



20—100 (200-1000 / *)

10493-81

(), . . . , . . .

10 1981 ,

1248

20—100
(200—1000 / mm^2)

10493-81

Rigid and compensating lens-shaped seals for
Pn 20—100 MPa (200—1000 kgf/sm²)
Technical specifications

10493—75

37 9900

1981 . 1248

10

01.01 1982 .

01.01 1W .

— 100 (200—1000 / mm^2) 20—
200 D_y 6
 50° 510° .

OIB PC 2386—70.

1. , ,
1.1. ,
. 1. ,
1

	1	
	2	
	1	50
		(500 / mm^2)
	2	63—100
		(630—1000 / mm^2)

1.2.

	<i>D</i>
6-32	40-200
1	20 1050—74
1	14 1928(2—73)
1	12 18 10 7 13 08 18 15 5632—72
1	15 4543—71
2	45(43—71)
1	20 20072—74'
1	1 400° 1 $>400^\circ$
2	«4 $^\circ$ 1 $>400^*$

. 2.

,	$^\circ$,	(/ *)
	40 200		20—32 (200—320)
	50 200		40-63 (400—630)
	50 400		20—32 (200-320)
			40(400)
	50 400		20—40 (200—400)
	50 510		50-80 (500—8001)
	50 510		20—50 (200—500)
			613—100 (630—1000)

10493—81

2

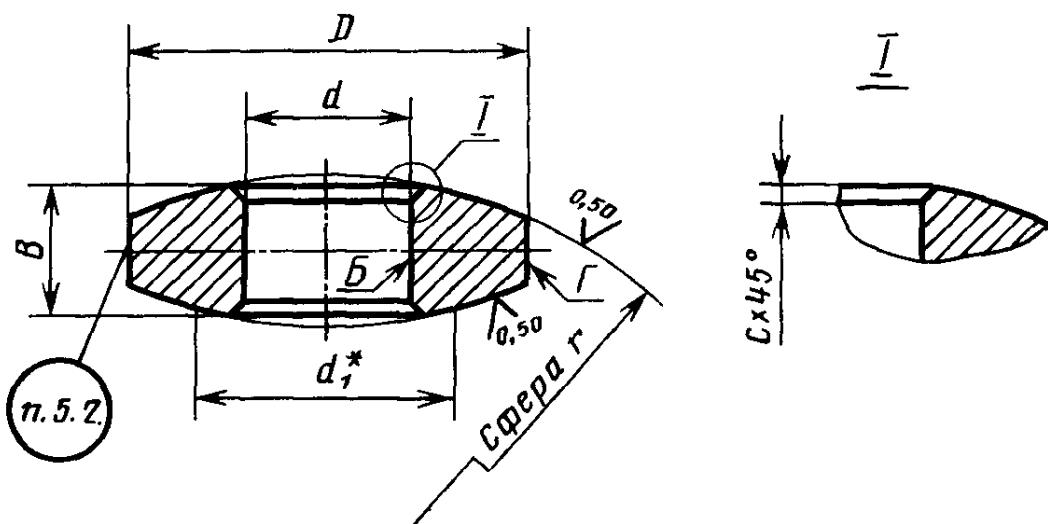
20
15
14
12 16
17 13 2
10X17H13M3T
08 17 1
18
20 2
22
20

1.3.
1.4.

—

356—80 (

. 1

253—76).
1 " . 3. $Rz40$
 $\checkmark(\checkmark)$ 

* Размер для справок.

. 1

	D	d	dt							
6	14	6	8,2	8,5	12	±0,2	0,2	0,006		
10	22	11	13,7	10	20	±0,3		0,017		
15	30	15	20,5		30			0,030		
25	44	25	30,8	14	45			0,080		
32	60	32	41,0	18	60	±0,4		0,180		
40	65	40	49,9		73			0,200		
50	82	60	67,0	20	98			0,300		
65	300	70	78,7	25	115			0,600		
80	125	90	93,7	30	140	±0,5		1,050		
100	138	100	109,4		160			1,300		
125	175	120	136,8	35	200			2,300		
150	210	155	166,2	40	243			3,300		
200	270	195	212,0	45	310	±0,6	1,0	6,100		

18

1 — 40— 18

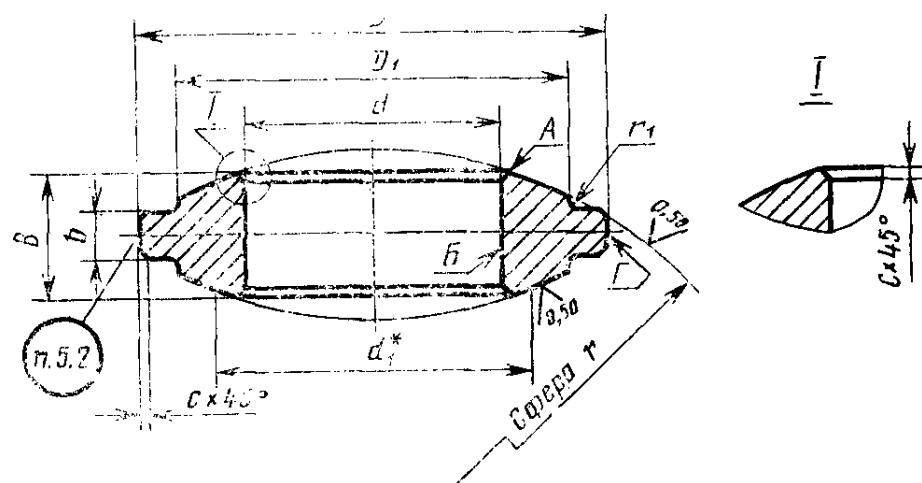
D_y 40

10493 — 81

1.5.

.2

, 4.



	D	D_1	d	- di					1		,
)	40	85	65	40	49,9	30	12 j	73	$\pm 0,4$	3	0,70
	50	116	85	60	67,0	32	14	98		0,5	1,30
	65	132	100	70	78,7	38	16	115			1,90
	80	155	125	90	95,7	42	17	140			2,55
	100	168	135	100	109,4		19	160	$\pm 0,5$	5	3,35
	125	200	165	120	136,8			200			4,60
	150	245	195	150	166,2		26	243			8,45
	200	295	245	195	212,0	60	25	310	$\pm 0,6$		11,45
i1									11		

2
18 :

2—40—18

 $D_y 40$ (

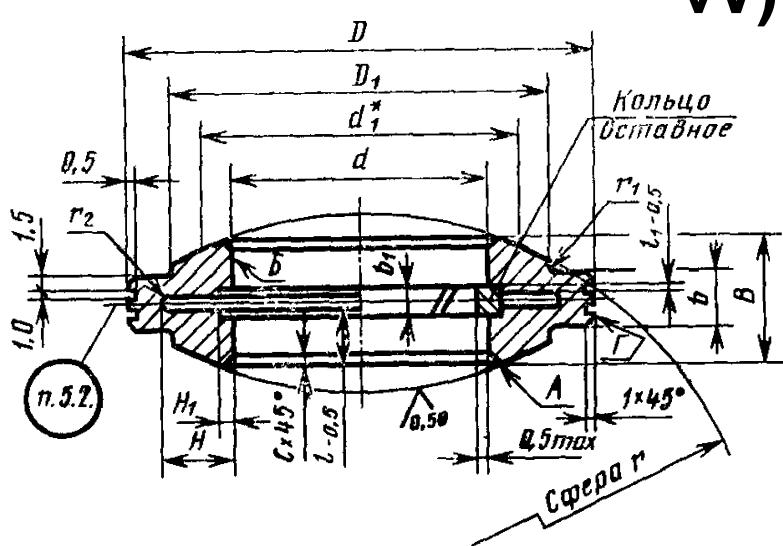
10493—81

1.6.

1 2 »

. 3 . 5.

VV)



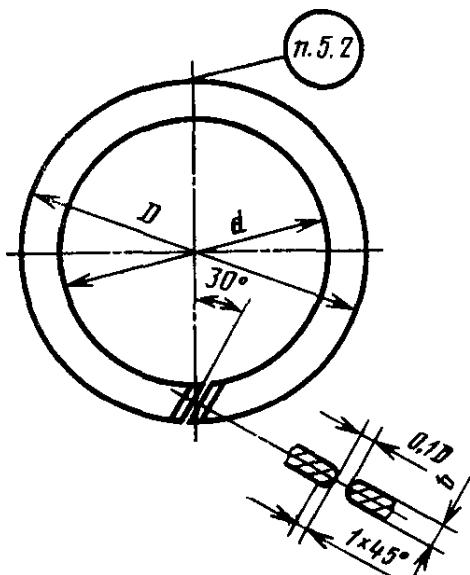
*

, 3

<i>Dy</i>		<i>D</i>	<i>Di</i>	<i>d</i>	<i>d̄</i>			
40	1	82	60	40	49,9	16	5,5	25
	2	85	65					30
50	1	110	85	60	67,0	20	6,5	28
	2	116						32
65	1	125	95	70	78,7	22	7,0	30
	2	132	100					38
80	1	146	120	90	95,7	22	8,0	32
	2		125					42
100	1		130	100	109,4	22	9,0	35
	2	168	135					45
125	1	192	160	120	136,8	27,5	10,5	38
	2	200	165					45
150	1	235	195	150	166,2	32,5	12,5	48
	2	245						60
200	1	285						48
	2	295	245	195	212,0	35	14,5	60

			%	*		<i>h</i>	
	12	.	.	.		,	,
10		73			11,0		0,45
12	5				13,5		0,65
10		98	±0,4		12,5		0,80
14					14,5		1,25
12		6	1,15		13,0		1,06
16					17,0		1,70
12					14,0		1,60
17		140			19,0		2,25
13		7	160	4	15,5		1,90
19					20,5		3,15
13					17,0		2,70
19					20,5		4,25
17					21,5		5,25
26		8	243	2	27,5		7,95
17					21,5		7,30
25			310	±0,6	27,5		10,80

1
18 :
1 — — 18 10943 — 81
1.7.
2 . 4 . 6.
6



Черт. 4

$\xi >$		D		,
40	40	51	4,9	0,03
50	60	73		0,66
65	70	84	5,9	0,08
80	90	106		0,15
100	100	118	6,9	0,17
125	120	142		0,23
150	150	176		0,39
200	195	225	7,9	0,58

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

20 °

7.

2.5.

2.6.

12

7

	^{0 2,} (/ *>)	["] (/ *)	^v %	^j (- / * 1)	
20	216(22)	432(42)	20	49(5)	123—167
14	314(32)	490(50)	17		149—207
15	275(28)	441(45)	20		156—197
	392(40)				
18	441(45)	589(60)	16	59(6)	179—241
20	540(55)	687(70)			223—262
12 18 10 10X17H13M3T 08 17 15	^ 216(22)	490(50)	35	98(10)	—

2.7.

3,5

—

4

5

—

2.8.

,

2.9.

—

0,2

2.10.

—

10356—63

X.

2.11.

4,

—

14,

± <—.

IT14

«

3.

3.1.

-

2.1, 2.9 2.10.

3.2.

,

2.8.

3.3.

,

3.4.

. 2.4

3.5.

3.6.

100 %

500

500

3.7.

,

. 2.4.

3.8.

—

3.9.

3.11.

, ,

7,

4.

4.1,

4.2.

4.3.		—	9012—59.
4.4.		—	1497—73.
4.5.		—	9454 — 78
(1).		
4.6.		—	—
	10006—80,	—	7564—73, 8479—70.
4.7.		—	18442 — 80.
4.8.			—
75.			21105—
4.9.		—	(1778—70 (III—1)
6		.	

5. , , ,

5.1. , , ,

. 8.

5.2.

: : : ;

; (D_y 25—200).

2 — D_y 6—15 ;

3 — D_y 25—40 ;

5 — D_y 50—200 .

5.3.

5.4.

16295—77 2991—76, -

5.5.

50 .

5.6.

; ;

; ;

; ;

Исполнения линз	Марки стали		
	Сталь 20, 12X18H10T, 10X17H13M3Т	14ХГС, 12X18H10T, 10X17H13M3Т	12X18H10T, 10X17H13M3Т, 15ХМ, 30ХМА, 18Х3МВ, 20Х3МВФ, 08X17H15M3Т
Ж1			
Ж2			
K1			
K2			

5.7.

:
- ;
;
;

5.8.

- ,

- ;

; ;

; ;

, ();

,

5.9.

— , —

	, °		, °	
20	880—920		650—680	
14	950—970		550—660	
15	880—900		690—710	
	850—880		660—680	
18	950—970		680—700	
20	1030—1060		700—720	
12 18 10 10X17H13M3T 08XI7H15M3T	1050—1100		—	—

1 10493—81
20—100 (200—1000 / ²).
-

2254

28.07.86

01.01.87

/ ² 2,4. */* ^{2.}

7. «

».

(. . 104)

{

10493—81)

2.9. : « » «
».
2.10. : « » «
»,
10356—63
4.4. : 1497—73
5.4. : 16295—77
24642—81.
1497—84.
16295—82,
2901—76 2991—85.
5.9 .
(10 1986 .)

2
20—100 10493—81
{200—1000 / 2}.

25.02.91 180
01.01.92

1
« , », **2, 3, 4;** . **5.1—5.8**

1
».

(. . 52)

51

(10493—81)

1.2.	2.	D_y
40—200 $>400^\circ$ »;	: « 1 $>400^\circ$ » « 2	
19281—89. 1.4—1.7. ».	1050—74 1050—88, 3—6. . : « ».	19282—73 « , , . . 53)

(

10493—81)

1.6. 5. « . . . Hi2»

2.3. : « ».
2.4. 7. « ».

(. . 54)

10493—81)

: 216(22)

12 18 10 , 10X17H13M3T, 08 17 15
196 (20).

(

-

3.7.
».

: «

» «

4.9.
: «(III—1)» «(-1)».
 (6 .)

. 16.04.81 16.06.81 1,0 . . 0,69 . - 16000 . 3 .
« » , 123557, , 256. . 1104 . . 3