

( )  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

**10791**  
**2011**

2011

1.0—92 «  
» 1.2—2008 «

1 « - «  
( « »),  
» ( « »),  
»,

2

3 ( 46 15 2011 .)

:

( 3166) 004—97	( 3166) 004—97	
	AZ AM BY KZ KG MD RU TJ UA	-

4

EN 13262:2009 «  
» (Railway applications. Wheelsets and bogies. Wheels. Product requirement)  
ISO 1005-6:1994 « — 6:

» (Railway rolling stock material — Part 6:  
Solid wheels for tractive and trailing stock; technical delivery conditions)

5 10791—2004 9036—88

6

2011 . 142-

1

10791—2011  
2012 .

23

« » « —

- 6.6—6.8, 6.10, 6.14—6.16, 6.21,6.23,6.24

- 7.1,7.8

- 8.3—8.9, 8.11, 8.12

7  
27.05.2008 . 2259279 ( ), 20.12.2009 . 2376149 ( -  
) , 28.08.2009 . 012106 ( )  
  
( ) -  
« ».  
« »  
», — « ».  
« »

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	.....	2
5	.....	3
6	.....	6
7	.....	10
8	.....	12
9	.....	19
10	.....	19
	( )	
	-	.....20
	( )	.....25
	( )	.....27

## All-rolled wheels. Specifications

— 2012—01—01

**1**

15150

( — )

, -  
-**2**

15.309—98

:

25.506—85

( )

-  
-1497—84( 6892—84)  
1778—70 ( 4967—79)

-

2789—73  
7565—81 ( 377-2—89)

7566—94

-

9012—59 ( 410—82, 6506—81)

-

( 9378—93 ( 2632-1—85, 2632-2—85)  
)

9454—78

,

10243—75  
11964—81  
15150—69

-

17745—90  
18895—97  
19300—86

-

## 10791—2011

22536.0—87

22536.1—88

22536.2—87

22536.3—88

22536.4—88

22536.5—87( 629—82)

22536.7—88

22536.8—87

22536.9—88

22536.11—87

22536.12—88

28033—89

31373—2008

**3**

3.2  $\left( \begin{array}{c} \vdots \\ \vdots \end{array} \right)$ ,  $\left( \begin{array}{c} \vdots \\ \vdots \end{array} \right)$

3.4 :  
3.5 :

## 4

4.1 :  
( , 6.3, 6.10):

1. — ( . 5.1,5.3):  
-2;

— ( . 6.7,6.8): ( ),

4.2 ( — ) ,  
1.

1 —

, ( )	$v, /$				, -
	$< 120$	$120 < < 160$	$160 < v_K < 200$	$> 200$	
230,5 (23,5)	2. , 2	—	—	—	. *
245,3 (25,0)	, 2	—	—	—	( .2, . , .4)**
264,9 (27,0)	, 2	—	—	—	( .2, . , .4)**
294,3 (30,0)	* , 2	—	—	—	( .2, . , .4)**
245,3 (25,0)	1,2, , 2	1,2, , 2	1, * , 1, ,	* , 1, ,	$v/ < 160 / — ( .1, .2, . , .4)**$ , $v^K > 160 / — .1**$
* **  1 2 3  100 / .					

5

5.1 2 - -  
. 1, .2, . , .4 ( , ). .2, . .4  
1.  
2.  
1,  
-  
-  
\*.  
5.2 -  
. 1 ( , ).

\* -

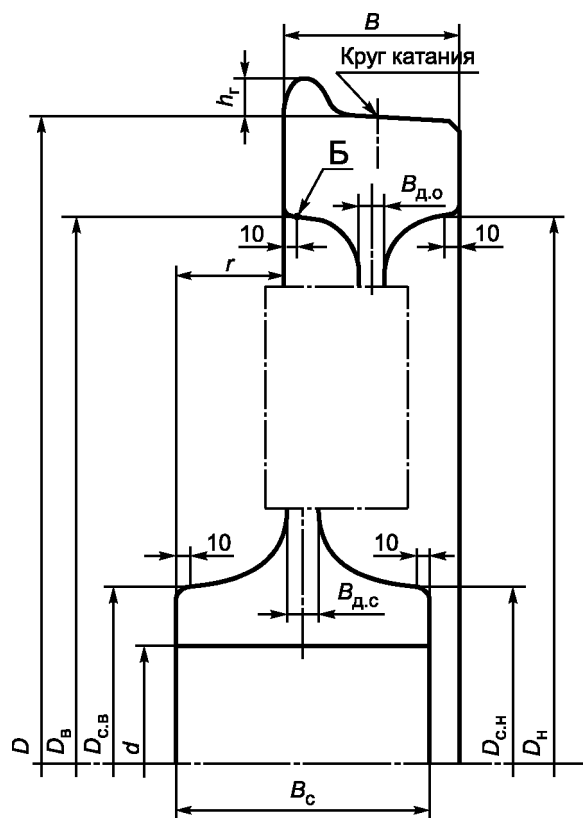


Рисунок 1 — Основные размеры колес

		-	( )	
			1	2
		$D$	8	14
	-	$D_{„}$	5	10
	-	$D_B$	5	10
			2	3
		$h_r$	1	1
		—	0,3	0,4
		—	0,3	0,5



2

		-	( )	
			1	2
		—	0,3	0,5
		—	1	2
		—	1	2
		—	0,1	0,25
	-	Dc.H	4	6
	-	.	4	6
		<i>d</i>	4	4
			2	10
			2	5
		—	2	4
	-		1,5	2,5
	-	—	0,5	1
		.	2	4
		.	2	6
		—	1	2

5.3 *Rz* 2789 -  
 , 3.

3 —

	.1— .4	<i>Rz</i> ( , )	
		1	2
		40	80
-		40	80
		320	320

5.4 *Rz* <80 2789.

5.5 . 1 ( ) :  
 - , 22 ;

# 10791—2011

805<sub>-10</sub> 20 .

15<sup>+1</sup> . 15 Rz <80

2789. 2 . 10

( 1, ),

100 .

5.6 6

5.7 10

5.8 2

5.9 d

200 / :

190 — 230,5 (23,5 );

205 — 230,5 (23,5 )

264,9 (27,0 )

230,5 (23,5 ) 230,5 (23,5 ) 264,9

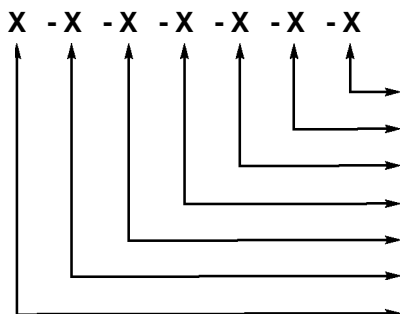
(27,0 ) / — 190 , 175 ,

200 / ,

264,9 (27 ), ,

5.10 . 1 ( ).

5.11 :



957 , 190 , 1, -

1, 10791—2011 :

**957-190-1- -1 10791—2011-**

## 6

6.1

6.2

6.3

4.

4 —

	, %								
1	0,44—0,52	0,80—1,20	0,40—0,65	0,08—0,15	<0,020	<0,030	<0,30	<0,30	<0,30
2	0,55—0,63	0,50—0,90	0,22—0,45	<0,10	<0,025	<0,030	<0,30	<0,30	<0,30
	0,62—0,70	0,50—1,00	0,22—0,65	<0,15	0,005—0,025	<0,030	<0,40	<0,30	<0,30
	0,48—0,54	0,80—1,20	0,45—0,65	0,08—0,15	<0,020	<0,030	<0,25	<0,25	<0,25

0,05 %.

0,08 %, — 0,03 %, —

6.4

4,

5.

5 —

	, %		, %
	+0,03 -0,02		± 0,02
	+0,05 -0,03		+0,005
	± 0,03		+0,005
	+0,02		+0,02
	+0,03		+0,006

6.5

0,0002 % (2 ppm).

6.6

6.7

6.

6 —

	( )		
	1	2	3
	3/5	3/5	3/5

1  
- 3  
— 4  
- 5  
2  
31.12.2012

6.8  
7.  
7 —

		1	1
		1,5	2,5
		1,5	2
		1,5	2
		2,0	2,5
		1,5	2

6.9  
6.10  
8.

8 —

	/ 2 ’	8, %	¥, %	KCU, / 2			30 ,
				+20 °	+20 °	-60 °	
1	880—1080	12	21	30	30	20	>248
2	910—1110	8	14	20	20	15	>255
	>1020	9	16	18	18	15	>320
	>930	12	21	30	30	20	280—320

1  
30  
15  
2  
3  
( 5)  
30  
1, 2  
290  
10  
90 %

6.11 30 ,

6.12 20 .

6.13 30 .

6.14 10 25 .

6.15 1 5 .

6.16 0,3 .

6.17 — 0,3 . 1 2 ,

6.18 2 — 6 .

6.19 100 / ,

9.

9 —

	$v, \text{ / }$		
	$100 < \text{ } < 160$	$160 < v_K < 200$	$> 200$
, - ,	125	75	50
		2	1

6.20 :

- ;

- ;

- ;

- ( );

- ;

- ,

150 200 , — -

10 %

10 12 4 .

3 10 .

6.19

6.21

6.22

6.23

0,1

400 — 230,5 (23,5 );

450 — 245,3 (25 );

510 — 264,9 (27 );

600 — 294,3 (30 ).

200 / ,

510 ,

31373.

6.24 ( ) — 20

1/2 :

50 — 200 / ;

70 — 200 / .

## 7

10 —

	5		
	6.3, 6.4		
	6.5		
	6.6		
	6.7		
-	6.8		10-
—	6.15, 6.17, 6.18		
— -	6.17		
	6.14		
	6.10		
	6.10		10-
+20 °	6.10		25-
+20 °	6.10		
-60 °	6.10		25-
	6.10		
30 -	6.11		25-
( )	6.10, 6.13		25-
	6.12		
	6.19		
1 (6.3, 6.4) , . 2 (4.2, 6.19). 3 .			

7.4

7.5

[illegible]

## 8

8.1

8.1.1

8.1.2

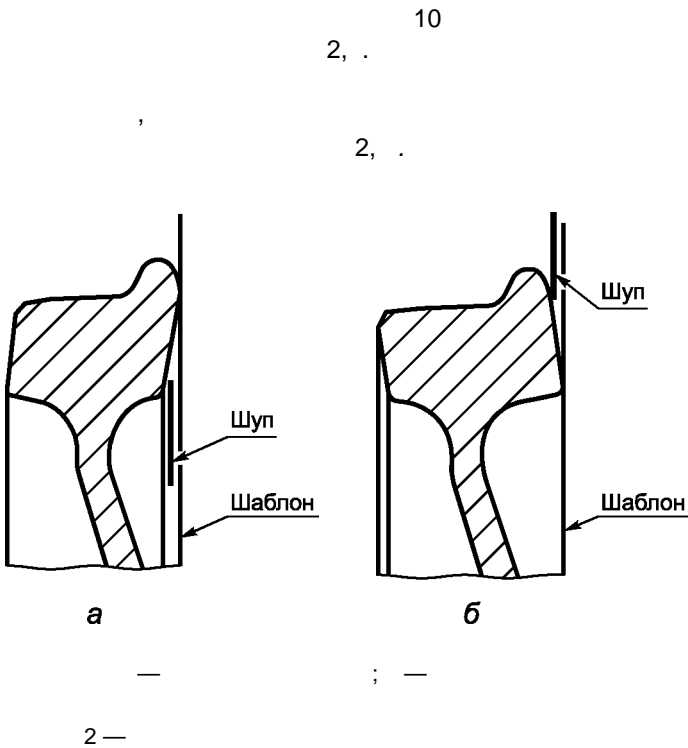
8.1.3

8.1.4

8.1.5



8.1.6



8.1.7

8.1.8

8.1.9

8.1.10

8.1.11

8.1.12

8.2

22536.7— 22536.9, 22536.11, 22536.12, — 17745, 22536.0— 18895, 7565. 22536.5, 28033.

8.3

10

50

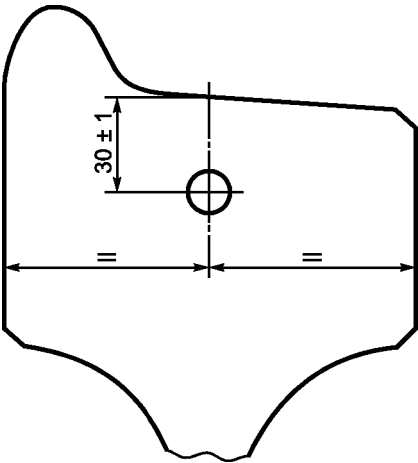
9012

10

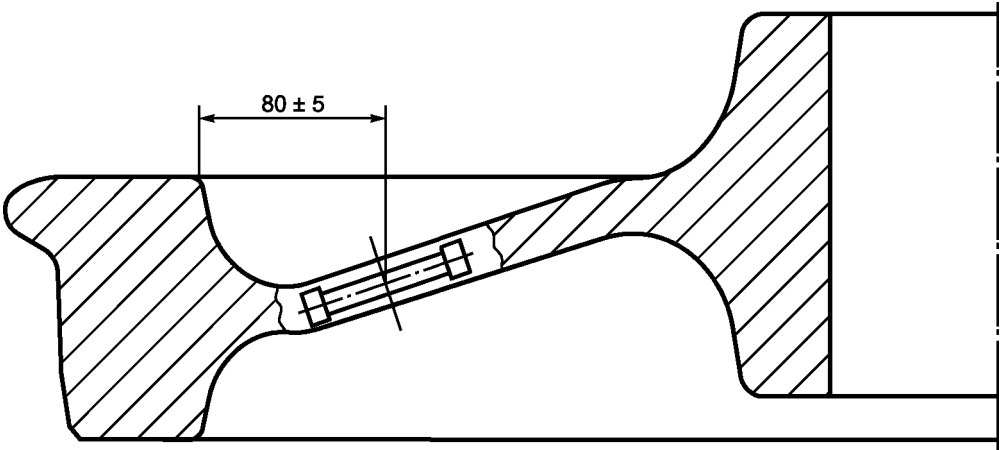
1497  
3 4.

29430

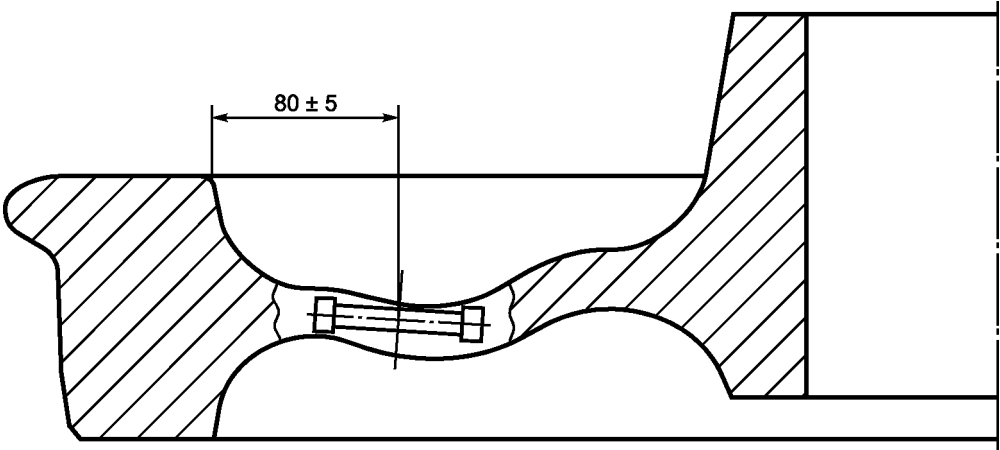
8.4  
(3000 ).



3 —



a



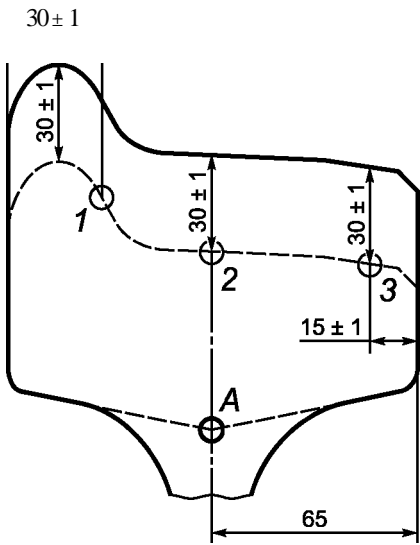
— ; —

4 —

8.4.1

5.

1,2 3. 30



5 — ( 1,2,3) ( )

8.4.2

30

8.4.3

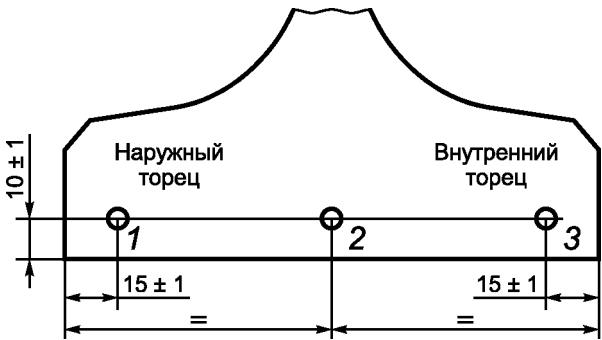
30

0,5  
30

— 45

8.4.4

6. 1,2 3.



6 — (1 2 3)

8.4.5

10

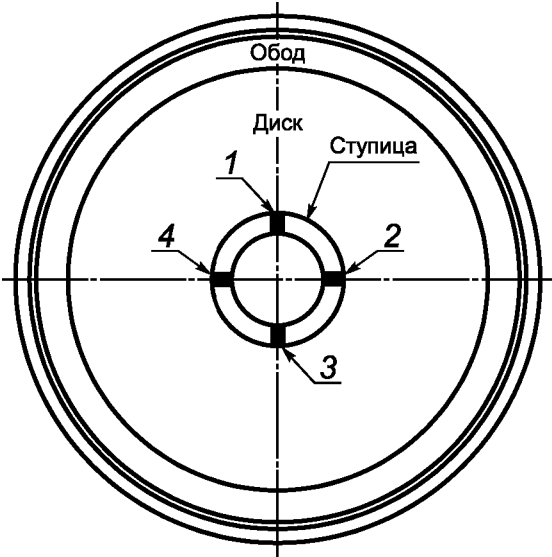
7.

1, 2 3,

8.4.4

1, 2\

8.4.4



7 —

(1—4)

8.5

20 ° —

9454

1

60 ° —

9454

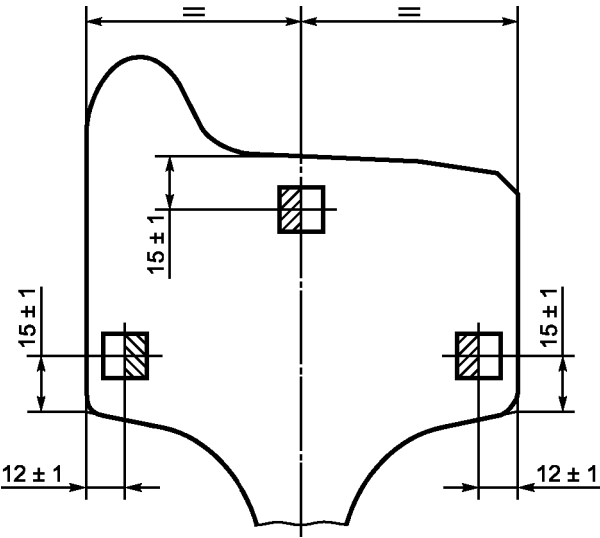
10 10 55

5

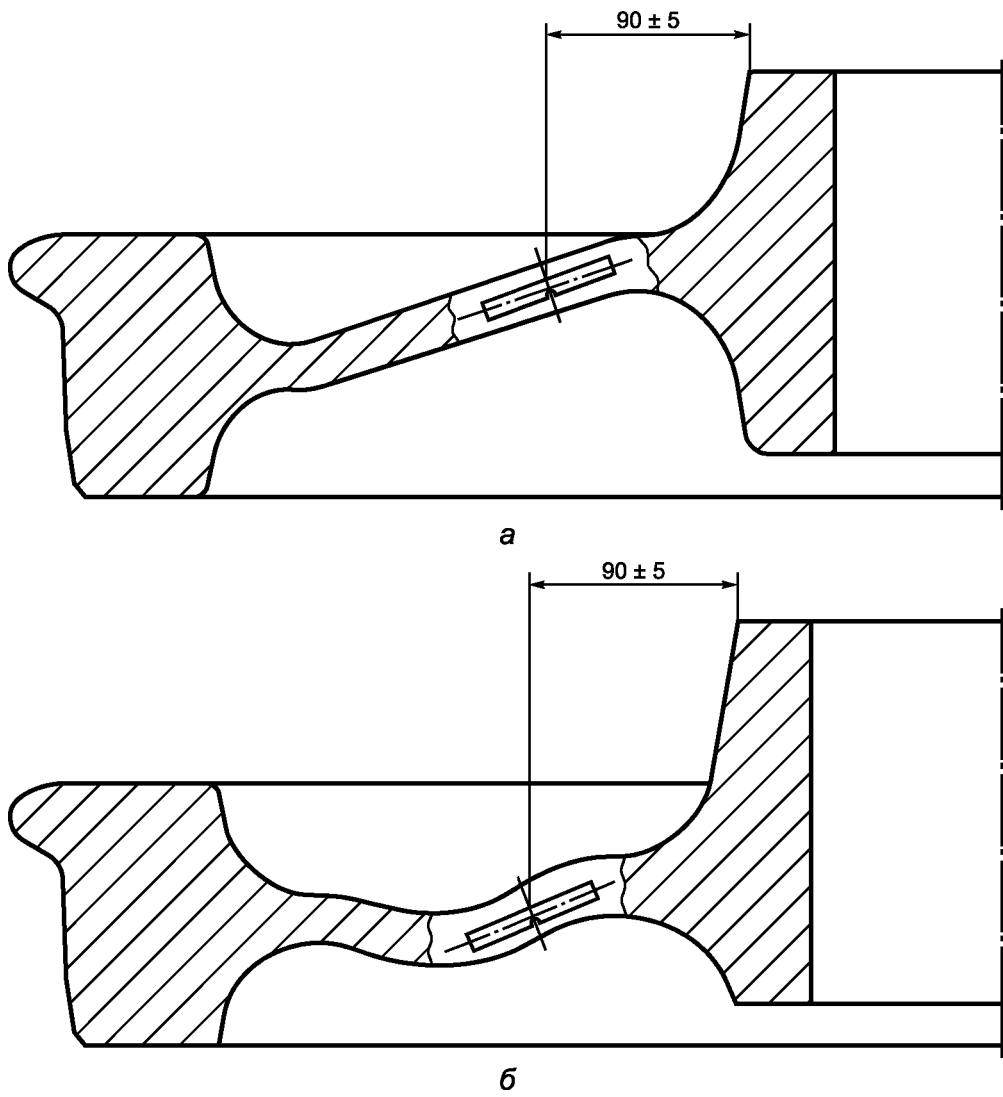
2

8.

9.



8 —



— ; —

9 —

8.6 — 10243. 10243

( ).

8.7 , .

8.7.1 :

— ;

— ;

— ;

8.7.2 :

— ;

8.7.3

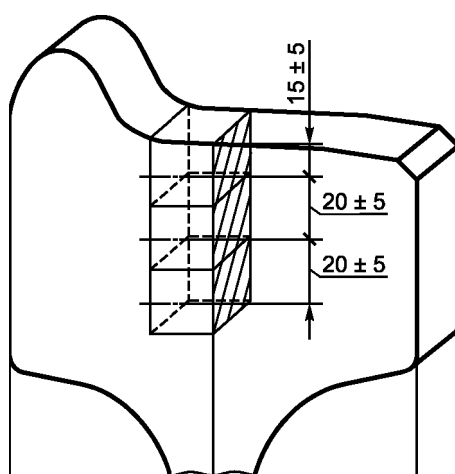
8.8  
1778 ( LU1)

8.9

10.

200 2.

100

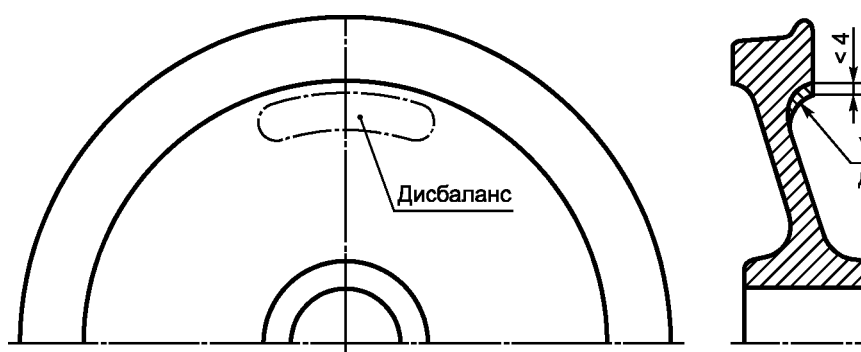


10 —

8.10

( 11).

4 ,



11 —

8.11

8.12

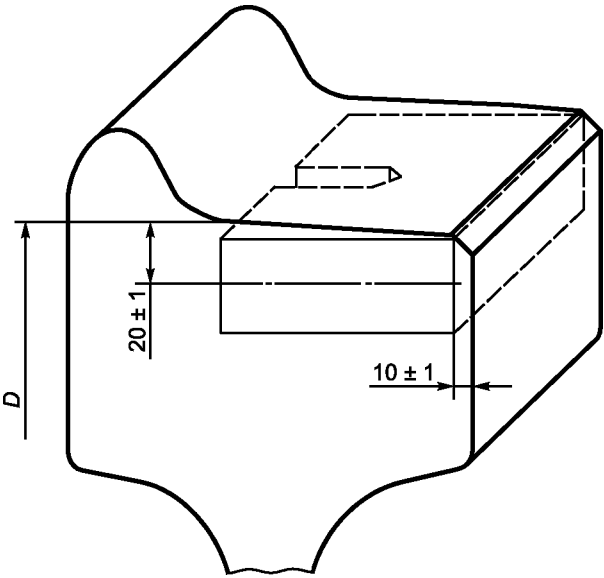
75

25.506

5

30

12.



12 —

8.13

**9**

9.1

7566.

9.2

— 8 ( ) 15150.

**10**

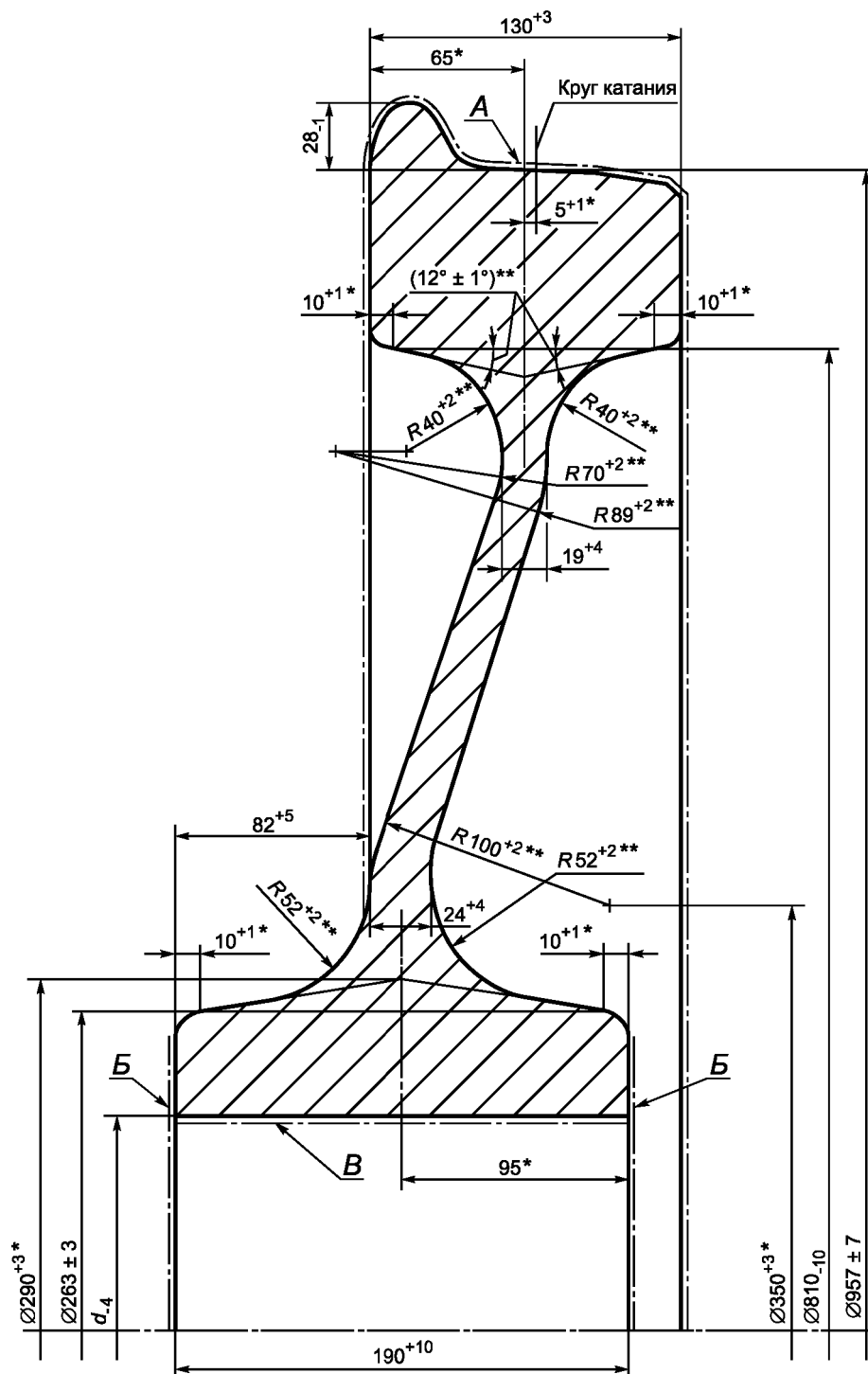
10.1

( . 6.3—6.8, 6.10)  
( . 6.15,6.17,6.18)

10.2

( )

\*\*\*



\*

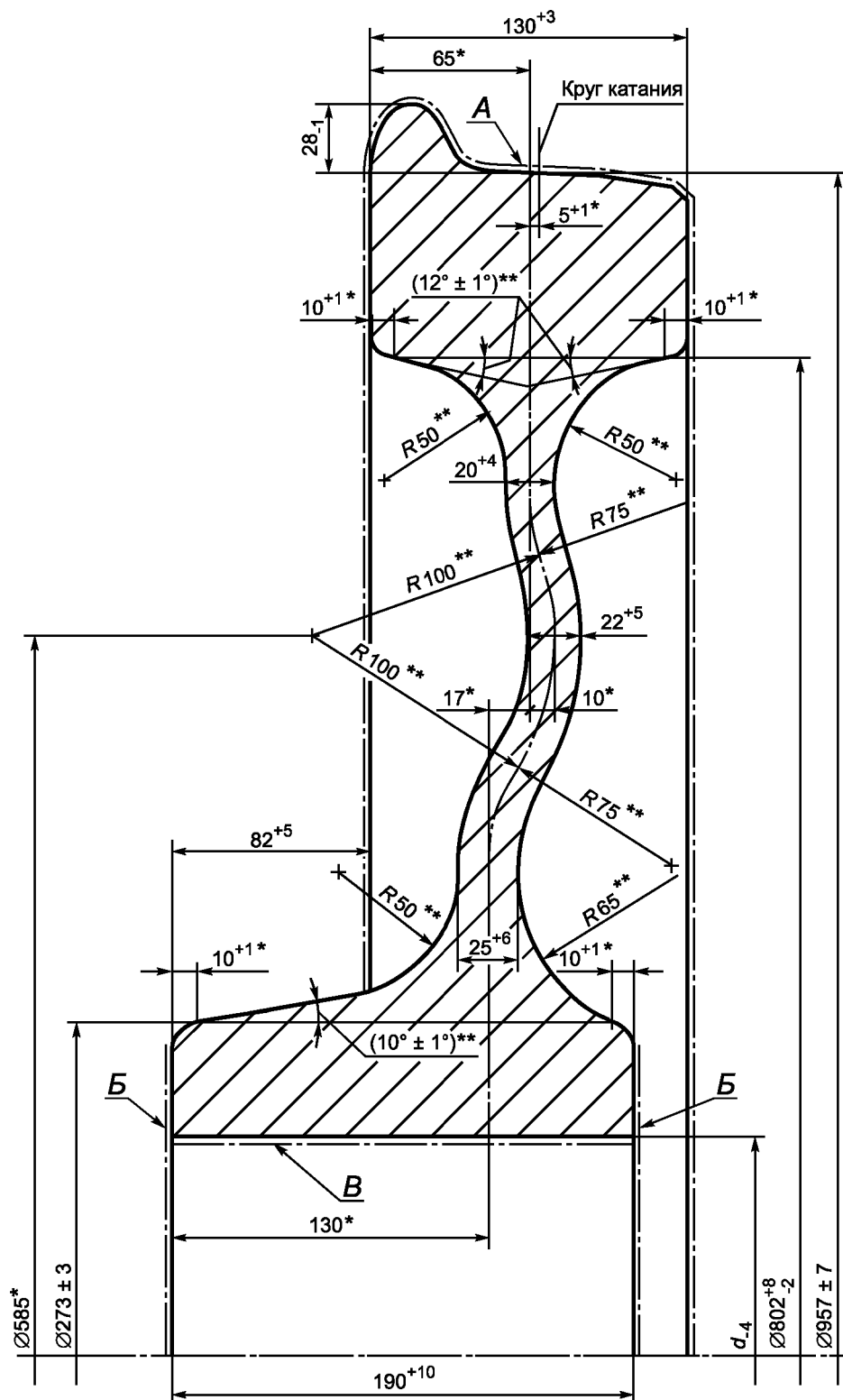
\*\*

3 ( . 5.3).

.1 —

957





\*

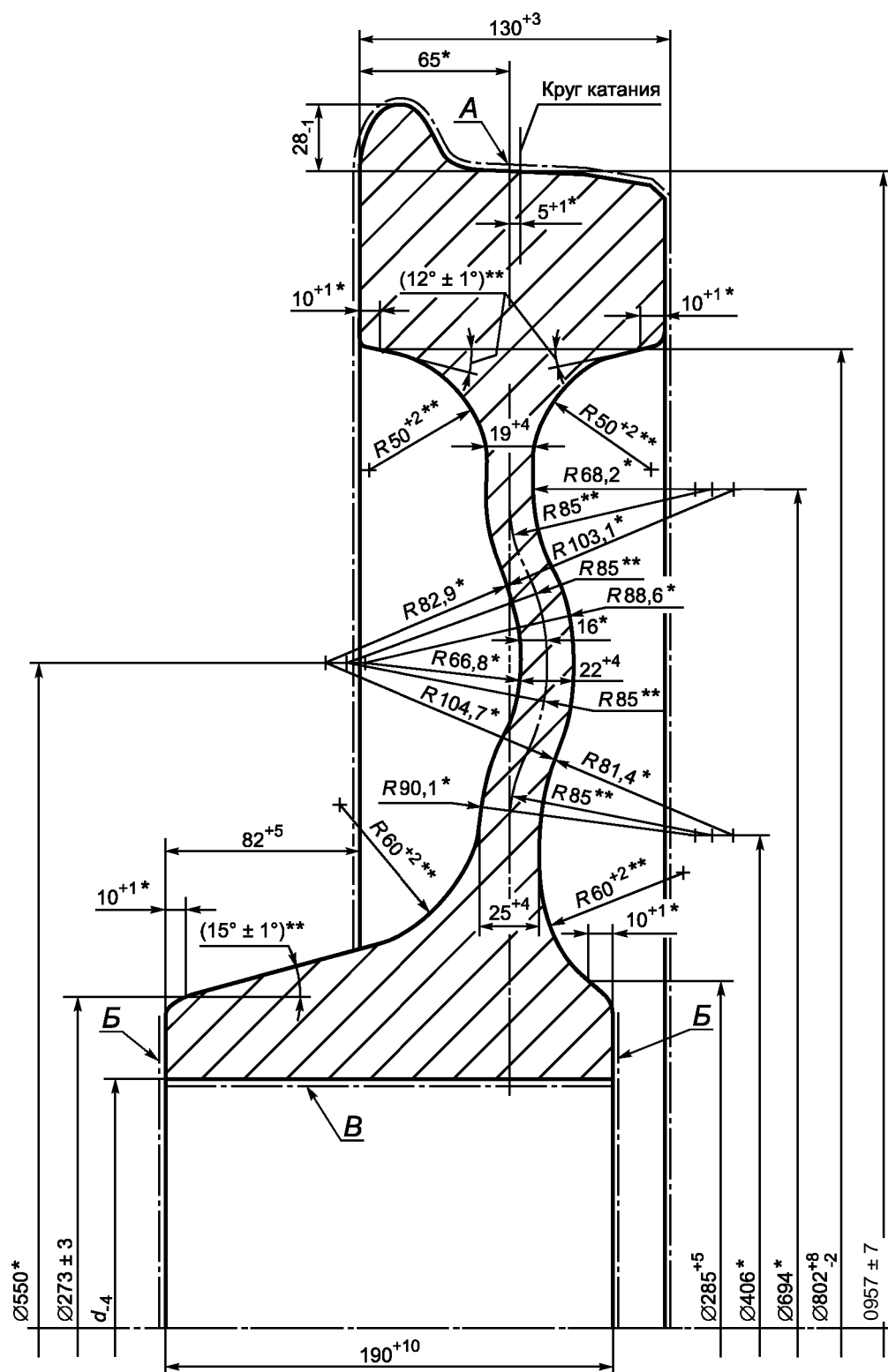
\*\*

$$- \quad , \quad - \quad 3 ( \quad .5.3).$$

.2—

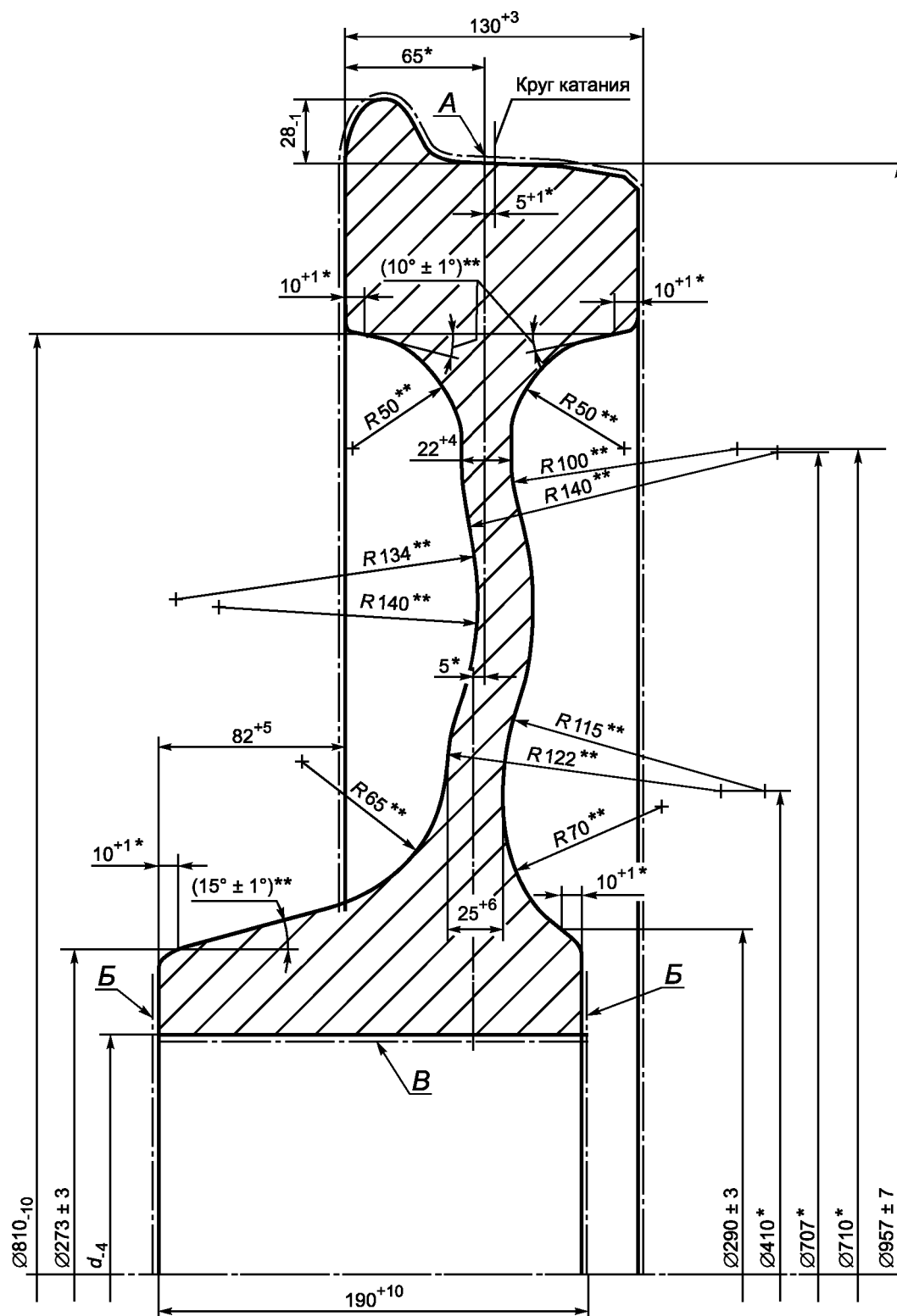
957

21



\*  
\*\*

3 ( . 5.3).



\*

\*\*

3 ( . 5.3).

.4 —

957

23

10791—2011

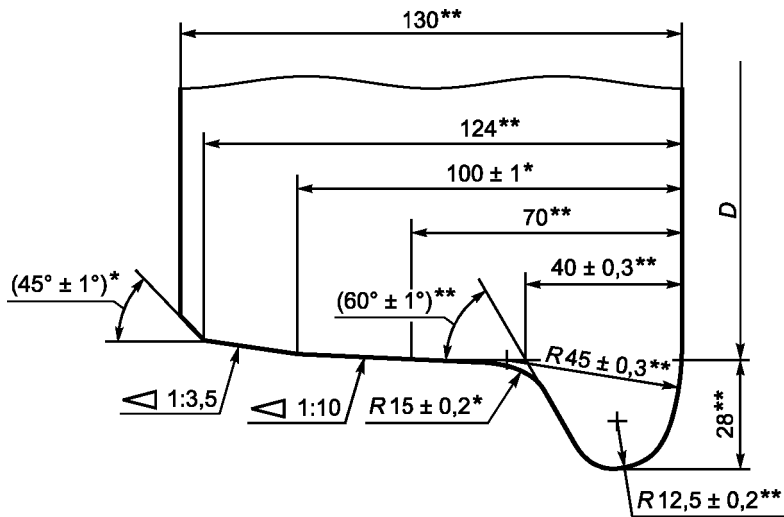
.1 —

( . )	<i>d</i>	*
.1	175^	398
	1 0_4	392
.2	190_4	412
	205__4	404
.	190_4	409
	205^,	401
.4	190_4	414
	205^,	407

\*  
7850 / 3.

( )

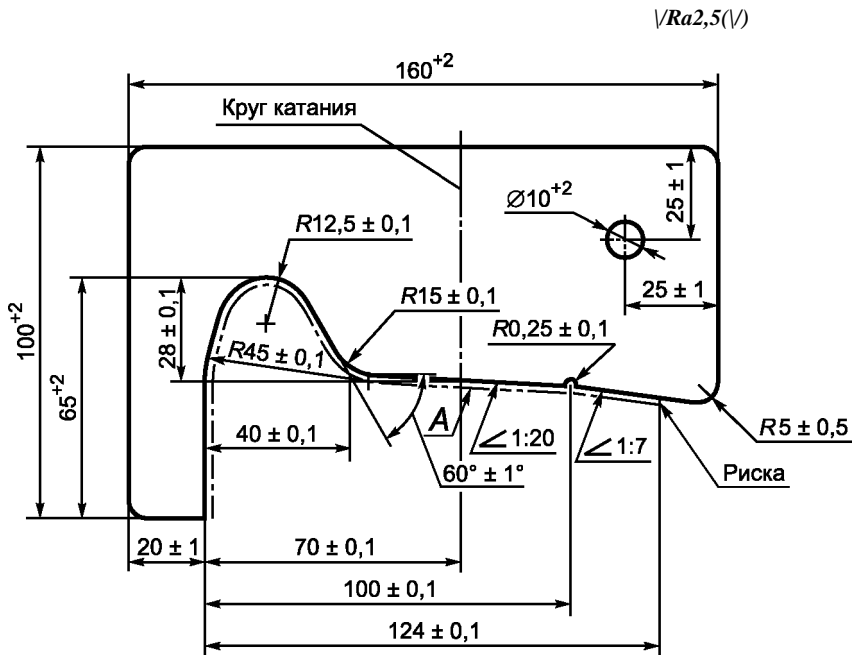
.1



\*

\*\*

.1 —



A: Ra < 1,25

.2 —





