



1208—90

1-90/19

Pressed bronze tubes.
Specifications

1208—90

18 4650

01.01.91
01.01.96

10—3—1,5

10—4—4,

-

1.

1.1.

10—4—4

,

10—3—1,5

18175.

1.2.

1.2.1.

,

,

1.2.2.

. 2.

Номин.	Пред. откл.	Толщина стенки									
		Наружный диаметр									
155											$5,0 \pm 0,5$
160											$7,5 \pm 0,75$
165											$8,5 \pm 1,0$
170											$10,0 \pm 1,0$
175											$11,0 \pm 1,1$
180											$12,5 \pm 1,2$
190											$15,0 \pm 1,4$
195											$17,5 \pm 1,6$
200											$20,0 \pm 1,8$
205											$22,5 \pm 1,8$
210											$25,0 \pm 2,0$
220											$27,5 \pm 2,2$
225											$30,0 \pm 2,4$
235											$32,5 \pm 2,5$
240											$35,0 \pm 2,8$
250											$37,5 \pm 3,0$
											$40,0 \pm 3,2$
											$42,5 \pm 3,4$
											$50,0 \pm 4,0$
											$60,0 \pm 5,0$

1, «Х», , 1 1 2,
2, 280 35
3,
±4 ,

<u>10 4 4</u>	42 150 » 42 » 150 » . 150 » 220 » * 220	5 20 . 20 5 60 » 5 > 60 >	0,5 4 >01,5 » 2,5 >0,5 » 2 » 0,5 > 1,5
10—3—1,5	42 150 . 150	5 60 » 5 > 60	» 0,7 » 6 » 0,5 ^ 3

<u>Труба</u>	Г	КР	X	X	...
<u>Способ изготовления</u>					
<u>Форма сечения</u>					
<u>Точность изготовления</u>					
<u>Состояние</u>					
<u>Размеры</u>					
<u>Длина</u>					

1208

3000 65 10—4—4: 7,5 ,
 65X7,5X3000 10—4—4 1208—90

1.3.1.6.

. 4.

4

	,	,	(, / ²) 8 . % ,	,
—3—1,5	42 80 » 85 » 280 »	590(60) 540(55)	12 12	129—290 129—290
10—4—4	42 280	640(65)	5	170—220

—3—1,5
590(60) (/ ²),
12%, , , 129—
171 / ².

1.3.2.

1.3.2.1.

—3—1,5

100

6,5

1.3.2.2.

1

80

±0,75

3

1.3.3.

1.3.3.1.

. 1.

1.3.3.2.

5 0,5 0,75
7,5 ±1,0 .

1.3.3.3.

2.

1.3.3.4.

:
+ 10 — 50 . ;
+ 15 » » » * . 50 150 . ;
+ 24 » » » » . 150 . ;

1.3.3.5.

10—3—1,5 , 42 80
 540(55) (/ 2) ,
 15%.

1.4.

1.4.1.

— ; ,
 ; ,
 ; ,
 .

—3—1,5
 10—4—4

1.4.2. — 14192.

1.5.

1.5.1.

1250 . — 23238,
 24597, 26663. — 21650.

9557 50x50

3
 0,3X30 3560. — 3282

1.5.2. — 15846.

2.

2.1.

();

5000

2.2.

,

2.3.

()

2.4.

3

18175.

2.5.

3.

3.1.

3.2. 166.

7502

427. ,

3.3. ,

26877. ,

3.4. ,

3, ,

, ;

40°/

150

3.5. 10006.

,

24047.

3.6. 15

9012. 5 15

15 — 5/750/30,
10/3000/30.

15 ,

3.7. 15027.1 —

15027.14, 20068.1 — 20068.3, 15027.14 — 20068.5

,

,

24231.

15027.1 — 15027.14.

3.8. ,

4.

4.1.

3

4.2.

1

-	'	1									
		5	7,5	8,5	10		125	15	17,5	20	
42				6,71							
45	—	6,62	—	—	—	—	—	—	—	—	
50	5,30	7,40	—	9,43	10,11						
55	5,89	8,39	—	10,60		12,52	—	—	—	—	
57	—		9,71	—	—						
60	6,48	9,27	>—	11,77	—	13,99	15,90	—	—	—	
65	—	10,16	—	12,95	—	15,45	—	—	19,59	—	
70	7,66	11,04	●—	14,13	—	16,93	19,43	—	21,65	—	
75	—	11,92	—	15,31	—	18,40	21,19	—	23,70	—	
80	—	12,80	—	16,48	—	19,57	22,96	—	25,76	28,26	
85	—	13,69	—	17,67	—	21,35	24,74	—	27,83	30,63	
90	—	14,58	—	18,85	—	22,83	26,51	—	29,90	33,00	
95	—	15,43	—	20,03	—	24,30	28,27	—	31,96	35,34	
100	—	16,35	—	21,21	—	25,77	30,04	—	34,02	37,70	
105	—	—	—	22,38	—	27,24	31,81	—	36,08	40,06	
—	—	—	—	23,56	—	28,71	33,58	—	38,14	42,41	
115	—	—	—	24,74	—	30,19	35,34	—	40*20	44,77	
120	—	—	—	—	—	31,66	37,11	—	42,26	47,12	
126	—	—	—	—	—	33,13	38,88	—	44,33	49,48	
130	—	—	—	—	—	—	40,64	—	46,39	51,84	
135	—	—	—	—	—	36,01	42,41	—	48,45	54,19	
140	—	—	—	—	—	—	44,18	—	50,51	56,55	
155	—	—	—	—	—	41,97	49,48	—	56,69	63,62	
160	—	—	—	—	—	—	51,25	—	58,75	65,97	
165	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
175	—	—	—	—	—	47,86	—	—	60,82	—	
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	SQ.1I	
195	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	84,82
205	—	—	—	—	—	—	—	67,15	—	—	
210	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
225	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
235	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
240	—	—	—	—	—	—	—	79,52	—	—	
250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
265	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

10—3—1,5

	22,5	25	27,5	30	32,5	35	37,6	40	42,5	50	60
					—		—	—	—	—	—
			:	—				—	—	—	—
			33,91								
33,13											
35,78	38,29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38,44	41,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41,09	44,18	—	49,48	—	—	—	—	—	—	—	—
43,74	47,12	—	53,01	—	—	—	—	—	—	—	—
46,39	50,07	—	56,55	—	—	—	—	—	—	—	—
49,04	53,01	—	60,10	63,18	—	—	—	—	—	—	—
51,69	55,96	59,94	63,45	67,00	—	71,76	—	—	—	1—	—
54,34	58,90	—	67,15	70,83	74,22	—	—	—	—	—	—
57,00	61,85	—	70,69	74,66	—	—	—	—	—	—	—
59,64	64,79		74,22	78,49	82,47	86,15	—	—	—	—	—
62,30		72,89	77,75	82,32	86,59	—	—	—	—	—	—
70,24	—	—	—	93,30	—	—	—	108,4	—	—	—
—	79,52		91,89	—	—	—	—	—	117,7	—	—
			89,09								
78,19											
80,75	—	—	—	99,12	—	119,6	—	—	—	147,3	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	169,7
92,40	97,20	—	113,1	—	*—		—	141,4	—	—	—
96,75	—	—	—	122,1	—	138,0	—	—	162,7	—	—
—	109,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
107,4	—	—	132,0	—	152,6	—	—	—	—	197,2	—
—	—	—	134,5	—	—	—	—	—	—	—	—
— ₁	•—	—	148,4	—	169,1	—	—	—	—	—	—
—	—	—	155,5	—	177,3	—	—	—	—	—	—
128,6	—	—	162,6	—	—	—	—	—	—	—	"
1	---	—	—	—	202,0	—	—	—	—	—	—

1

-	1								
	5	7,6	8.5	10	II	12.fi	15	17,5	20
42	—	—	6,89	—	—	—	—	—	—
45	—	6,80	—	—	—	—	—	—	—
50	5,44	7,60	—	9,68	10,38	—	—	—	—
55	6,05	8,61	—	10,89	—	12,86	—	—	—
57	—	—*	9,97	—	—	—	—	—	—
60	6,65	9,52	—	12,09	—	14,37	16,33	—	—
65	—	10,43	—	13,30	—	15,87	—	20,12	—
70	7,86	11,33	—	14,51	—	17,38	19,95	22,23	—
75	—	12,34	—	15,72	—	18,89	21,76	24,33	—
80	—	13,15.	—	16,93	—	20,10	23,58	26,45	29,02
85	—	14,06	—	18,14	—	21,92	25,40	28,57	31,45
90	—	14,97	—	19,35	—	23,43	27,21	30,743	33,87
95	—	15,87	—	20,56	—	24,95	29,03	32,80	36,29
100	—	16,79	—	21,77	—	26,46	30,84	34,92	38,70
106	—	—	—	22,98	—	27,97	32,66	37,04	41,12
—	—	—	—	24,19	—	29,48	34,47	39,16	43,54
115	—	—	—	25,40	—	31,00	36,28	41,27	45,96
120	—	—	—	—	—	32,50	38,10	43,40	48,38
125	—	—	—	—	—	34,02	39,91	45,51	50,80
130	—	—	—	—	—	—	41,73	47,62	53,22
135	—	—	—	—	—	37,04	43,56	49,74	55,64
140	—	—	—	—	—	—	45,38	51,86	58,06
155	—	—	—	—	—	43,10	50,82	58,21	65,34
160	—	“ ”	—	—	—	—	52,61	60,32	67,73
165	—	—	—	—	—	—	—	—	—
170	—	—	—	—	—	—	—	—	—
175	—	—	—	—	—	49,14	—	66,67	—
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—
190	—	—	—	—	—	—	—	—	82,25
195	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—	—	—	87,11
205	—	—	—	—	—	—	68,96	—	—
210	—	—	—	—	—	—	—	—	—
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—
225	—	—	—	—	—	—	—	—	—
235	—	—	—	—	—	—	—	—	—
240	—	—	—	—	—	—	81,67	—	—
250	—	—	—	—	—	—	—	—	—
260	—	—	—	—	—	—	—	—	—
265	—	—	—	—	—	—	—	—	—
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—

10—4—4

	22,5	25	27,5	30	32,5	35	37,5	40	42,5	50	60
	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—
34,02	34,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36,74	39,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
39,46	42,33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42,18	45,36		50,80	—	—	—	—	—	—	—	—
44,90	48,38	—	54,43	—	—	—	—	—	—	—	—
47,62	51,40	—	58,01	—	—	—	—	—	—	—	—
50,35	54,43	—	01,63	64,86	—	—	—	—	—	—	—
53,07	57,45	61,56	65,31	68,80	—	73,70	—	—	—	—	—
55,79	60,47	—	68,94	72,72	76,22	—	—	—	—	—	—
58,51	63,50		72,57	76,65	—	—	—	—	—	—	—
61,23	66,52	—	76,20	80,53	84,70	88,45	—	—	—	—	—
63,95	—	74,86	79,83	84,51	88,90	—	—	—	—	—	—
72,12	—	—	—	96,31	—	—	111,3	—	—	—	—
—	81,64	—	94,37	—	—	—	—	—	120,8	—	—
—	—	91,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
83,00	—	—	—	112,0	—	122,8	—	—	—	151,3	—
—	—	99,79	—	116,1	—	—	—	145,1	—	—	174,2
94,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
99,30	—	—	—	135,6	—	151,9	—	167,1	182,5	—	—
—	111,9	—	127,2	—	—	—	—	—	—	—	20(0,9)
—	—	—	135,6	—	156,7	—	—	—	—	—	202,5
110,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	138,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	152,4	—	173,7	—	—	—	—	—	—
—	—	—	159,7	—	182,1	—	—	—	—	—	—
—	—	—	167,0	—	—	—	—	—	—	—	—
132,1	—	—	—	—	207,5	—	—	—	—	—	—

1.

1.1.

20

5

2.

2.1.

).

200

(

5

2.2.

2.3.

5

60

: (5+0,5); (10+1); (15+1,4);

(22+2); (30±2,4); (40+3,2); (50+4)

2.4.

2.5.

2.6.

2.7.

6—10 — 4 .., 10—25 — 3 .., 25—50 — 2 .., 50—60 — 1 ..,

5—6

— 5

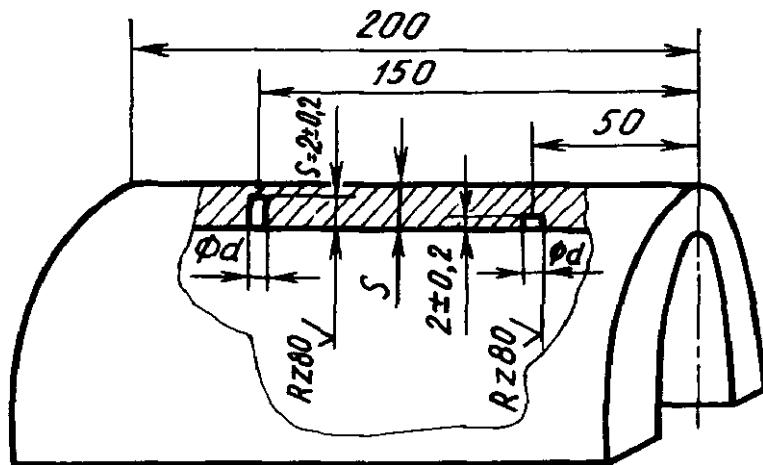
(

).

2.8.

,

,



S.,	5—20	20—60
$d,$	$2 \pm 0,1$	$3 \pm 0,1$

3.

3.1.

3 2.

(),

3.3.

3 4.

(, , ,

7 °,

3.5.

: « »— ; « »—

3.6.

0,3

3.7.

3.8.

2

4.

4.1.

4.2.

,

,

40°

4.3.

,

4.4.

15

15 —

5

4.5.

;

4.6.

0,5 / ,

4.7.

4.8.

,

4.9.

,

,

4.10;

200

,

4.11.

,

,

1.

(. . , -) ; . . ; . . ,

2.

21.03.90 474

3. **1208—73**

4.

1 —80	3.2
427—75	3.2
3282—74	1.5.1
3560—73	1.5.1
7502—80	3.2
9012—59	3.5
9557—73	1.5.1
10006—80	3-5
14192—77	1.4.2
3 5027.1—77 —	
15027.14—77	3.7
15846—79	1.5.2
18175—78	1.1; 2.4
20068.1—79 —	
20068.3—79	3.7
20068.5—82	3.7
21650—76	1.5.1
23238—78	1.5.1
24047—80	3.5
24231—80	3.7
24597—81	1.5.1
26663—85	1.5.1
26877—86	3.3

17000 . 13.04.90 . 21.06.90 1,5 . . . 1,5 . . . 1,30 . . .
« . » . « . , 123557, . , , . 25 .
» . , . 6. . 1868 . . . 3

	11	
		m
		kg
		s
		mol
		cd
J	E J 1	
		rad
		sr

		Hz			"1
		N			"2
		J		- •	~2
		W		2 -	~ \textcircled{R}
		V		2 -	~
		F		"A - ' •	4 2
		S		2 -	"3 * TM*
		Wb		-A - ' -	3 2
		1		2 -	"<
		1			-2 - 1
		Bq		*	-2 - "4*
		Gy			
		Sv	'	2 -	-2
				2 *	2