

12501-67

2010

12501-67

Tubes. Twisting moment test method

23.040.10
1909

04.01.67

01.04.67

7—95

(11—95)

15—30 °

:
 ();
 (();
 ();
 ();
 .

1.

1.1.

:
) I_1 — I_0 — ;
) ;
) $D_{0,1}$;
) σ ;
) , (•), ;
) , —
 ;
) —

1.2.

:
) () σ^{\wedge} • (•) —
 , 0,05 %.
 (0,02 %).

002, 003 . . .

(2010 .)

1,

1986 . (8—86).

©

, 2010

) () / , • • —
 , — , 50 %.
 ,
 , (•),
 : / l_0 / 25 . .
) () , • (•) —
 ;
) () $0,3\%$ • (•) —
 , 0,3 %.
 ,
 , :
 > ,2-
) () —
 () .

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

2.5.

1,0 .

500

2.6.

2.7.

.1.

()

\wedge " W _— r _— -----		
“ i		i 1—
		iL—
	* I_0 >	

.1

2.8.

3.

3.1. — ,
 :
 - $\pm 1\%$;
 - ();
 - ;
 - —
 ;
 - ;
 - .

3.2. 10'.

4.

4.1. -

4.2. — , 0,04
 0,1 — ,

4.3. () $A_{(U15)}$ -
 ()

$$I \frac{2-fr}{1,75} ,$$

l_0 — , ()
), ;
 D_0 — , ;
 — , %.

5'.

10 % — , -
 , 70 % , -
 10 % .

— 51x2,5 , Afo,05-
 2450—2548 • (250—260 •). 750 ,

2 750 0,05
 “ 1,75 51 0° 50'.

196 • (20 •).

10'.

1760 • (180 •),

196 • (20 •)

0°50'.

.1.

!

() ,		• () ,	
196 (20)	0	2352 (240)	25'
1760 (180)	0	2548 (260)	1°
1960 (200)	0	2744 (280)	2°40'
2156 (220)			

() 005 ~ 2548 • (260 •).

2548-2352 = 196 • (20 •); 60' - 25' = 35'.

(AM)

196 • — 35'

AM-10',

10' —

0°50'

()

2548 • (260 •);

AM = — =56 (5,7 •).

 I_{005} $I_{005} = 2548 - 56 = 2492$

(254,3 •).

(

, . 1).

4.4.

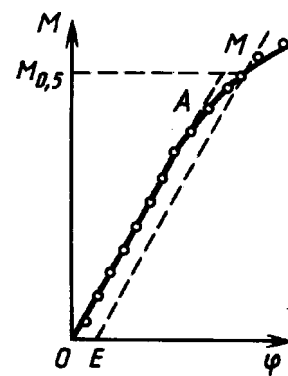
(. 2),

() .

0,1%

1

1,0 %

0 05
4.3.

Черт. 2

4.5.

()

10 %

5—7 .

70 %

(AM — 5 %

).

2—3

. 5 12501-67

()

50 % ().

()

, — 50 %

—

51x2,5

750

2450 • (250 •).

< 10 %

= 2450

• (250

•)

245

•

(25 •) (

196

• (20

•).

70 %

,

1715

•

(175 •) (

1760

•

(180 •).

1

-

0

1760-196

4

392

(40 -).

= 98

•

(10

•) (

-

5 %

)

= 98 • (10 •)

(3°50' - 0) 98

2450-196

50 %.

10' 1,5 = 15'.

,

= 2450 • (250 •).

1,

-

2548-2450 = 98 • (10 •); 20-10 = 10.

AM, • (•),

98 • — 10'

- 5;

5'

—

15'

10'

= 2450 • (250 •);

=

= 49 - (5 •).

()

= 2450 + 49 = 2499 • (255 •)

.2.

2

(•)	*		(•)	*	
196 (20)	0	0	2058 (210)	3°10'	10'
588 (60)	40'	40'	2156 (220)	3°20'	10'
980 (100)	1°20'	40'	2254 (230)	3°30'	10'
1372 (140)	2°	40'	2352 (240)	3°40'	10'
1764(180)	2° 40'	40'	2450 (250)	3°50'	10'
1862 (190)	2°50'	10'	2548 (260)	4° 10'	20'
1960 (200)	3°	10'			

* 10'.

(•) 1).

4.6.

0,1 %

,

1

()

1 %

1

,

-

-

4.7.

() A₀

:

;

-

-

(

).

-

-

0 3'

500, 750

1000

1.

0,3

4.8.

()

4.9.

2.

4.10.

:

-

-

.);

-

-

.

50 114

	*		
	500	750	1000
50,0x2,5	3°25'	5°10'	6°50'
51,0x2,5	3°20'	5°5'	6°40'
59,0x2,5	2°55'	4°20'	5°50'
60,0x2,5	2°50'	4°15'	5°40'
70,0x3,5	2°30'	3°40'	4°50'
74,2x1,6			
74,6x1,7	2°20'	3°30'	4°40'
75,0x2,0			
75,2x2,1	2°15'	3°25'	4°35'
75,4x2,2	2°15'	3°25'	4°30'
76,0x2,5			
77,0x3,0	2°15'	3°20'	4°30'
89,0x2,5			
89,0x4,0	1°55'	2°55'	3°50'
102,0x3,5			
102,0x4,0	40'	2°30'	3°20'
114,0x4,0			
114,0x5,0	1°30'	2°15'	3°

*

10

() _____

Марка стали	Номер плавки	Маркировка	Наружный диаметр D_0 , мм	Расчетная длина l_0 , мм	Момент предела упругости (условного) $M_{0,05}$, Н · м (кгс · м)	Момент предела пропорциональности (условного) $M_{0,05}$, Н · м (кгс · м)	Момент предела текучести (физического) M_{T^0} , Н · м (кгс · м)	Момент предела текучести (условного) $M_{0,03}$, Н · м (кгс · м)	Предельный крутящий момент M_B , Н · м (кгс · м)	Примечание