

10051-75

25.160.20

10051—75

. (, 2003 .)

1. « » , %».	(12 2024 .)	—
1. « » , %». « -20 13»	0,5—1,0	—

10051-75**10051-62**

Metal covered electrodes for manual arc surfacing of upper layers
with special properties. Types

MKC 25.160.20
12 7200, 12 7300

23 1975 . 2668
 01.01.77

3—93

(**5-6—93**)

1.

2.

,

. 1.

1; 2. (

, . **1).**

— 9466—75 9466—75.

— 9013—59.

3.

4.

5.

6.

7.

— 9466—75.

9466—75.

,

(. 2).

(2003 .)

I,

1988 . (12—88).

©

©

, 1976

, 2003

	, %												, HRC ₃	
				-		-		-		-			-	-
-10 2	0,08-0,12	0,15	2,0-3,3	—	—	—	—	—	—	—	0,030	0,040	22,0-30,0	—
-	0,08-0,13	0,15	2,8-4,0	—	—	—	—	—	—	—	0,030	0,040	29,5-37,0	—
-12 4	0,09-0,14	0,15	3,6-4,5	—	—	—	—	—	—	—	0,030	0,040	36,5-42,0	—
-15 5	0,12-0,18	0,15	4,1-5,2	—	—	—	—	—	—	—	0,030	0,040	41,5-45,5	—
-16 2	0,12-0,20	0,8-1,3	1,2-2,0	0,9-1,3	—	0,7-0,9	—	—	—	—	0,030	0,035	36,5-41,0	—
-30 2	0,22-0,38	0,15	1,5-2,0	0,5-1,0	—	0,3-0,7	—	—	—	—	0,030	0,040	32,5-42,5	—
-35 6	0,25-0,45	0,60	5,5-6,5	—	—	—	—	—	—	—	0,030	0,040	51,0—58,5	—
-37 9 2	0,25-0,50	1,40-2,80	0,4-1,0	8,0-11,0	—	—	—	—	—	—	0,030	0,035	53,0-59,0	—
-70	0,50-0,90	0,80-1,20	0,4-1,0	2,3-3,2	—	0,3-0,7	—	—	0,30	—	0,030	0,035	—	53,0-61,0
-80 4	0,70-0,90	1,00-1,5	0,5-1,0	3,5-4,2	—	—	—	—	—	—	0,030	0,035	57,0-63,0	—
-95 7 5	0,80-1,10	1,20-1,80	4,0-5,0	6,0-8,0	—	—	—	—	—	—	0,030	0,040	27,0-34,0	—
-65 11	0,50-0,80	0,30	0,7	10,0-12,0	2,5-3,5	—	—	—	—	—	0,030	0,035	27,0-35,0	—
-24 12	0,18-0,30	0,30	0,4-1,0	10,5-13,0	—	—	—	—	—	—	0,030	0,035	41,5-49,5	—
-20 13	0,15-0,25	0,70	0,8	12,0-14,0	0,6	—	—	0,5-1,0	—	—	0,030	0,035	—	34,5-49,5
-35 12 2 2	0,25-0,45	1,50-2,50	1,6-2,4	10,5-13,5	—	—	—	—	—	—	0,030	0,035	—	55,0-63,0

10051-75 • 2

		, %												, HRC,	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-35 12	0,25- 0,45	1,00- 1,60	0,5	10,5- 13,5	—	—	2,5-3,5	0,5-1,0	—	—	0,030	0,035	—	51,0- 59,0		
-100 12	0,85- 1,15	0,50	0,5	11,0- 13,0	—	0,4-0,6	—	—	—	—	0,030	0,035	—	54,0- 61,0		
-120 12 2	1,00- 1,40	1,00- 1,70	1,6-2,4	10,5- 13,5	—	—	—	1,0-1,5	—	—	0,030	0,035	—	55,0- 63,0		
-300 28 4 4	2,50- 4,20	2,80- 4,20	1,0	25,0- 31,0	3,0-5,0	—	—	—	—	—	0,035	0,040	49,0- 55,5	—		
-320 23 2	2,90— 3,50	2,00- 2,50	1,0-1,5	22,0- 24,0	—	—	—	—	0,5-1,5	0,5-1,5	0,035	0,040	56,0- 63,0	—		
-320 25 2	2,90— 3,50	2,00- 2,50	1,0-1,5	22,0- 27,0	—	—	—	—	—	0,5-1,5	0,035	0,040	58,0- 64,0	—		
-350 26 2 2	-	0,60- 1,20	1,5-2,5	23,0- 29,0	—	—	—	—	0,2-0,4	1,8-2,5	0,035	0,040	59,0- 64,0	—		
-225 10 10	2,00- 2,50	0,50- 1,50	8,0- 12,0	8,0- 12,0	—	—	—	—	—	—	0,035	0,040	41,5- 51,5	—		
-08 17 8 6	0,05- 0,12	4,80- 6,40	1,0-2,0	15,0- 18,4	7,0-9,0	—	—	—	—	—	0,025	0,030	—	29,5- 39,0		
-09 16 9 5 2 2	0,06- 0,12	4,50- 5,30	1,6-2,4	15,0- 16,8	8,4-9,2	1,8-2,3	—	0,5-0,9	0,1-0,3	—	0,030	0,035	—	30,5- 36,0		
-09 31 8 2	0,06- 0,12	0,50	0,5	30,0- 33,0	7,0-9,0	1,8-2,4	—	—	—	0,3-0,4	0,030	0,035	—	41,5- 49,5		
-13 16 8 5 5 4	0,08- 0,18	3,80- 5,20	3,0-5,0	14,0- 19,0	6,5- 10,5	3,5-7,0	—	—	—	0,5-1,2	0,025	0,030	—	39,5- 51,5		
-15 15 10 5	0,10- 0,20	4,80- 5,80	1,0-2,0	13,0- 17,0	9,0- 11,0	2,3-4,5	—	—	—	—	0,030	0,035	36,5- 46,5	—		
-15 28 10	0,10- 0,20	2,80- 3,80	1,0-2,0	25,0- 30,0	9,0- 11,0	—	—	—	0,1-0,6	—	0,030	0,035	—	36,5- 42,0		
-15 28 10 2	0,10- 0,20	2,50- 3,50	1,0-2,0	25,0- 30,0	9,0- 11,0	1,0-2,5	—	—	0,1-0,3	—	0,030	0,035	—	41,5- 46,5		

	, %												, HRCj	
			-		-	-	-		-	-	-	-	-	-
-200 29 6 2	1,60- 2,40	0,30- 0,60	1,5-3,0	26,0- 32,0	5,0-8,0	—	—	—	—	—	0,035	0,040	41,5- 51,5	—
- 8	0,20- 0,40	0,30	0,4	2,0-3,5	—	—	7,0-9,0	—	—	—	0,035	0,040	—	41,5- 51,5
-80 18 4	0,70- 0,90	0,50	0,8	3,8-4,5	—	—	17,0- 19,5	1,0-1,4	—	—	0,035	0,040	—	58,0- 63,0
-90 10 5 2	0,80- 1,00	0,40	0,4	4,0-5,0	—	—	8,5- 10,5	2,0-2,6	—	—	0,035	0,040	—	58,0- 63,0
-30 5 2 2	0,20- 0,40	1,00- 1,50	1,3-1,8	4,5-5,5	—	0,4-0,6	1,5-2,5	—	—	—	0,030	0,035	51,0- 61,0	—
-65 25	0,50- 0,80	0,80	11,0- 14,0	22,0- 28,5	2,0-3,5	—	—	—	—	—	0,035	0,040	25,0- 37,0	—
-105 6 5	0,90- 1,20	0,40	0,5	4,0-5,5	—	2,5-4,0	5,0-6,5	2,0-3,0	—	—	0,035	0,040	—	61,0- 65,0
-90 4 4	0,60- 1,20	0,80	0,7	2,8-4,3	—	2,4-4,6	0,9-1,7	0,6-1,3	—	—	0,030	0,035	—	59,0- 64,0
-10 9 8 8 2	0,08- 0,12	1,20- 1,80	0,6-1,2	2,0-2,6	6,5-9,5	7,0— 11,0	—	0,3-0,7	—	6,5-9,5	0,030	0,035	—	56,0- 61,0
-10 15 7 5	0,08- 0,12	0,80- 1,60	0,3-0,7	2,0-4,2	—	3,8-6,2	5,0-8,0	0,5-1,1	—	12,7- 16,3	0,030	0,035	—	53,0- 59,0
-10 18 11 10	0,08- 0,12	0,80- 1,60	0,3-0,7	1,8-3,2	—	7,8- 11,2	8,8- 12,2	0,4-0,8	—	15,7- 19,3	0,030	0,035	—	63,0- 67,0
-110 14 13 2	0,90- 1,30	0,30- 0,60	0,5-0,8	12,0- 16,0	—	—	11,0- 15,0	1,4-2,0	—	—	0,035	0,040	51,0- 56,5	—
-175 8 6	1,60- 1,90	0,70- 1,50	0,6-1,2	5,0-6,0	—	—	—	—	0,4	7,0-8,0	0,030	0,035	53,0- 58,5	—
-190 62 29 5 2	1,60- 2,20	1,50- 2,60	—	26,0- 32,0	—	—	4,0-5,0	—	—	59,0- 65,0	0,035	0,040	41,5- 51,5	—

1.) (, , , ; — ; — , — , — , X —
 , — , — , — , — , — , — , — ,
 , , , , , , , , ,
 0,8 % 1,5 %,
 1,0 % .

2.

$$3. \quad -10 \ 2, \quad -11, \\ -12 \ 4, \quad -15 \ 5, \quad -16 \ 2, \quad , \quad -30 \ 2, \quad , \quad -35 \ 6, \quad -37 \ 9 \ 2, \quad -80 \ 4, \quad , \quad -95 \ 7 \ 5, \quad , \quad -65 \ 11, \quad , \quad -24 \ 12, \\ -300 \ 28 \ 4 \ 4, \quad -320 \ 23 \ 2, \quad , \quad -320 \ 25 \ 2, \quad , \quad -350 \ 26 \ 2 \ 2, \quad , \quad -225 \ 10 \ 10, \quad , \quad -15 \ 15 \ 10 \ 5, \quad , \\ -200 \ 29 \ 6 \ 2, \quad -30 \ 5 \ 2 \ 2, \quad , \quad -65 \ 25, \quad , \quad -11 \quad 14 \ 13X2, \quad -175 \ 8 \ 6, \quad , \quad -190 \ 62 \ 29 \ 5 \ 2$$

4.
 -70 , -20 13, -35 12 2 2, -35 12 , -100 12 , -120 12 2 , -08 17 8 6 ,
 -09 16 9 5 2 2 , -09 31 8 2, -13 16 8 5 5 4 , -15 28 10 , -15 28 10 2 ,
 -30 8 , -80 18 4 , -90 10 5 2, -105 6 5 , -90 4 4 , -10 9 8 8 2 , -10 15 7 5 ,
 -1 OKI 8 11 1

2

HV	HRC ,	*			*
			HV	HRC-	
175-224	23,0	200/20	675-724	59,0	700/59
225-274	24,0-30,0	250/27	725-774	60,0-61,0	750/61
275-324	30,5-37,0	300/33	775-824	62,0	800/62
325-374	37,5-40,0	350/39	825-874	63,0-64,0	850/64
375-424	40,5-44,5	400/42	875-924	65,0	900/65
425-474	45,5-48,5	450/47	925-974	66,0	950/66
475-524	49,0	500/49	975-1024	66,5-68,0	1000/68
525-574	50,0-52,5	550/51	1025-1074	69,0	1050/69
575-624	53,0-55,5	600/54	1175-1124	70,0	1100/70
625-674	56,0-58,5	650/57	1125-1174	71,0-72,0	1150/72

*

1

— 2.

8.

.7,

1

300 O3H-300 -11 ,
 (HRC₃ 33; ~ 300 HV),
 300/33-1

7; 8. (, . 1).

-10 2 -11 -12 4 -15 5 -30 2	-250 - 03 -35 -400 -70	, (, , ,)
-16 2 -35 6 - 8 -35 12 -90 4 4	-1 -4 -1 -16 -	
-37 9 2 -70 -24 12 -20 13 -35 12 2 2 -100 12 -120 12 2 -10 9 8 8 2	- -60 -5 48 -1 - - 12 -1 -4	
-65 11 -65 25	- -4	
-80 18 4 -90 10 5 2 -105 6 5 -10 15 7 5 -10 18 11 10	-1 -2 -1 -4 -5	, (, ,)
-95 7 5 -30 5 2 2	12 / -	,
-80 4 -320 23 2 -320 25 2 -350 26 2 2	13 / -620 -590 -5	,
-300 28 4 4 -225 10 10 -110 14 13 2 -175 8 6	-1 - -6 -16	,
-08 17 8 6 -08 16 9 5 2 2 -09 31 8 2 -13 16 8 5 5 4 -15 15 10 5 -15 28 10 -15 28 10 2 -200 29 6 2 -190 62 29 5 2	-6 , -6 -1 -13/ 1- -12 , -12 -18 -19 -20 -3 -2	,

. (, . 1).

02354 14.07.2000. 06.11.2003. 09.12.2003. . . 0,93. . . 0,75.
— 100 . 12947. . 1042. , 107076 , 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
— . “ ”, 105062 , , . 6.
080102