

( )  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

**10832**  
**2009**



2011

» 1.01-01—96 « 1.0—92 «

1 « -  
- ( « »)  
2  
3

( ) ( 36 21 2009 ).

( 3166) 004—97	( 3166) 004—97	
	AZ AM KZ MD RU TJ  UZ UA	-

4 28  
2010 . 268-  
1 2011 .

5 : 932-1:1997 «  
— 1: » (EN 932-1:1996 «Tests for general properties of aggregates — Part 1: Methods for sampling»); EH 933-1:1997 «  
— 1: — »  
(EN 933-1:1997 «Tests for general properties of aggregates — Part 1: Determination of particle size distribution — Sieving method»); EH 1097-3:1998 «  
— 3: »  
(EN 1097-3:1998 «Test of mechanical and physical properties of aggregates — Part 3. Determination of loose bulk density and voids»)

6 10832—91

( )  
( )  
,  
», — « ».  
« »

© , 2011

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	.....	2
5	.....	3
6	.....	6
7	.....	6
8	.....	9
9	.....	17
10	.....	17
11	.....	17

## Perlite expanded sand and crushed stone. Specifications

—2011—01—01

## 1

( — , ), -  
 , , , 200 ° 875 ° .

## 2

12.1.005—88

12.3.009—76

12.4.013—85\*

12.4.041—2001

427—75

2226—88 ( 6590-1—83, 7023—83)\*\*

6613—86

7076—99

8735—88

9078—84

9758—86

14192—96

17811—78

24104—2001\*\*\*

24297—87

\*

12.4.230.1—2007 ( 166—2002).

\*\*

53361—2009.

\*\*\*

53228—2008.

## 10832—2009

25226—96

25336—82

28840—90

29329—92

30090—93

30108—94

— « », 1  
( ),  
) (

## 3

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

## 4

4.1

4.2

4.3

4.4

150, 200, 250, 300, 350, 400, 500;

500.

— 200, 250, 300, 350, 400,

500 600 / 3,

1,0

600 (

500 600 / 3, — 1,2 ), 700 ( 600 700 / 3, — 1,8 ).

4.5  
: 15, 25, 35, 50, 75, 125, 100, 150.

[illegible]

4.5 — 4.2,

10832—2009:

10832—2009.

**5**

## 5.1

### 5.1.1

- |   |      |      |   |
|---|------|------|---|
| — | 0,16 | 5,0  | ; |
| — | 1,25 | 5,0  | ; |
| — | 0,16 | 2,5  | ; |
| — | 0,16 | 1,25 | ; |
| — | 0,16 | .    |   |

5.1.2, 0,16, 10 %, 5.1.1, 15 %.

5.1.3

#### 5.1.4

- $$\frac{5}{10} = \frac{10}{20}$$

5.1.5, 5.1.4, 1.

1 —

	$d$	$D$	$2D$
, %	85 100	10	
— $D$ $d$ —			

5.1.6

5.2

5.2.1

2.

2—

	, / 3
75	75
100	. 75 100
150	. 100 150
200	. 150 200
250	. 200 250
300	. 250 300
350	. 300 350
400	. 350 400
500	. 400 500

5.2.2 - 3.

3— -

	75	100	150	200	250	300	350	400	500
(25 ± 5) ° , /( ° ),	0,043	0,052	0,058	0,064	0,070	0,076	0,079	0,081	0,093
, ,				0,10	0,15	0,30	0,35	0,40	0,60

1,25 2,5 ,

5.2.3 , 4.

4—

		,
200	15	0,3
250	25	. 0,3 0,5
300	35	. 0,5 0,6
350	45	. 0,6 0,7
400	50	. 0,7 0,9
500	75	. 0,9 1,2
600	100	. 1,2 1,5
700	150	. 1,5 2,0
21.		9758, -

5.2.4

5.

5 —

	200	250	300	350	400	500	600	700
, %	125	100	75	65	50	30	25	10

5.2.5

15

8 %.

5.2.6

2 %

5.2.7

370 / —

;

740 / —

5.3

25226.

25226, 3.1,

3.2 3.3

5.4

5.4.1

( )

5.4.2

( )

5.4.3

5.4.4

5.4.5

-

4.6;

-

-

-

-

5.4.6

5.4.7

5.5

5.5.1

5.5.2

17811,

30090,

2226,



6.1 III « » , - - 12.1.005.

( )  
4,0 / 3.

6.2 /

12.4.013, 12.4.041. ,

-

12.3.009.

7.9

-  
-  
-  
-—  
—  
—:  
;  
;  
;  
—-  
-  
-

7.10

( , )

8.1.

4 16 .

5%.

7.11

,  
( ,  
6).

7.12

-  
-  
6.

6 —

	, ,		
	0—5	5—10	10—20
	5	10	20
	5	—	—
	2	3	3
	—	2	3
	2	5	10
	6	6	6
	—	2	2

7.13

-

7.14

-

:

-

—

0,2 ;

— ( , . .) , ;  
 — ( , . .) —  
 — ; —  
 0,5 , —  
 7.15 . —  
 10 , 100 — 100  
 — ( . 1) 1—5 . 100 ,  
 + 3 % .

$$V_2, \quad 3,$$

$$V_2 = \wedge \quad (1)$$

\ | — , 3;  
 — / 1,15.  
 , / 1,15. 1  
 / ,

$$V ( \quad ), \quad 3,$$

$$\wedge ( \quad ) \quad \wedge ( \quad ) \quad (2)$$

— — , / 3;  
 7.16 , , ( : ) ;  
 , , ( , , );  
 , 3 ( );  
 ;  
 ; ( )

7.17

7.18

**8****8.1****8.1.1****8.1.2**

1; 2 5 ( . 1 7). 29329.  
200 ° (473 ).  
427.  
( . 1).

**8.1.3**

) 7.12 (105 ± 5) ° . 6, -  
0,1 %. -

**8.1.4**

100 ( ) — ( . 1).

7.

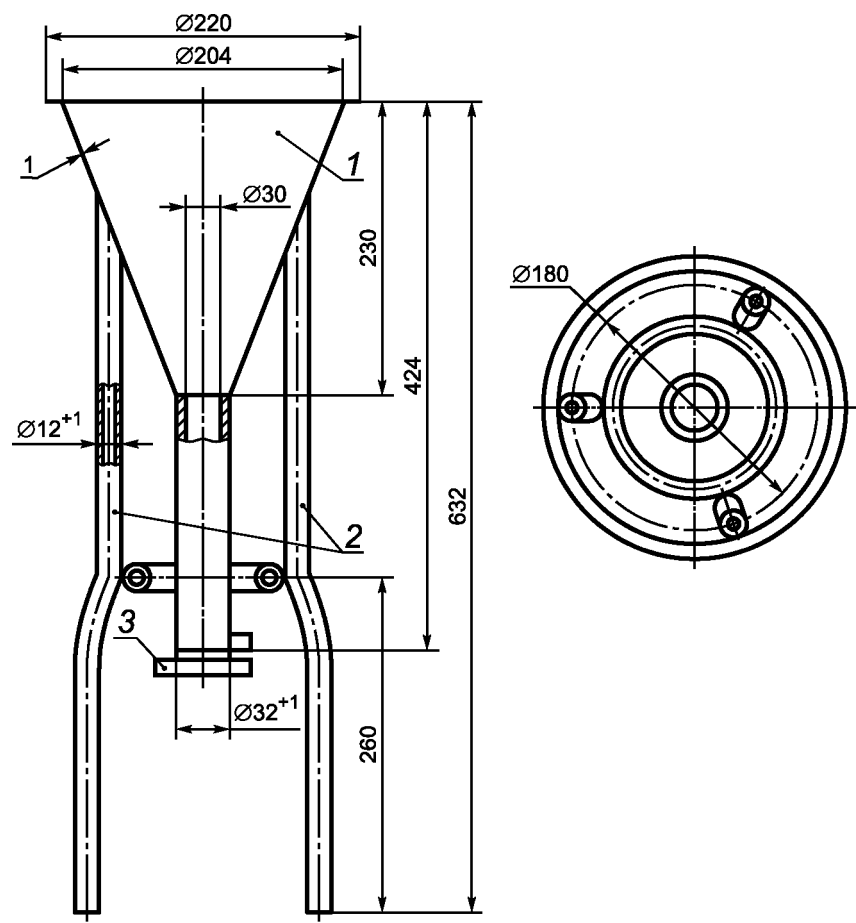
7 —

5	1	108	108,5	1,5
10	2	137	136,5	3,0
20	5	185	186,5	6,5

**8.1.5**, / <sup>3</sup>,

$$= \frac{1 - 2}{V}, \quad (3)$$

1 — , ;  
2 — , 3.  
V —



1 — воронка; 2 — опоры; 3 — заслонка

1 —

250

250

10 / 3,

1 / 3.

250

8.1.6

8.2

8.2.1

8.2.2

29329.

200 ° (473 ).

1; 2; 5; 10 20 .

1 .

0,160; 0,315; 0,630; 1,250; 2,500 6613;  
5; 10; 20; 40 .

### 8.2.3

) 7.12 ( 6, -  
(105 + 5) ° ^, ,  
0,1 %.

### 8.2.4

8.2.3, 2D, D d ,  
5; 10; 20; 40 .  
8.2.3, 100  
+ 0,1 .  
( ) D d ( )  
1/3 ,  
1 , 0,1 %  
m<sub>2D</sub> m<sub>D</sub> m<sub>d</sub> / ? , , +0,1 ,  
Z<sub>mi</sub> = 2 D + m<sub>D</sub> + m<sub>d</sub> + (4)  
γ ?,- 2 %,

### 8.2.5

#### 8.2.5.1

0,1 % , % ,  
r = — 100, (5)

rtij —

#### 8.2.5.2

1 — , , , % ,  
/ = / + / + 1 + / + 2 + ... + , (6)

γ, γ + 1, γ + 2, , —  
/ , / + 1, / + 2, ..., —

#### 8.2.5.3

1/20, v<sub>D</sub>, v<sub>d</sub>, V , 3,  
/ ?,- , / 3, 2D,  
D, d :

$$v_{2D} \sim \frac{2D}{P_{2D}} \quad (7)$$

$$v_D = \frac{m_D}{P_d} \quad (8)$$

$$v_d = \frac{m_d}{P_d} \quad (9)$$

(10)

$\frac{1}{2} m_D m_d$  —  $d$ , ; 2D, D,   
 $P_2 D' PD' Pd$  —  $2D, D, d$ , /  $^3$ .

8.1.

( 1 20 ), 1000 .

V),  $^3$ ,

$$\Delta = \sqrt{2D + \sqrt{D + \sqrt{d + \sqrt{nn}}}} \quad (11)$$

%, 0,1 % :

$$2^\circ = \%100; \quad (12)$$

$$b_D = \Delta M00; \quad (13)$$

$$bd = \Delta M00; \quad (14)$$

$$= |\Delta| 0. \quad (15)$$

%, ,

$$s/ = , - + / + 1 + / + 2 + + , \quad (16)$$

$s, s+1, s+2, \dots$  —  $/, / + 1, / + 2, \dots$ , —

1 %.

8735, 3.

**8.3****8.3.1****8.3.2**

29329.

200 ° (473 ).

1 2 ( . 7).

25336.

**8.3.3**

2 3

( . 6),

**8.3.4**

+0,1 ,

(105 + 5) °

0,1 %.

250

**8.3.5****8.3.5.1** $W, \%$ 

$$w = \frac{m_1 m_2}{m_1 + m_2} 100, \quad (17)$$

1 —

2 —

**8.3.5.2**

0,1 %

250

**8.4****8.4.1****8.4.2**

24104.

200 ° (473 °).

1,2

5

2).

**8.4.3**

( 5 6)

5

$$\begin{matrix} 2 & 3 \\ 2-3 & (105 + 5)^\circ \\ + 0,1 \end{matrix}$$

0,1 %.

**8.4.4**

1 ,

10 .

+ 0,1 .

**8.4.5** $7 \frac{1}{0} . \%$ 

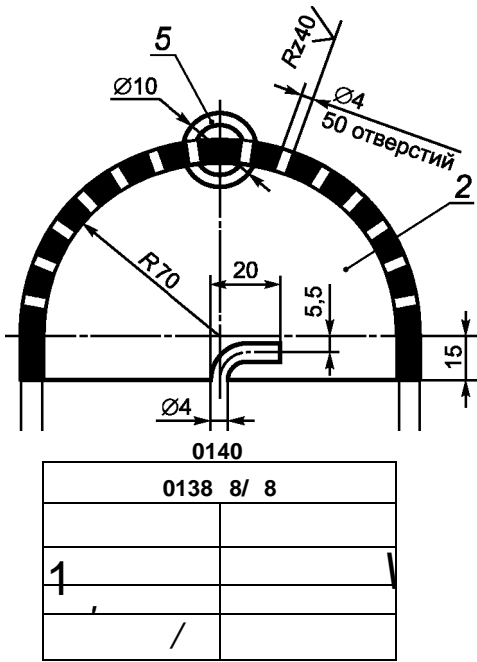
$$\frac{2-1}{7_1} 100 \quad (18)$$

1 —

2 —



^1\* — 1 , %.;  
— , / 3;  
— , 1 / 3.  
9758, 4.



1 — ; 2 — ; 3 — 4 2 ; 4 — 4  
8 ; 5 — 10  
2 —

8.5

8.5.1

20 , 5 10 ,  
10 20 , — 1,25 2,5 .  
8.5.2

50—250 (5—25 ) 28840.  
( . 3). 29329.  
, 200 ° (473 ).  
427.

## 8.5.3

 $(105 + 5)^\circ$ 

0,1 %.

## 8.5.4

## 8.5.4.1

2

100

1.

\* Rz40,

J \ 60°

/ N  
≤ 5 =

(1770 3).

## 8.5.4.2

 $\text{OU } 8 \ 8$ 

/Rz40

8.1 (

8.1.5),

8.1,  
4 %

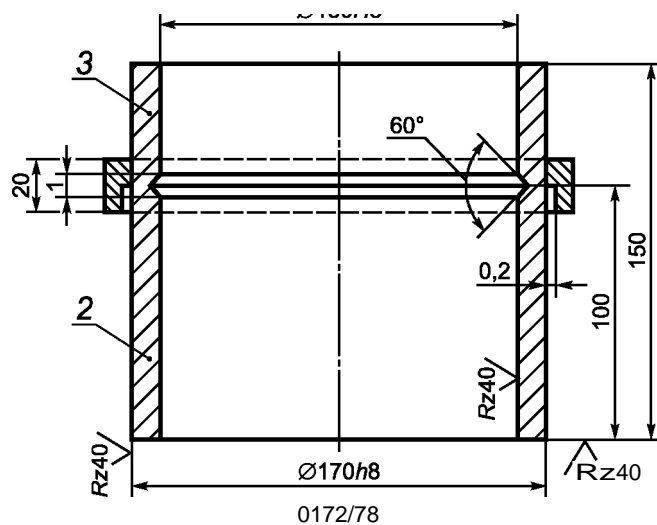
2 %

1,25

2,5

5

10 , 10 20 ,



R-----;

20

( )

4 05

## 8.5.4.3

0,5—1,0 / .

## 8.5.5

## 8.5.5.1

0178 8

Rz40

1 — ; 2 — ; 3 — ; 4 —

3 —

( / 2)

$$R_{\text{сд}} = \frac{P}{F},$$

— ( 20 ), ( );  
 $F$  — , 0,0177  $\text{м}^2$  (177  $\text{см}^2$ ).  
 8.5.5.2

## 8.6

### 8.6.1

### 8.6.2

— + 1 ° .  
 , 200 ° (473 °).  
 29329.  
 2 4 .  
 5; 10; 20 40

### 8.6.3

(105 + 5) °

0,1 %.

### 8.6.4

48 (20 + 3) ° . 48  
 , (15 + 5) ° .  
 4 . (20 + 3) °  
 4 .

5.2.5

+ 0,1 .

### 8.6.5

4 , %,

$$\frac{m_1 - m_2}{m_1} \geq 100 \quad (21)$$

$m_1$  — , ;  
 $m_2$  — , .

## 8.7

## 8.8

7076.

## 8.9

30108.

**9**

9.1

9.2

9.3

9.4

9.5

9.6

**10**

1.

**11**

11.1

11.2

10832—2009

691.22:006.354

91.100.15

15

571231  
57 1232

:	,	,	,	,	,	,	-
,	,	,	,	,	,	,	-
,							

14.01.2011. 28.02.2011. 60x84^.

2,79. 2,10. 129 122.

« », 123995 , , 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

« »

« » — . « », 105062 , , 6.