



1208—90

1-90/19

Pressed bronze tubes. Specifications

1208—90

18 4650

01.01.91

01.01.96

10—3—1,5

10—4—4,

—

1.

1.1.

1

10—4—4

,

18175.

10—3—1,5

1.2.

1.2.1.

,

—

1.

1.2.2.

,

. 2.

[illegible]

Наружный диаметр		Толщина стенки																			
Номинал	Пред. откл.	5,0±0,5	7,5±0,75	8,5±1,0	10,0±1,0	11,0±1,1	12,5±1,2	15,0±1,4	17,5±1,6	20,0±1,8	22,5±1,8	25,0±2,0	27,5±2,2	30,0±2,4	32,5±2,5	35,0±2,8	37,5±3,0	40,0±3,2	42,5±3,4	50,0±4,0	60,0±5,0
155 160	±1,6						×	×	×	×	×	×		×	×			×	×		
165 170	±1,7										×		×								
175	±1,8						×	×	×		×				×		×			×	
180 190	±1,9									×		×		×				×			×
195 200	±2,0									×											
205 210	±2,1							×			×	×			×		×		×	×	×
220 225	±2,2										×			×		×				×	
235 240 250	±2,5							×					×	×		×				×	

		IP 0 II 0.	tf N 0 II if N	q +1 \ 00	31 0 6	* ft f* 0	ft ftl N	ft +1 ft F4	A II A S	A ft 31 8	00 I 3! if A (M w	6 A CH 31 0 if A	II if A N	A 3! q 8	ro II if A fl	∞ W II 0. If	----- 37,5±3,0	it « 31 q s	∞ II if cs	*ft II 0 ft 8	. if II 0 A 8
260 265	±2,8																				
280	-2,5																				

:

- 1, «X» ,
 - 2, 1
 - 3, 280
- ±4 ,
- 1 2, 35
- .

10 4 4	42 150 . » 42 » 150 » . 150 » 220 » * 220	5 20 . . 20 5 60 . » 5 > 60 >	0,5 4 > 0,5 » 2,5 > 0,5 » 2 » 0,5 > 1,5
10—3—1,5	42 150 . . 150	5 60 . » 5 > 60	» 0,7 » 6 » 0,5 ^ 3

:

Труба	Г	КР	Х	Х	. . .
Способ изготовления					
Форма сечения					
Точность изготовления					
Состояние					
Размеры					

Длина

1208

:

:

:

:

:

—

—

—

—

—

:

65

7,5 ,

3000

10—4—4:

65X7,5X3000

10—4—4

1208—90

205 —3—1,5 22,5 ,

:

205x22,5 10-3—1,5
1208—90

1.3.

1.3.1.

1.3.1 .

, , ,

, , .

, ,

, ,

-

-

1*3.1.2.

, , - , -

1.3 . .

-

:

2 —

50 ;

4 » » » » . 50 100 ;

5 » » » » . 100 170 ;

7 » » » » . 170 .

1.3.1.4.

-

1.3.1.5.

1

. 3.

	1 ,
60 .	3
S0 80 .	4
80 * 150 »	5
> 150	15

1.3.1.6.

, . 4.

4

		(' / ²)	8 . % ' ,	* ' / ' 3
—3—1,5	42 80 » 85 » 280 »	590(60) 540(55)	12 12	129—290 129-290
10—4—4	42 280	640(65)	5	170—220

—3—1,5
590(60) (' / ²),
12%, , , 129—

171 / ².

1.3.2.

1.3.2.1.

100
—3—1,5 6,5
±0,75 .

1.3.2.2.

1 80 3

1.3.3.

1.3.3.1.

. 1.

1.3.3.2.

5 0,5 0,75
7,5 ±1,0 .

1.3.3.3.

. 2.

1.3.3.4.

⋮
+ 10 — 50 ⋮;
+15 » » » * . 50 150 ⋮;
+ 24 » » » » . 150 .

1.3.3.5.

10—3—1,5

42

80

-

540(55)

(/ 2)

15%.

-

1.4.

1,4.1.

-

:

-

-

;

,

,

;

;

-

.

-

:

—3—1,5
10—4—4

1,4.2.

—

14192.

-

1.5.

1.5.1.

.

1250

24597,

26663.

—

23238,

—

21650.

9557

50x50

3

0,3X30

3560.

3282

-

,

—

.

1.5.2.

-

—

15846.

2.

2.1.

— , : —
 ;
 — ;
 ();
 ;
 . —
 , —

5000

2.2.

2.3.

— ;
 —
 ()
 .
 ,
 ,

2.4.

3

18175.

2.5.

3.

3.1.

3.2. 166.

7502

427.

3.3. ,

26877.

3.4. 3,

40°/

150

3.5. 10006.

24047.

3.6. 9012. 5 15

15 — 5/750/30, 10/3000/30.

15

3.7. 15027.14, 20068.1 — 20068.3, 15027.1 — 20068.5

24231.

15027.1 — 15027.14.

3.8.

，

4.

4.1.

，

3

，

，

，

。

，

4.2.

。

。

。

-	1									
	5	7,5	8.5	10		125	15	17,5	20	
42			6,71							
45	—	6,62	—	—	—	—		—		
50	5,30	7,40	—	9,43	10,11		—	—		
55	5,89	8,39	—	10,60		12,52		—		
57	—		9,71	—	—			—		
60	6,48	9,27	>—	11,77	—	13,99	15,90	—		
65	—	10,16	—	12,95	—	15,45	—	19,59	t	
70	7,66	11,04	—	14,13	—	16,93	19,43	21,65		
75	—	11,92	—	15,31	—	18,40	21,19	23,70		
80	—	12,80	—	16,48	—	19,57	22,96	25,76	28,26	
85	—	13,69	—	17,67	—	21,35	24,74	27,83	30,63	
90	—	14,58	—	18,85	—	22,83	26,51	29,90	33,00	
95	—	15,43	—	20,03	—	24,30	28,27	31,96	35,34	
100	—	16,35	—	21,21	—	25,77	30,04	34,02	37,70	
105	—	—	—	22,38	—	27,24	31,81	36,08	40,06	
	—	—	—	23,56	—	28,71	33,58	38,14	42,41	
115	—	—	—	24,74	—	30,19	35,34	40*20	44,77	
120	—	—	—	—	—	31,66	37,11	42,26	47,12	
126	—	—	—	—	—	33,13	38,88	44,33	49,48	
130	—	—	—	—	—	—	40,64	46,39	51,84	
135	—	—	—	—	—	36,01	42,41	48,45	54,19	
140	—	—	—	—	—	—	44,18	50,51	56,55	
155	—	—	—	—	—	41,97	49,48	56,69	63,62	
160	—	—	—	—	—	—	51,25	58,75	65,97	
165	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
175	—	—	—	—	—	47,86	—	60,82	—	
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
190	—	—	—	—	—	—	—	—	SQ.11	
195	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
200	—	—	—	—	—	—	—	—	84,82	
205	—	—	—	—	—	—	67,15	—	—	
210	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
225	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
235	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
240	—	—	—	—	—	—	79,52	—	—	
250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
265	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

10—3—1,5

	22.5	25	27,5	30	32,5	35	37,6	40	42,5	50	60
			:	—	—		—	—	—	—	—
		33,91									
33,13											
35,78	38,29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38,44	41,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41,09	44,18	—	—	49,48	—	—	—	—	—	—	—
43,74	47,12	—	—	53,01	—	—	—	—	—	—	—
46,39	50,07	—	—	56,55	—	—	—	—	—	—	—
49,04	53,01	—	—	60,10	63,18	—	—	—	—	—	—
51,69	55,96	59,94	—	63,45	67,00	—	71,76	—	—	1—	—
54,34	58,90	—	—	67,15	70,83	74,22	—	—	—	—	—
57,00	61,85	—	—	70,69	74,66	—	—	—	—	—	—
59,64	64,79	—	—	74,22	78,49	82,47	86,15	—	—	—	—
62,30		72,89	—	77,75	82,32	86,59	—	—	—	—	—
70,24	—	—	—	—	93,30	—	—	108,4	—	—	—
—	79,52	—	—	91,89	—	—	—	—	117,7 ;	—	—
		89,09	—	—	—	—	—	—	—	—	—
78,19		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80,75	—	—	—	—	99,12	—	119,6	—	—	147,3	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	169,7
	97,20	—	—	113,1	—	*—	—	141,4	—	—	—
92,40		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
96,75	—	—	—	—	122,1	—	138,0	—	162,7	—	—
—	109,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
107,4	—	—	—	132,0	—	152,6	—	—	—	197,2	—
	—	134,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
— ₁	—	—	—	148,4	—	169,1	—	—	—	—	—
—	—	—	—	155,5	—	177,3	—	—	—	—	—
	—	—	—	162,6	—	—	—	—	—	—	—
128,6	—	—	—	—	—	202,0	—	—	—	—	—

1

-	1								
	5	7,6	8.5	10	II	12.fi	15	17,5	20
42		—	6,89					1	
45	—	6,80	—		—	—	—	—	—
50	5,44	7,60	—	9,68	10,38	—	—	—	—
55	6,05	8,61	—	10,89	—	12,86	—	—	—
57	—	—*	9,97	—	—	—	—	—	—
60	6,65	9,52	—	12,09	—	14,37	16,33	—	—
65	—	10,43	—	13,30	—	15,87	—	20,12	—
70	7,86	11,33	—	14,51	—	17,38	19,95	22,23	—
75	—	12,34	—	15,72	—	18,89	21,76	24,33	—
80	—	13,15	—	16,93	—	20,10	23,58	26,45	29,02
85	—	14,06	—	18,14	—	21,92	25,40	28,57	31,45
90	—	14,97	—	19,35	—	23,43	27,21	30,743	33,87
95	—	15,87	—	20,56	—	24,95	29,03	32,80	36,29
100	—	16,79	—	21,77	—	26,46	30,84	34,92	38,70
106	—	—	—	22,98	—	27,97	32,66	37,04	41,12
	—	—	—	24,19	—	29,48	34,47	39,16	43,54
115	—	—	—	25,40	—	31,00	36,28	41,27	45,96
120	—	—	—	—	—	32,50	38,10	43,40	48,38
125	—	—	—	—	—	34,02	39,91	45,51	50,80
130	—	—	—	—	—	—	41,73	47,62	53,22
135	—	—	—	—	—	37,04	43,56	49,74	55,64
14	—	—	—	—	—	—	45,38	51,86	58,06
155	—	—	—	—	—	43,10	50,82	58,21	65,34
160	—	“ ”	—	—	—	—	52,61	60,32	67,73
165									
170			J						
175	—	—				49,14	—	66,67	—
180									
190	—	—	—	—	—	—	—	—	82,25
195									
200	—	—	—	»- _	—	—	—	—	87,11
205	—	—	—	<—	—	—	68,96	—	—
210		<—			—	—		—	
220	—				—	—		—	
225	—	—	—	i—	—	—,	—	—	—
235	—	—	—	—	—	—	—	—	—
240	—	—	—	—	—	—	81,67	—	—
250	—	—	—	—	—	—	—	—	—
260	1—	—	—	—	—	—	—	—	—
265	—		—			—	—	—	—
280									

10—4—4

	22,5	25	27,5	30	32,5	35	37,5	40	42,5	50	60
—											
			—	—	—		—	—	—		—
		34,88									
34,02	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
36,74	39,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
39,46	42,33	—	—	—	—	—1	—	—	—	—	
42,18	45,36			50,80	—	—	—	—	—	—	
44,90	48,38	—		54,43	—	—	—	—	—	—	—
47,62	51,40	—		58,01	—	—	—	—	—	—	
50,35	54,43	—		01,63	64,86	—	—	—	—	—	—
53,07	57,45	61,56		65,31	68,80	—	73,70	—	—	—	
55,79	60,47	—		68,94	72,72	76,22	—	—	—	—	
58,51	63,50			72,57	76,65	—	—	—	—	—	
61,23	66,52	—		76,20	80,53	84,70	88,45	—	—	—	
63,95	—	74,86		79,83	84,51	88,90	—	—	—	—	
72,12	—	—		—	96,31	—	—	111,3	—	—	—
—	81,64	—		94,37	—	—	—	—	120,8	—	—
—	—	91,50		—	—	—	—	—	—	—	—
80,30	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—
83,00	—	—		—	112,0	—	122,8	—	—	151,3	—
—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	174,2
—	99,79	—		116,1	—	—	—	145,1	—	—	—
94,89	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—
99,30	—	—		—	135,6	—	151,9	—	167,1	182,5	—
—	111,9	—		127,2	—	—	—	—	—	—	20(0,9
—	—	—		135,6	—	156,7	—	—	—	202,5	
110,3	—	—		—	—	—	—	—	—	—	
—	—	138,1		—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—		152,4	—	173,7	—	—	—	—	
—	—	—		159,7	—	182,1	—	—	—	—	
—	—	—		167,0	—	—	—	—	—	—	
132,1	—	—		—	—	—	—	—	—	—	
						207,5					

1.

1.1.

-

20

5

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

2.

2.1.

200

(

-

).

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

2.2.

-

-

-

2.3.

5

60

: (5+0,5); (10+1); (15+1,4);

(22+2); (30±2,4); (40+3,2); (50+4)

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

2.4.

,

-

2.5.

2.6.

2.7.

,

-

-

-

-

-

-

-

6—10 — 4 ., 10—25 — 3 : ., 25—50 — 2 ., 50—60 — 1 5—6 — 5 ., 2.8.

(

-

-

-

-

-

2.9.

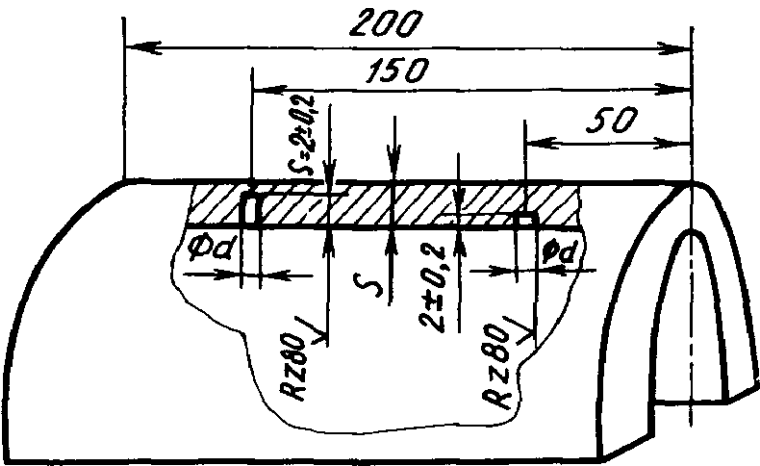
,

-

-

-

-



$S,$	5—20	20—60
$d,$	$2 \pm 0,1$	$3 \pm 0,1$

- 3.
- 3.1.
- 3 2.
-
- (),
- 3.3.
- 3 4.
- (, , ,)
- 7 °,
- 3.5.
- : « »—
- ; « » —
- 3.6.
- »
- 0,3
- 3.7.
- *

3.8.

2

4.

4.1.

4.2.

4.3.

4.4.

4.5.

4.6.

0,5 / ,

4.7.

4.8.

4.9.

4.10;

200 ,

4.11.

1.

(. . , - ; . . ; . . , . .) ; . . ; . .

2.

21.03.90 474

3.

1208—73

4.

-

-

1 —80	3.2
427—75	3.2
3282—74	1.5.1
3560—73	1.5.1
7502—80	3.2
9012—59	3.5
9557—73	1.5.1
10006—80	3-5
14192—77	1.4.2
3 5027.1 —77 —	
15027.14—77	3.7
15846—79	1.5.2
18175—78	1.1; 2.4
20068.1—79 —	
20068.3—79	3.7
20068.5—82	3.7
21650—76	1.5.1
23238—78	1.5.1
24047—80	3.5
24231—80	3.7
24597—81	1.5.1
26663—85	1.5.1
26877—86	3.3

. 17000 . 13.04.90 . . 21.06.90 1,5 . . . 1,5 . . - . 1,30 - 25 .
 « » , 123557, , 6. ' . 1868 ., 3
 . « » .

