



It/ ^ ^ *** *TM | ^ ,

10994-74

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.6	ГОСТ 12364 или другими методами	ГОСТ 12364, ГОСТ 29095 или другими методами
Информационные данные. Таблица	—	ГОСТ 29095—90, 2.6

(ИУС № 6 2002 г.)

Precision allots Grades

10994—74

09 6600

01.01.1975

01.01.2000

Марки сплавов	Углерод, не более	Кремний	Марганец	Сера	Фос- фор	Хром	Никель	Молибден	Кобальт	Медь	Железо	Остальные элементы
				не более								
34НKM, 34НKMП	0,03	0,15—0,30	0,3—0,6	0,02	0,02	—	33,5—35,0	2,8—3,2	28,5—30,0	—	Ос- таль- ное	—
35НKXCP 40Н	0,03	0,8—1,2	0,3—0,6	0,02	0,02	1,8—2,2	35,0—37,0	—	27,0—29,0	—	То же	—
	0,05	0,15—0,30	0,3—0,6	0,02	0,02	—	39,0—41,0	—	—	Не бо- лее 0,2	»	—
40НKM, 40НKMП	0,03	Не бо- лее 0,30	0,3—0,6	0,02	0,02	—	39,3—40,7	3,8—4,2	24,5—26,0	—	»	—
	45Н	0,03	0,15—0,30	0,6—1,1	0,02	0,02	—	45,0—46,5	—	—	Не бо- лее 0,2	»
47НK 50Н,	0,03	0,15—0,30	0,3—0,6	0,02	0,02	—	46,0—48,0	—	22,5—23,5	—	»	—
	50НП	0,03	0,15—0,30	0,3—0,6	0,02	0,02	—	49,0—50,5	—	—	Не бо- лее 0,2	»
50НXC	0,03	1,1—1,4	0,6—1,1	0,02	0,02	3,8—4,2	49,5—51,0	—	—	Не бо- лее 0,2	»	—
64Н (65Н) 68НM,	0,03	0,15—0,30	0,3—0,6	0,02	0,02	—	63,0—65,0	—	—	—	»	—
	68НMП	0,03	Не бо- лее 0,30	0,4—0,8	0,02	0,02	—	67,0—69,0	1,5—2,5	—	»	—
76НXD	0,03	0,15—0,30	0,3—0,6	0,02	0,02	1,8—2,2	75,0—76,5	—	—	4,8—5,2	»	—
77НMD, 77НMDП	0,03	0,10—0,30	Не бо- лее 1,4	0,01	0,02	—	75,5—78,0	3,9—4,5	—	4,8—6,0	»	—
79НM, 79НMП	0,03	0,30—0,50	0,6—1,1	0,02	0,02	—	78,5—80,0	3,8—4,1	—	Не бо- лее 0,20	»	Титан не более 0,15 Алюми- ний не более 0,15

(Измененная редакция, Изм. № 5).

	01? ftO g« Ui ^S	Qi	tf *		-	,	>0 V t S	8 9 S t	8	i v t	8 5	23 f » eg & !
m		0,154,30	0,34,5			!	78,5-30,0	3,04,4	—	-	-	-
80		1,1-1,5	0,6-1,1	0,02		2,54,0	79,0-81,5			- 0,20	»	0,15 -
	0,03	-		0,015	0,015		21,542,5	2,8-3,2	35,547,0)	0,15 —
83	00!	0,40 0,50-1,0	0,5	0,01	0,01	-	82,5-84,2		—		}	0,15 —
81	0,01	-	0,5	0,01	0,01	0,5	80,5-81,7	4,7-5,2		—	}	0,15 —
	0,04	0,1 0,35	0,24,4	0,015	0,015	0,34,6			26,548,0	—	>	2,54,3
49 2	0,05	0,25		0,02	0,02	—	0,3	—	48,0-50,0	—	}	1,74,1
m	0,05	0,30	0,3	0,02	0,02		0,5	—	48,0-50,0	—	>	1,3-1,8
49 2	0,03	0,30	0,3	0,01	0,01		0,5	* —	48,0-50,0	—	»	1,74,0
16	0,015	0,15	0,3	0,015	0,015	15,5-16,5	0,3					
		0,20	0,3				0,3					

, , 40 64 , 79 , s -
§1.01.91.

(, . 2 5).

II. -

52				0,02	0,025		0,7	0,8-11,2	52,0-54,0	*	
52 11	8,12	0,50	0,5	0,02	0,025	0,5	0,7	10,0-11,5	52,0-54,0	—	
52 12	0,12	850	0,5	802	0,025	0,5	0,7	11,6-12,5	52,0-54,0)	—
52 13	812	0,50	0,5	0,02	0,025	0,5	0,7	12,6-13,5	52,0-54,0	>	
35 4	812	0,50	0,5	0,02	V	7,5-8,5		3,54,5	34,3-35,8	»	-
35 6		0,30	0,4	0,02	0,02	7,54,5	-	5, —0,5	34,3-35,8		tan
35 8	0,08	0,30	0,4	0,02	0,02	7,5-8,5		7,545	34,3-35,8	»	
	0,09	0,30	0,4								
	0,90-1,10	0,17-	0,2-0,4	0,02	0,03	2,8-3,6	0,3				-
		0,40									
	0,68478	0,17-	0,2-0,4	0,02	0,03	0,3-0,5	0,3		—		-
		0,40									
5 5	0,90-1,05	0,17-	9—	0,02	0,03	5,54,5	0,6	—	5,5-6,5	>	5,242
EX9KI5M2	0,90-1,05	0,17-	0,2—0,4	0,02	0,03	8,0—10,0	0,0	-	13,5-16,5	>	-
		0,40									1,24,7

1 2/2*—1 ^6601

	,										
	-	*		-							
23 ,	0,03	0,3(1		0,015	0,015		28,5-20,5	17,0-18,0		-	
2 - ,			0,4			0,1			0,2		0,2
29 - -1,											
29 -1											0,1
, -	0,05	0,30		0,015	0,015		29,540,5	13,0-14,2	0,34,5	»	—
			0,4								
		0,20		0,015	0,015	—	31,5-33,0	3,24,2	0,64,8		
			0,4								
32 -	0,03	0,30		0,015	0,015		31,5-33,0	3,74,7		»	
			0,4			0,10					
	0,05	0,30		0,015	0,015		32,543,5	16,5-17;	—	»	—
			0,4								
35HRT	0,05	0,50					34,0—35,0	5,04,0	0,24,4	»	2,3-2,8
			0,4								
16 ,	0,05	0,30	0,3→0,6	0,015	0,015		35,0-37,0			»	
						0,15			0,1		0,1
											0,1
											0,1
	0,05	0,30	0,3-0,6	0,015	0,015	0,44,6	35,0-37,0			>	
!	0,05	0,30		0,015	0,015		37,548,5		0,25 4,54,5	}	
1,11(-			0,4								
	0,03	0,30	0,3-41,6	0,015	0,015		33,0-40,0	« 4		>	
									0,2		
42 ,	0,03	0,30		0,015	0,015	-1	41,543,0			»	mat
42 -			0,4						0,1		

	,										
	-	-			-						
42 -		0,15	0,95	0,010	0,006		41,5—42,5	*		-	~
47	0,05	0,30	0,3-0,6	0,015	0,015	0,7-1,0	46,0-47,0		0,1	»	-
47	0,05	0,30	0,3-9,5	0,015	0,015	3,0—14,9	46,0-48,0		9,2		
47 ,	0,05	0,30		0,015	0,015	**	46,9—48,0	***	9,2	>	
47 -			0,4						4,5-5,5		
47	0,1)5	0,30		0,015	0,015	4,54,0	46,0 -48 0	*	-	»	
			0,4								0,02
48	0,05	0,30	0,3—0,6	0,015	0,015	0,7-1,0	48,0-40,5		9,2	1	
52 ,	0,05	0,20		0,015	0,015		51,5—52,5	*****			-
52 -			0,4			0,2			9,2		
	0,03	0,30	»	0,015	0,015		57,5-59,5	—		%	
			0,5						0,3		

IV,

Марки сталей	Химический состав, %												
	Углерод, не более	Кремний	Марганец	Сера	Фос- фор	Хром	Никель	Молибден	Титан	Алюми- ний	Кобальт	Железо	Осталь- ные элементы
				не более									
36НХТЮ	0,05	0,3—0,7	0,8—1,2	0,02	0,02	11,5— —13,0	35,0— —37,0	—	2,7—3,2	0,9—1,2	—	Осталь- ное	—
36НХТЮ5М	0,05	0,3—0,7	0,8—1,2	0,02	0,02	12,5— —13,5	35,0— —37,0	4,0— —6,0	2,7—3,2	1,0—1,3	—	»	—
36НХТЮ8М	0,05	0,3—0,7	0,8—1,2	0,02	0,02	12,0— —13,5	35,0— —37,0	7,5— —8,5	2,7—3,2	1,0—1,3	—	»	—
42НХТЮ	0,05	0,5—0,8	0,5—0,8	0,02	0,02	5,3— —5,9	41,5— —43,5	—	2,4—3,0	0,5—1,0	—	»	—
42НХТЮА	0,05	0,4—0,7	0,3—0,6	0,02	0,02	5,0— —5,6	41,5— —43,5	—	2,3—2,9	0,6—1,0	—	»	—
44НХТЮ	0,05	0,3—0,6	0,3—0,6	0,02	0,02	5,0— —5,6	43,5— —45,5	—	2,2—2,7	0,4—0,8	—	»	—
68НХВКТЮ, 68НХВКТЮ-ВИ	0,05	Не более 0,4	Не более 0,4	0,010	0,015	18,0— —20,0	Ос- таль- ное	—	2,7—3,2	1,3—1,8	5,5— —6,7	Не бо- лее 1,0	Вольфрам 9,0—10,5 Бор рас- четный 0,003 Церий расчет- ный 0,05 Медь не более 0,07 Ванадий не более 0,2 Ниобий не более 0,2

!

	<div><div>*)</div><div>«</div><div>ft 0</div><div>(« 0</div><div>£</div></div>	<div><div>5</div><div>(1)</div><div>ft</div></div>	<div><div>ft</div><div>W</div><div>k</div><div>ft</div><div>\$</div></div>		<div><div>*</div><div>0</div><div>ft</div></div>	<div><div>0</div></div>	<div><div>0)</div><div>0</div><div>\$</div></div>		<div><div>1</div><div>«</div></div>	<div><div>(S</div><div>0</div></div>	<div><div>«</div><div>\$</div><div>\$</div></div>	<div><div>.</div><div>t666 1</div></div>
97	0,03	0,2	0,3	0,01	0,01	-			0,3		0,5	21-2,5
17	0,05	0,0	0,8-1,2		0,02	16,5** -17,6	6,5- 4,5	0,8-1,2	0,5		- *	0,1
«	0,07- -0,12	0,5	1,8—2,2	0,02	0,02	15,0- -21,0	6,4- 4,4	*—	—	39(0— -41,0	»	-
4	0,05	0,5	1,8-2,2	0\$	0,02	11,5- -13,0	18,0- -20,0	3,0- —	1,5-2,0	0,2—0,5	»	-

36

01.01.93,

(, , 5),

5

V,

	, \$							
	,					+		
ijbl	0,03	60,04)4,0	33,5-36,5	1.7-4.3	« *(''
-	0,03	0,07-0,20		0,2-1,0			0,005	0,005
70 -	0,03	73,5-76,0			24,0-26,0	2,5	-	

(, . 5).

VI.

Марки сплавов	Химический состав, %										
	Углерод, не более	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Титан	Алюминий	Железо	Остальные элементы
				не более							
X15Ю5	0,08	Не более 0,7	Не более 0,7	0,015	0,030	13,5—15,5	Не более 0,6	0,20—0,60	4,5—5,5	Остальное	Кальций расчетный 0,1 Церий расчетный 0,1
H80XЮД-ВИ	0,03	Не более 0,35	Не более 0,2	0,008	0,010	19,0—20,0	Основа	—	3,5—4,0	Не более 0,5	Медь 0,9—1,2
X23Ю5	0,05	Не более 0,6	Не более 0,3	0,015	0,020	21,5—23,5	Не более 0,6	0,15—0,40	4,6—5,3	Остальное	Кальций расчетный 0,1 Церий расчетный 0,1
X27Ю5Т	0,05	Не более 0,6	0,3	0,015	0,020	26,0—28,0	Не более 0,6	0,15—0,40	5,0—5,8	Остальное	Кальций расчетный 0,1 Церий расчетный 0,1 Барий расчетный не более 0,5
XH70Ю-Н	0,10	Не более 0,8	Не более 0,3	0,020	0,020	26,0—28,9	Остальное	—	3,0—3,8	Не более 1,5	Барий не более 0,10 Церий не более 0,03
XH20ЮС	0,08	2,0—2,7	0,3—0,8	0,020	0,030	19,0—21,0	19,5—21,5	Не более 0,20	1,0—1,5	Остальное	Цирконий расчетный 0,2 Церий расчетный 0,1 Кальций расчетный 0,1

i	t	'11 5
	<	

4	«	-							
10	4)								
>	&								
20 73 -	0,15	He e 0,010 0,010 19,0—21,0	-	fate 3,14,6	1,54,0				
	0,2	0,3		01				1,34,8	-
								0,1	
	0,06	1,0—1,5 He e 0,0150,020 15,0-18,0 55,041,0							
		0,6						0,24,5	
15	0,06	1,0-1,5 He e 0,0150,020 15,0-18,0 55,061,0							
		0,6						0,1	-
								0,1	
15 60	0,15	He 0 15,0-18,0 55,041,0							
	0,8-1,5	1,5		0,20					
	0,05	1,0-1,5 He 0 10,0-23,,0	-						
		0,6							
							LQ	0,1	-
								0,12	
80-	0,06	1,0—1,5 He 0 23,0	-						
				0,20				0,24,5	
	0,10	0,9—1,5 He 0 10,0—23,,	-						
		17					1.5		
	0,05	0,4-1,0 0,010 0,010 20,0-23,0	-						
				0,15	1.5				
	0,03	< 0,0150,015	*)						
		0,3						10.0 11,0	
	0,15								

(

	,										
	⁰ \$ ^	X t £	X 2 t		1	X X	trasilipf	% X	« X % 2 <	Q	
23 5	0,05	0,5		0,015	0,030	22,0-24,0	0,6	0,2-0,5	5,0-5,8	-	- 0,1 0,1

:

- L 15 60- 20 80- 01.0192.
2. 20 80 , , , -
20 80- -
3. 15 5, X23105, 23 5 , 27 5 , -
4. 15 5, 23 5, 27 5 0,1%.
5. 20 0,15%.
- (, .15),

VII,

[illegible]
$$(\quad , \quad , 2,3,5).$$

, -
:
, , ,

, 1-7, -

2.3, 2.4. (, 5).
2.5. -

2.6. .

	20560-81,	12344-88,	12345-88,
12346-78,	12347-77,	12348-78,	
12349-83,	12350-78,	12351-81,	12352-81,
12353-78,	12354-81,	12355-78,	
12356-81,	12357-84,	12364-84	-

, 7565-81. —

17745-72.

(, 5).

1*

I.		(-)	
45 ,		-	-
	,	-	-
		,	-
		,	-
	1,5	-	-
59		-	-
		-	-
	1,0		-
			-
40§4)		-	-
		-	-
§0		-	
			-
			-
			-
34 ,	4'OfHKM	34 ,	35 ,
35 ,		68 ,	
40 ,			
68			
			-
			-
			-
	1,2—1,5		
76 ,	79 ,		-
			-
77			
	0,65—0,75		-
		0,02) —	(0,05—
			-
			-
		80 —	;

. 1

68 , 79	-	-
	-	-
	-	-
	-	-
	-	-
47 , 40	-	-
64 , 40	-	-
	-	-
16	-	-
	-	-
	-	-
	-	-
	-	-
36	-	-
	-	-
	-	-
83	-	-
	-	-
	-	-
27	-	-
24	-	-
95	-	-
49 2	-	-
	-	-
49	-	-
2,35 , 950°C	-	-
49 2	-	-
2,35 , 950°	-	-

79	,	-	-
77		-	-
		~	-
		,	,
			,
81		-	-
		-	,
			,
			,
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		0	2
	(65 / 2)	1270 / 2	640 / 2
	(130 / 2)		
		76	, 77 ^ 79
			-
		-	-
52	,	-	-
52		(>16—24) 10 ³ /	-
52 12	,	-	52 10 52 11 ,
52 13		-	-
		-	-
		- 10 ³ /	(4,8—32) *
		1,2—0,65	-
		70—90%	-
			-
			52 13
			-
		(32—40) X	
	XI 3 /	0, 0~	
	1,0		
35 4	,	-	-
35 6	,	(-
35 8)	-
		-	-
		-	-
		35 4	,

	35 6 35 8 -	
	,	
6,		-
5 5,		-
9 15 2	5 12 /	-
	0,8	
	1,0	
	()	
36 ,		-
36 -	1,5-10- *	
	60	
	100°	
32		-
	1,0*	
	•10 ⁻⁶ -i	-
	60	
	0°	
29 ,	(4,5—6,5) *	
29 - ,	•10- -‘	-
29HK-U	70	
29 - ‘ -1	42'0	49—1, 52—1, 48—1, 47—1
	29 -1	
	29 - -1	
	29 29 -	
	(3,3—4,6) *	
	* -6 ”1	-
	60	38—1
	400°	
	(7, —7,8)*	40—1
38	•10- -1	—6, 72—4,
38 -	60	
	4WG	
47	(8,0—9,0) *	
	*10 ⁻⁶ -1	-
	70	16 , 72—4 . .
	450°	
48	(8,5—9,5) -	
	1Q ⁻⁶ -1	-
	70	16 , 72—4 . .
	45ffC	
47	(9,5—10,5)*	-
	*10 ⁻⁶ -1	-
	70	« » . .
	400°	

	*		(6—9) •	-
.	*10 ^{“8}	"1	70	72—4
	470°			
47 ,			(9,0—11,0) *	-
47 -	*10 ^{"6}	"1	70	93—4, 93—2, 95—2,
	440° ,			€94—1, C9Q—1, 90—2 . . ,
	1,4			-
47			(8,5—11,0)*	-
	*10 ^{"6}	"1	70	93—2, 93—4, 94—1, 95—2
42 , 42 - ,			(4,5—5,5) •	-
42 -	.IQ-	"1	70	
	34		(11 — 11,4)*	-
18 ,	.IQ-	-1	70	93—4, 95—2 90— 1, -
52 ,	550°		(11,0—11,5)*	-
52 -	, 0-	"1	70	93—2, 93—4, 90—1, 94— 1, €99—2, 95—2
	550° ,			
(il JD XX	1,5 ' ,10-	"1	(11,5±0,3)*	-
	10 °		20	
35				-
	,10-	-1	3,5 *	-
	60		20	
	60°		105 / 2	-
32 —				-
	1,5* 10 ^{"6}	"1		-
	1 0		20	-
39	60°		4* 10~6	-
	-1		258°	-
	20			

.1

[illegible]

<https://minable.ru/gosty>

V.

35

$$j_k = \frac{3,2^* \cdot 10^6}{(3-6) \cdot 10^4} \cdot \frac{4,2}{10^2} \cdot \frac{1}{2}$$

(361)

70 -

$$4,5 \cdot 0,2 \cdot (0,2 \pm 0,02)$$

$$1,0 \cdot \bullet \cdot ($$

$$\frac{16}{30\%} \cdot 4-24$$

$$0,25-$$

$$0,35$$

VI.

$$\frac{15}{23} \cdot \frac{5}{5}$$

$$\frac{23}{27} \cdot \frac{5}{5}$$

$$\frac{X15}{13} \cdot \frac{5}{4} -$$

$$1350 \cdot \left(\frac{14}{27} \cdot \frac{0}{5} \right) \cdot \left(\frac{23}{5} \right),$$

, 1

				-	23 5	-
			,			-
			,	-		
			,			
15 60-	-	,		-		-
15 60-	,			-		-
20 8-	-	,		-	11 D0°G (X15 60-),
20 80-		,			1150° (15 60-	-), 1200X
			,		(X2DH80-H),	
				-	(2 80-	-)
						-
					20 80-	-
					15 60-	-
70 -				-		-
	^	,		,	1200°	-
	;					
20				-		-
		,		-	1100	-
						-
50				-		-
				-		,
					5,5*10“31/°	20
	2D		50			
2 80-		,				-
20 80*						-
15 60						,
						,
						-
	60		1C	-		
0,9-1	-4	““	-	'^	-1	

. 1

20 73 - , 80 -	- - -	- (2 73 - -) -

(, . 5).

3

-
* -
**

VII.

200/113 75 (2013) 36	- - -	- - -
36)*10 ^{“6} "1,	(30— - -	(, - , .)
(1,08—1,18) * 2/	-	-
160/122 75 613)	-	-
28)*10~6 "1,	(23— - -	, - -
(1,18—1,27) * 2/	- -	(, " .)
148/79 20 (1523) 36	- -	- -
(21— 25)*10 ^{“6} "1,	-	(, .)
2/ (0,77—0,82)	-	-
138/8 Of 24 (1423) 36	- -	- -
(20—24)-10 ^{“6} "1,	-	(— - , , .).
* 2/ (0,77—0,84)	-	-

№	№	№	№
129/79 (1323)	19	(18,5—22,5) * 10 ⁶ "1, (0,76—0,83)	(—)
107/71 (1132)	36	* 2/	, , .)
1 70 (1032)	24	(16—19) -10 ⁻⁵ "1, (0,68—0,74) * 2/	
	42		
1 70 (1032)	1	(15,5-18,5) -10- "1, (0,67—0,73)	(* .)
	42		
73/57 (0631)	24	* 2/	
		(10—13) 10- "1, (0,55—0,60) * 2/	
108/70) < 1032)	19		-
	42	(15,5—18,5) • 10 ⁴ -1, (0,67— 73)	(. .)
73/57 [0831)	24	* 2/	
	50	(10—13)*10 ⁸ "1, (0,55—0,60) * 2/	

<p>▪</p> <p>*</p>	<p>▪</p> <p>▪</p> <p>**</p>		
<p>62</p> <p>(MI,</p>	<p>20</p> <p>4(wl*</p>	<p>(15-</p> <p>(, .)</p> <p>▪</p> <p>▪</p> <p>(0,60—0,66)</p> <p>* 5/</p>	<p>▪</p>

*

10533-86,

**

,

▪

,

(, . 2,5).

1. -

2. , . . , . .
17.01.74
147
3. 10994—64
4. - -

7565—81	2.6
10533—66	
12344—88	2.6
12345—88	2.6
12346—78	2.6
12347—77	2.6
12348—78	2.6
12349—83	2.6
12350—78	2.6
12351—81	2.6
12352—81	2.6
12353—78	2.6
12354—81	2.6
12355—78	2.6
12356—81	2.6
12357—84	2.6
12364—84	2.6
17745—72	2.6
20660—81	2.6

5. 01.01.2000 -

28.06.89 2147
6. (1989 .) 1, 2, 3, 4,
1975 ., 1978 ., 1978 .,
, 1982 ., 1989 . (5-75, 8—78, 10—79, 11—82,
11—89)

. .09.&9 , . 2 1.89 1,75 . . ., 1,75 . » .- , 1,85 .- .
8000 10 +K
« » , 123557, ., 3
. « ., 6. . 1079