

()

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION. METROLOGY AND CERTIFICATION
{ISC}

10155
2016



2016

, 1.0—2015 «
» 1.2—2015 «

, »

1

106 «

».

« » (« »)

2

(

3
29 2016 . 85-)

(3164)004-97	{ 3166) 004- 97	*
	AM BY KG RU UZ	

4
2016 . No 932-

22

10155—2016

1 2017 .

5 10155—75

« »,
« ».

(—)

« ».

— ,

(www.gost.ru)

1	1
2	1
3	2
4	3
5	4
6	5
7	6
8	,	7
	(.....)	
	10009
	(.....)10
8	(.....)	(.....).12
	(.....)	8
	13

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Manganin uninsulated wire. Specifications.

— 2017—04—01

1

(—),

2

492—2006	,	,	,
2991—65	,	,	500
3262—74	,	,	.
3560—73	,	,	.
4381—87	,	,	.
6507—90	,	,	.
6689.1—92	,	,	.
6689.2—92	,	,	.
6689.3—92	,	,	.
6689.4—92	,	,	.
6689.5—92	,	,	.
6689.6—92	,	,	.
6689.7—92	,	,	.
6689.8—92	,	,	.
6689.9—92	,	,	.
6689.10—92	,	,	.
6689.11—92	,	,	.
6689.12—92	,	,	.
6689.13—92	,	,	.
6689.14—92	,	,	.
6689.15—92	,	,	.
6689.16—92	,	,	.
6689.17—92	,	,	.
6689.18—92	,	,	.
6689.19—92	,	,	.
6689.29—92	,	,	.
6689.21—92	,	,	.

1015\$—2016

6669.22—92
7229—76

8273—75
8826—89

9078—84
9347—74
9421—80
9557—87
9569—2006
9570—84
10446—60 (6892—84)
14192—96
15846—2002

800x1200

17308—71
18242—72

18321—73

3.0 20435—75

21140—88
22225—76
24047—80

0,625 1,25

24231—80

24597—81
26663—85

28798—90
32597—2013
543—77

v

»,

1

) (),

(),

3

32597.

3.1

3.2

3.3

11

2859-1—2007 «

1.

».

2

4

4.1
1.

1—

8

0,020 0,025 0,030	-0.003	0.36 0.38 0.40 0.45 0.50 0.56 0.60	-0.025	1 70 1.80 1.90	-0.040
0,040 0,050 0,060 0,070 0,080 0,090	-0.005	0.63 0.70 0.75 0.80 0.85 0.90	-0.030	2.00 2.20 2.50 2.80 3.00	-0.060
0,100 0,120 0,140	-0.013	1.00 1.10 1.20 1.30 1.40 1.50 1.60	-0.040	3.60 4.00 4.50 5.00 6.00	-0.080
0,160 0,180 0,200 0,220 0,250 0,280 0,300	-0.020				

1 1003
 2 :
 3 {) 0,35—3,90 — ± 0,03 :
 3,60—3,00 — ± 0,08 .
 3) 1,00—3,00 — ± 0,06 :
 ± 0,05 ; 0,50; 0,60; 0,70; 0,60; 0,90:
 ± 0,08 1,00:1,20; 1,50 —

4.2
4.3
4.4

Проколка	Д	КР	Х	Х	...	ХХ	...	З	ГОСТ 10155—2016
Способ изготовления									
Форма сечения									
Точность изготовления									
Составление									
Диаметр									
Форма постами									
Марки									
Сербые условия									
Обозначение стандарта									

«Х»

— ;
 — ;
 — ;
 » .
 — :
 , — .
 — .
 :
 ,
 0.4 . , 3—12: 3—12 10155—2016
 2.0 . , 3—12—0.3—0.3: 3—12—0.3—0.3 10155—2016
 5
 5.1 *
 , 3—12 3—12—0.3—0.3
 492.
 5.2 : 3—12; —12 3—12—0.3—0.3.
 — 0.5 0.5
 6.3 , , , , ,
 5.4 , , , , ,
 ,
 ,
 () .
 , , , , ,
 5.5 (. . .). $0^\circ - 100^\circ$. 1 /1 .
 5.6 2.
 2 —

	20 " —25 " . *;
	0.47 \pm 0.05
	0.48 \pm 0.05

 1
 5.7 10 40 {R,)

$$R, s^*, C1^*a\{f-20\}+3(l-20f). \quad (1)$$

R₂ — 20' . . . ;
fi — .

3. $\int_{\mathbb{R}^n} \phi(x) \, dx$

3

		^ !	<i>fii</i> \mid $O^{\wedge} / t' C t f)$
3-12-0.3-0.3	-2 +10		
3-12	.+10 *25		- 1.5 +0.5
—		6	,

5.8

4.

4 —

		,	200 . , %
	3—12	0.02—0.04 0.05—6.00	9
	3—12 3—12—0.3—0.3	0.05—0.09 0.10—6.00	10 15

5.9

6

6.1

•

1

2

1

88

1000 .

0.6

250

()

4 %.

5.

« » (

18321.

5—

()	()	
6—50	5	1
51—150	20	2
151—280	32	3
281—500	50	4
501—1200		6
1201—3200	125	8
—	(),	.

1 5.4,

5.

6.4

|3

6.5

()

6.6

()

7

7.1

7.2

0.02 0,09
28798

0,09 — 4381. 6507

0.10 0,20
0.0010.02 0.00
200 > 1 %.

200

6.

6—

,	,
0.020	0.43—0.52
0.025	0.70—0.82
0.030	1.03—1.18
0.040	1.71—2.12
0.050	2.79—3.30
0.060	4.13—4.74
0.070	5.74—6.46
0.080	7.61—8.44
0.090	9.75—10.68

6507. 4381.

7.3

0.3	0*	0.3	750	0.3
)))	100°	;
) . . .	£ / * .			
		, - 0.01 ,		(2)
£ —	8.			
, 100 *				
7.4				7229
,				
7.5	/3		0.05 %.	
		,	0.001 %	
20 *	0			
7.6		10446		
200		()		
7.7	24047.		()	
			24231.	
			6689.1 —	6689.22.
			6689.1 —	6689.22.
				543.
7.8				
8	,			
, ,				
8.1	0.50			0.50
		0.50	0.80	
8.2				2
,				
8.3				
6.4				,
8.5			0.5	3282
8.6			1	3282
				8273
8.7	/,			,
•	*			
—	—			
•	;			
•	;			
•	;			

10155—2016

6.8	,	I. II. III	2991	1			
					2991		
8273,	8828		9347	9421.		9570,	
		21140.			1		
					,		
3282			17308		1000		0,5
8.9	,						
—	15846	«		»			
			35			1	2991
80							
8.10	24597.	26663		9078	9557.		
			50x50			1250	
			3.0	3282			
			0.3*30	3560			
8.11							
20435		22225					
		1	,				
8828		9569			0.5	3282	
					1		
8.12		—	14192		«		
».							
•							
•							
•							
•							
•							
•							
8.13							
			,				
8.14		—					
			,				
8.15							

()

1000

1000

8

.1.

.1—

*		2	.1000 . (2	, 1000 ,
0.020	0.000314	0.0026	0.63	0.3117	2.6183	
0.025	0.000491	0.0041	0.65	0.3318	2.7871	
0.030	0.000707	0.0059	0.70	0.3848	3.2323	
0.040	0.001257	0.0106	0.75	0.4418	3.7111	
0.050	0.001963	0.0165	0.80	0.5027	4.2227	
0.060	0.002827	0.0237	0.65	0.5675	4.7670	
0.070	0.003848	0.0323	0.90	0.6362	5.3441	
0.080	0.005027	0.0422	1.00	0.765	6.5946	
0.090	0.006362	0.0534	1.10	0.950	7,980	
0.10	0.00785	0.0659	1.20	1.131	9.500	
0.12	0.01131	0.0950	1.30	1.327	11.147	
0.14	0.01539	0.1293	1.40	1.539	12.926	
0.15	0.01767	0.1484	1.50	1.767	14.843	
0.16	0.02010	0.1688	1.60	2.011	16.892	
0.18	0.02545	0.2138	1.70	2.270	19.068	
0.20	0.03142	0.2639	1.80	2.545	21.378	
0.22	0.03801	0.3193	1.90	2.835	23.814	
0.25	0.04909	0.4124	2.00	3.142	26.398	
0.28	0.06158	0.5173	2.25	3.974	43.690	
0.30	0.07069	0.5938	2.20	3.801	31.926	
0.35	0.09621	0.8082	2.50	4.909	41.236	
0.36	0.1018	0.8551	2.80	6.158	51.727	
0.38	0.1134	0.9526	3.00	7.069	59.380	
0.40	0.1257	1.0559	3.60	10.179	05.504	
0.45	0.1590	1.3359	4.00	12.566	105.554	
0.50	0.1964	1.6494	4.50	15.904	133.594	
0.55	0.2376	1.9956	5.00	19.635	164.934	
0.56	0.2463	2.0689	6.00	28.274	237.502	
0.60	0.2827	2.3747				

—

8.4 / 3.

()

.1.

.1

	1		1	
	0.45 0.46			
	0.45	0.52		
0.020	—	1370.00—2340.00		
0.025	—	876.00—1390.00		
0.030	—	608.00—927.00		
0.040	—	342.00—551.00		
0.050	214.00—327.00	219.00—333.00		
0.060	149.00—219.00	152.00—223.00		
0.070	109.00—157.00	112.00—160.00		
0.080	83.60—118.00	85.60—120.00		
0.090	66.00—91.70	67.60—93.60		
0.100	53.50—87.60	54.80—89.20		
0.120	37.10—57.90	38.10—59.00		
0.140	27.30—41.20	27.90—41.90		
0.150	23.80—35.40	24.40—36.00		
0.160	20.90—33.80	21.40—34.50		
0.160	16.50—25.90	16.90—26.40		
0.200	13.40—20.50	13.70—20.90		
0.220	11.10—16.60	11.30—16.90		
0.250	8.58—12.50	8.76—12.80		
0.280	6.82—9.59	6.98—9.99		
0.300	5.94—8.45	6.09—8.62		
0.350	4.37—6.27	4.47—6.39		
0.360	4.12—5.91	4.23—6.02		
0.380	3.71—5.26	3.79—5.36		
0.400	3.35—4.71	3.42—4.81		
0.450	2.64—3.67	2.71—3.74		
0.500	2.140—2.940	2.190—2.990		
0.550	1.770—2.410	1.810—2.460		
0.560	1.710—2.320	1.750—2.360		
0.600	1.490—2.000	1.520—2.040		
0.630	1.350—1.840	1.380—1.880		
0.650	1.270—1.730	1.300—1.760		
0.700	1.090—1.480	1.120—1.510		
0.750	0.951—1.280	0.974—1.300		

£. 1

,	1			
	>		©	-
	or 0.45	0.45	.	.
0.800		0.836—1.120		0.856—1.140
0.850		0.740—0.986		0.758—1.000
0.900		0.660—0.876		0.676—0.892
1.000		0.536—0.719		0.548—0.733
1.100		0.443—0.590		0.453—0.601
1.200		0.371—0.493		0.381—0.502
1.300		0.317—0.418		0.324—0.426
1.400		0.273—0.358		0.279—0.365
1.500		0.238—0.311		0.244—0.317
1.600		0.209—0.272		0.214—0.278
1.700		0.185—0.240		0.189—0.245
1.800		0.165—0.214		0.169—0.218
1.900		0.148—0.192		0.152—0.195
2.000		0.134—0.176		0.137—0.180
2.200		0.111—0.145		0.113—0.147
2.500		0.0856—0.111		0.0876—0.113
2.800		0.0683—0.0882		0.0699—0.0899
3.000		0.0595—0.0766		0.0609—0.0781
3.600		0.0413—0.0534		0.0423—0.0545
4.000		0.0335—0.0431		0.0343—0.0439
4.500		0.0265—0.0339		0.0271—0.0346
5.000		0.0214—0.0273		0.0219—0.0279
6.000		0.0149—0.0189		0.0152—0.0192

()

()

()

.1.

.1

,	(), .	
0.02—0.025	0.010	0.005
0.03—0.04	0.030	0.015
0.05—0.07	0.010	0.050
0.08—0.09	0.160	0.08
0.10—0.12	0.250	0.12
0.14—0.20	0.50	0.25
0.22—0.30	0.90	0.50
0.35—0.45	1,20	0.80
0.50—0.75	1.50	1.00
0.80—1.00	3.00	1.50
1.10—1.50	4.00	2.50
1.60—2.00	5.00	3.00
2.20—6,0	6.00	4.00

1

3 —
5 —
6 —
10 —, 0.50—0.70 :
0.80—1,00 :
1,20—1,50 :

2

()

10 %

()

fi

.4
10% - 3 %—5 %—
20%—;
40%—.

.5 100 100 0.01 %

40 %

0,001 %.

$$= -0.1186_{s} + 0.045_{25} 0.0186_{30}.$$

$$= 0.01276_{,5} - 0.00186_{25} \quad 0.0073$$

20°^{5'} 15' — 20°^{*} 25° 20°^{*} 30° ,

$$\delta_{15} = \frac{R_{15} - R_{20}}{R_{20}}$$

$$\delta_{25} = \frac{R_{25} - R_{20}}{R_{20}}$$

$$\delta_{30} = \frac{R_{30} - R_{20}}{R_{20}}$$

$R_{i5}, R_{20}, R_{2s} \quad R_{30} -$

15' .20*0.25* 30* .

10155—2016

669.35*24 — 426:006.354 77.150.30 74 18 4790

.. N.

»

2S.08.2016. 26.08.2010. 60 * 84 / .
..1 2.32. - 2.10. 28 » . 1998.

« » . 123095
www> 90slmfo.ru mloQgostnto.nj

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии