



12535-84
(3813-82)

6

1984 . 416

12535-84

Raw rubber. Method for determination
of curing characteristics by curemeter

(CT 3813—82J

2509

12535—78

6

1984 . 416

01.01.86

01.01.96

3813—82.

1.

1.1.

8,0 8,5 ^{3,}

10 .

50 °

1.2.

©

, 1984

2

6

72

1.3.

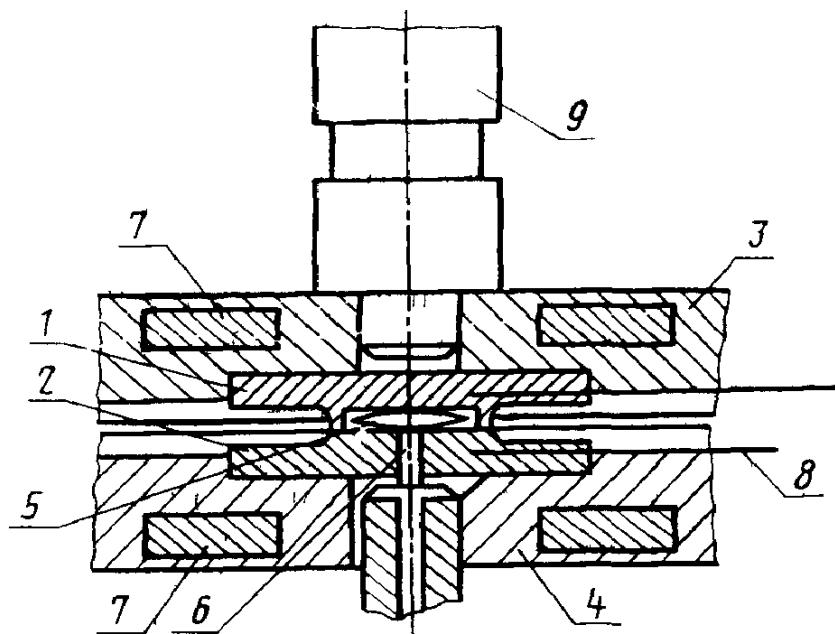
 $(23 \pm 5)^\circ$ 4° $(23 \pm 5)^\circ$

3

1.4.

2.

(1),



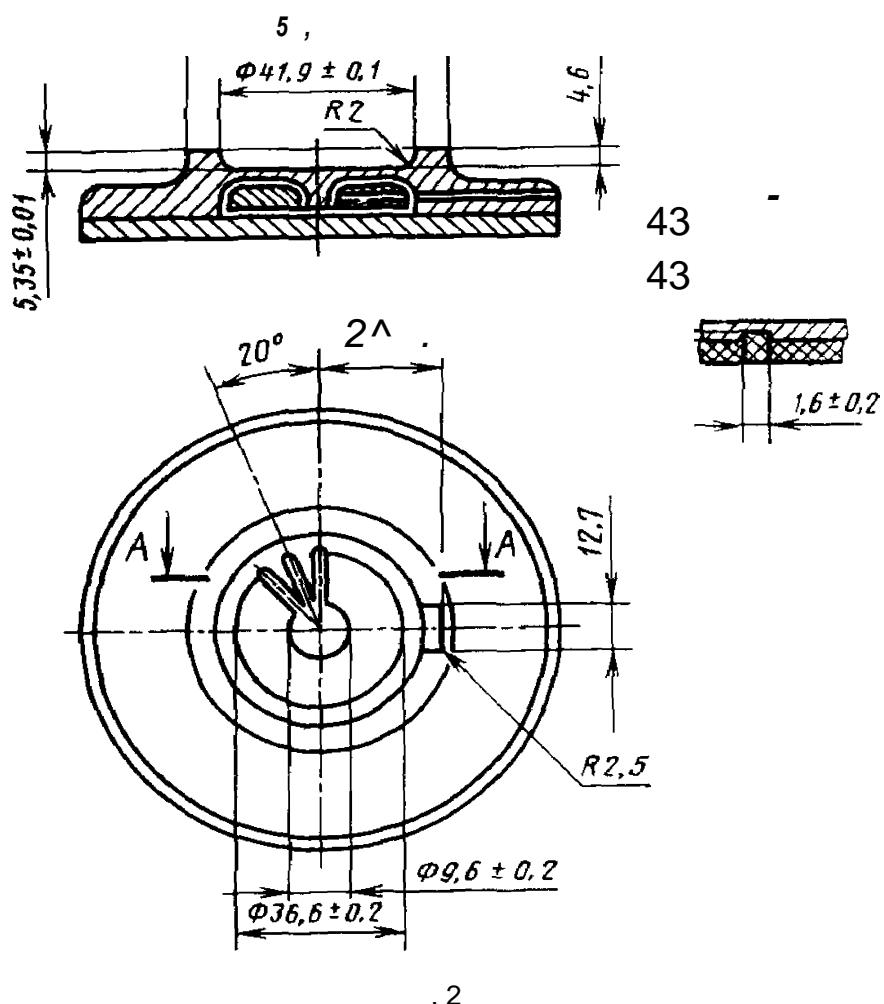
1—верхняя полуформа, 2—нижняя полуформа, 3—верхняя плита, 4—нижняя плита, 5—ротор, 6—уплотнение, 7—термоагревательные элементы, 8—калибранные температурные датчики, 9—шток

. 1

50,

(

),

(. 2 3)
20°

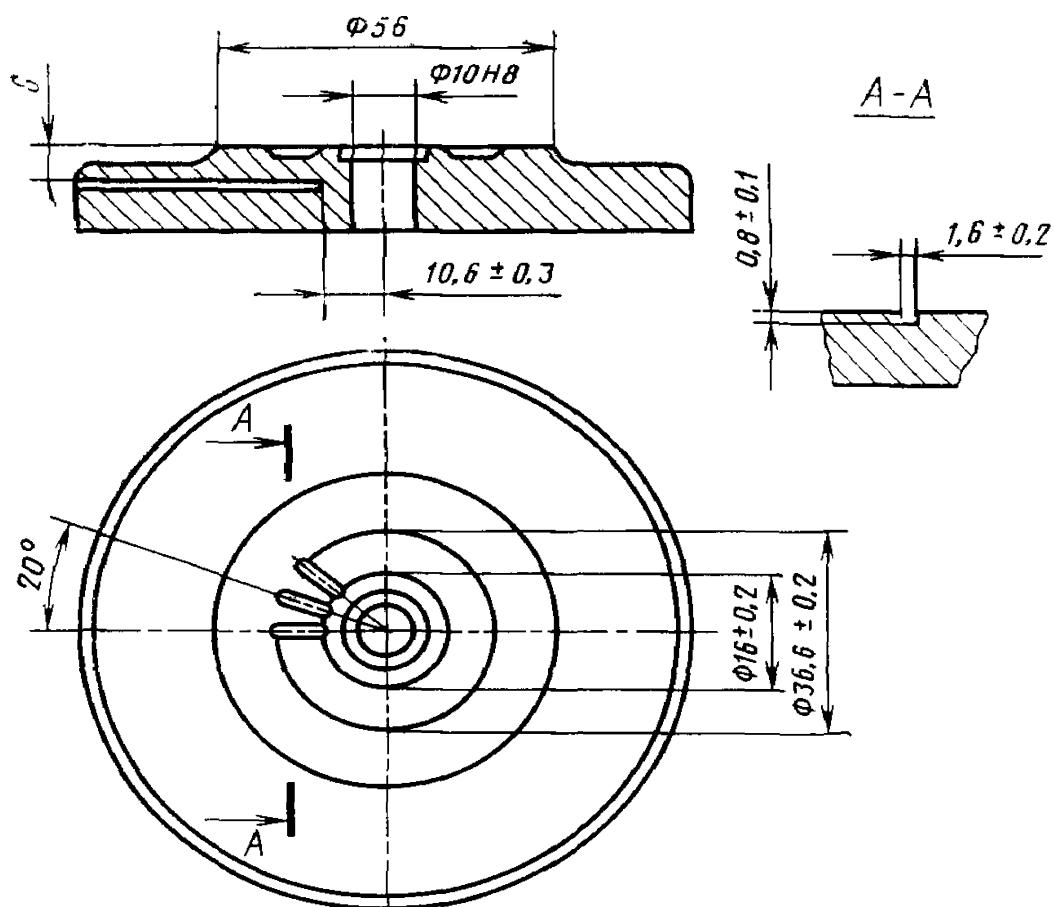
50 (. 4),

HRC

. 4

12535—84

5°



. 3

$(1,7 \pm 0,1)$
 $(1,00 \pm 0,02)^\circ$

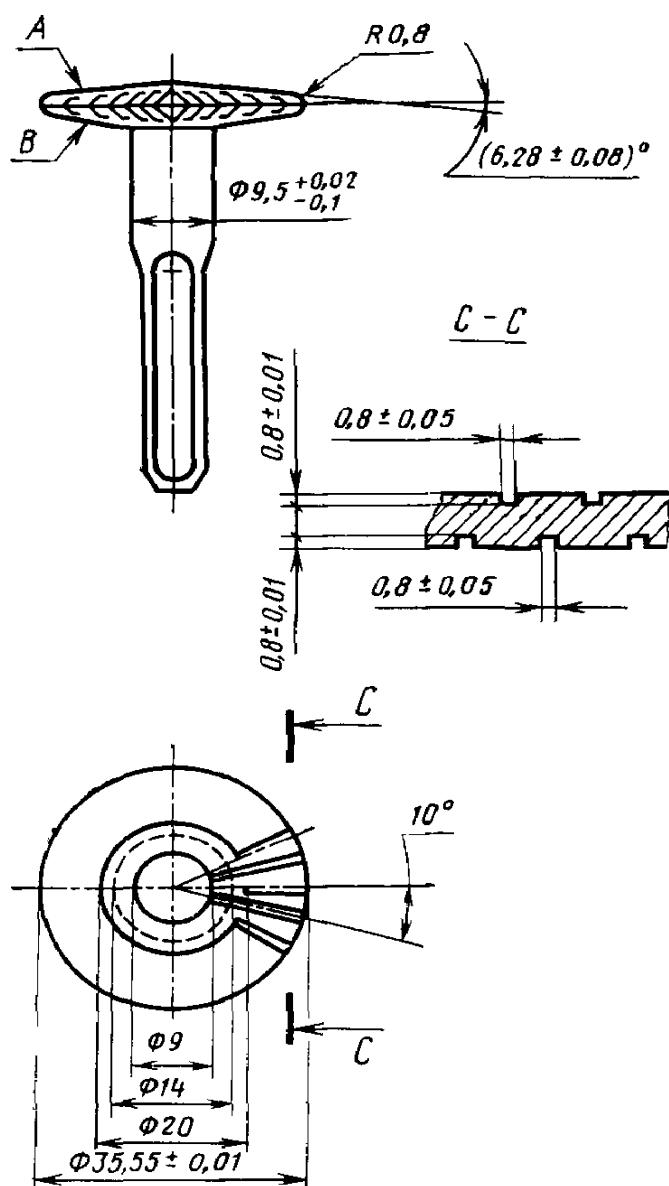
$3,5^\circ$

$(11,0 \pm 0,5)$

5

$100 \quad 200^\circ$
 $\pm 0,5^\circ$

100 250°



Черт. 4

150 °

4

6

),

(

,

0,5 %•

0—2,5; 0—5,0; 0—10,0; 0—20,0 *

2.

3.

3.1.

,

3.2.

1 °

3 5°.

3.3.

3.4.

3.5.

* 4

4.

4.1.

15

0,03

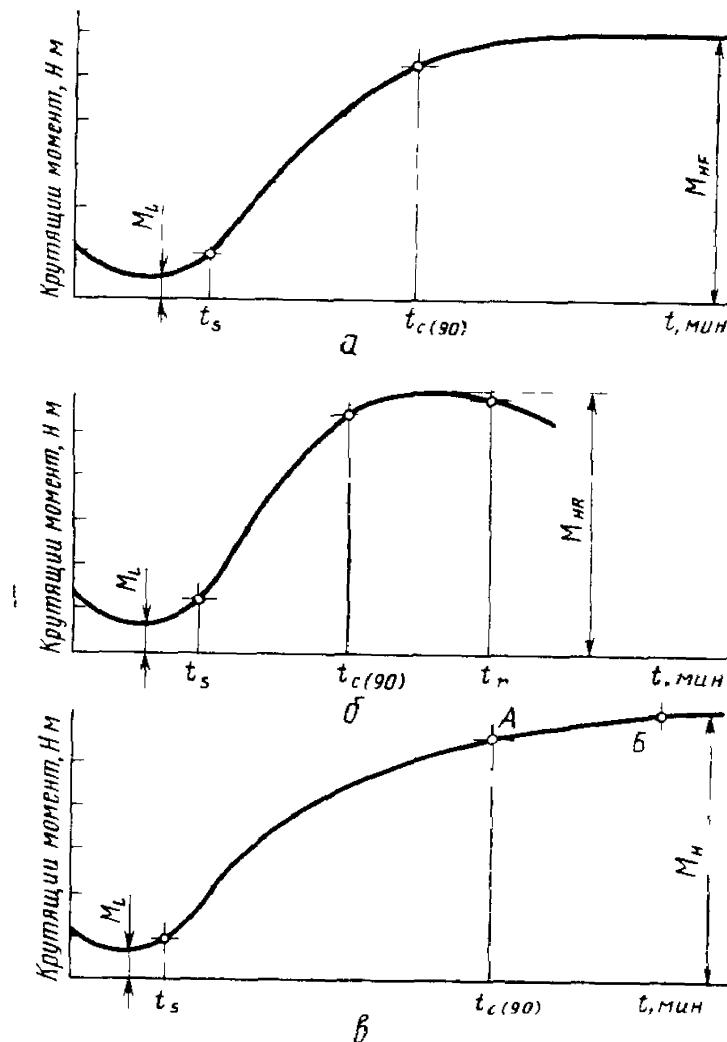
4.2.

)

(

, (. 5)*

4.3.



а—кривая с равновесным значением максимального крутящего момента; б—кривая с мак-

; —

. 5

$hf (. . 5,)$

$Mhr (. . 5,6)$

(. . 5,).

5.

5.1. $Ml > - ,$

(. . . 5 1).

5.2.

(. 5)

 t_s , ,0,2 * — M_I 0,1 -

3 5°.

5.3.

- (>) > - ,

(. 5, at);

(. 5,6);

,

, (. 5,),

()

5.4.

 (AM) , * ,

$$AM^M_h(HF_9 HR) - M_I . \quad (1)$$

5.5.

, ,

/ ^)-

%,

(. 5) M_L ----- AM .

^ C(so>—

50% - $M_I + 0,5 AM$.

5.6.

* <) ,

(.

. 5)

 $M_I + 0,9 AM$.

,

,

5.7.

 t_r , ,

3.

(. 5) -

,

 X

10 %.

—jgg- .

5.8.

 (R_V) , $^{-1}$,

$$\frac{100}{* < 90)} \quad *$$

$$t_{s_5} = 5.9, \quad t_{(90)} =$$

1

10

±0,05 * ,

0v05 * ,

10

[}

1.

(. . . 5,

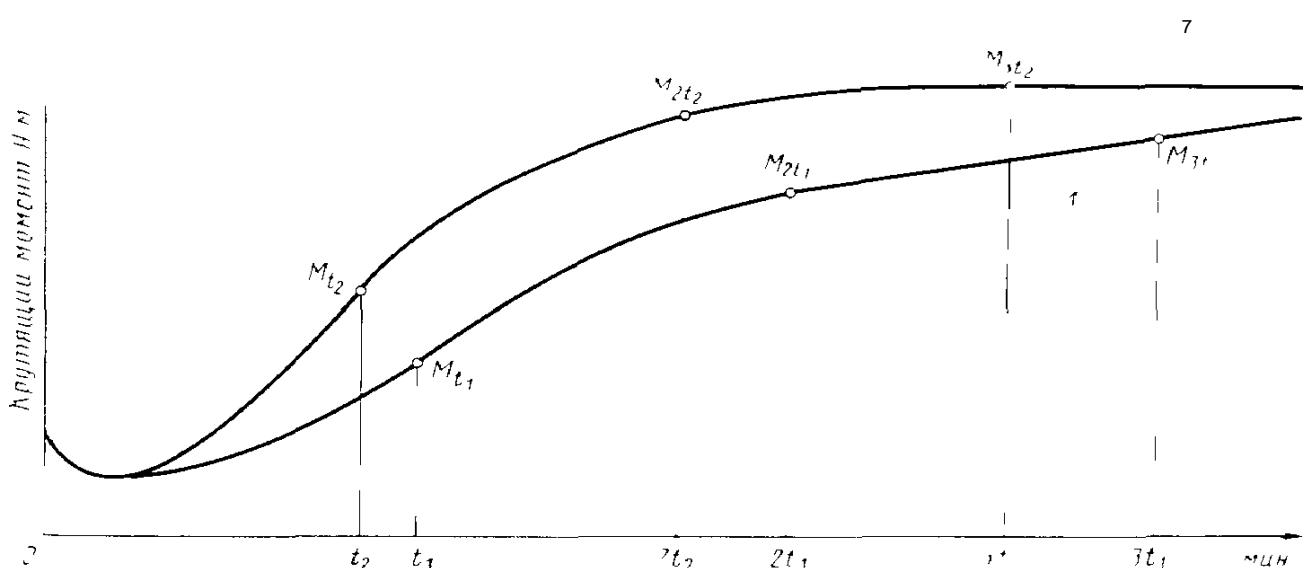
, 4.3,

(5)

2

,

*



()
1

2 —

2.

1 2

/ɪ/ /ɔ:/

•

■

$M3t_2$ $2t_2$ $)$	$3.$ $2,$ $4.$ $)$	$3t]$ $3/2$ t	Mt_u $M2t_u$ $M3t_u$ $t\backslash$ 5 6	Mt_2 $M2t_2$ $2t\backslash$ $2 ($ $*$
--------------------------	-----------------------------	-----------------------	---	---

5.
 $tc(90)r_t$

$$t_{c(90)T_1} = \frac{t_1}{t_2} \cdot \frac{\lg \left(\frac{M_2 t_2 - M t_2}{M_3 t_2 - M_2 t_2} \right)}{\lg \left(\frac{M_2 t_1 - M t_1}{M_3 t_1 - M_2 t_1} \right)} \cdot t_{c(90)T_2} \quad)$$

29
 \wedge_0 (2) »
 $\wedge \wedge^{110}$ (2),
 4,

$$t_{onr(T_1)} = \frac{t_1}{t_2} \cdot \frac{\lg \left(\frac{M_2 t_2 - M t_2}{M_3 t_2 - M_2 t_2} \right)}{\lg \left(\frac{M_2 t_1 - M t_1}{M_3 t_1 - M_2 t_1} \right)} \cdot t_{onr(T_2)} .$$

05,03.84 . . 04.05.84 1,0 . . 1,25 0,68
10000 3 . .

« » , 123840, , 256. , 819 . 3