



10722—76

# Rubber and rubber compounds. Test methods for the determination of viscosity and tendency to scorching

10722 76

10722-^64

**1 197 . H~~S~~ 1356**

**01.01. 1977 .**  
**01.01. 1982 .**

667—75

289—63,

PC 1713—69

1.

1.1.  
45—50

6—8  
10—12

1.2.



Переиздание. Август 1977 г.

© Издательство стандартов, 1978

1.3.

2—72

2—24

1.4.

1.5.

2.

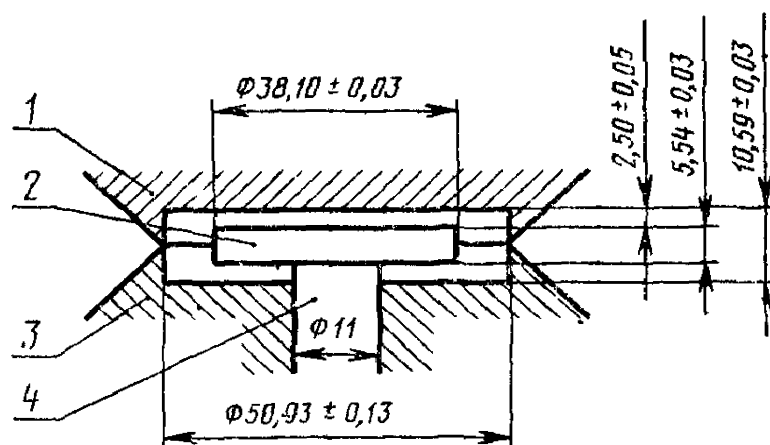
2.1.

2.1.1. ( . 1)

, ( ) ,

30,48 ±0,03 — 38 ±0,03 ,

180 - 200



, 2— ; 3— 4—

. 1

2.1.2.

( . 2).

(V- ) ( . 3).

2.1.3.  $(\cdot, \cdot, 1)$ ,

0,013 .

0,01 .

01.01. 1980 .

## 2.2.

### 2.2.1.

13720 (1400 ) 19600 (2000 ). -

19600 (2000 ) 3430 (350 ) .

### 2.2.2.

0,04 ( 3479—75),

### 2.2.3.

 $2,0 \pm 0,1 \quad / \quad .$ 

### 2.3.

### 2.3.1.

$$(\quad)$$

0 200

$\pm 0,5$

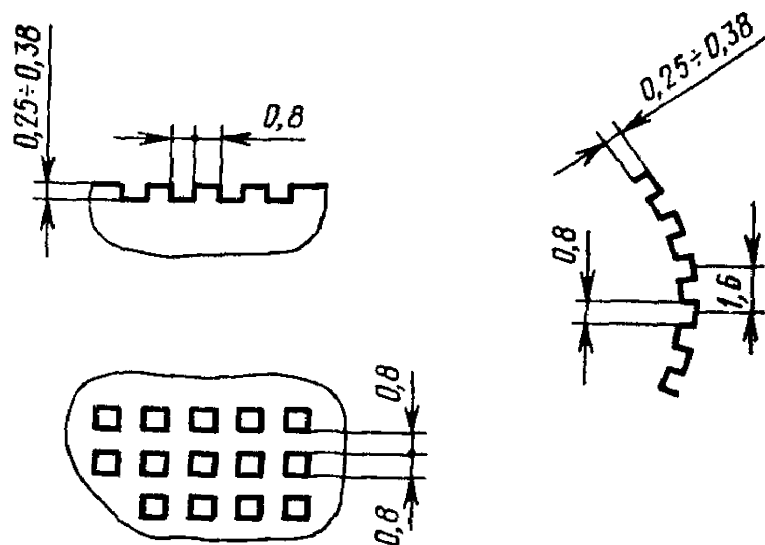
01.01. 80 .

### 2.3.2.

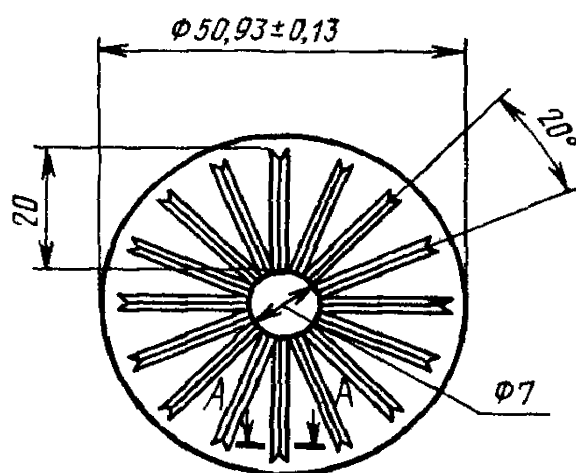
 $(84,6 \pm 0,2 \quad - \quad )$ 
$$\frac{8,30 \pm 0,02}{100,0 \pm 0,5} -$$

### 2.3.3.

0      0,5



Черт. 2

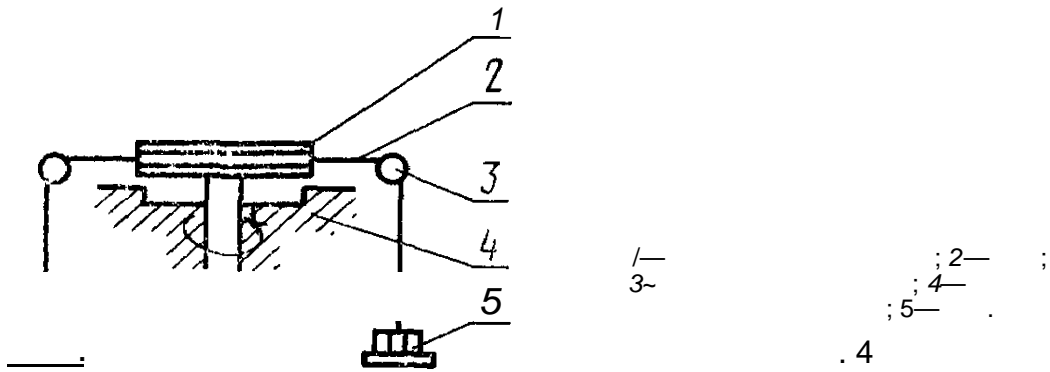


Черт. 3

2.3.4.

100.0i0^C  
. 4.

. s      \mi—



2.3.5.

0,1,

0,55

( 3282—74),

10

2,0±0,1 /

±0,5

100,0±0,5

8,30±0,02 - .

2.3.6.

25 180°

±0,5° .

50°

± ,

01.01. 198(0 .

2.3.7.

2.3.8.

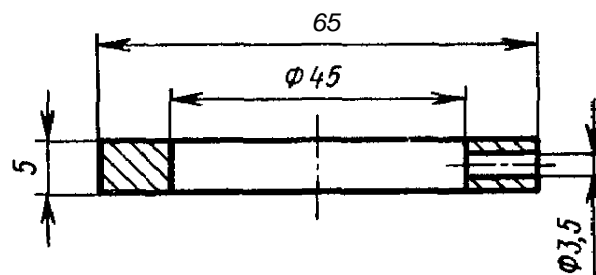
±0,5°

( . 5),

2.4.

50°

±0,5°.



. 5

2.5. -

3.

3.1. -

100° , 120 140° .  
—

3.2. -

13720±200 (1400±20 ).  
3.3. . 2.4.3.

3.4. ,

3.5. .

3.6. -

0,03 (

7730—74).

4.

4.1. -

1 ,

4.2. -

4.2.1. *Mt* ( . 6) -

*Mt* 4

4.2.2.

Mt.

1 %.

4 ( . . 6)

%

. 4.2.1.

4.2.3.

$/_5$   $/_{35}$ ,

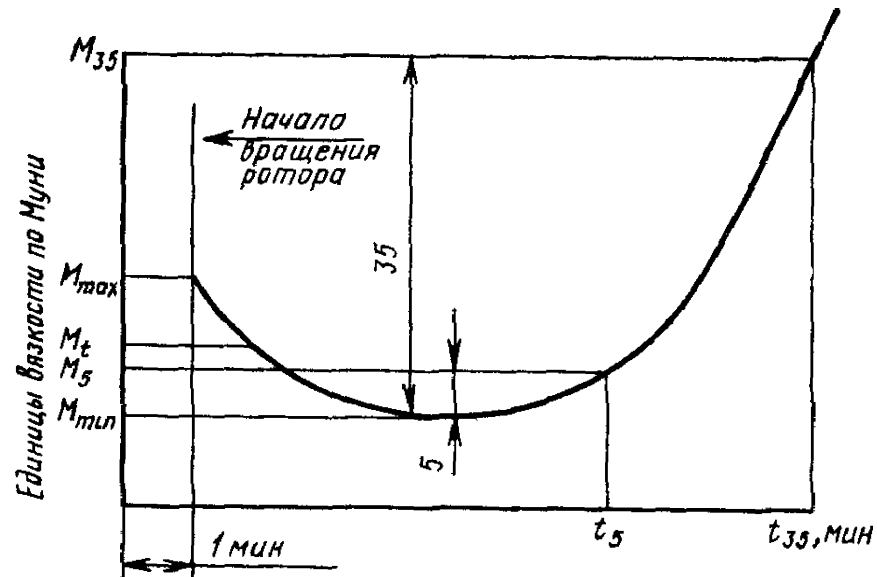
5

35

( 5

&—

. 6).



Черт. 6

( . . 6) 40

45

40

( . . 6)

Af<sub>min</sub> -+-35



$\pm 15$ 

4.2.4.

)

 $t$  ( . 4.2.1)

30

4.3.

5.

5.1.

 $t$ 

(

),

50  $1+4$  (  $0^\circ$  ),

50 —

—

1 —

4 —

100 —

5.2.

/

$$\frac{M_{\text{mftx}} - Mt}{Mt}$$

5.3.

 $t_b$  ( . 6) $At - t_3^{5-5}$ 

5.4.

(

),

12 1 + 4 + 30 (100° ), :

12 — , ;  
 — ;  
 1 — ;  
 4 — ;  
 30 — ;  
 100 — , ° .  
 5.5. -

±2,5% — :  
 ±2 —  $Mt$  90 ;  
 ± 10% /; 90 ;  
 ±10%  $t^*>l$   
 ± 1 0%  $At$ ;  
 ± 1 3% .

. 20 02 78 , . 1304.78 0,625 . . 0,55 - . 6000 3 .  
 « » , , -557, . 3.  
 , , > 12/14. . 1064

81 10 27

4660

82 >2 01

2.1.1. 1. : 0 38JO±0,03 0 11 .  
 2.1.1. : «38,10±0,03, — 30,48±0,03 »  
 —> (38,10±0,03) , — (30,48± 3,03) ,  
 — 11+§ ».  
 2.L3. .  
 2.2.1 :  
 «2,2 .  
 , -  
 .  
 ( , . 150)

149

11270 (1150 ) 19600 (2000 ).

© , 6860 150 (700 ).

19600 (2000 ) 3430 (350 ) ^ ».  
2.3 :

« 0 150 »;

2.3.6.  
3.3, : , 2.4,3 , 2.3,3.

( 1 1982 .)

150

19.08.86

2429

01.01.87

: 2509.  
: 667—75

667—81;

( . . 212)

211

{ *iul.1* / )

: «

3667—82

,

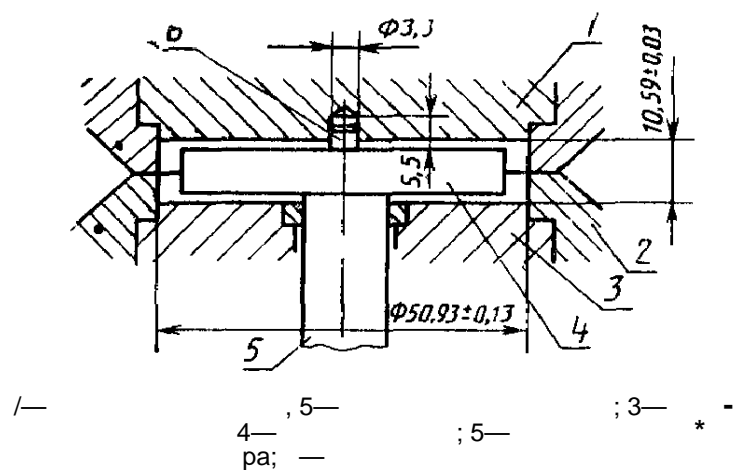
,

»,

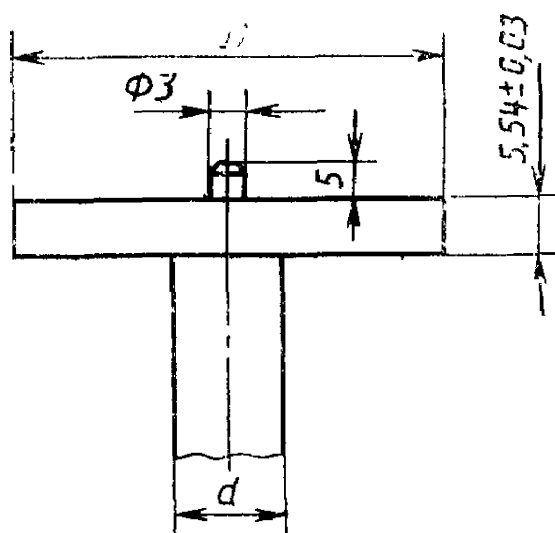
( . .213)

212

2.1 , 1 :



— 4—, 5— ; 3— \* -  
pa; — ; 5—  
.1  
: « » « ( .1 )»;  
— 1 :



, la

( . . 214)

(  
01.01.88  
: «  
-2, -3 »,  
2.1.2. : « »  
«  
2.1.3. : « . , 1» « , . 1 »;  
: « ».  
2.2.1, : « 11270 (115€ )  
19600 (200 )» « (11,5±0,5) [( 75±51) ]».  
2.2.2. : 3479—75 3479—85.  
2.3.5. : «  
0,1,  
0,55 ( 3282-^74) -  
».  
3.2 : «3.2,  
(11,5±0,5) [(1175±51) ]»-  
( Kī 11 1986 .)



3 10722—76 .

22.12.87 4780

01.06.88

667—85. : 667—81 .  
 ( . . 284)  
 283

2.1.1. ( 10722—76)  
; « 01.01.88\* « 01.01.90».  
( 3 1988 .)

4 10722—76

.

-

16.06.89 1686

01.01.90

:( 3662—88).

.

,

.

(

. . 196)

195

( 10722—76)

1.5 : « , -

»

2.1.2. 2. : 0,8 0,80±0,02 (4 ); 0,25 -  
0,38 0,30±0,05 (2 ); 1,6 1,60±0,04;

3. ; 1,00±0,25 1,0±0,1,

2.1 3 : « -

(2,50±0,25) ».

2.2.1 « » : « -

, , (11,0±0\*,5) , 50 -

— 8,0 .

( ?97)

01.01.93

6,8 ,

3,4

».

2.2.3.

:  $2,0 \pm 0,1$  /  $(2,00 \pm 0,02)$   $^{-1}$ ;

: «

01.01.93

-

0,1  $^{-1}$ ».

3.4'.

: «

» «

,

».

3,2.

: «

»

«

-

4

— 4,2.2 : (

1,5

. 4.2.1): «4.2.2 .

-

15,0

-

».

( . . 198)

5  
 ( ) — 5.2 ( . 5 ): «5.2 .  
 1,5 ( ) , 15,0

26 (15,0—1,5), 100° ,  
 26 — ;  
 15,0 1,5 — ;  
 100° — , ;  
 5.5. ».  
 ;  $\pm 2,5^\circ$  /  $\Delta = 1\%$ .  
 ( 9 1989 .)