



,

12169—82

12169—82

Steel blanks for oxygen
cutting. Allowances

12169—66

09 1000

1982 . 2406

16

01.07.83

29.12.87 5078

01.07.93

1.

2.

1988 .

©

, 1988

			4	10	10	20	, 20	4Q	. 40	60
*	20 500 . 500 > 1000 > 1000 » 2000 » 2000 » 5000 » 5000 » 10000	3 3 4 5 6	-1,0 -1,5 -2,0 -2,5 -3,0	3 4 5 6 7	-1,5 -2,0 -2,5 -3,0 -3,5	4 5 6 7 8	-2,0 -2,5 -3,0 -3,5 -40	5 6 7 8 9	-2,5 -3,0 -3,5 -4,0 -5,0	
	20 500 . 500 » 1000 > 1000 > 2000 > 2000 > 5000 » 5000 > 10000	4 5 6 7 8	-2,0 -2,5 -3,0 -4,0 -5,0	5 6 7 8 9	-2,5 -3,0 -3,5 -4,0 -5,0	6 7 8 9 10	-3,0 -3,5 -4,0 -5,0 -6,0	7 8 9 10 11	-3,5 -4,0 -5,0 -6,0 -7,0	
	20 500 . 500 » 1000 . 100 » 2000 » 2000 » 5000 . 5000 1 100	5 6 7 8 9	-3,0 -4,0 -5,0 -6,0 -7,0	6 7 8 9 11	-5,0 -6,0 -6,0 -7,0 -8,0	7 8 9 11 13	-5,0 -6,0 -7,0 -8,0 -9,0	8 9 10 13 15	-6,0 -7,0 -8,0 -9,0 -10,0	

		60 80		80 100		100 200		200 300	
	
	20 500	6	-3,0	7	-3,5	8	4,0	9	-5,0
	. 500 » 1000	7	-3,5	8	40	9	40	10	-6,0
	» 1000 » 2000	8		9	-5J	10	-6,0	11	-7,0
	> 2000 » 5000	9	-5,0	10	-6,0		4,0	12	-8,0
	» 5000 > 10000	10	-6,0	11	4,0	12	-8,0		
	20 500	8	-4,0	9	-5,0	10	-6,0	11	4,0
	. 500 » 1000	9	-5,0	10	40	11	-7,0	12	-8,0
	» 1000 > 2000	10	-6,0	11	40	12	-8,0	13	-9,0
	> 2000 > 5000		40	12	-8,0	13	-9,0	14	-10,0
	» 5000 > 10000	12	-8,0	13	-9,0	14	-10,0		
	20 500	9	40	11	-8,0	13	-9,0	15	-10,0
	. 500 » 1000	11	-8,0	13	-9,0	15	-10,0	17	-11,0
	» 1000 » 2000	13	-9,0	15	-10,0	17	-11,0	19	-12,0
	> 2000 » 5000	15	-10,0	17	-11,0	19	-12,0	21	-13,0
	> 5000 > 10000	17	-11,0	19	-12,0	21	-13,0		

3.

4.

5.

. 1.

. 1

. 2.

2

	4 20	. 20 100 ;	. 100 300
	1	2	3

6.

. 1.

7.

. 1

8.

. 2.

, , , . 1 2,

. 20.07.88 20.10.88 0,5 0,26 . . .
6000 3
« » , 123840,
. , 3. , 39. 2192.

	11	
		s
		mol
		cd
		rad
		sr

,

	»			»
	-			
		Hz		-1
		N		• -5
		J		_! • - -3
		W		2- ~*
				2 * - "3
				-
		V		** * ~ * *"1
		F		"2*I-1 - 4- 2
		S		2- - "3 * "2
		Wb		_2 ~ - 3 2
				2 • - ^ -1
				- -2 * -1
				2- - -2 • "2
		1		*
		1		-2 • *
		Bq		-1
		Gy		* - "2
		Sv		2 • "2