



10506—76

Редактор Т В Смыка

Технический редактор М М Герасименко

Корректор С И Ковалева

16 02 87 Подп в печ 11 05 87 0,5 усл

т 0 41 уч изд Л

Тираж 12 000 Цена

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840 Москва ГСП

Новопресненский пер, д 3

Вильнюсская типография Издательства стандартов ул Миндауго 12/14 Зак 1846

10506-76* *

Hoist closed wire ropes. Assortment

10506—63,
10507—63
10508—63

12 510 , 12 5200

2 1976 . N9 1367

01.01,78

1986 .
12.05.86 N® 1206

01.07.91

1.

Z-

-

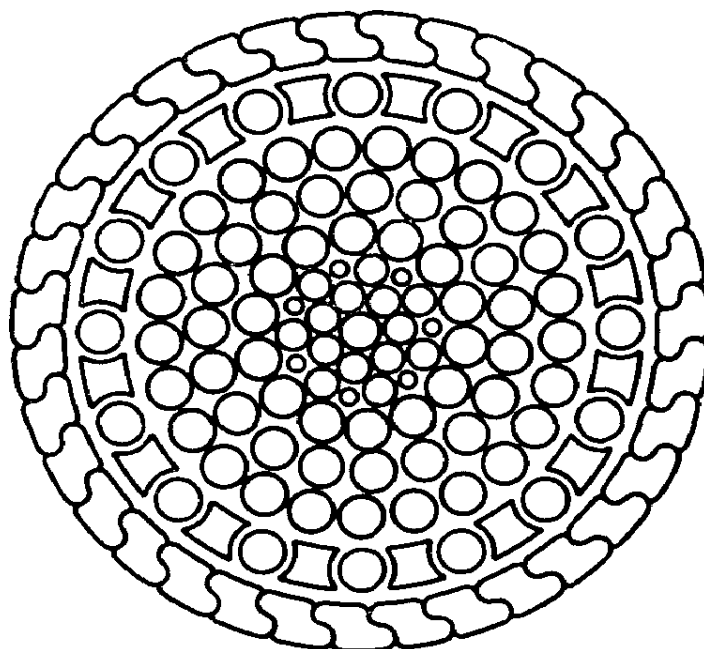
-

-

,

20 33
(. 1),

36 46 —



Черт. 1

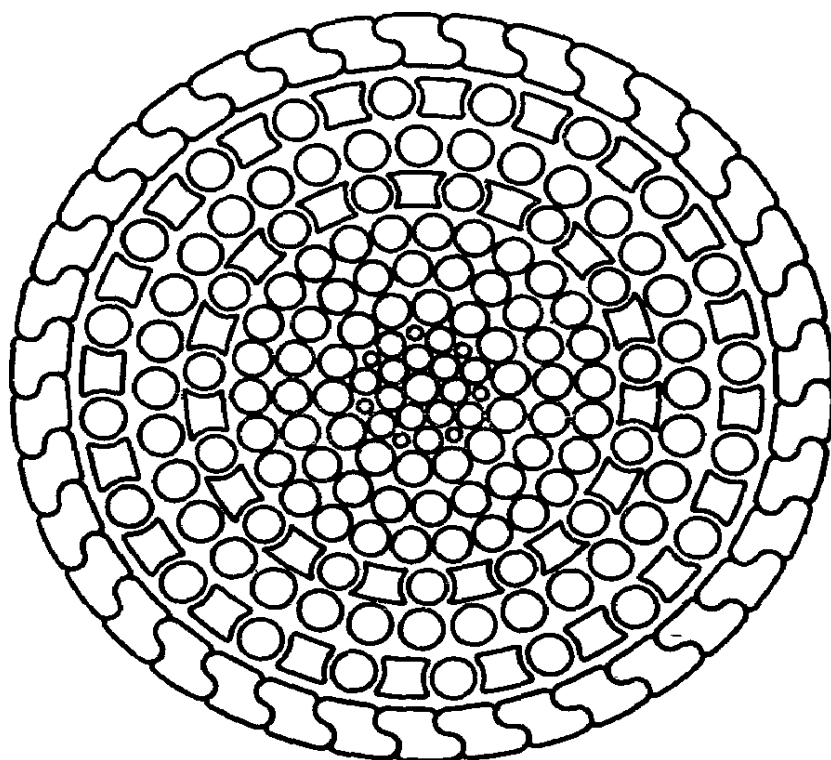
(1986 .)
1983 . , 1986 . (1, 2,
11-83, 8.86).

©

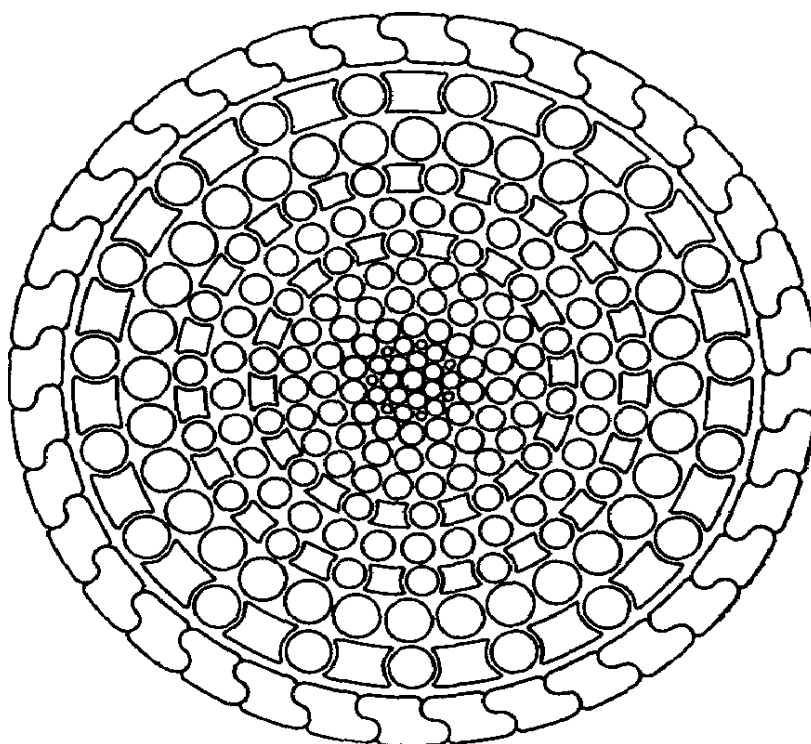
, 1987

((. 2),
((. 3).

50



. 2



. 3

2. , . 1—3. -

1					
	2	1000	, / 2		
			1370 (140)	1470 (150)	1570 (160)
26	268,9511	2340	3690001(37650)	395000(4(0300)	421500(43000)
22	320,2037	2785	439000(44800)	470500(48000)	502000(51200)
25	418,8646	3645	574500(58600)	615500(60800)	657000(67000)
27	486,7826	4236	667800(68100)	763000(73000)	715500(77850)
30	583,8081	5080	801000(81700)	858500(87550)	915500(93400)
33	697,7376	6075	957000(97650)	1024500(104500)	1095000(112500)
36	863,3639	7515	1182000(120500)	1270000(129500)	1353000(138000)
38	962,6859	8380	1319000(134500)	1412000(144000)	1510000(154000)
40	1036,2848	9025	1421950(145000)	1520000(155000)	1623000(165500)
43	1164.5741	10140	1598000 (163000)	1711000(174500)	1824000(186000)
46	1392,9816	12130	1912000(195000)	2044500(208500)	2182000(222500)
50	1626,8662	14170	2231000(227500)	2393000(244,000)	2550000(260000)

1. : , ,

2. 27 -
784500 (80000).
(, . 1, 2).

3. , , -
, 10505—76. —

30 , , , , ,

1370 / 2 (140 / 2):
30— — — —1370 10506—76.
(, . 1, 2).

№	№		№	№
	№	№		
20	6	100	126+ ¹ 016+(+7 +7+!)	
22	7	121	29 ₊ J +019+013+(14+?/7+7+!)	
25	6	101	25+ ¹ 016+(14+7/7+7+1)	
27	6	108	z27+A+019+(14+7/7+7+1)	
30	8	171	29+ ¹ 026+026 +024+(14+7/7+7+1)	
33	8	168	32+ ¹ 028+022+016+(14+7 +7+1)	
36	9	210	36+ ¹⁹ 019 ¹⁴ 014+030+ +024+018+ (14+7/7+7+1)	
38	9	225	38+ ¹ 020 ¹⁶ 016+033+ —+028+020+ (14+7/7+7+1)	
40	10	253	«+J2L+035+ —+028+022+016+(+7 +7+1)	
43	10	249	42+ ¹ 021 ¹⁶ 016+034+ —+027+021+015+(14+7/7+7+1)	
46	9	209	33+ ¹ 019 ¹⁶ 016+028+ ¹⁶ 016+024+018+ (14+7/7+7+1)	
50	11	279	36+ ¹ 020 ¹⁹ 019 ¹⁴ 014+032+ ¹⁹ 019+029+ J+023+017+(14+7/7+7+1)	

h S SS *	1- ()			2-			3-				4-				5-			
	-			-							-							
	-	-	• 5S 2* P0 DqS	-	-	S3 s , 0 ;	-	-	-	-	-	-	-	« , « 40, U id	-	-	-	-
20	26	2,0	3,88	11	1,9	4,02	11	1,9	16	1,9	-	*-		—	—	—	-	
22	29	2,0	3,88	12	1,9	4,34	12	1,9	19	1,9	-	-	—	—	—	-		
25	25	2,6	6,77	12	2,3	5,26	12	2,3		2,3	—	-	»—	—	-			
27	27	2,6	6,77	13	2,3	5,26	13	2,3	19	2,3	—	-	-	—	—			
30	29	3,0	7,74	15	2,5	5,03	15	2,45	26	1,9	-	-	-	-	—	-		
33	32	2,6	6,77	17	2,3	5,26	17	2,3	28	2,2	»—	-	-	—	-	—		
36	36	3,0	7,74	19	2,3	5,26	19	2,3	30	2,3	14	1,9	4,34	14	1,9	24 1,9		
33	38	3,0	7,74	20	2,3	5,26	20	2,3	33	2,3	16	1,9	4,34	16	1,9	26 2,0		
40	«	3,0	7,74	21	2,3	5,26	21	2,3	35	2,3	17	1,9	4,34	17	1,9	28 2,0		
43	42	3,0	7,74	21	2,5	5,96	21	2,5	34	2,5	16	2,3	5,26	16	2,3	27 2,2		
46	33	10	1135	19	3,0	8,39	19	3,0	28	3,0	16	2,3	5,26	16	2,3	24 2,3		
so	36	10	1135	20	3,0	8,39	20	3,0	32	3,0	19	2,3	5,26	19	2,3	29 2,3		

O

*

Ui

1

I

v)

Диаметр каната, мм	Характеристика и размеры проволок по слоям каната															Центральная проволока
	6-й			7-й		8-й		9-й		10-й		11-й				
	х-образные			Круглые												
	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение проволоки, мм²	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	
20	—	—	—	—	—	14	1,5	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,2}{0,9}$	7	1,2	—	—	—	—	1,7
22	—	—	—	—	—	13	1,9	14	1,2	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,0}{0,7}$	7	1,0	—	—	1,3
25	—	—	—	—	—	14	1,8	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,5}{1,1}$	7	1,5	—	—	—	—	2,0
27	—	—	—	—	—	14	2,2	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,8}{1,3}$	7	1,8	—	—	—	—	2,4
30	—	—	—	—	—	26	1,5	24	1,3	14	1,7	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,4}{1,0}$	7	1,4	1,9
33	—	—	—	—	—	22	2,2	16	2,2	14	1,8	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,5}{1,1}$	7	1,5	2,0
36	—	—	—	—	—	18	1,9	14	1,7	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,4}{1,0}$	7	1,4	—	—	1,9
38	—	—	—	—	—	20	2,0	14	2,0	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,6}{1,2}$	7	1,6	—	—	2,2
40	—	—	—	—	—	22	2,0	16	2,0	14	1,6	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,3}{0,95}$	7	1,3	1,8
43	—	—	—	—	—	21	2,2	15	2,2	14	1,6	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,3}{0,95}$	7	1,3	1,8
46	—	—	—	—	—	18	2,3	14	2,2	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,8}{1,3}$	7	1,8	—	—	2,4
50	14	1,9	4,34	14	1,9	23	1,9	17	1,9	14	1,7	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,4}{1,0}$	7	1,4	1,9

27.12.90 Jft 3372

01.07.91

1 « 33 » « 38 », « 36» « 40»
2 1—3

		1000	(), , (/ 2) , / 2			
	1 2		1270 (130)	1370 ()	1470 (150)	1570 (160)
20	266,3	2438	339 (34600)	365 (37250)	QQ1 (39900)	417 (42600)
22	318,5	2911	405 (11400)	437 (44550)	468 (47750)	499 (509501)
25	391,9	3590	499 (50900)	*(54850)	576 (58750)	614 (62700)
27	467,2	4260	595 (60700)	641 (65400)	686 (70050)	732 (74750)
30	574,6	5260	782 (74650)	788 (80400)	844 (86150)	901 (91900)
33	689,7	320	878 (89650)	946 (96550)	1013 (103000)	1081 (110000)
36	824,1	7540	1049 (107000)	(115000)	1211 (123500)	1292 (131500)
38	920,6	8425	1172 (119500)	1263 (128500)	1353 (138000)	1443 (147000)
			(230)			

	io -	1000	(), , ipynn, II/ 2 , (/ 2)			
			1270 (1«)	1370 (140)	1- 0 (150)	.' (1 0)
40	1036,3	9025	1320 (134500)	1421 (145000)	1520 (155000)	1623 (165500)
43	1164,3	10140	1483 (151000)	1598 (163000)	1711 (174500)	1824 (186000)
46	1393,0	12130	1774 (181000)	1912 (195000)	2044 (208500)	2182 (222500)
50	1626,9	14170	2072 (211000)	2231 (227500)	2393 (244000)	2550 (260000)
(231)

, .

20	5	78	$\frac{z26+}{8}$	$+ (14+7/7 + -7 + 1)$
22	5	83	$\frac{?9a_L\ ^9}{109}$	$+ (14+7/7+7+1)$
25	5	84	$\frac{"" , 10}{z2s 1 0 10}$	$+ (14+7/7+7+1)$
27	5	91	$\frac{, , 12}{2 1 0 12}$	$+ \{ 14+7 /7+7+1)$
30	6			$+ 0 19+(14+7/7+7 + 1)$
33	6	119	$\frac{z31+ 15}{0 15}$	$-4- 022+(14+7/7+7+1)$
36	7	143		$+ 0 25+ 019+ (14+7/7+7+1)$
38	7	153		$+ 0 28+ 2)22+(14+7/7+7+1)$
40	10	253	$\frac{Y9t}{4 +021}$	$+ 2' 35+- \frac{17}{017} + 028+022+016+$ $+ (14+7/7+7+1)$
43	10	249	$\frac{21}{42+ 021}$	$+_334+^+ +027+021 + 015+$ $+ (14+7/7+7+1)$
46	9	209	$\frac{19}{33+0 19}$	$+ 028+^g- +224+018+$ $-j- (14 —j—7 /7+7+1)$
50	11	279	$\frac{20}{36+ 020}$	$+ 0 32+0i9 \quad X19 \quad X14$ $+ 0 23+ 017+ (14+7/7+7+1) \quad 0i4 +$
				$(\quad . \quad 232)$

<https://minable.ru/gosty>

Диаметр каната, мм	Центральная проволока	Характеристика и размеры проволок по слоям																							
		1-й		2-й		3-й		4-й				5-й						6-й							
		Круглые						Круглые		х-образные		Круглые		х-образные		з-образные		Круглые		х-образные					
		Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Диаметр, мм	Высота, мм	Сечение проволоки, мм²	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение проволоки, мм²	Количество, шт.	Высота, мм	Сечение проволоки, мм²	Количество, шт.	Диаметр, мм	Количество, шт.	Высота, мм
40	1,8	7	1,3	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,3}{0,95}$	14	1,6	16	2,0	—	—	—	22	2,0	—	—	—	—	—	—	28	2,0	—	—	—
43	1,8	7	1,3	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,3}{0,95}$	14	1,6	15	2,2	—	—	—	21	2,2	—	—	—	—	—	—	27	2,2	—	—	—
46	2,4	7	1,8	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,8}{1,3}$	14	2,2	18	2,3	—	—	—	24	2,3	—	—	—	—	—	—	16	2,3	16	2,3	5,26
50	1,9	7	1,4	$\frac{7}{7}$	$\frac{1,4}{1,0}$	14	1,7	17	1,9	—	—	—	23	1,9	—	—	—	—	—	—	14	1,9	14	1,9	4,34

! ? h S* * √ f' «	()			ill							8							911						
												^										X ?		
	f 0 0 7 *3	V 0 &	0 j * 5 ~»	h 0 §8 X:	0 0 7 Cj ? * Sk X:	* 0 0 &	On 0 . SS ? Jp og Or	0 9 Mr L £ =	2 h 0 3	1 14 S 44 . -5 NT go	0 h V	f# 2 W ?	0 1 § *	#0 » 6 0 3	« ft? ^ il 2 * r< kj 0	0 2 3 §	2 0	& &? 0 ' s 0	0 h 0 7 , «3	2 h ? *4	0 h 0 7	? ? 0 3	' GeNellHC ^ ',- -V 2'	
22							F-W	»										-	—				-	-
25	m*				>	«	-		>				W~TM	—			*			«			VM*	
27			«									***							—					
1	28	3,8	7,51	—	«h	—	-	•	—	—	-	—	—	—	-	-	-	—	—	-	-	-	-	1
33	31	3,0	7,51	—	-	^		—	—	—	-	—	—	—	—	—	—	—	—	-	-	—	—	—
*				-	—	-	•	—	29	3,5	10,22		*4*	TM	—	1	-	-	-	-	-	-	-	-
38		«	.	—	—	—	—	—	31	9,5	,		—	—	—	—	—	»	<	-	-	-	-	-
40		MW*	—	17	1,9	17	1,9	4,34				35	2,3	—	—		-		21	2,3	21	2,3	5,26	
43	• *»			16	2,3	16	2,3	5,26	—	1**	rw	34	2,5				*	—	21	2,5	21	2,5	5,96	
45		Uk	—	28	3,0	—			*##		k-	19	3,0	19	3,0	8,39	-	—	—	—	—	—	—	—
				29	2,3							19	2,3	19	2,3	5,26			*4^	32	3,0			

(

1 .

, 3

», m														
	9											11		
	-					X'			-			1		
	« 0 7 5*	1 1 *	« 4) S S 5 * 0 ®	ft (V • OS *	S 1 » <S «*»	h 0 S 8»	% t 1 0 3	, 2	h 0 h 7 .	/. * fi 0 3	1 ? < W * S - " Ub	0 ^{ft} 3 5	? S *	, 2
20			1			—	—		—**	—	—			
22	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	—	—	—	—	—	—	—	—	1#	—	—	—	—	—
36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	—	—	—	—	—	—	—	—	40	3,8	1,74	—	—	—
43	—	—	—	—	—	—	—	—	42	3,0	7,74	—	—	—
46	33	4,0	14,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50				20	3,0	2D	3,0	8,39				36	4,0	1435

(41991)