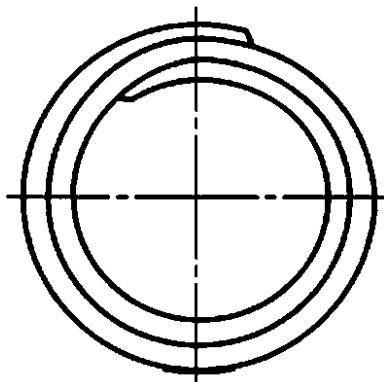


11249—80*

Steel rolled up soldered double-layer tubes. Specifications

**11249-73,
5.1527-72****13 7500****5 1980 2579****11.06.91 849 01.01.82****1.****1.1.****черт. 1**

	1		
	0,7	0,8	0,9
3	0,040	—	—
4	0,057	0,063	—
4,75	0,070	—	—
5	0,074	0,083	—
6	0,091	0,103	—
8	0,126	0,142	0,158
10	0,161	0,182	0,202
12	—	—	0,246
14	—	—	0,291
15	—	—	0,313

(. . 1).

•

& 1, 2.**1986 .,****1988 . (10—86, 12—88).**

1.2. :

$$\begin{array}{r}
 & 3 & 6 & . \\
 9 & ; \\
 & 1 & 6 & . \\
 6 & ; \\
 \hline
 & & & 100
 \end{array}$$

(, . . . : 1, 2).

1.3.

1.4.

. 2.

+ 0.05;

6

10

(, . . . 2).

1.5.

118.

. 2.

2

3 6	+0,10 -0,12	+0,05 -0,07	±0,13	+0,10
. 6 » 10	+0,10 -0,12	+0,05 -0,07	±0,10	+0,07
» 10 » 15	+0,12 -0,14	±0,08	±0,10	±0,07

1.6.

1.7.

5

(18), . 2).

6

3 . 1

1

8	0.7	3000	08
8 0,7 3000—08		11249-80	
100	:		
8 0,7 100 —08		11249-80	
:			
8 0.7-08		11249-80	
		« »	
— « »,		:	
II 8 0,7-08		11249-80	
8 0,7 7950—08		11249-80	
1).			

2.

2.1.

08 10 1050-88 08

9045-93.

2.2.

2.1. 2.2. (

1).

2.9.

2.3.

0.350 / *.

0.177 / ².

2.4.

3.

3

		(/ ²)	S ₅ , %				(/ ²)	5., %
08 . 08	6 .6	294 (30)	29 26	10	6 .6	294 (30)	26 25	

30 %.

6 (5)

08 — 6 27 %.

10 — 26 %.

2.3, 2.4. (

, . 2).

2.5.

12

2.6.

18.4 (180 / ²).
35.7 (350 / ²).

(

, . 2).

2.7.

= 1.0 ± 0,2

4.

4

3	4.2	6	8,5	12	15,5
4	5,6	8	10,8	14	16,7
5	7,0	10	13,5	15	17,8

2.8.

4 - (s —

).

30 %.
3s.
2.9. , ,
2.10. (, . 2). 20 %.
3.

3.1. , ,
; ;
; ;
; ;
— ;
500 (, . 1, 2).
3.2.
3.3. , ,
3.4.
3.5. , ,
3.4. 3.5. (, . 2).
3.6. 1 %
3.7.

4.

4.1.
4.2.
22536.2-87. 22536.3-88. 22536.4-88. 22536.0-87. 22536.1-88.
22536.5-87. 22536.6-88.
7565-81.
4.3.
4.4.
0.5-1 . . -70 , 3134-78 113 23844-79.
(, . 2).
4.4 . 9.302-88.
(, . 2).
4.5.
(, . 2).
4.6. 7502-98. 6507-90.
8026-92

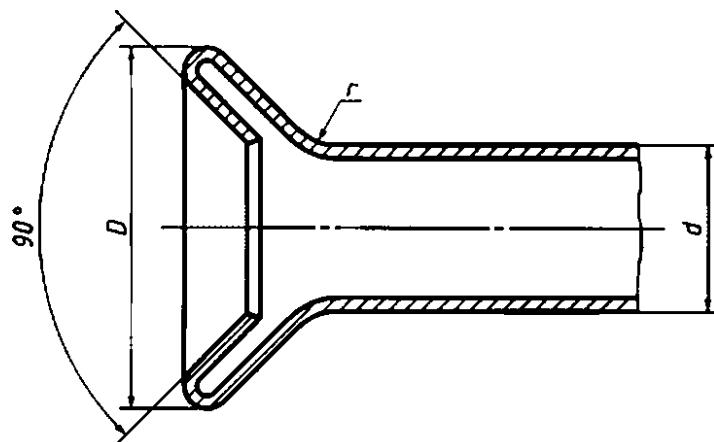
4.7.

10006—80

4.8.

2.8

2.



Чер. 2

4.9.

8695—75.

4.10.

3728—78

(

2).

4.11.

8694—75

1 : 10.

4.12.

3845—75

5

(

, . . 2).

5.

5.1.

10692—80.

5.1.1.

3282—74

(

, 3282—74

)

5.2.

(

, . . 2).

5.2.1.

3282—74

3560—73

5.2.2.

15000

5.2.3.

9569—79

515—77.

30090—93

1

1.5

3560—73

3282—74.

5.2.4. (, . . 2).

30