



20—100 (200-1000 / *)

10493-81

-

... (), ... , ...

-

...

-

1248

10

1981

,

20—100
(200—1000 / ²)

10493-81

Rigin and compensating lens-shaped seals for
Pn 20—100 MPa (200—1000 kgf/sm²)
Technical specifications

10493—75

37 9900

10

1981 . 1248

01.01 1982 .
01.01 1W .

— 100 (200—1000 / ²)
200 50 ° 254—76 20— 6
D_y 510 ° .
OIB PC 2386—70.
1. , ,
1.1. ' . 1.
1

	1	
	2	
	1	50 (500 / ²)
	2	63—100 (630—1000 / ²)

1.2.

6-32

D

40-200

1

20
1050—74

14
1928(2—73

1

12 18 10
7 13
08 18 15
5632—72

1

1

15
4543—71

2

45(43—71

1
1 $\frac{400^\circ}{>400^\circ}$

2
1 «4
>400*

20
20072—74'

. 2.

2

. 2

10493—81

°	(/ *)
40 200	20—32 (200—320)
50 200	40-63 (400—630)
	20—32 (200-320)
	40(400)
50 400	20—40 (200—400)
	50-80 (500—8001)
	20—50 (200—500)
50 510	613—100 (630—1000)

20

15
14

12 16
17 13 2
10X17H13M3T
08 17 1

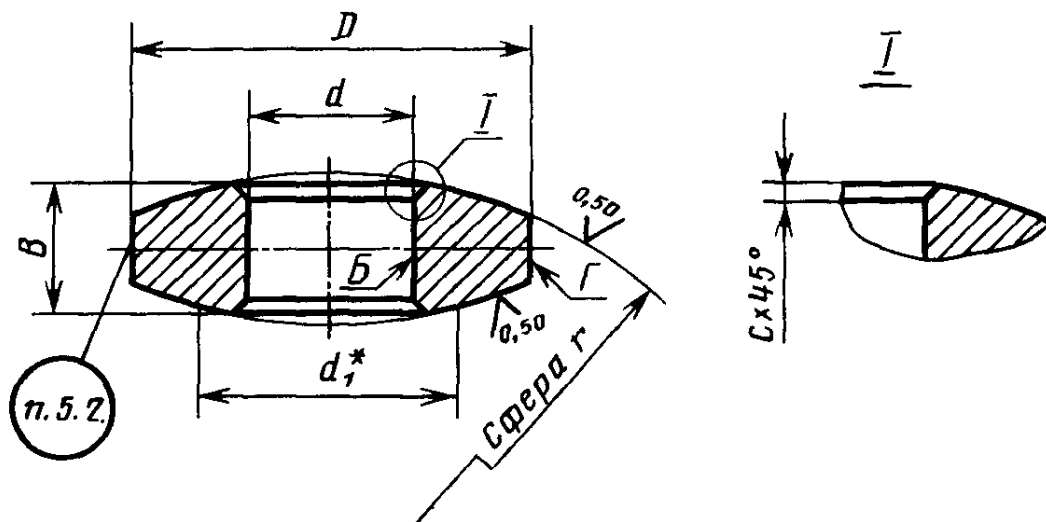
18
20 2

22

20

1.3. — 356—80 (253—76).
 1.4. 1 «
 . 1 . 3.

$Rz40$
 $\sqrt{(\checkmark)}$



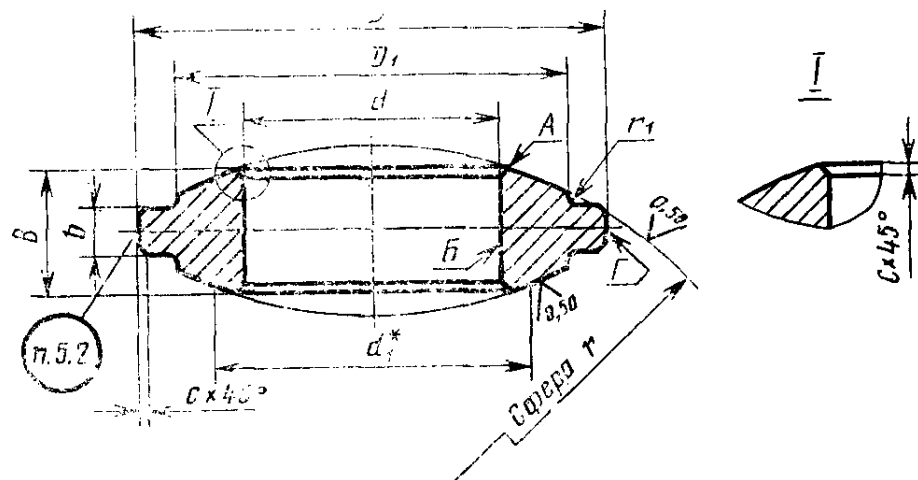
* Размер для справок.

. 1

	D	d	dt					
6	14	6	8,2	8,5	12	$\pm 0,2$	0,2	0,006
10	22	11	13,7	10	20	$\pm 0,3$		0,017
15	30	15	20,5		30			0,030
25	44	25	30,8	14	45	$\pm 0,4$	0,5	0,080
32	60	32	41,0	18	60			0,180
40	65	40	49,9		73			0,200
50	82	60	67,0	20	98			0,300
65	300	70	78,7	25	115			0,600
80	125	90	93,7	30	140	$\pm 0,5$	1,0	1,050
100	138	100	109,4		160			1,300
125	175	120	136,8	35	200			2,300
150	210	155	166,2	40	243			3,300
200	270	195	212,0	45	310	$\pm 0,6$		

18 : 1 — 40 — 18 10493 — 81

1.5. 2 -



*

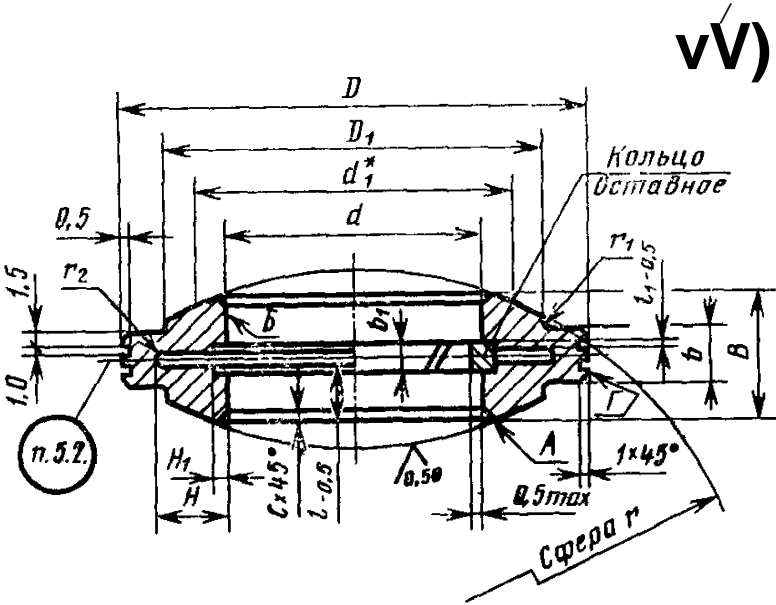
D	D ₁	d	di	j	k			1	2	3		
						4	5					
40	85	65	40	49,9	30	12 j	73	±0,4	3	0,5	0,70	
50	116	85	60	67,0	32	14	98				1,30	
65	132	100	70	78,7	38	16	115	±0,5	5		1.0	1,90
80	155	125	90	95,7	42	17	140					2,55
100	168	135	100	109,4	45	19	160			3,35		
125	200	165	120	136,8			200			4,60		
150	245	195	150	166,2	60	26	243			8,45		
200	295	245	195	212,0		25	310	±0,6	11,45			

2
18 :

D_y 40 (

2—40—18 10493—81

1.6. 1 2 »
. 3 . 5.



*

, 3

D_y		D	D_i	d	φ			
40	1	82	60	40	49,9	16	5,5	25
	2	85	65					30
50	1	110	85	60	67,0	20	6,5	28
	2	116						32
65	1	125	95	70	78,7	22	7,0	30
	2	132	100			23		38
80	1	146	120	90	95,7	22	8,0	32
	2	155	125			24		42
100	1		130	100	109,4	22	9,0	35
	2	168	135			25		45
125	1	192	160	120	136,8	27,5	10,5	38
	2	200	165					45
150	1	235	195	150	166,2	32,5	12,5	48
	2	245						60
200	1	285						48
	2	295	245	195	212,0	35	14,5	60

	12			%	*		<i>h</i>	
10	5	73	±0,4	3	1,5	11,0	1,0	0,45
12						13,5		0,65
10		98				12,5		0,80
14						14,5		1,25
12	6	1,15	±0,5	4	2	13 0	1,5	1,06
16						17,0		1,70
12	7	140				14,0		1,60
17						19,0		2,25
13		160				15,5		1,90
19						20,5		3,15
13		200				17,0		2,70
19						20,5		4,25
17	8	243	±0,6	5	2,5	21,5		5.25
26						27,5		7,95
17		310				21,5		7,30
25						27,5		10,80

1
18 :

D_y 100

1 — — 18

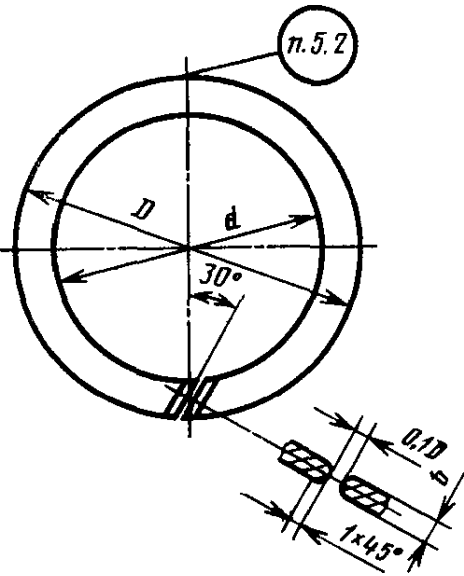
10943— 81

1.7.
2

. 4 . 6.

1

6



Черт. 4

$\varepsilon >$		D		, "
40	40	51	4,9	0,03
50	60	73		0,66
65	70	84	5,9	0,08
80	90	106		0,15
100	100	118	6,9	0,17
125	120	142		0,23
150	150	176	7.9	0,39
200	195	225		0,58

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

. 7.

2.5.

2.6.

20 °

12

7

	<div><div>-</div><div>0 2', (/ * ></div></div>	<div><div>-</div><div>" (/ *)</div></div>	<div><div>- j</div><div>^v %</div></div>	<div><div>-</div><div>/ * (- / 1)</div></div>	
20	216(22)	432(42)	20	49(5)	123—167
14	314(32)	490(50)	17	59(6)	149—207
15	275(28)	441(45)	20		156—197
	392(40)	589(60)	16		179—241
18	441(45)				223—262
20	540(55)	687(70)			
12 18 10 10X17H13M3T 08 17 15	^ 216(22)	490(50)	35	98(10)	—

2.7.

3,5

2.8.

2.9.

2.10.

2.11.

4,

3.

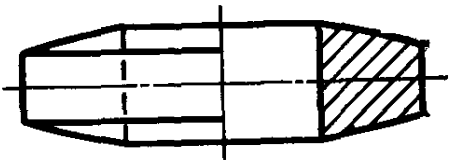
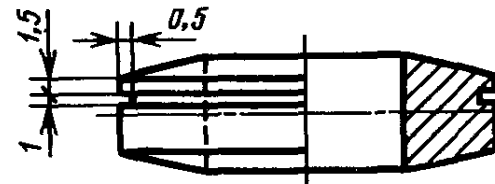
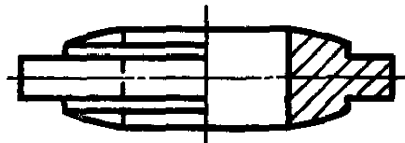
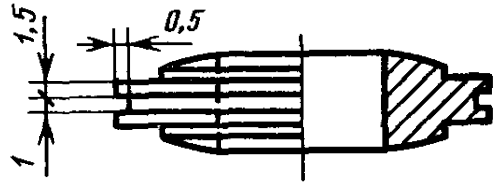
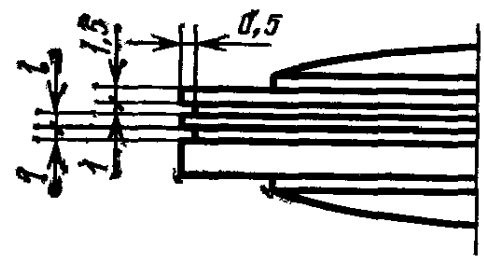
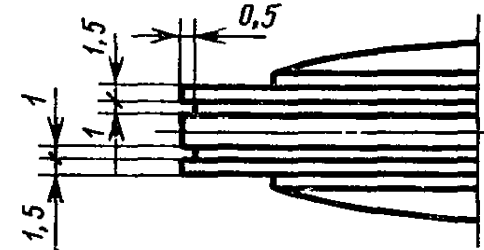
3.1.

3.2.

.2.8.

3.3.	.	-
	,	
3.4.	. 2.4	-
3.5.	.	
3.6.		
100 %	.	500 -
500	.	
3.7.	,	,
	.	-
	. 2.4.	-
	.	
3.8.	—	—
3.9.	—	
		-
	,	
	.	
	,	
3.11.	.	-
	,	
	. 7,	-
	.	
		-
	.	-
4.		
4.1,	.	
4.2.		
	.	

- 4.3. — 9012—59.
 4.4. — 1497—73.
 4.5. — 9454 — 78
 (1).
 4.6. — 7564—73, —
 10006—80, — 8479—70.
 4.7. — 18442 — 80.
 4.8. — 21105—
 75.
 4.9. (1778—70 (III—1) -
 6 .
 5. , ,
 5.1. ,
 . 8.
 5.2. :
 - ;
 ;
 ; (D_y 25—200).
 :
 2 — D_y 6— 15 ;
 3 — D_y 25 — 40 $\varepsilon > 40$;
 5 — D_y 50 — 200 D_y 50 — 200 .
 5.3. -
 5.4. 16295—77 2991—76, -
 .
 , -
 -
 5.5. -
 50 .
 5.6. :
 - ;
 ;
 .

Исполнения линз	Марки стали		
	Сталь 20, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	14ХГС, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т, 15ХМ, 30ХМА, 18Х3МВ, 20Х3МВФ, 08Х17Н15М3Т
Ж1			
Ж2			
К1			
К2			

5.7.

:

-

;

;

;

5.8.

,

-

.

-

;

;

;

;

;

;

,

(

);

;

5.9.

.

-

—

,

-

,

.

	°		°	
20	880—920		650—680	
14	950—970		550—660	
15	880—S00		690—710	
	850—880		660—680	
18	950—970		680—700	
20	1030—1060		700—720	
12 18 10 10X17H13M3T 08XI7H15M3T	1050—1100		—	—

1 10493—81
20—100 (200—1000 / ²).

-

2254

28.07.86

01.01.87

2,4. 7. « ».
/ ² / ².

:

(. . 104)

{ 10493—81)
 2.9. : « » «
 ». 2.10. : « » «
 », 10356—63 24642—81.
 4.4. : 1497—73 1497—84.
 5.4. : 16295—77 16295—82,
 2901—76 2991—85.
 5.9 .
 (10 1986 .)

2 10493—81
20—100 {200—1000 / 2).

-

25.02.91 180
01.01.92

1 : «
« , », 2, 3, 4; . 5.1—5.8

. 1 -
, -
».
(. . 52)

51

(10493—81)
 1.2. 2. D_y
 40—200 : « 1 >400° » « 2
 >400 ° »;
 : 1050—74 1050—88, 19282—73
 19281—89.
 1.4—1.7. 3—6. .
 ». : « ».
 (. . 53)

(10493—81)
 1.6. 5. « . . Hi2» :
 2.3. : « ».
 2.4. 7. « ».
 (. . 54)

(10493—81)
 12 18 10 , 10X17H13M3T, 08 17 15 : 216(22)
 196 (20).
 3.7. : « » « -
 ».
 4.9. : «(III—1)» «(-1)».
 (6 .)

. 16.04.81 . . 16.06.81 1,0 . . 0,69 .- . . . 16000 3 .
 « » , 123557, , , 256. . 1104 ., 3