

11249—80*

Steel rolled up soldered double-layer tubes. Specifications

11249-73,
5.1527-72

13 7500

5 1980 . 2579

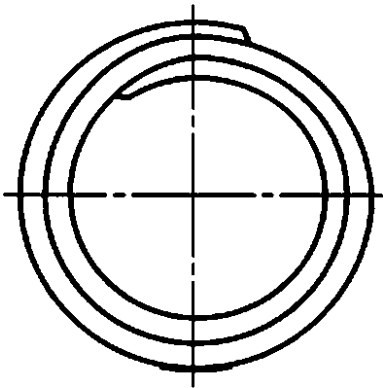
01.01.82

11.06.91 849

, -
, -

1.

1.1. , l . 1 . l.



Чер. 1

	1		
	1 , , ,		
	0,7	0,8	0.9
3	0.040	—	—
4	0.057	0.063	—
4.75	0.070	—	—
5	0.074	0,083	—
6	0.091	0,103	—
8	0.126	0.142	0.158
10	0.161	0.182	0,202
12	—	—	0.246
14	—	—	0.291
15	—	—	0,313

(, . 1).

• & 1, 2. 1986 ., 1988 . (10—86, 12—88).

1.2. — 3 6 . :

9 ; — 1 6 .

6 ;

100 .

5 .

-

(, . 1, 2).

1.3.

+10 .

1.4.

. 2.

: 10

+ 0.05;

6

ijj? .

(, . 2).

1.5.

,

. 2.

2

3 6	+0,10 -0.12	+0,05 -0.07	±0,13	+0.10
. 6 » 10	+0.10 -0.12	+0.05 -0.07	±0.10	+0.07
» 10 » 15	+0,12 -0.14	±0,08	±0,10	±0.07

1.6.

-

1.7.

1

6

5

3 . 1 .

(, . 2).

1.8.

8

0.7

3000

08 :

8 0,7 3000—08

11249-80

100 :

8 0,7 100 —08

11249-80

:

8 0.7-08

11249-80

« »

« » ,

— « » , :

11 8 0,7-08

11249-80

8 0,7 7950—08

11249-80

(, . 1).

.3 11249-80

2.

2.1.

,

08 10 1050—88 08

9045-93.

2.2.

.

,

. 2.9.

2.1. 2.2. (, . 1).

2.3.

.

,

;
-

0.350 / *.

0.177 / ².

2.4.

, . 3.

3

		- (/ ²)	- S ₅ %			- (/ :)	- 5, %
08 . 08	6 . 6	294 (30)	29 26	10	6 . 6	294 (30)	26 25

(5)

30 %. 6 08 — 27 %.

2.3, 2.4. (, . 2).

2.5.

12 .

2.6.

18.4 (180 / ²).
35.7 (350 / ²).

(, . 2).

2.7.

= 1.0 ± 0,2 .

. 4.

4

3	4.2	6	8,5	12	15.5
4	5.6	8	10,8	14	16.7
5	7.0	10	13,5	15	17.8

2.8.

4 - (s —).

30 %.
3s.

2.9.

2.10.

(, . 2).

20 %.

3.

3.1.

(, . 1, 2).

500 .

3.2.

3.3.

3.4.

3.5.

3.4. 3.5. (, . 2).

3.6.

3.7.

1 %

4.

4.1.

4.2.

22536.2-87.

22536.3-88.

22536.4-88.

22536.0—87.

22536.5-87.

7565—81.

22536.1—88.

22536.6-88.

4.3.

4.4.

0.5—1 .

-70

3134—78

113

23844—79.

(, . 2).

4.4 .

9.302—88.

(, . 2).

4.5.

(
4.6.

(, . 2).

7502—98.

8026—92

6507—90.

. 5 11249-80

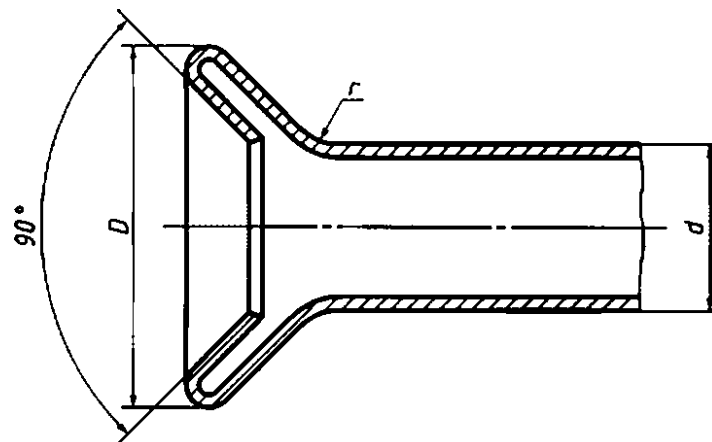
4.7.

10006—80

4.8.

. 2.8

. 2.



Черт. 2

4.9.

8695—75.

4.10.

3728—78

(

, . 2).

4.11.

8694—75

1 : 10.

4.12.

3845—75

5 .

(

, . 2).

5.

5.1.

— 10692—80.

5.1.1.

3282—74

8828—89,

(

, , 3282—74

)

5.2.

(

, . 2).

5.2.1.

3282—74

3560—73

5.2.2.

15000 .

5.2.3.

9569—79

515—77.

30090—93

1

3560—73

3282—74.

1.5 .

30 .

5.2.4. (, . 2).