

10052-75

10052-75

Metal covered electrodes for manual arc welding of high-alloyed steels with special properties. Types

MKC 25.160.20
12 7300

01.01.77

1.

$$(\quad , \quad - 1).$$

2.

2. : -12 13, -06 13 ,
-10 17 , -12 11 , -12 11 , -14 11 , -10 16 4 , -08 24 6 ,
-04 20 9, -07 20 9, -02 21 10 2, -06 22 9, -08 16 8 2, -08 17 8 2, -06 19 11 2 2,
-02 20 14 2 2, -02 19 9 , -08 19 10 2 , -08 20 9 2 , -10 17 13 4, -08 19 10 2 ,
-09 19 10 2 2 , -08 19 9 2 2, -08 19 9 2 2 , -09 16 8 , -09 19 11 2 ,
-07 19 11 2 , -08 24 12 , -10 25 13 2, -12 24 14 2, -10 25 13 2 , -10 28 12 2,
-03 15 9 4, -10 20 9 6 , -28 24 16 6, -02 19 15 4 2, -02 19 18 5 ,
-11 15 25 6 2, -09 15 25 6 2 , -27 15 35 2 2 , -04 16 35 6 7 , -06 25 40 7 2,
-08 60 7 7 , -08 25 60 10 2, -02 20 60 15 , -04 10 60 24, -08 14 65 15 4 2,
-10 20 70 2 2 , -10 20 70 2 2 2 .

3.

.1.

$$(\quad , \quad - 1).$$

4.

2. [★]

8

| | , % | | | | | | | | | | шва и наплавлен | | | |
|---------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------------|-----------|-----------------|-----------|-----------|-------|-----------------|--------|--------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | | | 0 R | 0 O | 1 0 § « 2 & |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| -08 20 9 2 | 0,05-0,12 | 1,30 | 1,00-2,50 | 18,00-22,00 | 8,00-10,50 | | 0,70-1,30, | | | 0,020 | 0,030 | 55 | 22 | 8 |
| -10 17 13 4 | 0,14 | 3,50-5,50 | 0,80-2,00 | 15,50-20,00 | 11,00-15,0 | - | 8 | - | - | 0,030 | 0,040 | 60 | 15 | 4 |
| -08 19 10 2 | 0,05-0,12 | 0,25-0,70 | 1,60-2,50 | 17,50-20,50 | 8,50-10,50 | 0,40-1,00 | 0,70-1,30, | | | 0,025 | 0,035 | 60 | 24 | 7 |
| -09 19 10 2 2 | 0,12 | 1,20 | 1,00-2,50 | 17,00-20,00 | 8,50-12,00 | 1,80-3,00 | 8 0,70-1,30, | | | 0,020 | 0,030 | 60 | 22 | 7 |
| 19 9 2 2 | 0,10 | 1,00-2,00 | 1,00-2,00 | 17,50-20,50 | 7,50-10,0 | - | 8 | 1,50-2,30 | - | 0,030 | 0,035 | 60 | 25 | 8 |
| -08 19 9 2 2 | 0,10 | 0,70-1,50 | 1,00-2,50 | 17,00-20,50 | 7,50-10,00 | 0,20-0,60 | - | 2,00-2,60 | - | 0,030 | 0,035 | 60 | 22 | 8 |
| 16 0 | 0,05-0,13 | 1,30 | 2,00-3,20 | 15,00-17,50 | 7,00-9,00 | 2,40-3,20 | - | 0,40-0,65 | - | 0,020 | 0,030 | 65 | 28 | 6 |
| -09 19 11 2 | 0,06-0,12 | 0,50 | 2,80-4,00 | 17,50-20,00 | 9,50-12,00 | 1,80-2,70 | - | 0,35-0,60 | - | 0,020 | 0,030 | 58 | 22 | 5 |
| -07 19 11 2 | 0,09 | 0,60 | 1,50-3,00 | 17,00-20,00 | 9,50-12,00 | 2,00-3,50 | - | 0,35-0,75 | - | 0,020 | 0,030 | 55 | 25 | 8 |
| -08 24 12 | 0,05-0,11 | 0,70-1,30 | 2,20-3,80 | 22,00-26,00 | 10,50-13,00 | — | — | — | | 0,025 | 0,035 | 55 | 25 | 9 |
| -10 25 13 2 | 0,12 | 1,00 | 1,00-2,50 | 22,50-27,00 | 11,50-14,00 | - | - | - | 0,30 | 0,020 | 0,030 | 55 | 25 | 9 |
| -12 24 14 2 | 0,14 | 1,20-2,20 | 1,00-2,00 | 22,00-25,00 | 13,00-15,00 | - | - | - | - | 0,020 | 0,030 | 60 | 24 | 6 |
| -10 25 13 2 | 0,12 | 0,40-1,20 | 1,20-2,50 | 21,50-26,50 | 11,50-14,00 | | 0,70-1,30, | | | 0,020 | 0,030 | 60 | 25 | 7 |
| -10 28 12 2 | 0,12 | 1,00 | 1,50-3,00 | 25,00-30,00 | 11,00-14,00 | - | 8 | - | - | 0,020 | 0,030 | 65 | 15 | 5 |
| -03 15 9 4 | 0,05 | 0,40 | 3,00-5,50 | 14,50-16,50 | 8,50-10,00 | — | — | — | 0,12-0,20 | 0,020 | 0,025 | 60 | 30 | 12 |

шва и наплавлен

10052

| | | | | | | | | | | | | 0 P S 2 8* | 0 O P 1 ! | 1 0 \$ «\$ ft» |
|------------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------|-------|---------------------|-----------------------|----------------------------|
| -10 20 9 6 | 0,13 | 0,50-1,20 | 4,80-7,00 | 18,50-21,50 | 8,50-11,00 | — | — | — | — | 0,020 | 0,040 | 55 | 25 | 9 |
| -28 24 16 6 | 0,22-0,35 | 0,50 | 5,00-7,50 | 22,50-26,00 | 14,50-17,00 | - | - | - | - | 0,020 | 0,035 | 60 | 25 | 10 |
| -02 19 15 4 | 2 0,04 | 0,30 | 3,00-5,50 | 17,50-20,50 | 14,50-16,50 | 2,00-3,20 | | | 1,50-2,30 | 0,015 | 0,025 | 65 | 30 | 12 |
| | | | | | | | | | 0,15-0,25 | | | | | |
| -02 19 18 5 | 0,04 | 0,50 | 4,00-7,00 | 17,00-20,50 | 16,50-19,00 | 2,50-4,20 | - | - | 0,15-0,25 | 0,025 | 0,030 | 60 | 30 | 12 |
| | | | | | | | | | 0,15-0,25 | | | | | |
| -1 5 25 6 2 | 0,08-0,14 | 0,70 | 1,00-2,30 | 13,50-17,00 | 23,00-27,00 | 4,50-7,00 | — | — | 0,20 | 0,020 | 0,030 | 60 | 30 | 10 |
| | | | | | | | | | - | | | | | |
| -09 15 25 6 2 | 0,06-0,12 | 0,70 | 1,50-3,00 | 13,50-17,00 | 23,00-27,00 | 4,50-7,00 | - | 0,90-1,60 | - | 0,020 | 0,020 | 65 | 30 | 10 |
| -27 15 35 2 2 | 0,22-0,32 | 0,70 | 1,50-2,50 | 13,50-16,00 | 33,00-36,50 | 1,70-2,50 | | | 2,40-3,50 | 0,018 | 0,030 | 65 | 20 | 5 |
| | | | | | | | | | 0,05-0,25 | | | | | |
| -04 16 351 7 | 0,06 | 0,60 | 5,00-6,50 | 14,00-17,00 | 34,00-36,00 | 6,00-7,50 | 0,80-1,20 | - | - | 0,020 | 0,020 | 60 | 25 | 8 |
| -06 25 40 7 2 | 0,08 | 0,50 | 1,50-2,50 | 23,00-26,00 | 38,00-41,00 | 6,20-8,50 | - | - | 0,05 | 0,015 | 0,025 | 60 | 30 | 12 |
| | | | | | | | | | 0,02-0,12 | | | | | |
| -08 60 7 7 | 0,10 | 0,30 | 6,50-8,00 | - | 58,00-62,00 | 5,80-7,50 | - | - | 0,02 | 0,020 | 0,025 | 45 | 20 | 10 |
| | | | | | | | | | 0,05 | | | | | |
| -08 25 60 10 2 | 0,10 | 0,35 | 1,50-2,50 | 23,00-26,00 | | 8 1,00 | — | — | 0,02 | 0,015 | 0,020 | 65 | 24 | 12 |
| | | | | | | | | | 0,05 | | | | | |
| -02 20 60 15 | 0,04 | 0,80 | 1,00 | 17,00-22,00 | » | 13 6 0 | | | 2,50-4,20 | 0,020 | 0,025 | 70 | 15 | 7 |
| | | | | | | | | | 3,00 | | | | | |
| -04 10 60 24 | 0,06 | 0,40 | 1,00 | 8,50-13,00 | » | 21,00-26,00 | - | - | - | 0,025 | 0,025 | 60 | 15 | - |
| -08 14 65 15 4 2 | 0,10 | 0,50 | 1,50-2,50 | 12,50-15,50 | » | 13,50-16,00 | — | — | 3,50-4,50 | 0,018 | 0,020 | 55 | 20 | 10 |

R
S2
8*

3
,
§

ftd
ft

[illegible]

1. $\left(\frac{1}{1 + \frac{1,50\%}{100}} \right)^{12} = 0,821$

2. $\frac{1}{1 + \frac{1,50\%}{100}} = 0,985$

3. $\frac{1}{1 + \frac{1,50\%}{100}} = 0,985$

4. $\frac{1}{1 + \frac{1,50\%}{100}} = 0,985$

5. $\frac{1}{1 + \frac{1,50\%}{100}} = 0,985$

| | , % | | , % |
|-------------------------|---------|--------------------------|-----------|
| -02 20 14 2, -02 19 9 | 0,5-4,0 | -08 17 8 2, -08 20 9 2 , | 2,0-10,0 |
| -08 16 8 2 | 2,0-4,0 | -09 19 10 2 2 , | |
| -06 19 11 2 2, | 2,0-5,5 | -08 19 9 2 2 , | |
| -08 19 10 2 , | | -09 16 8 , -10 25 13 2, | |
| -09 19 11 2 | | -12 24 14 2, -10 25 13 2 | |
| -07 20 9, -08 19 10 2 , | 2,0-8,0 | -04 20 9, -02 21 10 2 | 4,0-10,0 |
| -07 19 11 2 | | -08 19 9 2 2 | 5,0-15,0 |
| | | -06 22 9, -10 28 12 2 | 10,0-20,0 |

5. . 1 2

,

9466.

3

-

, . 1,

—

(, . 1).

6.

6032

,

7.

-

— 9466.

,

,

—

-

,

-

(0 — , 2 —

AM

, 3 —

, 4 —

, 5 —

6032).

(.4).

4 *

| , ° | | , ° | |
|---------|---|---------|---|
| 500 | 0 | 660-700 | 5 |
| 510-550 | 1 | 710-750 | 6 |
| 560-600 | 2 | 760-800 | 7 |
| 610-650 | 3 | 810-850 | 8 |
| | 4 | . 850 | 9 |

(.5). *

* .3. (, . 1).

| 600 | 0 | 760-800 | 5 |
|---------|---|-----------|---|
| 610-650 | 1 | 810-900 | 6 |
| 660-700 | 2 | 910-1000 | 7 |
| 710-750 | 3 | 1010-1100 | 8 |
| | 4 | . 1100 | 9 |

-

, - (.6).

| 0,5-4,0 | 0 | 2,0-10,0 | 5 |
|----------|---|-----------|---|
| 2,0-4,0 | 1 | 4,0-10,0 | 6 |
| 2,0- 5,5 | 2 | 5,0-15,0 | 7 |
| 2,0-8,0 | 3 | 10,0-20,0 | 8 |
| | 4 | | |

8. , . 7,

-

-41 (-06 13);

(0):

000

-9 (-10 25 13 2);

(0),

AM 6032 (2),

3,0—10,0 % (5):

1000 ° (7),

-

2075

. 8

()

27.03.75 781

10052-62

—

6032-2003
9466-75

(5-6-93) , 3-93

(2004 .)

<https://minable.ru/gosty>