

1235481**

Steels alloyed and highalloyed
Methods for the determination of molybdenum

12354-66
. 2—4

07.04.81 1866

01.06.81

2—92

(2—93)

,

(3,0 %), (3,0 10,0 %) (0,1 (10,0 %), 0,01 0,01 5,0 %)

(963—78 . 2, 4, 5.
1).
1.

1 1. — 28473—90.

2.

2.1.

(V)

(V) (II) «- 470 (VI) (III) . , -

2.2.

: 500 ³ , 150 ³ 350 ³

3118—77 14261—77 1:1.
4461—77 11125—84 1:4.
4204—77 14262—78 1:1.
570 / ³.

6552—80.
3652—69, 200 / ³.
30 / ³.
3760—79.

20 / ³.

() 10652—73,

* (1999 .) 1, 1985 .(4—86)

© , 1981
© , 1999

4165—78, 0,3 / 3.
 22300—76.
 19522—74, 300 / 3.
 : 100
 100 3
 1 3.
 2- 18289—78.
 4148—78.
 : 2
 45
 30 3 (1:1), 5 3
 pH 7—8 100 3 10 3
 (1:1) 10 3
 500 3, 13610—79 -1, 008
 1027—67, 20 / 3.
 22867—77, 25 / 3.
 3117—78, 500 / 3.
 3765—78.
 : 250 490 3
 70—80 ° , 20—25 °
 « » , 1 300 3
 2—3
 : 4,6005 105 *
 1 3,
 40 3 2 3
 400 3, 200 3 (1:1), 25 3
 25 3
 10—15
 8—10 12 , « »
 500—600 °
 (7), / 3
 (m_i-m_j)-(3 -m_j 0,2613
 1 V
 —
 2 —
 —
 0,2613 -
 V-
 3.

«-

2.3.2.

0,5 10 8, 11 100—250³
 3,0; 3,5; 4,0; 4,5 5,0³ : 0,4; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5;
 11 20³
 250³ 25³ 11 100³
 10³ 150—200³ 10³
 (1:1), 5³ , 5³
 . 2.3.1.1.

25³ 8, 11 250³
 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5 5,0³ 10³ 0,4; 1,0;
 150—200³ 25³ 11³
 (1:1), 5³ , 5³ 10³
 . 2.3.1.1.

2.4.

(X)

1—
 2.3.1.1—2.4. (, 1).

3.

3.1.

(VI)

(V)

470

(V)

3.2.

3118—77 14261—77 1:1, 1:3.
 4461—77 11125—84 1:4.
 4204—77 14262—78 1:2, 1:100, 1:4.
 10484—78.
 7172—76.
 4328—77, 200 / ³.

4165—78, 10 / 3.
6344—73, 50 / 3.
19522—74, 500 / 3.
3653—78, 300 / 3.
13610—79.
4148—78.
3117—78, 500 / 3.
22867—77, 250 / 3.
1027—67, 20 / 3.
3765—78, : 1,84
105 °
1 3,
. 2.2.
0,5 5 3 20 3
(1:4). 100 3 500 3,
1 3 0,001
(1).
3.3.
3.3.1. 1 0,1 0,8 % 0,5
0,8 6,0 % 0,25 6,0 10,0 %
250—300 3, 20—50 3, 5—10 3
10 3
80—100 3
« »,
2—3 (1:100),
()
700—800 “ 2—3 , 2—3 3
(1:4), 3—5 3
20—30 3 (1:3)
2—3
80—90 “ 500 3, 100 3,
1—2 3,
250 3,
10 3 100 3 10 3 3
10 3 3 (1:2), 2 3
10 4 3
470
440—490 .

3.3.2.

250—300 ³ 1 0,1 1,5 %
 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 7,0 8,0 ³
 . 3.3.1.

250—300 ³ 0,5 1,5 6,0 %
 250—200 ³ 0,25 10,0 %
 8,0; 12,0; 16,0; 20,0; 24,0; 28,0; 30,0 ³
 . 3.3.1.

3.4.

{ }

—
 —
 3.3.1—3.4. (, 1).

4.

4.1

500—600 '

4.2.

3118—77 14261—77 1:1, 1:3, 1:40.
 4461—77 11125—84.
 10484—78.
 4204—77 14262—78 1:1, 1:3, 1:4, 1:100.
 61—75, 800—900 / ³ 1:40.
 3652—69.
 30 / ³.
 4328—77, 200 / ³.
 3760—79.
 7172—76.
 4165—78, 0,3 / ³.
 500 / ³.
 4148—78.
 10929—76, 1:15.
 18300—87.

; 20 1 ³
 (): 25—30 ³
 1 ³, 10 ³
 1 ³.
 200 / ³.

1027—67, : 10
 $\frac{1}{3}$
 3117—78, 500 / $\frac{3}{1}$ / $\frac{3}{1}$.

(
 4.3.
 4.3.1. 1).

3 5 % 0,5 5 10 %
 250—300 $\frac{3}{3}$, 30—50 $\frac{3}{3}$, 5—10 $\frac{3}{3}$

10 $\frac{3}{3}$ 15—20 $\frac{3}{3}$ -
 100—130 $\frac{3}{3}$ « »,
 (1:40) () 400 ° .
 2—3 $\frac{3}{3}$, (1:4) 2—3 $\frac{3}{3}$,
 400 ° . 2—3 20—30 $\frac{3}{3}$ (1:3).
 « », 2—3

4.3.2. 3 5 % 0,5 5 10 %
 400 $\frac{3}{3}$, 30—50 $\frac{3}{3}$ (1:1), 5—10 $\frac{3}{3}$
 100 $\frac{3}{3}$ « $\frac{2}{3}$ » (1:40).
 () 10 $\frac{3}{3}$ 20 $\frac{3}{3}$ « »
 100 $\frac{3}{3}$ () ()
 (1:40).
 () 250 $\frac{3}{3}$
 20 $\frac{3}{3}$ « » 250 $\frac{3}{3}$ 100 $\frac{3}{3}$
 20 $\frac{3}{3}$ (1:1)
 pH 7—8 () 5 $\frac{3}{3}$ 25 $\frac{3}{3}$,
 (1:1), 5 $\frac{3}{3}$ 150—200 $\frac{3}{3}$, 10 $\frac{3}{3}$
 , 5 $\frac{3}{3}$. 2.3.1.1.
 4.3.3. 4.3.1 4.3.2,
 (1:1). 25 $\frac{3}{3}$
 80—90 ° , 100 $\frac{3}{3}$
 500 $\frac{3}{3}$,

1—2 . , ,
250 3, 600 3,
2—3 , 2 3 (1:1) 20
4.3.3.1. , 10—20 3
(10—15 ,)
80 ° 1 .
« »
(1:40) ,
400 ° , 500—600 °
4.3.4. -
. 4.3.1 4.3.2, 100 3,
0,5—0,8 5—10 ° , 10 3 - ,
0,01 5 3 -
5—10 ° , « ». 50 3 -
10 3 , 75—80 3 10 3
500 / 3 2 3 , 40 3 . 4.3.3.1.
(4.4. , . 1).
(2)
 $x^{-(m, -_2)}$ 0,2613 100
— ;
^ — ;
— ;
0,2613 — ;
5. -
5.1. .
— 313,3 .
5.2. -
5457—75.
3118—77 14261-77.
4461—77 11125—84 1:4.

4204—77 14262—78 1:1.
6552—80. 3:1.
500³, 150³, 150³
13610—79.
100³
500³, 3773—72, 50 / ³.
:0,5 5³ (1:1) 20³
(1:4)
500³, 0,001 100³,
1³ : 25³ 0,00025 :
(5.3. 1).
313,3
5.4. 0,5 250³, 30³
30—50³ 30³
30—40³ 100³,
« »,
100³,
. 2.

2 .

, %	/ ³	, ³		, ³
0,01 0,50 . 0,50 * 2,5 » 2,5 » 5,0	0,5 25 * 5 * 25 * 12,5 » 25	100 20/100 10/100	1 5 10	0 8 9

10³10³

5.4.1.

0,05; 0,25; 0,625; 1,25; 1,875 2,5 0,2; 1,0; 2,5; 5,0; 7,5 10,0 250 3 10 3

30 3

30—40 3 100 3, 10 3

313,3

5.5.

(^)

—
—
5.4—5.5. (1). 100 3
5.6.

/*=0,95

. 3,

— . 4.

3

, %	, %	, %	, %
0,010 0,02 0,02 * 0,05 0,05 * 0,10 * 0,10 * 0,25 * 0,25 * 0,60	0,007 0,01 0,02 0,03 0,04	0,60 1,0 * 1,0 » 2,0 » 2,0 » 5,0 * 5,0 » 10,0	0,05 0,07 0,1 0,2

4

, %	, %	, %	, %
0,01 0,05 0,05 * 0,10 * 0,10 » 0,25 * 0,25 * 0,50 * 0,50 * 1,00	0,005 0,01 0,02 0,03 0,04	1,00 2,00 » 2,00 * 3,00 * 3,00 » 5,00 » 5,00 » 10,00	0,06 0,10 0,12 0,15