



12345—88

Alloyed and high-alloyed steels.
Methods of sulphur determination

12345—88

0809

01.07.90
01.0735

0,002 0,4%) : , (-
- (0,001 0,4%).

1.

1.1. —
20560—81.

2. -

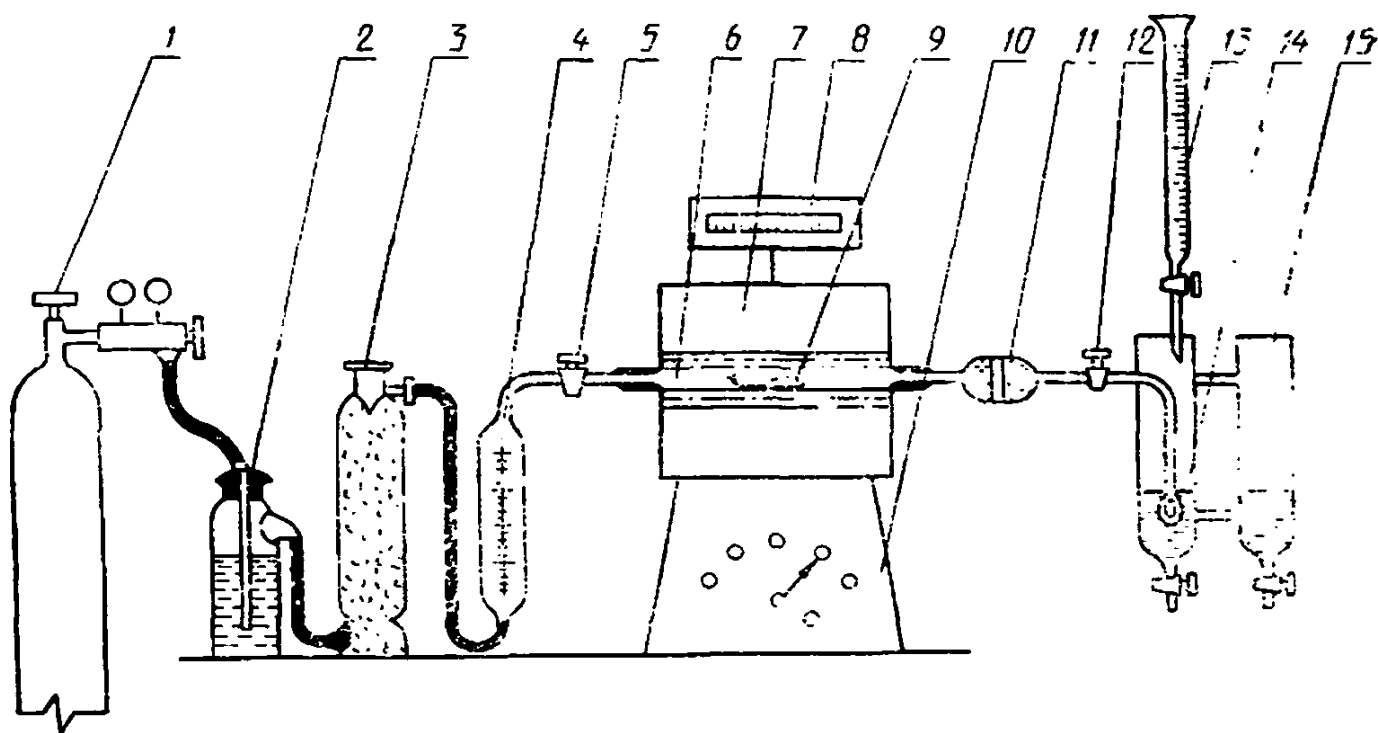
2.1.

1300—1400° -
-
-

2.2. · -
(l_t . 1) -
-

© , 1988

2—3055



.1

40 / 3 2,

400 / 3;

3,

(.),

4;

6

650—800

18—

22
200

9147—80,

1400° ; ;

7,

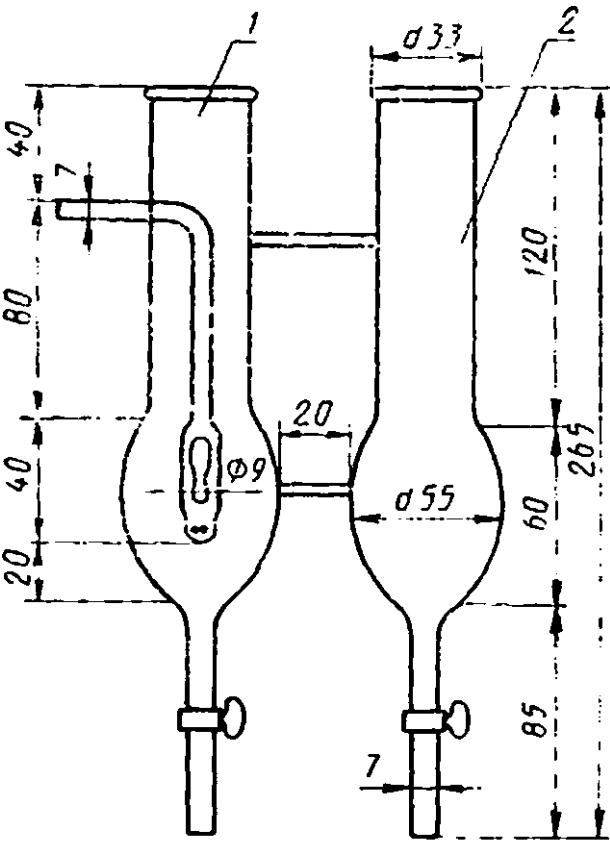
8

9

1400° ,

25336—82.

10 ;
11 ;
(,),
, ,
; 12; « 13 25 3,
14; 15.
(. 2),
1
2



Черт. 2

7 ,

2*

.
 ,
 ,
 3—5 , 500—600 .
 2.3.
 5583—78 99%.
 3118—77 14261—77.
 24363—80
 4328—77.
 « 20490—75, 40 / 3
 400 / 3: 40
 700—800 3 - .
 400
 1000 3.
 .
 () -
 .
 4202—75.
 4232—74.
 , 15 , : 0,111
 250 0,4
 100 3
 1000 3,
 .
 1 3 . 0,00005 .
 , 0,02%
 (1:1);
 (1:4); (1:6).
 10163—76.
 0,5 / 3: 0,5
 50 3
 15 950 3
 15 3 ,
 ,
 -
 -
 -
 .
 859—78 : 546—79
 16539—79, . .
 13610—79 ;
 .

2.4.

(. . 1)

50—80

3

2

3/

3—4

(

),

12

2

2.5.

2.5.1.

. 1.

1

, %

,

0,002

0,05

.

. 0,05

>0,1

>

> 0,1

> 0,4

>

1,0

0,5

0.2

2.5.2.

1

1,5 , -
 , -
 1 : 2. 5 12. -
 , -
 5 , -
 $\frac{2}{20}$ $\frac{3}{20}$. -
 12 -
 . -
 , -
 . -
 (-
) -
 . -
 , -
 () — 3 . -
 2.5.3. -
 30 . -
 , -
 , -
 . -
 2.6. -
 2.6.1. (X) -

$$x=(y=y\pm L. 100)$$
 -
 V — , -
 $V \setminus$ — ^{3.} , -
 — , ^{3.} -
 , / 3 ; -
 m — , . -
 2.6.2. -
 , -
 , . 2.5. -

2.6.3.

(), / 3 ,

”(V_Vi).100’

— , %;
 — , ;
 V— , -
 , -
 — , 3;
 — , -
 , -
 ,

2.6.4.

(d₃)(d%)
=0,95)

(

, . 2.

2

, %	, %	
	d ₃	d _j
0,001	0,0010	0,0008
0,002	0,0015	0,0012
0,005	0,0020	0,0017
0,01	0,0030	0,0025
0,02	0,005	0,004
0,05	0,008	0,007
0,1	0,012	0,010
0,2	0,020	0,017

2.6.5.

()

()

.

. 2.6.4.

3.

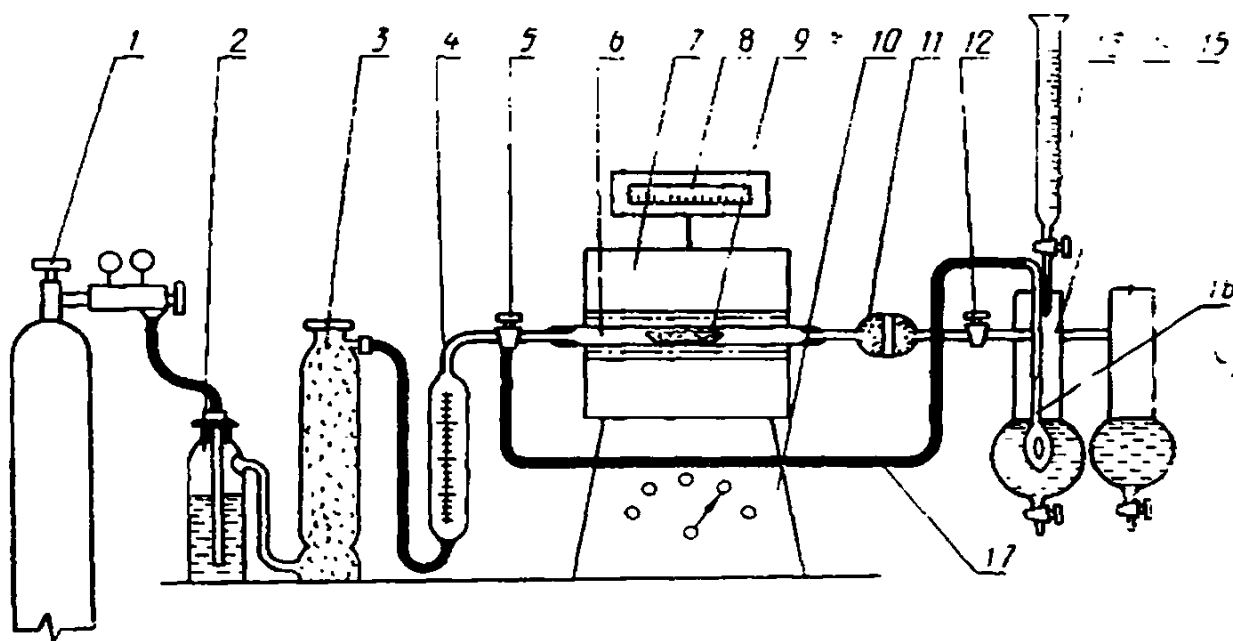
3.1.

1300—1400°

,

.

.



. 3

3.2.

(/ . 3)

; 40 / 3 2,

400 / 3 (3,

4, ; 5;

650—800 , 6, 18—20 ;
200

7
8 ; ;

9147—80,

1400° ;

10

25336—82.

;

,

11,
12;
16;

13;

15;

14;

17.

,

,

.

,

3—5

,

500—600

.

3.3.

99%

5583—78.

()

.

20490—75,
400 / ³; 40
700—800 ³

40 / ³

400

1000 ³.

.

4234—77.

4145—74.

177—88 (, 300 / ³).

: 5

300 ³100 ³2,5 ³

,

(C₅H₁₀O₂NaNa).(C₆H₈N₃SCl • ₂),1 / ³.

: 0,1

300 ³50 ³

10

4199—76,

(Na₂B₄O₇ • ₂)
; 1,1894²

2000 ³.1 ³

0,00005

,

0,020%

1:1.

,

. 10 12345—88

: 13610—79 546—79

- ; - ;

16539—79 -

.

.

,

,

. 2.

3.4. (. . 3)

.

,

,

—

.

1300—1400° .

1,2 3/

14 50 3

5—6

.

.

.

—

2—3 , . 3.5.

.

,

. 2.

3.5. . 1.

1

1,5 ,

,

1 : 2.

12 (. 5 . 3),

14, ,

17, .

,
1

5

,

3

12

12

1

5

16.

5

17,

0,3

^{3/}

,

12

12

12

^{3/}

,

· 12³ ; , -

3.6. 0,3^{3/-} .

(X)

$$X = \frac{T(V - V_1)}{V} \cdot 100,$$

— /³ ; ,
V— ,
3;
t— ,³;
— , .

. 3.5.

(—FJ-100

— , %;
V— , ;
Vi—³ ;
,
,³ .

3.7.

([^])

(t/)
=0,95)

(

, . 2.

()

()

. 2.6.4.

4. ,

4.1.

4.1.1.

1300—1400° ,

pH—3,3

()

pH, ,

4.2.

9147—80,

0,005%

1400° .

) .

±0,001 .

4.3.

(0,2—0,4)

. 2.

(,).

2603—79,

4.4.

0,1—0,2%.

					-
	.				
		,			-
	.				
	.				-
	.	0,6 d_2	0,5 d_3		-
	,			()	-
4.5.	.				-
			0,25—0,5	,	-
			.		-
	.				-
	,				-
	.				-
		,		« »	-
	,		1300—1400°	.	-
	.				-
	.				-
	,				-
	,	pH			-
	.				-
	.				-
	.	—	0,2	0,4	-
()		,
	.				-
. 2.					
4.6.					
4.6.1.		(S)			
		,	9		

— , ;
 — ,
 — , %;
 — ,
 — , %;
 — , .

$S=a$ — .
 4.6.2.

(?) $(d_2)_{=0,95}$ (—
 , . 2.

() () .
 .

. 2.6.4.

5. —

5.1.

1700° —

5.2. .

,
 ,
 ,

5.3. .
 ().

: 2603—79, .
 ,
 .

5.4.

,
 .
 —

.

,

-

.

-

.

-

0,6 d% 0,5 d\$

-

,

-

()

-

5.5.

.

,

.

,

-

-

.

-

5.6.

.

5.6.1.

(S)

$S \sim a_{19}$

—

,

-

-

, %;

—

,

-

, % ().

5.6.2.

(d₃)

($\leq_{/2}$)
=0,95)

(

-

,

-

. 2.

()

-

()

.

-

. 2.6.4.

,

1. -

• • , • • , • •

2. 23.09.88
3239

3. 12345-80

4. - -

177-88	3.3
546—79	2.3, 3.3
859-78	2.3
2603 - 79	4.3, 5.3
3118-77	2.3
4145-74	3.3
4199-76	3.3
4202-75	2.3
4232-74	2.3
4234-77	3.3
4328-77	2.3
5583-78	2.3, 3.3
9147-80	2.2, 3.2, 4.2
10163-76	2.3
13610-79	2.3, 3.3
14261-77	2.3
16539-79	2.3, 3.3
20490-75	2.3, 3.3
20560-81	1.1
24363-80	2.3
25336-82	2.2, 3.2

. .
 . .
 . ,
 . 24.10.88 , . 24.12.88 1,25 . . . 1,25 . .- . 1,16 .- . . , 5 .
 16 000 .
 « » , 123840. , 6. ' . 3055 ., 3
 . « » .