



10772-78

6-92

10772—78

Water foundry coatings for mould paints. General
specifications

41 9150

01.01.79

,

.

.

1.**1.1.**

,

,

. 1.

,

©

, 1978

©

, 1993

--	--

1.2. : (), ().

1.3. , . 2. (. . 3)

2

	, %,	/ . ,
--	------	-------

1	97	2
2	90	1

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

2.5.

1.

3.

3.1.

3.2.

3.3.

. 2.2, 2.3.

. 4.1.1.

,

						»		
-1	-2	-1	-2	-2	-2	-1	-1	-1
35	35	35	35	30	16	1,5	1,5	1,5
25	20	20	20	27	16	25	20	25
98	95	97	95	90	92	98	98	97
2,0	1,0	3,0	1,0	1,0	1,5	2,0	3,0	3,0

(2):

-2 10772-78

3.4.

4.

4.1.

4.1.1

4.1.1.1. , 5 . 10%

300—400

4.1.1.2. , 10% 5 . -

5%) 100—150 . (-

4.1.1.3. , -

1 .

4.1.1.4. -

, - , -

, - , -

, - .

4.1.2. -

4.1.2.1. -

400—600 / .

2.

1—10

1770—74.

4.1.2.2. 0,5 . 4. -

,

4

, / 3

-1	-2	1 -1	-2	-2	-2	-1	-1	-1
1,28-1,30	1,30-1,35	1,35—1,40	’ 40—1,42	1,70—1,80	1,95—2,00	1,25—1,30	1,35—1,40	1,85-1,90

, -

20 , 40 . -

, -

• 4.7.2. -

0,01 , -

10 . -

(q) / 3

2 — , ;
— , .

18481—81

4.2.

4.3.

4.3.1.

25336—82. () 25335—82.

4.3.2.

(10±0,01)
0,01
105—110°C

(2).

, , 15
0,01 .

(20±3) °C.

4.3.3.

(W)

(Ttj .7Lj)-I00*m*

) — , ;
2 — , ;
4.4. , .

8420—74. . 4.1.2,

4.5.

4.5.1.

0—250 1770—74.

4.5.2.

, . 4.1.2.2,
250

3 ,

4.5.3.

()

$$\underline{(V_j - V_g) \cdot 100}$$

Vi—

, ;

4.6.

. 4.7.2.

4.7.

4.7.1.

9070—75, (. .)
 4 2 , 3
 , 6 , 5
 (60±1) 1,2—2,0 (120±1) 10
 0315 2138—91,
 063 6613—86,
 6613—86.
 , 0315.

4.7.2.

-25 6507—90.
 25336—82.

,
 105—110° , 5—10
 (20±3) °C.

0,01

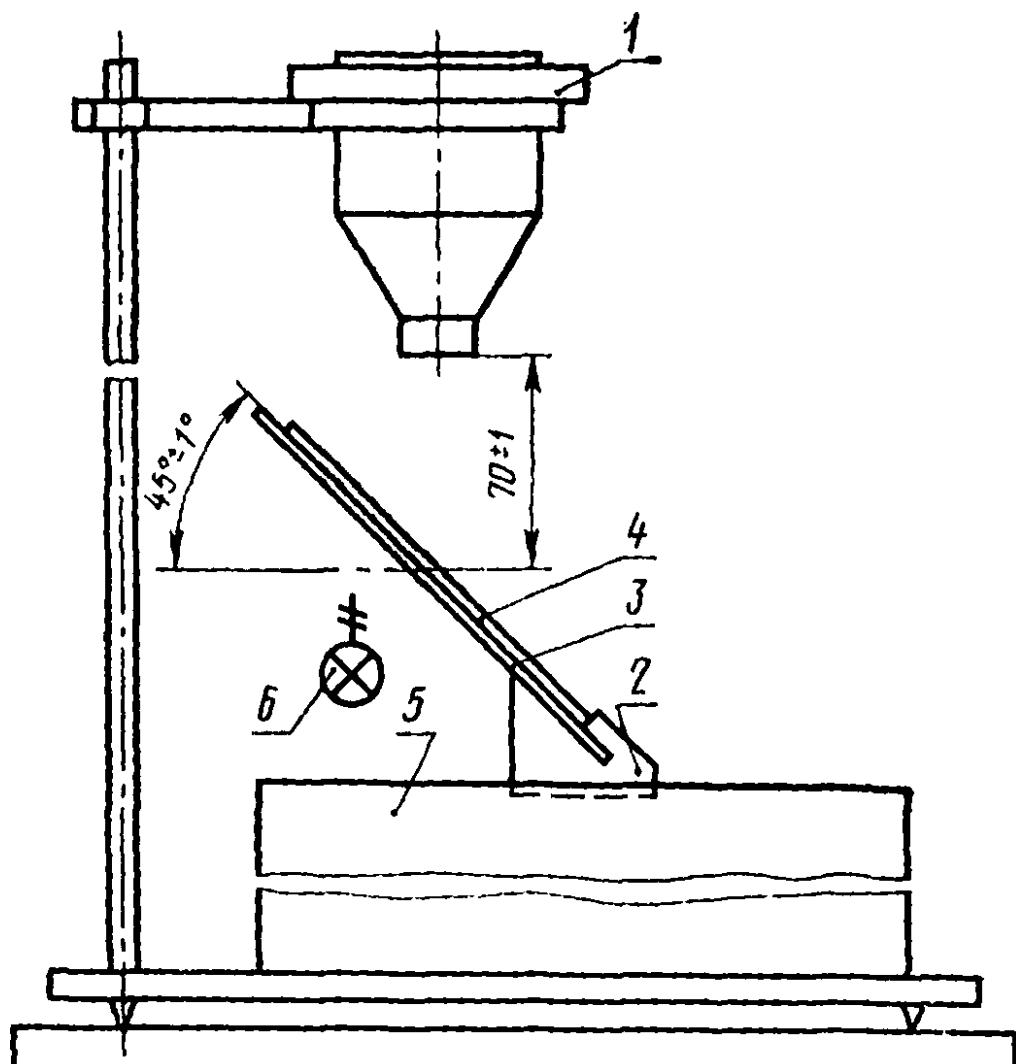
100 , . 4.1.2,
 , 45°.

180°

()

$(150 \pm 5)^\circ$ 20 ,
 $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$.

0,01



4.7.3.

-4

,
 $1,5-2,0$,
 $0,01$,

50-
. 4.7.1. »

4.7.4.

(R) /

$m - I$ — , ;

/1— , ;

, .

$\pm 20\%$. ,

5. , ,

5.1. 13950—91 8777—80 , -

5.2. , .

, .

5.3. -1 -1 2226—88
- 19360—74.

5.4. -1 2226—88,
2226—88, 18225—72

5.5. (, . 2).

5.6.

:

-

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

5.7.

5.8.

0 30°C.

6.

6.1.

10 °C 24 .

6.2.

150—300 /

2.

6.3.

,

6.4.

7.

7.1.

12.3.002—75,

12.3.005—75,

12.1.005—88.

7.2.

-2 -1

. 7.1, «

» (-72)—

7.3.

,

,

7.4.

,

,

,

8.

8.1.

8.2.
— 12

— 6

,

I
*

-1

,

-2

-1

.

-2

,

-2

-2

-

,

-1

,

-1

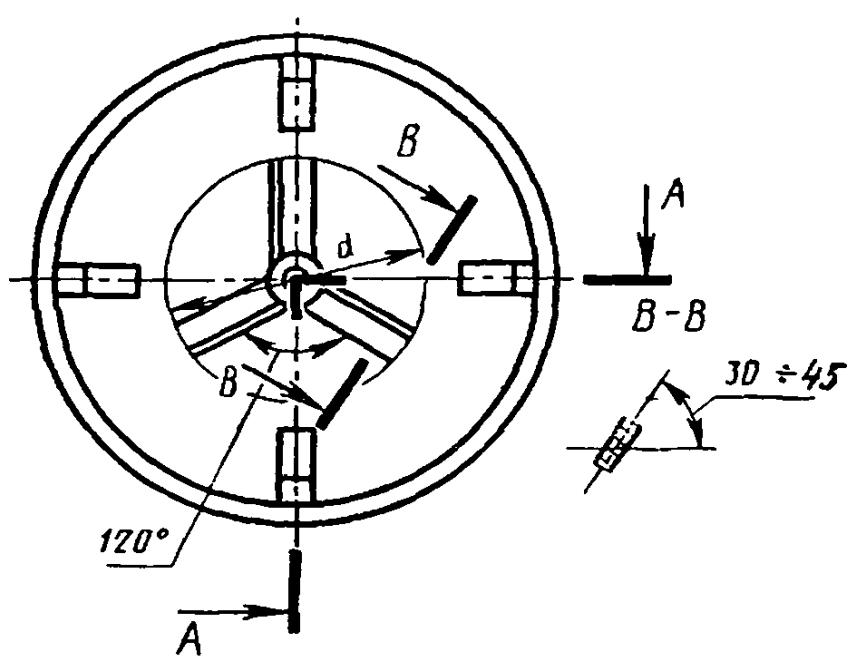
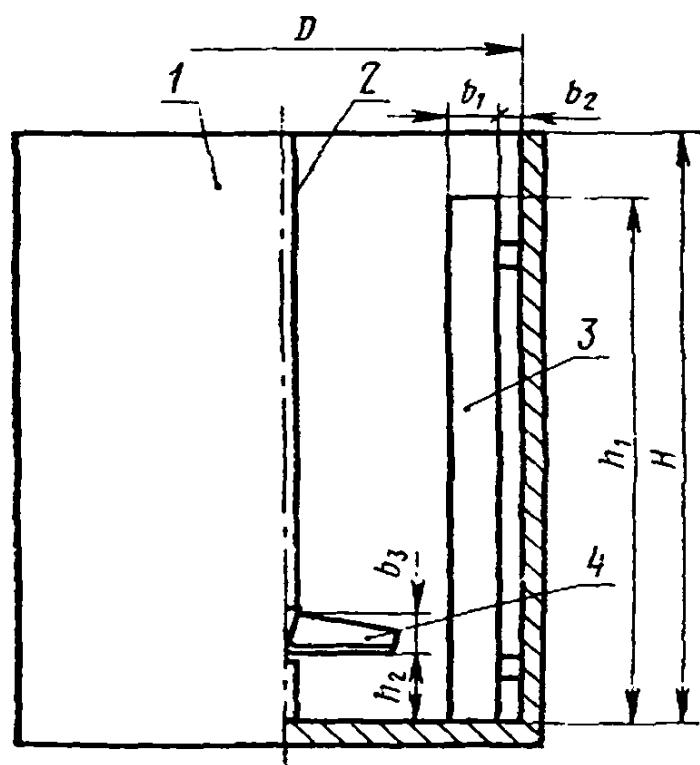
,

-1

-

,

D/d	1,6—3,0
D/bi	10,0—12,0
d/h_t	1,0—6,0
$dibs$	5,0—10,0
H/D	1,0—1,3
$Hjhs$	1,2—1,4
bjb_t	5,0—8,0



1 — реактор смесителя; 2 — вал смесителя; 3 — отражающая перегородка; 4 — лопасти

1. * . . , . , ; . .

2. -

22.05.78 1353

3. — 1992 .,
— 5

4. **10772—64**

5. -

.	
12 1.005—88	7.1
12.3 002—75	7.1
12 3.005—75	7.1
1770—74	4.1 2.1; 4.5.1
2138—91	4.7.1
2226—88	5.3; 5.4
6507—90	4.7.1
6613—86	4.7.1
8420—74	4.4
8777—80	5.1
9070—75	47.1
13950—91	5.1
18225—72	5.4
18481—81	4 1 2.2
19360—74	5.3
25336—82	4.3.1; 4.7.1
«	-
» (-72)	72

6. **1987 .**

7. (**1993 .)** **1987 .(1, 2,** -
1983 ., 3—84, 2—88)