



12345—88

8—88/690

.

5

Alloyed and high-alloyed steels. Methods of sulphur determination

12345—88

0809

01.07.90
01.0735

0,002 - 0,4%) , (0,001 - 0,4%).

1.

1.1.
20560—81.

2.

2.1.

1300—1400°

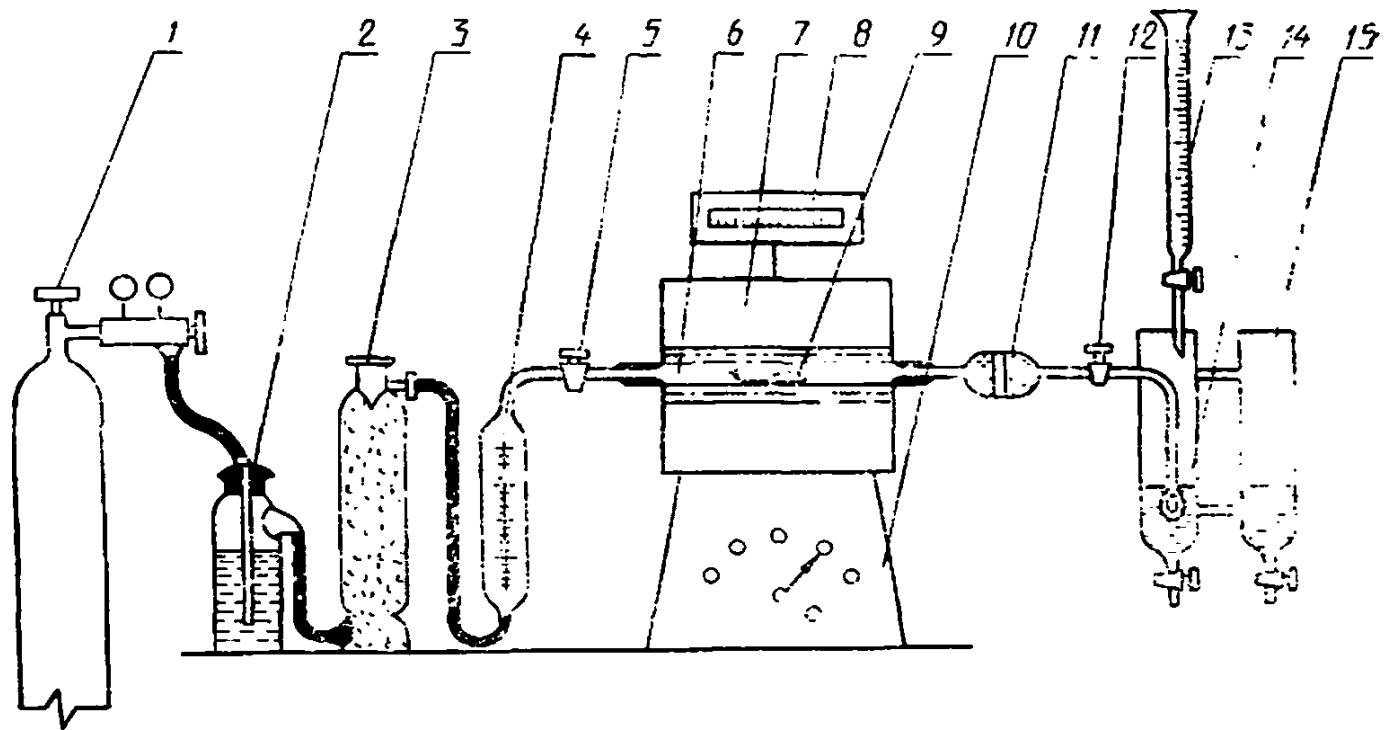
2.2.

$$(l_t \cdot 1)$$

©

, 1988

2—3055



.1

40 / 3, 2,

400 / 3;

3,

(. .),

4; 6

650—800

18—

22
200

1400°;

7,

8

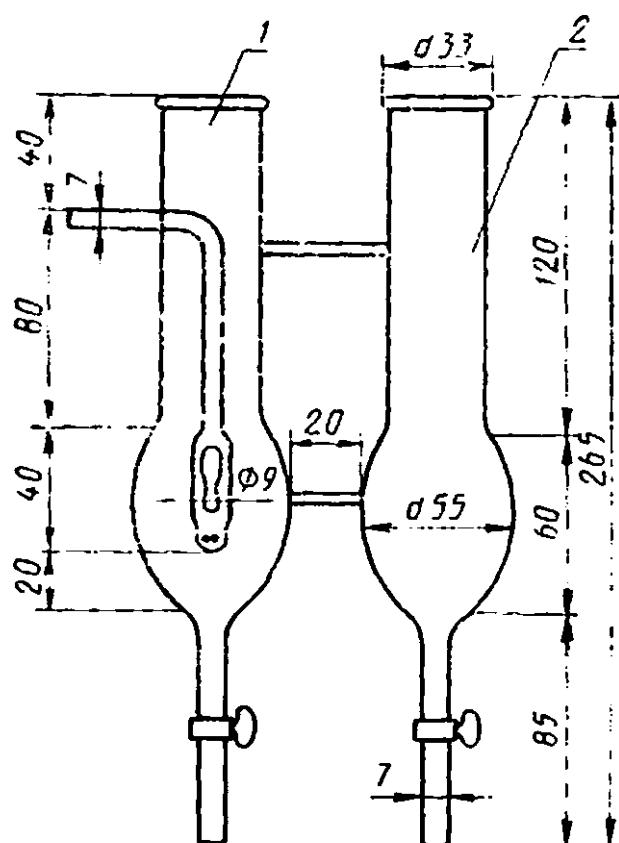
9

9147—80,

1400° ,

25336—82.

10 ; ;
 11 (, , ,
 , , , ,
 ; 12; « 13 , , ,
 , , , ,
 14; 15.
 (. 2),
 1 , 2



Черт. 2

7 ,

2*

2.3.

3—5	,	500—600
5583—78		99%.
3118—77		14261—77.
24363—80		

4328—77.

()

4202—75.
4232—74.

, 15 , 250 0,4 : 0,111

1 3

0,00005

0,02%
(1:1);

(1:4); (1:6).

859—78

546—79

16539—79.

13610—79

2.4.

(. . . 1)

50—80

2 $\frac{3}{-}$ 3—4

(

),

,

2

2.5.

2.5.1.

. 1.

1

, %	,
$0,002$ $0,05$ $>0,1$	$1,0$ $0,5$ $0,2$

2.5.2.

1

1,5

,

1 : 2.

5 12.

,

5

,

2 20 ^{3/},

12

,

(

)

,

(

) — 3

2.5.3.

30

,

,

2.6.

2.6.1.

(X)

 $x=(y=y \pm L \cdot 100)$

V—

,

-

^{3;}

V\ —

,

-

—

,

/ 3

;

,

3;

m—

2.6.2.

,

,

. 2.5.

2.6.3. (), / 3 ,

”(V_—Vi).100”

2.6.4.

$$(d_3) \quad (d\%)_{=0,95}) \quad ($$

. 2.

, %			, %	
			d_3	d_j
0,001	0,002	.	0,0010	0,0008
0,002	0,005		0,0015	0,0012
0,005	> 0,01	>	0,0020	0,0017
0,01	» 0,02	»	0,0030	0,0025
0,02	» 0,05		0,005	0,004
0,05	> 0,1		0,008	0,007
0,1	» 0,2		0,012	0,010
0,2	» 0,4		0,020	0,017

2.6.5.

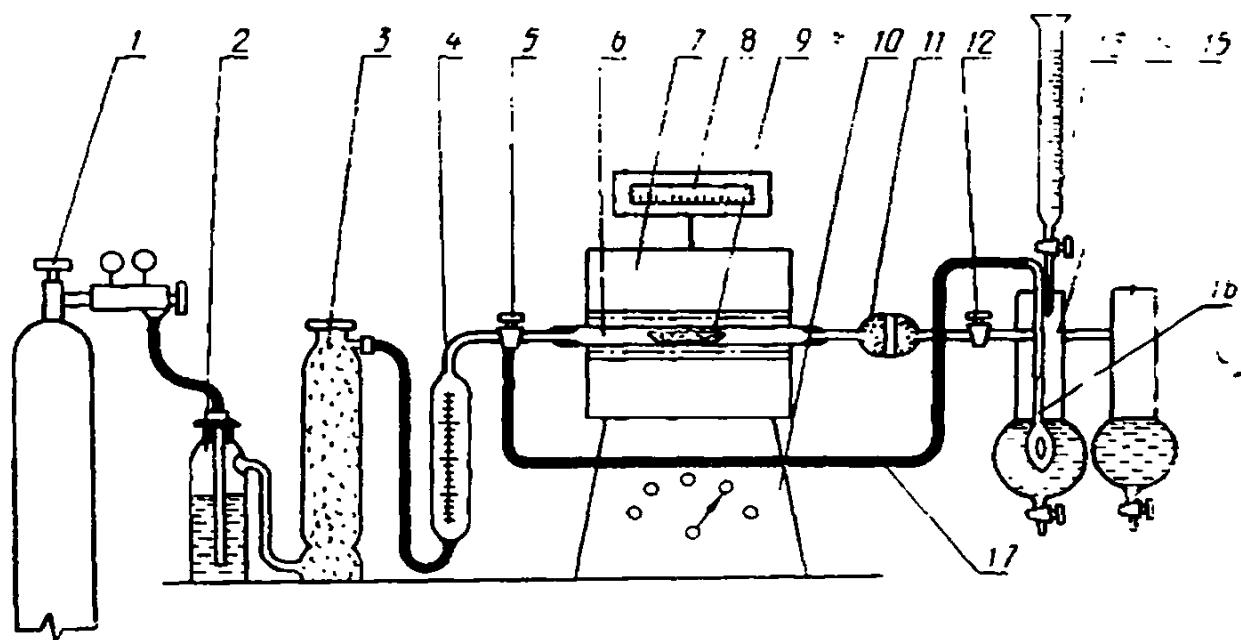
() ()

2.6.4.

3.

3.1.

1300—1400°



.3

3.2.

(. 3)

400 / 3 (

).

; 40 / 3

2,

3,

4,

5;

650—800

,

18—20
200

,

7

9147—80,

1400° ;

9

8

10

25336—82.

11,
12;
16;13;
15;

14;

17.

3.3.

99% 3—5 , 500—600 .

5583—78.
()20490—75,
400 / 3;
40
700—800 3
400
1000 3.

40 / 3

4234—77.

4145—74.
177—88 (, 300 / 3).
: 5300 3
2,5 3
100 3 ,(Ci₅H₈O₂NaNa).
(Ci₆H₈N₃SC₁ •
: 0,1 2), 1 / 3.300 3
50 3
4199—76, ; 1,1894 (Na₂B₄O₇ •
10 2)

2000 3.

1 3 0,00005 , 0,020%
, 1:1.

. 10 12345—88

: - - ; 13610—79 -
- ; 546—79 -
16539—79 -

3.4.

, , . 2.
(. . 3)

1300—1400° .

1,2 ^{3/} . 14 . 50 . 3
5—6

. 3.5.

— , 2—3 .

3.5. . 2.

. 1.

1

1,5 ,

1 : 2.

12 (. . 3),
14, . 5 ,

17,

, 1300—1400°

1

, 5 , 12
, 3

12

5

, , ,

;

16.

, , ,

,

5

17,

,

0,3 3/ ,

12 12

12 3/ ,

12 ; 3 , - - -

0,3 3/- .

3.6.

(X)

$$X = \frac{T(V - V_1)}{V} \cdot 100,$$

. 3.5.

(—FJ-IOO

— , %;
 V — , ; , — ,
 Vi — , , 3. , — ,
 Vi — , , 3. ,

3.7.

([^])
(t/)
=0,95)

. 2.

()

()

2.6.4.

4. ,

4.1.
4.1.1.

1300—1400° ,

(pH—3,3)
pH, ,

4.2.

9147—80,

0,005%

1400° .

) . (±0,001 .

4.3.

, : (0,2—0,4)

, , , , . 2.
(,).

4.4. : 2603—79,

, , 0,1—0,2%.

0,6 d_2 0,5 d_3

()

4.5.

0,25—0,5 ,

1300—1400° « »

pH

0,2 0,4

)

. 2.

4.6.

4.6.1.

(S)

,) 9

— , %;

$S=a$ — .
4.6.2.

(?) $(d_2) = 0,95$)

. 2.

() () .

. 2.6.4.

5.

5.1.

1700°

5.2.

, , ,

5.3.

() .

: 2603—79,

5.4.

,

5.5.

0,6 d% 0,5 d\$

()

5.6.

5.6.1. (S)

$S \sim a_{19}$

5.6.2.

$(\frac{<}{2} \geq 0,95)$

. 2.

()

()

. 2.6.4.

1.

. . . , . . . , . . .

2.

23.09.88

3239

3.

12345-80

4.

	,
177-88	3.3
546—79	2.3, 3.3
859-78	2.3
2603 - 79	4.3, 5.3
3118-77	2.3
4145-74	3.3
4199-76	3.3
4202-75	2.3
4232-74	2.3
4234-77	3.3
4328-77	2.3
5583-78	2.3, 3.3
9147-80	2.2, 3.2, 4.2
10163-76	2.3
13610-79	2.3, 3.3
14261-77	2.3
16539-79	2.3, 3.3
20490-75	2.3, 3.3
20560-81	1.1
24363-80	2.3
25336-82	2.2, 3.2

24.10.88 24.12.88 1,25 1,25 1,16 5 .
16 000 « » » , 123840. , 6. 3055 , 3