



1048-79

Strips of aluminium bronze for springs.
Specifications

1048—79*

18 4630

05.06.79

2020

01.01.81

1985 .

26.06.85 1949

01.01.96

-
-

7,

1.

-

1.1.

. 1.

1

	—0,02	—0,01
0,15 0,20 0,25 0,30	—0,03	—0,02

* (1985 1992 .) 1990 . (1, 2, 10—85, 6—90)
® , 1979
© , 1993
»

. 1

0,35 0,40 0,45	—0,04	—0,03
0,50 0,60	—0,05	—0,04
0,70 0,80	—0,06	—0,05
	—0,08	—0,06
1,40 1,50 1,60	—0,09	—0,08
8	—0,11	—0,09

1.2.

. 2.

2

	0,10 1,00	1,00 2,00
10, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 63, 71, 80, 90, 100, 125, 140, 160	— 0,5	—0,8
180, 200, 220, 250, 300	—0,8	—

1. : 0,10—0,45 10—250 , -
0,50—2,00 — 20—300 .
2 1 2 1
2—1660

1.3.

1 10

10
10%
:

Лента	Д	ПР	Х	Х	...	НД	БрА7	ГОСТ 1048—79
Способ изготовления								
Форма сечения								
Точность изготовления								
Состояние								
Размеры								
Длина								
Марка								
Обозначение стандарта								

:

:

()

:

:

:

:

:

0,30 , 200 :

0 0 200 7 1048—79

0,30 , 200 :

0,30x200 7 1048—79.

1.1 —1.3. (, . 1).

2.

2.1.

7

18175—78.

(, . 1).

2.2. , -

— 0, 1,5

— 0,10 1,2

2.3. , *

—

—

—

—

—

(, 1).

2.4. -

—

—

—

—

(, 2).

2.5. -

. 3.

3

		(^{<*} / , 2)	(*0,2)» (;/ 2)	#, %, -
-	0,5	590 (60)	490 (50)	5
	0,5			10
	0,5	590—780 (60—80)	510—760 (52—77)	3
	0,5	570—770 (58—78)	470—720 (48—73)	5
-	0,5	. 780 (80)	. 760 (77)	—
	0,5	770 (78)	. 720 (73)	—

1 :

0,15 -

2. 1 .

3. , -

2.

2*

4.

20 (2 / 2) , -
(1, 2).

2.6. (, , 1).

3.

3.1.

*,
;
;
;
(-
);

3.2.

« » ()
18321—73. —

18242—72.

(, . 1, 2).

3.2 .

. 4.

4

2 — 8	2
9—15	3
16—25	5
26—50	8
51—90	13
91—150	20
151—280	32
281—500	50
501 — 1200	80

2 7	3	1'
7 » 12	5	
12 » 75 »	8	2
75 » 140	13	2
140 » 250 »	20	3.
250 » 600 »	32	4

1, . 5.

3.26.

. 6.

2—8	2	1
9—15	3	1
16—25	5	1
26—50	8	2
51—90	13	2
91 — 150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6
501—1200	80	8

2, . 2.3 2.4, . 6.

3.2 , 3.26. (2).

3.3.

(, . 1).
3.4. -

3.5. ' -
(-
)

(, . 1, 2).
4.

4.1. -
4 %.

(, . 2).
4.1 .

(, . 2).
4.2.

6507—90

4381—87.

100 10
20 .

, — .
(L), ,

$L-7,85-10^{-4}$ D^2-d^2

D d — -
, 427—75, ;
— , .

, 1, -
- -

(, . 2).
4.2 .
166—89
427—75.

(
4.3. , . 2).

— 24047—80.

0,5

1 $6_0=12,5$ /q=4&₀

11701—84.

0,5

11701—84

1 $b_G=20$, /₀ =

= 11, ^

(
4.4. , . 1, 2).

— 24231—80.

15027.1-77

15027.14-77;

20068.1-79 —

20068.3-79

15027.1-77 —

15027.14-77.

(
4.5. , . 1, 2).

100—120 .

(
 , . 2).

5.

5.1.

0,2x10

3560—73

0,5

3282—74 2—3

(
5.2. , . 1).

:

-

;

;

;

(
5.3. , . 1).

0,10—0,30

8273—75

I, II III

2991—85.

0,35—0,80

I, II

III

2991—85

8273—75

-

-

0,80

80

20435—75

-

-

8273—75

(
5.4. , . 1).

-

5.2,

-

(
5.5. , . 1).

-

15846—79,

«

-

(
5.6. , . 1).

-

24597—81.

9557—87

50x50

1250

2

3282—74

0,3X30

3560—73

(
5.7. , . 1, 2).

14192—77.

(
5.8. , . 1).

(
5.9. , . 1).

(, . 1, 2).

1 2

7

	1 3,		1 2,
0,10	0,78	0,70	5,46
0,15	1,17	0,75	5,85
0,20	1,56	0,80	6,24
0,22	1,72	0,85	6,63
0,25	1,95	1,00	7,80
0,30	2,34	1,20	9,36
0,35	2,73	1,40	10,92
0,40	3,12	1,50	11,70
0,45	3,51	1,60	12,48
0,50	3,90	1,80	14,04
0,60	4,68	2,00	15,60

7,8 / 3.

1

— (?70±10) °

0,5—1,0 .

(

, . .

				HV
		(, / 5, 2)	(/ 2)	
-	0,5	-	88290—117720 (9000—12000)	
	0,5	-		180
	0,5	280—520 (28—53)		-
	0,5	230—430 (23—44)		180—240
-	0,5	. 520 (53)		—
	0,5	. 430 (44)		. 230

1442 . 18 1.92 , . 05.01.93 . . . 0,75. . .- . 0,75. .- . . 0,78.

« . « * , 107076, ., 6. , 1660 ., 14