



,

,

1018-77

1-35

1018—77
.

(' ,
1907 .)

	-	-
	-	-
	28	28
1997 .	227	1977 . 227
	-	-

(3 2004 .)

1018-77* *

Bands aluminium, copper, brass and cupronikel
for capsules. Specification

1018-71

18 1000, 18 4000

28 1997 . 227

01.01.78

17.96.92 546

(1.1 . 3). . 1 . 1

181114
184430
184530
184730

(, . 1).

* (1997 .) Ns 1, 2, 3,
1982 ; . Ns 1622 23.04.82, 1987 ., 1992 .
(7-82, 8-87, 9-92)

© , 1977
© , 1997

. 2 1018-77

1.

1.1.

,

. 1.

1

.	· ·	.	· ·	.	· ·	.	· ·
0,20 0,21 0,22 0,30 0,35	±0,02	12-150	-0,6	0,43 0,47 0,50 0,60 0,67 0,70	+0,02 -0,03	12-150	-0,6

1.2.

,

. 2.

2

.	· ·	.		
0,04 0,05	± 0,005	14-150	-0,6	-0,4
0,06 0,07 0,08 0,10 0,11 0,12 0,13 0,14 0,15 0,16	+0,01			
	±0,01			

0,17 0,18 0,20 0,25 0,27 0,30 0,35 0,40 0,47 0,50 0,53 0,60 0,63 0,72	±0,02	14-150	-0,6	-0,4
0~73 0,80 0,90	±0,03			
	+0,03 -0,04			
1,80	±0,04			
1,86	±0,05			
			-1,0	-0,6

(, . 1).
1.3. ,

. 3.

3

0,04 0,05 0,07	±0,01	20-50	-0,6	0,70 0,90 1,00	~ +0,02 -0,03 ±0,03	20-150	-0,6

0,35 0,40 0,45 0,50 0,57 0,60 0,62 0,65 0,68	±0,02	20-150	-0,6	1,10 1,20 1,35	±0,03	20-150	-1,0
				1,50	+ 0,03 -0,04		

(, . 2).

1.4.

,

-

. 4.

4

0,28	±0,02	18-100	-0,6
0,47 0,50	+0,02 -0,03		

(, . 1).

1.5.

. 5.

5

	,	, ,
		10
	0,040-0,53 0,60-1,86	20 10

.5

	,	, ,
	0,04-0,57 0,60-1,50	20 10
		5

5
310 %
5 %

3

10 %

0,57

20 .

30 ,

0,04—
0,60—1,50

(1.6.

, . 1, 2).

. 1—4.

Лента

X

XX

X

X

XX

1018-77

Способ из-
готовления

Форма сечения

Точность изготовления

Состояние

“X”

2.1 .

(
2.1.

0,05 %

859-78.

0,07

2.3.

6

		(/ ²) ,	5, %, ,
:	0,30-0,70	70	20
	0,30	(7,5) 100-150	2,5
	0,35-0,70	(10-15) 120-150 (12-15)	3
	0,35-1,86	200 (20)	36
	0,45-0,90	290 (30)	42
	1,00-1,50	320 (33)	42
		290-370 (30—38)	32

(, . 2).

2.4.

2.5.

2.6.

. 6.

(, . 2).

2.7.

:

0,30 ;

0,35 ;

0,45 .

0,35 0,40

290 (30 / 2),

42 %.

(, . 3).

2.8.

0,12

0,13

(, . 2).

3.

3.1. (, . 1).

3.2.

:

;

;

;

;

;

();

;

;

4000 .

3.3.

3.2—3.3. (, . 1, 3).

3.4. -

3.5. -

200 -

2500 320

2500 1 % (-

), ,

(, . 2, 3).

3.6. -

500 , 2500

2500 .

3.7. -

(,

3.6—3.7. (, . 1, 3).

4.

4.1.

— 12697.6-77 — 12697.10-77;
 - 13938.1-78 - 13938.12-78,
 13938.13- 93, 25086-87 9717.1-82 - 9717.3-82;
 - 25086-87, 1652.1-77 -
 1652.13- 77 9716.1-79 - 9716.3-79;
 — 6689.1-92 — 6689.22-92.

,
 1652.13- 77, 25086-87, 1652.1-77 -
 13938.13-93. - 13938.1-78 - 13938.12-78,

24231—80.

(, . 2).

4.2. -

4.3. -

. 10 1018-77

100

20

10

.

1 ,

.

-10

6507—90

4381—87

-

, 427—75 —

-

166—89.

-

6507—90.

4.2, 4.3. (, . 1).

4.4.

-

.

(, . 2).

4.5.

24047—80.

-

1 II = 12,5

$I_0 = 4$ 11701-84.
(, . 1, 2).

5. , ,

5.1.

0,20

.

0,04—0,09

-

3560—73

1018—77,

1173—93

-

3282—74

9569—79

-

0,30

-

3553—87

645—89,

23436-83.

(, . 1, 2).

5.2.

-

I, II, HI 2991—85
20 . %.

80 .

(26663—85 24597—81.
5.3. , . 1, 3).

.0,08

(, . 1,2).
5.4.

5.5.

14192—77

(, . 1, 3).
5.6.

(, . 1).
5.7.

1—2

. 12 1018-77

5.8.

(, 1, 3).

021007	10 08 95		02 04 97	21 04 97
0,93	-	0,80	162 454 324	
<hr/>				
	107076,	,		, 14
		—	“	
		,	, 6	