



10092—75

[2035—79)

10092-75

Cupro-nickel tubes for heat exchanging apparatus
Specifications

| 2035—791

18 4750

01.01.77
01.01.920,8 2
2 ,
(, . 3).

1.

1.1.

, . 1.

, 1987

| | | 0,810,08 | 1,0+0,10 | 1,2+0,12 | 1,510,15 | 2,0+0,20 | 2,5+0,25 | 3,0+0,30 | 4,0+0,40 | |
|----|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----|
| 10 | | 0,205 | 0,252 | 0,295 | 0,356 | — | — | — | — | SZ |
| 11 | | — | — | — | — | — | — | 0,671 | — | |
| 12 | | 0,251 | 0,308 | — | 0,440 | — | — | — | — | |
| 13 | | 0,272 | 0,335 | 0,395 | 0,482 | 0,615 | 0,734 | 0,839 | — | |
| 14 | -0,18 | 0,293 | 0,363 | — | 0,524 | 0,671 | 0,804 | 0,923 | — | |
| 15 | | 0,317 | 0,391 | 0,462 | 0,566 | 0,726 | 0,874 | 1,007 | — | |
| 16 | | 0,339 | 0,419 | 0,495 | 0,608 | 0,782 | 0,944 | 1,090 | 1,340 | |
| 17 | | 0,358 | 0,447 | 0,530 | 0,650 | 0,839 | 1,014 | 1,174 | — | |
| 18 | | 0,385 | 0,475 | — | 0,692 | 0,894 | ↑ | 1,258 | 1,564 | |
| 19 | | 0,406 | 0,503 | 0,596 | 0,734 | 0,950 | 1,153 | 1,342 | — | |
| 20 | | 0,429 | 0,531 | — | 0,776 | 1,006 | 1,223 | 1,424 | — | |
| 21 | -0,24 | — | 0,559 | — | — | — | — | — | — | |
| 22 | | 0,474 | 0,587 | 0,698 | 0,859 | 1,117 | 1,363 | 1,594 | — | |
| 23 | | 0,497 | 0,615 | — | 0,901 | 1,174 | 1,433 | 1,678 | — | |
| 24 | | 0,519 | 0,643 | — | 0,943 | 1,230 | 1,503 | 1,761 | 2,237 | |

| | | | | | 1 | | | | |
|----|--------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | | 0,8+0,08 | 1,0+0,10 | 1,2+0,12 | 1,5+0,15 | 2,0+0,20 | 2,5+0,25 | 3,0+0,30 | 4,0+0,40 |
| 25 | -0,24 | 0,541 | 0,671 | — | 0,985 | 1,284 | 1,573 | 1,845 | — |
| 26 | | | 0,699 | — | 1,027 | 1,341 | 1,643 | 1,927 | |
| 28 | | | 0,754 | — | 1,111 | 1,452 | 1,859 | 2,097 | 2,684 |
| 30 | | — | 0,810 | — | 1,195 | 1,566 | 1,922 | 2,265 | — |
| 32 | -0,3» | — | — | — | 1,279 | 1,678 | 2,062 | 2,432 | 3,131 |
| 34 | | — | 0,921 | — | 1,361 | — | — | 2,600 | — |
| 35 | | — | 0,949 | — | 1,403 | 1,845 | 2,272 | 2,684 | — |
| 36 | | — | 0,979 | — | 1,447 | 1,901 | 2,342 | 2,768 | — |
| 38 | | | 1,034 | — | 1,531 | 2,013 | 2,481 | 2,936 | |
| 40 | | — | 1,090 | — | 1,615 | 2,125 | 2,621 | 3,104 | — |
| 45 | | — | — | — | | 2,405 | 2,971 | 3,523 | — |
| 50 | | — | — | — | — | 2,684 | 3,320 | 3,942 | |

1,

8,9 / 3,

2,

1,2; 1,5 2

*.

J

±0,11 :

1,2 ;

±0,13 :

1,5 2 .

(, , , 3).

1.2.

16

(1.3.)

, 5 . 2, 3).

1.3.

12

50

,

. 2.

2

8

$$\begin{array}{r} + 5 \\ + 10 \end{array}$$

1.4.

5

,

X XX X X

xx

10092—75

* 2

)

«X»

(

2

21

(

1

2).

2.1 . 30—1—1 492—73.
 (, . 2).

2.3.

2.4.

(, . 2).
 2.5.

30

2.6.

5 1 1

(
 2.7.

3.

3

| | | (/ ²), 0 , | 6 %, | HV ₅ |
|--------|--|----------------------------|------|-----------------|
| 10—1—1 | | 290 (30) | 30 | |
| 30—1—1 | | 360 (37) | 30 | 90—130 |
| | | 490 (50) | 10 | 140—190 |

2.
 (, . 2).

2.8.

(2.9.)

3).

(2.10.)

2).

25%,

15%.

(2.11.)

2).

90°

1,5—2,0

2.12.

0,01 0,05

(2.13.)

2).

3.

3.1.

,

;

;

;

;

;

(

).

2000

(2.14.)

3.3.

12

1000

12

3.4.

1000

(3.5. , . . 2).

3.6. ,

3.7. ,

3.8. ,

(3.9. , , 2).

(, . . 2).

4.

4.1.

4.2.

12

12

150

4.3.

6507—78.

427—75

7502—80.

882—75

3749—77.

(4.4. , . . 4).

1 8026—**75**

882—75

(, . . 4).

| | | | |
|----------------|------------|------------------|-------------|
| 4.5. | | | 10006—80 |
| , | | | , |
| (| | | 24047—80. |
| 4.6. | , | 2). | |
| 6,9 | (70 / ²) | 10 | 3845—75. |
| | | 6,9 (70 / ²). | |
| 0,65—0,8 | (7—8 / ²) | 5 | , |
| , | | | , |
| (| , | 3). | |
| 4.7. | — | | 8694—75. |
| | | | 12°. |
| | 45°. | | |
| (| , | 2). | |
| 4.8. | — | | 8695—75. |
| 4.9. | — | | 8693—80. |
| 4.9. | , | , | , |
| (| , | 4). | |
| 4.10. | , | | |
| 25086—81, | 6689.1-80— | 6689.22-80 | |
| , | | | |
| , | — | 24231—80. | |
| (| , | 2). | |
| 4.11. | — | | 21073.0—75, |
| 21073.1—75. | | | |
| 4.12. | , | | |
| 17410—78 | , | | |
| | | | |
| 4.13. | — | | 2999—75 |
| 10 | . | | , |
| (| , | 2). ⁵ | |
| 5. | , | , | |
| 5.1. | , | | |
| I, II, III, IV | 2991—85, | IV, V | 10198—78. |

80

80

1

1,5
18477—79

22225—76,

— (21929—76.

(5.2.

2).

)

)

)

(5.3.

2).

. 5.2,

5.4.

— 14192—77.

5.5.

(5.6.

2).

,

(, . 2).

$$47 \quad (\quad , \quad) \quad 3$$

1.

1

4-16

1 2

30—95%

5—50°

1 3

!

(

)

1 4

3

1 5

1000

2000

1 5 1

1 6

1 6 1

16 2

17

0,65, 0,65, 0,70, 0,80, 0,90, 1 00
0,8, 0,9, 1,0, 1,1, 1,2, 1,3

2.

2.1.

2.2.

2.3.

100%-

60—80°

3.

3.1.

3.2.

250—300

3.3.

4.

4.1.

4.2.

4.3.

5.

5.1.

«

».

12

10092-75

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Величины условного предела текучести

| |
|---------------------|
| Состояние материала |
|---------------------|

(,

1.

· · , · · ; 3. ();
 , , ,

2.

13.08.75 2135

3.

2035—79

4.

10092—62

5.

| | | |
|-------------|------------|------|
| | | |
| | | |
| 427—75 | | 4.3 |
| 492—73 | | 2.1 |
| 882—75 | | 4.4 |
| 2991—85 | | 5.1 |
| 2999—75 | | 4.13 |
| 3749—77 | | 4.3 |
| 3845—75 | | 4.6 |
| 6507—78 | | 4.3 |
| 6689.1—80— | 6689.22—80 | 4.10 |
| 7502—80 | | 4.3 |
| 8693—80 | | 4.9 |
| 8694—75 | | 4.7 |
| 8695—75 | | 4.8 |
| 10006—80 | | 4.5 |
| 10198—78 | | 5.1 |
| 14192—77 | | 5.4 |
| 17410—78 | | 4.12 |
| 18477—79 | | 5.1 |
| 21073.0—75, | 21073.1—75 | 4.11 |
| 21929—76 | | 5.1 |
| 22225—76 | | 5.1 |
| 24047—80 | | 4.5 |
| 24231—80 | | 4.10 |
| 25086—81 | | 4.10 |

6.

01.01.92**25.04.86 1093**

7* { 1987 .) 1, 2, 3, 4
1981 . 2582, 1982 ..
1986 „ 1987 .(8—81, 11—82, 8—86, 7—87].

. 01.07.87 . 05.10.87 1,0 . . . 1,0 . . . 0,82
4000 5 .
« » , 123840, MQCKBa, ,
. . 3. , . , 12/14. . 3055.

10/2-75

«

29.0958 2

0105.89

nut

Пунк

2. Заменить слова «высшей» категории

iM
t

» , » « «

« 1 110 « 1 «» 9_{3}. 87
4 j W-ID 1 »

11989

13.1290 3126

01.01.92

(2035-79) (2035-89)
 « 2035—
 —89

12 « » 1 10
 23 « » « » « ,
 « » « »
 211
 31 «
 2000 » « »
 3 4 «3 4 ,
 , , , 2000

»

3 6, 3 7
 3 — 310 «310

12 ,)
 « » (18242—72
 18321—73 4
 (N)

(74)

(

10092—75)

— , , 1 , ,
—
/-

1,1 4

| 2—8 | 2 | 1 |
|-----------|-----|----|
| 9-15 | 3 | 1 |
| 16-25 | 5 | 1 |
| 26-50 | 8 | 2 |
| 51-90 | 13 | 2 |
| 91-150 | 20 | 3 |
| 151-280 | 32 | 4 |
| 281-500 | 50 | 6 |
| 501-1200 | 80 | 8 |
| 1201-3200 | 125 | 11 |

4

32 33»
43 6507—78 6507—90,
7502—80 7502-89
49 « »
49 25086—81 25086—87
410

(

75)

Продолжение изменения к ГОСТ 10092

4 - <414.

jm

(Up<

по ГОСТ 21929-76» на «Грузовые места должны быть сформированы в транс-
портные пакеты. Габаритные размеры пакетов — по ГОСТ 23238-78 и ГОСТ
24597-81»

(ИУС № 3)