



10510-80

(478—77, 8490—86)

6-92

1. -
- . . , . . , . .

2. 12.03.80
1135

3. 478—77
8490—86

4. 10510—74

5. -

,	
166—89	3.2
427—75	3.2
3333—80	3.3
6507—90	3.2

6. 01.07.95
13.10.89 3078

7» (1993 .)
1984 .. 1989 . (1, 2,
3—85, 1—90)

08.04.93., 12.07.93. 0,47. 0,47»
0,41. 704 41.
« » »., 107076, ., 6. . 233 .. 14^

10510—80

Metals. Erikson test method for sheets
and strips extrusion(CT 478—77,
CO 8490—86)

1709

01.07.80

0,1 2,0

(20|0)° .

478—77,

8490—86.

(2).

1.

1.1.

13 90 , 90 — 90

0,1 0,2 30

30,,i

, 1980

, 1993

©

©

1.2.

$$\begin{array}{ccccccc}
 & & (& & 55 & &) \\
 90 & & 90 & - & & - & 90
 \end{array}$$

: 1/2

45 —

(
1.3.

1. (

2).

2.

2.1.

0,1

2.2.

±5%

(
2.3.

2.4.

2.5.

(20)

2.6.

2.7.

2.8.

0,1

2.9. 0,01 .
HV 750.

3.

3.1.

(3.2. , . 2).
166—89
0,01 .

(3.3. , . 2). 3333—80.

4.

4.1.

42

4.3.

44

,			,		
90 90 55 » 55 > 30 » 30 » 13	0,2—2,0 0,2—2,0 0,2—1,0 0,1—0,75	1 2 3 4	20 15 S 3	27 21 11 5	33 18 10 3,5

4.5.

IE.

3, 4,

2,

1 2 1 ; IE5.

1—1 ; 2, 3, 4— 21 ; 1 ; 5 .

5.

5.1.

,

0,1 .

5.2.

,

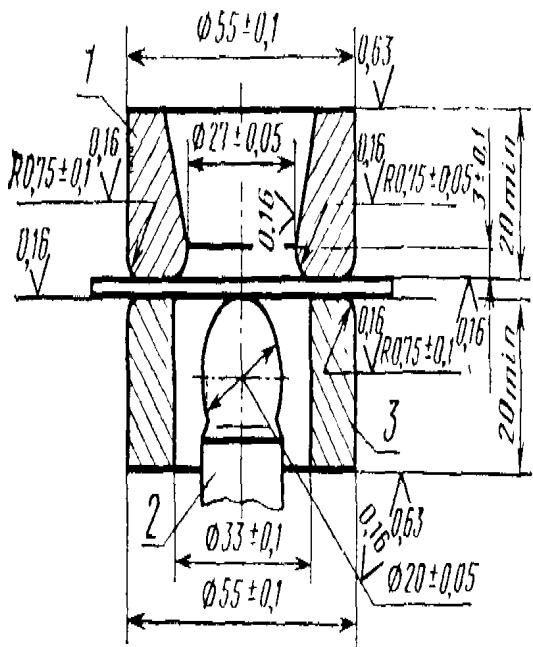
5.3.

2.

,

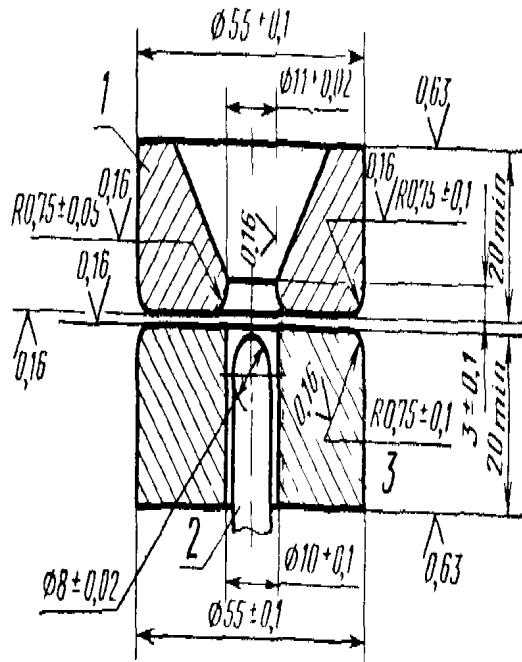
инструмент № 1

25 ✓ (✓)



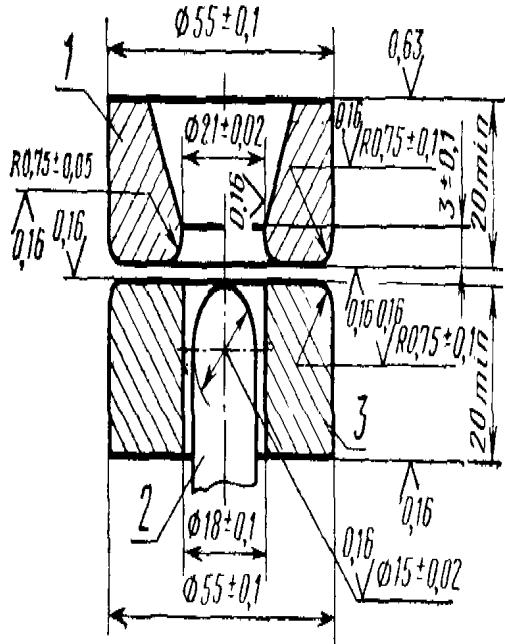
Инструмент № 3

2,5
✓ (✓)



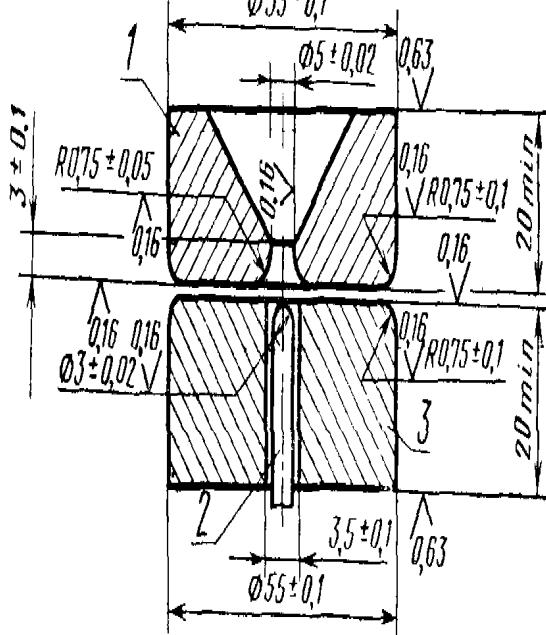
Инструмент № 2

2,5
✓ (V)



Инструмент №4

2,5
✓ (V)



1—матрица; 2—пuhanсон; 3—прижимное кольцо

									#		
									!		

(, , 2).