

(12120-82
812-77)

12120—82

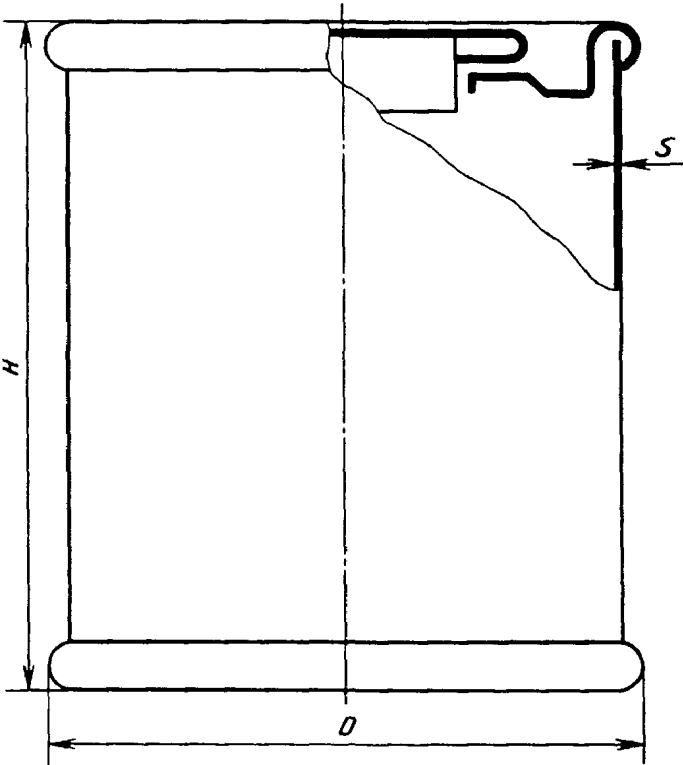
Metal and combined cans.
Specifications

(СТ 812—77)

14 1762, 14 1760

01.01.83

(, . 2).
1.
1.1. .1. ()



Черт. 1

(, . 1).

^

©
©

, 1982
, 1998

. 2 12120-82

1.2.

1.3.

. 1.

1

	, 3	,		,
		<i>d</i>	<i>D</i>	
1	235	72,8	76,0	63,0
3	320	72,8	76,0	84,0
4	365	72,8	76,0	95,0
5	445	72,8	76,0	114,0
5	467	72,8	76,0	118,5
6	478	72,8	76,0	126,0
7	500	74,1	77,4	122,5
8	940	91,0	95,0	152,0
9	975	99,0	103,0	134,0
10	820	99,0	103,0	114,0

7, 9, 10

(, . 1, 2, 3).

1.4.

. 2.

2

	, 3	,		,	(, . , ±0,2)
		<i>d</i>	<i>D</i>		
12	200	71,0	75,0	63,0	1,2
13	450	73,0	77,0	114,0	1,2
14	470	71,0	77,0	126,0	1,2
16	575	71,0	75,0	152,0	1,2
17	930	90,3	94,5	152,0	1,2

118

13

(, . 1).

1.5.

0,8 76 ;
1,0 » » » 76 ;
0,8 » » 100 ;
1,0 » » » 100 .

1.6.

5981,

0,3

1.7.

±1,5 300 3 ;
±1,0 » » » 300 1000 3.

1.8.

±3,0
±2,5 » » » 300³ ;
300 1000³.

2.

2.1.

(, . 3).

2.2.

- 13345;

- 14—1—3811;

- ;

- 1 — 14—2771;

(, . 2).

2.3.

13345,

2.4.

- 1² 250 A-I, - ,

-1 7247;

- 13—73 10005—37;

- 1² 100—250 891;

- 0,4—0,5 7933;

- 1760;

- 1² 70—100 7625 ;

- ;

- ;

- 6034;

() 7697;

- 7699;

- 3056;

- 18992;

- 17626.

(, . 1, 2, 3).

2.5.

0,018—0,065 745

0,025—0,070 .

2.6.

, , -

2.7.

(, . 3 , . 2;) — . 4

.2.

(, . 1, 2).

2.8.

0,1 d_3 (.).

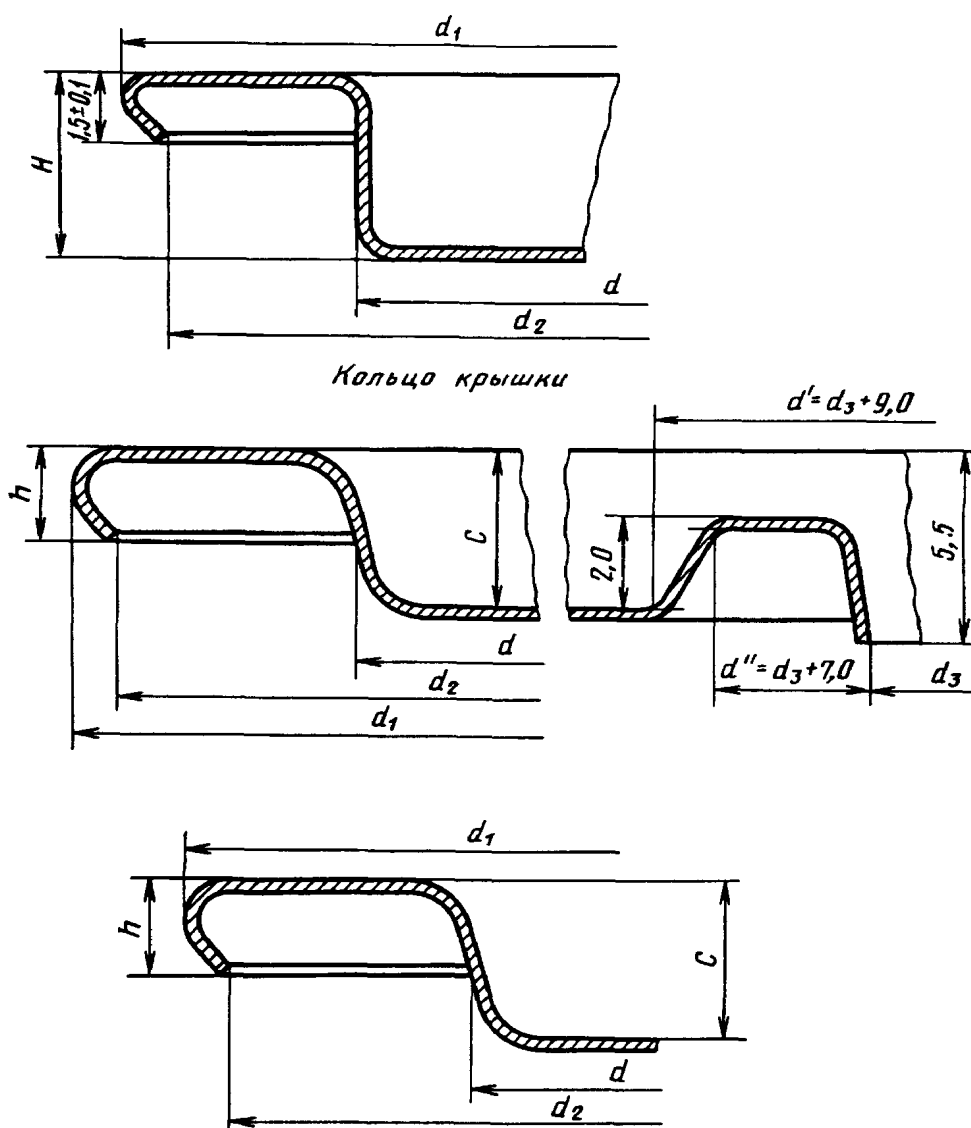
2.9.

— 18, 20, 22; — 20, 22

0,25—0,27 .

(, . 2).

	d_i ($\pm 0,2$)	d_i ($\pm 0,2$)	($\pm 0,2$)	d	d_l ($\pm 0,1$)	d_i ($\pm 0,1$)	d_j ($\pm 0,1$)	($\pm 0,05$)	d	d_l ($\pm 0,1$)	d_i ($\pm 0,1$)	($\pm 0,05$)
1, 3,	68,7	67,7	6,0	72,8	82,7	81,0	57,6	3,0	72,8	82,7	81,0	3,0
4, 5	69,1	57,9	5,5	72,8	83,0	80,0	57,4	3,0	72,8	83,0	80,0	3,0
5	68,7	67,7	6,0	72,8	82,7	81,0	57,6	3,0	72,8	82,7	81,0	3,0
6	68,7	57,9	5,5	74,1	84,3	82,9	57,7	3,0	74,1	84,3	83,3	3,0
7	64,0	53,0	6,0	91,0	101,5	99,5	40,9	3,0	91,0	101,5	99,5	3,0
8	54,0	53,0	6,0	99,0	109,4	107,7	40,9	3,0	99,0	109,4	107,7	3,0
9												



	d_l ($\pm 0,2$)	d_i ($\pm 0,2$)	d ($\pm 0,2$)	d	d_y ($\pm 0,2$)	d_i ($\pm 0,2$)	d_y ($\pm 0,1$)	d ($\pm 0,05$)	d	d_y ($\pm 0,2$)	d_2 ($\pm 0,1$)	d ($\pm 0,05$)
12	68,7	67,7	6,0	71,0	84,3	83,3	57,5	3,0	71,0	84,3	83,3	3,0
13	54,0	53,0	6,0	73,0	82,7	81,7	40,9	3,0	73,0	82,7	81,7	3,0
14	49,6	48,6	6,0	71,0	84,3	83,3	57,5	3,0	71,0	84,3	83,3	3,0
16	68,7	67,7	6,0	71,0	84,3	83,3	57,5	3,0	71,0	84,3	83,3	3,0
17	54,0	53,0	6,0	90,3	101,5	100,5	40,9	3,0	90,3	101,5	100,5	3,0

. 3 4. () 50

:

- 72,8 91,0 — 27—30 .;
- 99,0 — 26—30 .

(, . 1).

2.10.

2.11.

)

)

).

2.12.

()

() .

(, . 2).

2.13.

50 ².

2.14.

()

2.15.

2.16.

2.17.

0,2 , — 0,5 .

2.18.

2.19.

— 1—2 .

10—12

2.20. 10 %.
2.21.

3.

3.1.

3.2.

- ;
- ;
- ;
- ;
- ;

3.3.

18242.

3.4.

. 5.

5

1	2.12-2.19
2	1.5—1.8
3	2.7; 2.8; 2.10; 2.20

(, . 2).

3.5.

. 6

1.

3.6.

. 7

2 3.

3.7.

. 6 7,

6

1200 .	1 2	50 50	50 100	0 3	3 4
1201 3200 .	1 2	80 80	80 160	1 4	4 5
3201 10000 .	1 2	125 125	125 250	2 6	5 7
10001 35000	1 1	200 200	200 400	3 8	7 9

1200	1 2	50 50	50 100	0 1	2 2
1201 3200	1 2	80 80	80 160	0 3	3 4
3201 10000	1 2	125 125	125 250	1 4	4 5
10001 35000	1 2	200 200	200 400	2 6	5 7

3.8. 100

4.1. ,

4.2. 166

4.3. 5981.

4.4. 13525.19.

4.5. 90—110 (0,9—1,1 / 2)— 5981.
(, . 2).

5. , ,

5.1. 13516 13511.

(, . 1,2).

5.2. 23285.

(, . 2).

5.3.

14192.

5.4.

(, . 2).

5.5.

70 %

0° .

(, . 3).

1.

... , - . ; ... ; ... , . .

2.

18 1982 . 110

3.

812—77

4.

12120—73

5.

-

,

,

166—89

4.2

745—79

2.5

891-75

2.4

1760-86

2.4

3056-90

2.4

5981-88

4.3, 4.5

6034-74

2.4

7247-90

2.4

7625-86

2.4

7697-82

2.4

7699—78

2.4

7933-89

2.4

13345-85

2.2, 2.3

13511—91

5.1

13516-86

5.1

13525.19—91

4.4

14192-96

5.3

17626-81

2.4

18242-72

3.3

18992—80

2.4

23285-78

5.2

1-14—2771—79

2.2

13-73 10005-37-88

2.2

14-1—3811-88

2.4

6.

4—93

-

,

(4—94)

7.

(1997 .)

1, 2, 3,

1985 .,

1989 ., 1993 . (10-85, 12-89, 8-94)

.....
.....
.....

.....	021007	10.08.95.	18.12.97.	34.	26.	13.01.98.	1,40.	.-	0.97.	157
				<hr/>									
				107076.		,	., 14.						
				— “				,	., 6.				
				080102									