



10092—75

[2035—79)

10092-75

Cupro-nickel tubes for heat exchanging apparatus
Specifications

| 2035—791

18 4750

01.01,77
01.01,92

-
-
,
.
-
0,8 2
,
2 —
(, . 3).
1.
1.1.
, . 1.

, 1987

!

		1							
		0,8+0,08	1,0+0,10	1,2+0,12	1,5+0,15	2,0+0,20	2,5+0,25	3,0+0,30	4,0+0,40
25	-0,24	0,541	0,671	—	0,985	1,284	1,573	1,845	—
26			0,699		1,027	1,341	1,643	1,927	
28			0,754	—	1,111	1,452	1,859	2,097	2,684
30		—	0,810	—	1,195	1,566	1,922	2,265	—
32	-0,3»	—		—	1,279	1,678	2,062	2,432	3,131
34		—	0,921	—	1,361	—	—	2,600	-
35		—	0,949	—	1,403	1,845	2,272	2,684	—
36		—	0,979	—	1,447	1,901	2,342	2,768	—
38			1,034	—	1,531	2,013	2,481	2,936	
40		-	1,090	—	1,615	2,125	2,621	3,104	—
45		—	—	—		2,405	2,971	3,523	—
50		—	—	—	—	2,684	3,320	3,942	

:

1,

8,9 / 3,

- *

2,

1,2; 1,5 2

J

:

±0,11

-

1,2 ;

±0,13

-

1,5 2 .

(

3).

1.2. 1 6 .
5 .
(, . 2, 3).

1.3. , . 1.2 50 .
, . 2.

	2
,	,
8 . 8	+ 5 + 10

1.4. 5
, .

:
X xx X X xx 10092—75
-

* 2

:
▪ ;
▪ ;
- ;
- ;
- ;
- ;
- ;

«X» (-
).

2.

2.1. -
,
(, . 2).

2.1 . 30—1—1 492—73. 10—1 — 1
(, . 2).

2.2.

2.3.

2.4.

(2.5. 1,5 2).

2.5.

2.6. 5 1 . 1 -

(2.7.3.1).

2.7. 3.

		0 , (/ 2),	6 %, -	HV ₅
10—1-1		290 (30)	30	
30—1—1		360 (37)	30	90—130
		490 (50)	10	140—190

(2).

2.8.
(, . 3).
2.9.

— , , -
 , -
 , -
 , -
 , -

(, . 2).
2.10.

25%, 15%.
(, . 2).

2.11. 90°
1,5—2,0

2.12. 0,01 0,05 .
(, . 2).
2.13. (, . 2).³

3.

3.1. , -
 ,
 :
 - ;
 ;
 ;
 ;
 ().

2000 .
(, . 2).

3.2. -
3.3. 12 -
1000 .

12 -

3.4.

1000

(, . 2).

3.5.

3.6.

3.7.

3.8.

(, , 2).

3.9.

(, . 2).

4.

4.1.

4.2.

12

12

150

4.3.

6507—78.

427—75

7502—80.

882—75

3749—77.

(, . 4).

4.4.

1

8026—75

882—75

(, . 4).

4.5. 10006—80

(2). — 24047—80.

4.6. 6,9 (70 / 2) 10 3845—75.

6,9 (70 / 2).

0,65—0,8 (7—8 / 2) 5 , -

(3). 8694—75.
4.7. — 12°.

45°.

(2). 8695—75.
4.8. —
4.9. — 8693—80.

4.9 . , , .
(, , 4).

4.10. 25086—81, 6689.1-80— 6689.22-80
, — 24231—80.

(2). — 21073.0—75,
4.11. 21073.1—75.

4.12. 17410—78 ,

4.13. — 2999—75
10 . , -

(, . 2).⁵

5. , ,

5.1. I, II, III, IV 2991—85, IV, V 10198—78.

80 . -

-

80 .

,

-

1

1,5

,

22225—76,

18477—79

.

,

-

.

-

,

-

.

-

-

-

(

).

21929—76.

—

,

2).

(

5.2.

-

:

-

)

-

;

;

)

)

(

,

2).

5.3.

,

-

. 5.2,

5.4.

—

14192—77.

5.5.

,

-

.

,

-

,

,

.

-

,

(

,

2).

5.6.

-

,

,

(

,

2).

47		3	3	
)	(,	,	,
				-
		,		-
			,	
	1.			
1 1				-
4—16			5—50°	
	0,5 /	30—95%		
1 2				-
	,			
1 3		!	()
				~
		3		-
1 4				-
	,			-
1 5			2000	-
		1000		,
1 5 1				-
				-
1 6				
1 6 1				
				-
				-
16 2				-
				-
17				-
				-
0,65, 0,65, 0,70, 0,80, 0,90, 1 00				-
0,8, 0,9, 1,0, 1,1, 1,2, 1,3				

2.

2.1.

2.2.

2.3.

60—80°

3.

3.1.

3.2.

250—300

3.3.

4.

4.1.

4.2.

4.3.

5.

5.1.

«

».

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Величины условного предела текучести

Состояние материала

(,

1.

:
 . . , . ; 3. ();
 , . , .

2.

13.08.75 2135

3.

2035—79

4.

10092—62

5.

-

427—75		4.3
492—73		2.1
882—75		4.4
2991—85		5.1
2999—75		4.13
3749—77		4.3
3845—75		4.6
6507—78		4.3
6689.1-80—	6689.22-80	4.10
7502—80		4.3
8693—80		4.9
8694—75		4.7
8695—75		4.8
10006—80		4.5
10198—78		5.1
14192—77		5.4
17410—78		4.12
18477—79		5.1
21073.0—75,	21073.1—75	4.11
21929—76		5.1
22225—76		5.1
24047—80		4.5
24231—80		4.10
25086—81		4.10

6.

25.04.86 1093

01.01.92

-

7* { 1987 .) 1, 2, 3, 4 -
1981 . 2582, 1982 .,
1986 „ 1987 . (8—81, 11—82, 8—86, 7—87].

· ·
· ·
· ·

· 01.07.87 · 05.10.87 1,0 · · 1,0 · - · 0,82 · - · ·
4000 5 ·
« » , 123840, MQCKBa, ,
· , · 3. , · , 12/14. · 3055.

10/2-75

«

.

i

29.0958 2

0105.89

nut

Пункт

I

2. Заменить слова «высшей категории

t im

»

,

» «'««

.....

«

1

110

« 1«»

9_{3|.

87

4j

W-ID

1»

11989

.

13.1290 3126

01.01.92

-

(2035-79) (2035-89)

«

2035—

—89

-

»

12

«

1

10

»

23

«

»

«

»,

«

»

«

»

211

31

«

2000 »

«

»

34

«3 4

,

,

,

,

2000

-

»

36, 37

3

— 310 «310

-

,

-

12

«

»

(

)

18321—73

18242—72

-

4

(N)

(

74)

(

10092—75)

—
—
/—
, ,
1
, ,

1,1 4

2—8	2	1
9-15	3	1
16-25	5	1
26-50	8	2
51-90	13	2
91-150	20	3
151-280	32	4
281-500	50	6
501-1200	80	8
1201-3200	125	11

4

,

-

3 2 3 3»

43
7502—80
4 9
4 9
410
7502-89
6507—78
6507—90,
« »
25086—81
25086—87

(

75)

Продолжение изменения к ГОСТ 10092

4

- <414.

jm

(Up<

по ГОСТ 21929—76» на «Грузовые места должны быть сформированы в транспортные пакеты. Габаритные размеры пакетов — по ГОСТ 23238—78 и ГОСТ 24597—81»

(ИУС № 3)