



,

(12080-66
537—77)

12080—66*

(537—77)

Cylindrical ends of the shafts, Basic dimensions.
Permissible torqs

3222—52*

01.01.67

1092

16.04.85

1.

0,8 630 ,

, -

, -

(. 15 17) -

, -

537—77 -

. 775 -

. -

72 1971 .

(, . 2, 3).

2. :

1 — ;

2 — .

(\$)

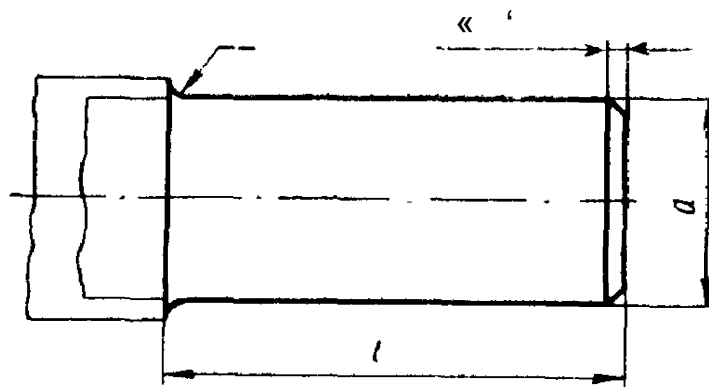
, 1994

*

(1994 .) 1, 2, 3,
1970 ., 1979 . (5—70, 4—80, 9—89).

3.

.1.



1

"		Z				d	/			
1 -	2-	/	2			2- ^2-	/ 2			
<u>0,8</u>						11	30	25		
<u>1,0</u>						1±				
1,2						11			1,0	0,6
	1,3					18	40	28		
1,6				0.2						
	1,8	8				19				
<u>2,0</u>						20				
2,5				0,2		22	50	36		
	2,8	10				24			1,6	1,0
3,0							60	42		
	3,8	12				28				
<u>4.0</u>						30				
<u>5.0</u>		14		0,4		32				
<u>6.0</u>		16				(35)	80	58		
<u>7.0</u>						36				
8.0		20				38			2,0	1,6
9,0				0,6	0,4	40				
10		23	20			42				
11							110	82		
	4.8	77		0,4	0,2	45				
	5.8	16				48				

"					^						
		1-	2-	/	2			1-	2-	/	2
50						180		300	240	4,0	3,0
	(52)		82			190					
	53					200		350	28		
55						210					
	(56)					220					
60			2,5	2,0		240				5,0	4,0
	63					250		410	330		
	65	140	105			260					
70						280					
	(71)					300	470	380			
	75					320					
80						340					
	85	170	130			360	550	450	6,0	5,0	
90						380					
	95					400					
100			3,0	2,5		420					
	105					440					
		210	165			450	650	540	8,0	6,0	
	120					460					
125						48					
	130					500					
140		250	200			530					
	150		4,0	3,0		560					
160						600	800	680	10	8,0	
	170	300	240			630					

;

d

1-

2-

*

1.

2.

3.

,

,

.

-

8820—69.

(

,

.

1, 2)*

4.

. 2.

2

1,	
5,8	—
. 5,8 30-	j6
. 30 ¹ 5	
. 50' 630	

:

1.

d 5⁸

2.

30

— , , 12-0 — ,

d h6, , , u7, f9.

5.

220

,

,

4, 5. (

, . 2).

6.

(

)

<7=100

210

165

140 105 .

7.

$d=$ 19

40

60 .

8.

8592—79.

9.

7—9. (

, . 2).

10.

 $\pm \frac{1}{\%}$

25346—89.

11.

24071—80

1:

14 ;

d

23360—78

d

12 ;

24069—80.

2:

—

23360—78

d

30 ;

—

24070—80

10748—79

d

30 ;

12.

—

23330—78.

—

24069—80

24071—80

13.

(

, . 3).

14.

15.

,

. 3.

16.

1.

17.

2.

18.

3.

10—18. (

, . 2).

		, *							
		, / 3							
I		2,0	2,8	(0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4
6		0,5	0,71	1,0	1,4		2,8	4,0	5,6
„L	—	0,71	1,0		2,0	2,8	4,0	5,6	8,0
	—	1,0	1,4	2,0	2,8	4,0	5,5	8,0	11,2
9	—	U	2,0		4,0	5,6	8,0	2	16,0
10	—	2,0	2,8	4,0	5,5	8,0		!	22,4
	—	2,8	4,0	5,6		2	16,0	22,4	31,5
12,	—		5,6	8,0	1U	16,0	22,4	31,5	45,0
14	—	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0
16	·	8,0	11,2	16,0	22,1	31,5	45,0	63,0	90,0
18	—	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0	to	100
	19	12,5	18,0	25,0	35,5	50,0	71,0	100	140
20	—	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0	90,0	125	180
		22,4	31,5	45,0	63,0	90,0	125	180	250
—	24	25,0	35,5	50,0	11,0	100	140	200	280
25	—	31,5	45,0	63,0	90,0	125	180	250	355

d		σ							
		σ / σ^2							
I	II	2,0	2,8	4,0	5,6	8,0	112		22,4
28		45,0	63,0	90,0	125	180	250	355	500
30		50,0	71,0	100	140	200	280	4	560
32		63,0	90,0	125	180	250	355	500.	710
35	-	90,0	125	180	250	355	500	710	1000
	-								
-	38	100		200	280	400	560	800	1120
1	..	125	180	250	355	500	710		1400
	42		200	280	400	560	800	1120	1600
45		180	250	355	500	710	1000	1400	2Q00
	48	200	280	400	560	800	1120	1600	2240
50	-	250	355	500	710	1000	1400	2000	2800
-	53	280	400	560	800	1120	1600	2240	3150
JL	-	355	500	710	1000	1400	2000	2800	4000
-	56								
,60		400	560	800	1120	1600	2240	3150	4500
63	-	500	710	1000	1400	2000	2800	4000	

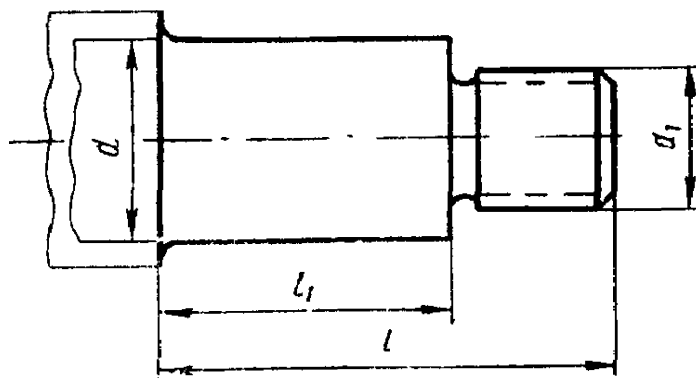
, * c 1 in									
		, / 2							
1	II	2,0	2,8	4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4
—	65	550	800	1120	10	2240	3150	4500	6300
/0 71	*	710	1000	1400	2000		4000	5600	8000
—	75	500	1120	1600	2240	3150		6300	9000
JL.	—	1000	1400	2000	2800	4000	5600	8000	11200
—	85,	1120	1600	2240	3150	4500	6300	9000	12»
90	—	1100	2000	2800	4000	5600	8000	11200	16000 _
—	95			3150	4500	6300	9000	12500	18000 _
100	«→	2000 _i	2800	4000	5600	8000	11200	16000	22400 _
-	105	2500	3150	4500	6300	9000	12500	18000 _	25000
110	—	2000	4000	5600	8000	11200	16000	22»	31»
—	120	3150	4500	6300	9000	12500	18000	25000	35»
125	-	4000	5600	8000	11200	16000	22409	31500	46000
—	130 _	4500	6300	9000	12500	18000	25009	35500	50000
	*.	5600		11200	16000	22400	31500	4	63000
—	150	6300	9000	12500	18000	000	35500	50000	71000

(I	I ,	, -							
		1, / -							
I	II	2,0	2,8	4.0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4
160	-	W	1120»	16000	2240»	31500		63000	90000
-	170	9000	12000	18000	2*	35500	50000	7100»	100000
-180		11200	16000		31600	45D01)	63»	90000	125» .
—	190	14300	18	2»	35500	, 509®	71000	100»	140000 .
200	—	16500 .	224ft)	31»	4*	63000	*0	12»	1*
—	210	18000	0	35500	50000	71000	WW00	140000	2
220	-	22400	31500	45090	63000	SO»	125900_	lift)»	250» _
	205	20900	35500	50600	71000	100000		200000	?
250	-	31500.	4®»	63000	90000	125000	180000	250000	35» ,
—	200	35500	50»	71000	«	140000	2	2*	40
285	- .	*0	63000	9000»	125»	180000	25»	®	500»
—	300	5 1	71000	10001»	146000	200000	2*	400000	560»
320	-	03000	90000	125000	180000	250»	355000_	5**	710000
	340	71000		140000	200»	280000	100»	566»	0000
d		90900	125»	180000	250000	05»	500000	710000	»
—	380	>	1	200000	28000»	4000®	*	800000	1

, Hoi

I		, / 2							
I	II	2,0	2,8	4,0	5,6	8,0	11,2		22,1
«0		126000	180000	2300®	®	5000®	710000		1400000
—	420		200000	21000	400000	569000	.	1120000	169*
—	449	180000	259000	3550®	500000	7100®	1000000	1400000	2
450	-								
—	460								
—	480	2' »	280000	400000	56C008	800000	112»	1501)0	2240000
500	—	250000	355000	500000	710000		®,	2000090	2300090 _
—	530	2M000	4000®	550900	800000	112*	16 ®_	2240000	3150000
560	—	»	5000®	71	1000000	1400000	20 0 1	2800000	*09®
—	600	400000	5690®	®	11200®	1e00000	2240000	315®®)
630	—	5 00	710000	1000000	1493000	2000000	»	4000009	5600000

Примечание. Значения допускаемых крутящих моментов для валов диаметром менее 6 мм не регламентируются.



MM

d	1	h	dj
1,8	8	5	MI,6
2,0			
25	10	6	2
2,8			
3,0		7	
3,8	12		3
4,0			
5,0	14	9	4
6,0	16	10	
7,0			
8.0	20	12	5
9,0			
10	23	15	
12	30	18	8 1
14			

<i>d</i>			<i>dt</i>
<u>16</u>			
<u>18</u>	40	28	10X1,26
<u>19</u>			
<u>20</u>			
<u>22</u>	50	36	12 1,25
<u>24</u>			
<u>125</u>			
<u>28</u>	60	42	M16XU5
<u>30</u>			
<u>32</u>			
<u>(35)</u>	80	58	20 1.5
<u>36</u>			
<u>38</u>			
<u>40</u>			24 2
<u>42</u>			
<u>45</u>			
<u>48</u>			2
<u>50</u>		82	
<u>(52)</u>			
<u>55</u>			36
<u>(56)</u>			
<u>60</u>			
<u>63</u>			M42X3i
<u>65</u>			
<u>70</u>	140	105	
<u>(71)</u>			48
<u>75</u>			
<u>80</u>	170	130	56 4
			80

-
-

12081—72.
(, . 2).

1. — 24071—80 —
d 14 ; —
23360—78 — d 12 —
— 24069—80. — 23360—
—78. —
24069—80; ;
d 19 — 24071—80.
(, . 2).
2. — 10549—80.
3. , ,
4. — 6g, 0,8 — 8g 16093—81. 0,8 -
5. 1 -
25346—89.
4, 5. (, . 2).

2

-
= ~³ ,
d— , ;
/ - , / 3.
11 -
. 1.

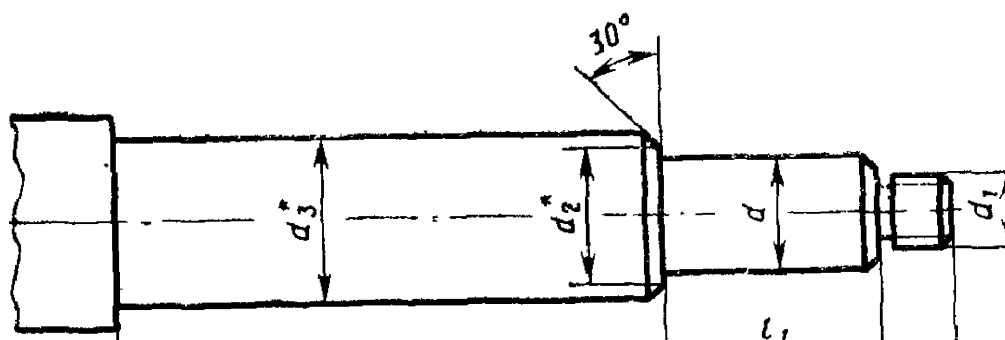
1	
, / 2	, / 2
2,0	10
2,8	14
4,0	20
5,6	28
8,0	40
11,2	56
16,0	80
22,4	112

,

2

, / ²		, / ²							
					F				
					F 250 _		F 250 /		
500 850	145 260	8	5,6	4	5,6	4	2,8	2	
1200 850	250 350	11,2	8	5.6	8	5,6	4	2,8	
1200	350	16	11,2	8	.2	8	5,6	4	
		22 ,4							

1. — : ; -
2. — ; F .



<i>d</i>	<i>dt</i>	<i>d</i> ₂ [*]	<i>df</i>	<i>i</i>		<i>is</i> [*]		
14	8- 1	16	18	30	m	128		
16	M1.0X1.25	19	22	40	28	118		
18		22	25					
19								
20	12X1,2(5	125	28	50	36	135		
22		27	30'					
25	M16X1.5	32	3-5	60	42	140		
32	20 1.5	42	45	80	58	135		
36**						150		
38	24 2	47	50				110	82
40								
45	30 2	57	60'	160				
55		62	65					
65	42	77	80	140	105	145		
70	48	82	815			180		
80	1 .86 4	95	100				170	130

*

**

d—35

. 16

12060—\$6

1.

2.

3.

$d \quad d\% \text{ — h6.}$

d

2

$$dz =$$

4.

11

$$=t \frac{1110}{\text{-----}}$$

25346—82.

5.

11

6.

 $d\%$

7.

10549—80.

8.

23360—78.

10748—79.

4. (, 3).

. 23.05.94. . 22.06.94. . 1,16. . - 1,16.
 .- . , 1,05. . 588 . 1440.
 « » , 107076, , 256. . 1041 ., 14,