



11017—80

Steel seamless tubes for high pressure service.
Technical conditions

11017—64

13 5100

13

198Q . 2085

01.01 1981 .

01.01. 1986 .

1.

1.1.

. 1 2.

1.2.

0,5 ;
0,5 4

15 . 5 ,

1.3.

1

1,5 .

1.4.

7 ,
20,

2 ,

7X 2— —20

11017—80 *

©

, 1980

,

7 2 — —20 11017—80

,

500 :

7 2 500 — —20 11017—80

7 , , 2 ,

500 , 20: 2 ,

7 2 500 — —20 11017—80

1

				1 ,
6	2,0	=-0,20	±0,05	0,197
7	1,5 2,0 2,5	±0,20	±0,5	0,288 0,277 0,264
7,5	1,1	-0,50	±0,10	0,339
	1,8 2,0 2,5	±0,20	±0,05	0,327 0,322 0,308
8,0	1,5 2,0	-0,50	±0,10	0,380 0,370
	2,6 3,0	±0,20	±0,05	0,353 0,339
10	3,0	±0,20	±0,30	0,561

1. ±0,05

2. $P = 0,02466 \times s(D - s)$,

$$D -$$

$$s -$$

$$s - \frac{D^{* \wedge}}{2}$$

$$D_{aH} -$$

7,85 / .

						1
6	2,0	$\pm 0,25$	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$	$\pm 0,10$	0,197
7	1,5 2,0 2,5	$\pm 0,25$	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$	$\pm kz 0, 10$	0,288 0,277 0,264
7,5	1,8 2,0 2,5	4 0,25	$\pm 0,15$	$= 0,20$	$\pm 0,10$	0,327 0,322 0,308
8	2,6 3,0	$\pm 0,25$	- -0,20 $\pm 0,25$	$\pm 0,20$	$\pm 0,10$	0,353 0,339
10	2,5	$\pm 0,25$	$\pm 0,25$	—	—	0,578
	3,0 3,5	$\pm 0,30$	$\pm 0,30$			0,561 0,541
11	3,5 4,0	$\pm 0,40$	$\pm 0,30$	—	—	0,670 0,647
12	3,5	$\pm 0,40$	$\pm 0,40$			0,812
13	4,0 5,0	$= 0,40$	—	—	0,943 0,888	
15 18 24 25	6,0 6,0 8,0 10,0	$\pm 0,40$			$\pm 0,50$	1,165 1,776 3,157 3,236

$$= 0,02466 - (D_H - s),$$

$$D_H - , , ;$$

$$s - , , ;$$

$$,) , , , ;$$

S— ,
D „— , , 7.85 / 3.

7.85 / 3.

7.85 / 3.

2.

2.1

20

1050—74.

0,035%.

2.2.

2.3.

$$20 \quad (5) - \quad 21\%. \quad (40 \quad / \quad 2),$$

25

0,10

10 0,15 ,
10 0,20 .

2.6.

— 0,08 . : 8 2,0 ; 7,5 1,5 ;
1 ; 8 , 3,0 , ;
04 -

2.7.

2.8.

(Pi)

R

40%

3845—75.

50%

2.9.

3.

3.1.

10692—73

500

3.2.

3.3.

3.4.

3.5.

1,1 ;

8 ,

8 ,

2,0 ,

10%

7,5 ;

1,5 ;

10 ,

3,0

4.

4.1.

4.2.

22536.0-77 — 22536.6—77.

7565—73.

4.3.

-7 -8 90 —

4.4.

6507—78 0,01 ,

14810—69

15

4.5.

7502—69.

4.6.

8026—75

882—75.

4.7.

10006—73

(

)

4.8.

3845—75

10

5.

, , ,

5.1.

, , ,

10692—73.

5.2.

,

,

..... (), .. .

13 1980 . 2086

23.05.80	.	28.07.80	0,5	0,39	-	.	30000	3	.
«	»				,	123557,	,	256.	1617
					,

26.12.86

4538

01.07.87

1.1

1

: «

(

):

01.01.90»;

1

,

6,0	i,6 2,0	±0,20	±0,15	±0,05	0,221 0,197
7,0	1,5 2,0 2,3 2,5	±0,20	±0,15	±0,05	0,288 0,277 0,272 0,264
7,5	U 1,8 2,0 2,5	—0,50	—	±0,010	0,339
8,0	1,5 2,0	-0,50	—	±0,10	0,327 0,322 0,308
8,0	2,6 3,0	±0,20	±0,15	±0,05	0,353 0,339
10,0	3,0	±0,20	±0,15	±0,30	0,561

1

10

: «1.

3,0

±0,10 »;

: —0,02466 $(D_H - s)$ =—0,02466 Xs $(D_B - s)_t$

1.2

: «

1,5 4

2.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

Постано
! 26.06. 89 № 2029

01.01.90

Пункт 1.1 Последний абзац
таблица . пафа «
|,

22536 - , , ,

*• 1 tv vvi

(5, : 882-75 2-834-225-87,

(ИУС № 11 1989 г.)