



10884—81

1084—81

Thermomechanically and thermally hardened
steel reinforcing rods of periodical profile.
Specifications

1084—71

9 9

1981 . \$ 2864**8**

01.01.83
01.01.88

10—40 ,

1.**1.1.**

: - , -IV, At -V, At -VI -VII.

1.2.

5781—82.

. 16

1.3.

, 1 , , ,

, , , ,

5781—82.

i

1985 .

©

, 1985

+4, —6% ¹ —
4-2, —5% —
1.4. ^{10—14} ;
1.5. ^{.14} .
 ²⁶ 5,3 13,5 . .

15%
2 .

3 . 7%

1.6.

5781—82.

() 14 , At -IV:
14 -IVC 10884—81

: -IVK; — : At -IVC;
— : At -VCK.

2.

2.1:

2.2.

1.

2.3.

,

.

2.

2.4.
5781—82.

2.5.

, , . 1.

1

$$1 \quad \vdots \quad 1 \quad 4$$

-IVC, At -VC,

2. At -VIC

4\$ (/ ')

. 1.
3.
AT-VII

01.01.85

2.6.

100

2.7.

2.8

— . 2

3

3,

	S	So	S/X	S/X	Sb/X	So/X
	$^{\circ}0,2$ 0^* »)•	$^{\circ}0,2$				
			$^{\circ}0,2$		$0,2 < >$	
		(/ 2)				
14	88 (9,0)	49 (5 >)	0,09	8	0,06	
14	78,5 (8,0)	44 (4,5)	0,08	0,07	0,05	0,04

. S —
; S_o

» X —

; X —

3.

3.1.

7566—81

, , ,

: , , ,
,

S_o , , , 2 ()
3.2.
3.3.

5781—82.

3.4.

, ,

1
3.5.

3.6.

,

•

Λ

4.

4.1.

— ;
— ;
— ;

4.2.
7565—81.4.3. 22538.10-77, 22536.13—77, 22536.0-77 —
18895—81 , 17747—72,

4.4.

7564—73.

4.5.

— 12004—81.

4.6.

14019—80.

4.7.

— 9454—78.

4.8.

4.9.

4.10.

*

. 1.

5.

5.1.

, —

7566—81.

5.2.

, ;

1.9—67.

5.3.

:

—

— IV —

— IVK —

— V —

At — VCK —

;

;

;

;

;

At -VK — ;
At -VI — ;
At -VIK — ;
At -VII — .

5.4. , ,

5.5. -

	,	
		—
At -IVC	10—18	
	10—28	25 2 ,
At -IVK	10—28	1 2» 20 2, 8
-V	10—28	20 , 1 2, 2 2, 06 2
-VCK	10—28	20 2
-VI	10—28	2 , 20 2
-VIK	10—28	20 2
1.		,
	28	,
'2.		,
3.		-VII ,
4.	08 2	(0 5—4 5) %;
5.	— (1(5—2,){%.	,
	()	.

1.

50 98—1 0° 02 100 10922—75.
600 0,9 02 (1),
360 .
2. (Ci).

1. , () — — X_j ,
 :
 $X_i^a X_f 6p+^l, 64S$
 $?|>- 1 ;$
 $+3S_0,$
 $1 — (), 1$
 2.
 2.1.
 $65 —$
 2:2. $S_o X_i$
 2.3. $X_t X_i$ (3 6 .)
 50
 2.4. , 1 ,
 3.
 3.1.
 3.2. , 1 ,
 , ,
 $X_{ml0} > f - I, 64S_0,$
 $* \$ > , > 1 ,$
 $1 — ;$

27.03.85 , 10.11.85 0,75 0,75 0,49
16000 3 , , ,
« » , 123840, , ,
, , 3. , , , 12/14. 2127.

1 10884—81

13.05.87 1575

01.09.87

5.2. : « 1.9— 67» «
, ».
(. . 74)

10884—81)

5.3 : «
0,5 ».

(8 1987 .)

30.06.87 3014

01.01.8»

ib : « 09 3100; 09 3200; 09 3300; 09 MGU ».
 : « »
 6—40 . < *
 , . ,
 1.1, 12 : « 1 i »
 : - 1. At -(V,
 -V. At -VI. At -VII At -VIII
 » « » (-IVC);
 » (-IVK).
 « » (At -VCK).

(. . 76?

75

; , -IV, At -V At -VI —
 , , At -V —

1.2.

,

,

—

,

5781—82.

, -IV, -V, At -VI, At -VII 10 -III C 6 8
 » 1.3. : « 10

».

1.4

:

—

1.5

: « 1.5.

2 6 12 15 % ; .
 3 6,0 7 % ».

: «

14 -IV C

25 2 :

(

. . 77)

(10884—81)

11 -IV 25 2 10884—81».

2.1, 2.2 : «2.1.

, . 1 .

1

» >d		
-	6—40	, 5 , 5 ,
-IV	10—40	20
At -IVC	10—40	25 2 , 35 , 28
At -1VK	10—32	10 2, 08 2 , 25 2
-V	10—32	20 . 20 2, 08 26, 10 2, 28 , 25 2
	18—32	35 , 25 2 , 20 2
-VK	18—32	35 , 25 2
-VCK	10—32	20 2
-VI	10—32	20 . 20 2, 25 2
-VI	10—32	20 2
At -VII	10—32	30 2

2 2. !
16, 380—71, 35 25 2 — 5781—82 . 2.26

16

	, %							
	ice							
08 2	0,05— 0,15	1,5— 2,3	0,7— 1,0	0,30	0,025	0,030	0,30	0,30
10 2	0,08— 0,14	1,0— 1,5	1,6— 2,1	0,30	0,045	0,045	0,30	0,30
20	0,17— 0,22	1,0— 1,5	1,0— 1,5	0,30	0,040	0,040	0,30	0,30
20 2	0,17— 0,22	1,0— 1,5	1,7— 2,4	0,30	0,043	0,040	0,30	0,30
20 2	0,17— 0,22	1,0— 1,5	1,7— 2,4	0,80— 1,20	0,040	0,040	0,30	0,30
25 2	0,20— 0,29	0,5— 0,9	1,2— 1,7	0,30	0,045	0,045	0,30	0,30

(. . 78)

		9. , %						
		-	»				»1	-
28	0,25—	0,6-	0,9—					
30 2	0,32	0,9	1,2					0,30
	0,26—	0,6—	1,6—	0,60—				
	0,32	0,9	2,2	0,90				

1 : -IVK
 08 2 0,6—1,2 %
 2. , -IV, At -IVC,
 At -IVK. At -V At -VK,
 0,045 % .
 3. 25 2 0,001 —
 0,005 %, — 0,01—0,03 %. (=C-bM.n/84-Si/7)
 4. 0,35%, At -IVC — 0,47%.
 JVC
 01 01.89.
 5. 0,08 %>. — 2 2 , 2.26: <2.2
 380—71, — . 1 .

1

	.		: 1 « 1 ‘ .
	4-0.02		~ 0,005
	4-0,10		-'0,005
	±0,10		4 0,05
	4-0,05		- . *
.			
35 ,		-IV, -Y ATVI.	
()			

2 26. 35 ,
 -IVC, At -V At -VK, — 0,9—1,2
 0,28—0,33 %, 2.3. , : «
 At -VK, 35 ,
 0,3
 280 » (. 79)

2.5.

1

:

1

,	,	,	%				,	x “1 x* — G. V f* s* 31
			« . / * (/ *)	— 0,2 <«), / » (/ »)	—	—		
			»					
-I II	—	6—14 16-40	590(60) 590(60)	440(45) 440(45)	15 14	—	90 90	3d 3d
At -IV	400	10-40	780(80)	590(60)	11	3	45	5d
At -V	400	10—14 16-32	980(100) 980(100)	785(80) 785(80)	8 7	2 2	45 45	5d 5d
At -VI	450	10-14 16-32	1230(125) 1180(120)	980(100) 980(100)	7 6	2 2	45 45	5d 5d
At -VII I	450	10 — 1 16-32	4420(145) 1370(140)	1175(120) 1175(120)	6 5	1,5 1,5	45 45	5d 5d
At -VII II	—	10-12	1570(160)	1375(140)	5	1,5	45	5d

:

1

— , -IVC 50 / ² (5 / ²) (65) , 2%
 1, () 1 %.

2.

-IVC
 245 / (25 / ²). , 1,
 3. 01 01.90 2%, At -IV
 10% 2%.
 4. ».

/ ² (/ ²); 88 90; 49 2 50; 78,5 80; 44 45; : (/ ²) - 1

6—8 S, So, S/ So/X
 5781—82 - ».

3.4 « » : «

3.6 : « ..

7566—81».

3 — 3.7, 3.8: «3.7.

1

3.8.

».

(. . 80)

4.1 (: «
 — ».
 4.3 : «4.3.
 12350—78, 12344—78, 12348—78, 12346—78.
 12345—80, 12352—81, 12355—78, 12356—81, 12360—82,
 12347—77, 18895—81 ,

4 — 4.4 : «4.4 . »

10243—75.

().
 — 2999—75».
 35 4.8 : «
 -V -VK, 100%-

.1».
 4.10 50 °C : «
 15 ». , . 1,
 5.1 — 7566—81 : «5.1. : :

-1 — ;
 At -IVC — ;
 At -IVK — ;
 -V — :
 -VK — ;
 At -VCK — , ;
 At -VI — ;
 At -VIK — ;
 At -VII — ;
 At -VIII — . 0,5

». 52—55
 5 5 — 5 6: «5.6.
 15 , 3 .
 3 ».
 1 2 ib . : .

« 2

1.

(. 1) . 2.2 , ,

(. . 81)

(

10884—81)

2.

, 50 , 600 , 350
98—100° , 0,9 02 (. . 1).

100 .

(. . 82)

(

10884—81)

3.

,

14098—85
0.9 , . 1».

(11 1987 .).

19.12.90 3191
01.06.91

4 1,) \ (. 1.1, 1 2, 1.5, 2.1, 2 2, 2.2 , 2 26, 2 3, 2 5, 2 8,
 -1\('1(1590), -IVC At -VIC(At 590C), At -IVK At -IVK (590),
 At -V At -V(At 785). At -VK At -VK(At 785K). At -VCK At VCK(At 785CK),
 AMT in '1(980), -VIK VIK(At 980K), At -VH -VII(1175),
 A.'-VIII -VIII (1375). 10—40 ,
 v/cccj \ 2 1 1 . « » . 27 ; —
 — - 2. -V — 22 .

*4' » • 11'.	, %							
	' .			;	4-	voice		
2"	0,21—0,30	0,9-1,3	1,0-1,5	- 0,30	0,045	0,045	0,30	0,30
	0,17-0,23	0,0-0,9	0,9—1,2	—	0,035	0,040	—	—
					(..	46)	

2.2. 16 (27 , 22
 ; 0,05 %, 6: «6. 22 -
 2.2, 2.2 . 0,10 %». 380—71 380—88.
 4 3. : 12344—78 12344—88,
 12345 . 80 12345 88. 5.1 : « ,
 -IV) , ((-590) >.
 (3 1991 .)