



12784-78

« » , - , (); . . , .
 ,

« » , .

*

18 1978 .

204

« »
 . .
 .

29.01.79 . .14.03.79 1 5 . .1,18 .- . .16000 5 .
« » . -557. .3
 , . . .282

12784—78

Mineral powder for asphaltic mixtures.

Methods of tests

12784—71

18 1978 . 204

01.01. 1980 .

•

:

•

:

(

(

:

•

;

•

:

•

:

•

•

-

2

•

)

, 197^

1.

0071.

1.1.

16557—78.

$\frac{100}{100}$

105—110°

5

1.2.

1,25; 063; 0315; 014; 0071

3584—73.

19491—74.

7365—55.

6371—73.

10—20

9147—73.

6—10

1.3.

1.3.1.

— 15 ;

1:1) — 10 (120 (— 3); 1

(, -7, - .).

1.4.

2—3

0071,

0,071

105—110°

0,071 ,
 0071.
 1
 1,25 0,63 0,315; 0,14 0,071 0,05 ,
 0,02 .

0,1%).

0,071

1.5.

2% (

2%).

2.

2.1.

2.1.1.

16557—78.

200

1,25.

105—110°

2.1.2.

100

22524—77

250

1770—74.

()
 16474—70. 19491—74 ()
).
 - .
 7365—55.
 6371—73.
 1° 215—73.
 1,25 014 3584—73.
 10394—72.
 8—12 9147—73.
 9876—73.
 .
 2.1.3. .
 ()
 , 10 , -
 , 50 , -
 , -
 , — -
 , -
 , 1.3.1. ,
 , 2.1.3.1. ,
 1 -
 12—15 . 200
 3 400° 250°
 30
 500
 .
 2.1.3.2. .
 () -
 ,
 20±2° , .
 , / 3 0,01 / 3 -
 γ_к(γ_в
 g — () -
 , ;

$\frac{gi}{V} =$ (), ;
 (), ³.

2.1.4.

2.1.4.1.

(^{2/}), ()
 20±2° . ()
 15 . . ()
 20±2° , , ()
 , ()

2.1.4.1.1.

0,01 / ³ . / ³

? , « +g—'

$\frac{g}{g^2} =$ () , ;
 £ — () 20±2° , / ³; *

0,02 / ³.

2.1.4.2.

(), ()
 7 ()
 , ,

. 1.3.1.

() () 1
 () 30 20±2° .
 () ,

. 1.3.1,

2.1.4.2.1.

/ 3

0,01 / 3

$g^?$ —

—

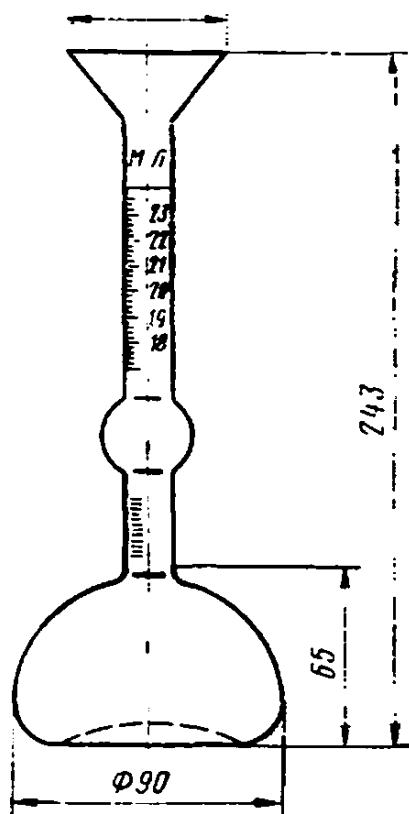
20° , / 3;

g' —

(),

gt —

()



Черт. 1

Сосуд емкостью 5

0,02 / 3.
2.2.

2.2.1.
— 2.1.1.
2.2.2.

19491—74.

215—73.

1°

7365—55.
6371—73.
8—12

9147—73.

•7 ().

2.2.3.

$20 \pm 2^\circ$ (), 30

50

()

30

$20 \pm 2^\circ$

20

$20 \pm 2^\circ$

2.2.4.

0.01 / ³

g_2 —

g_s —
 \bar{V}' —

0,02 / ³.

3.

()

()
100 ³

400- 10^5

(400 / ²).

3.1.

1 ,

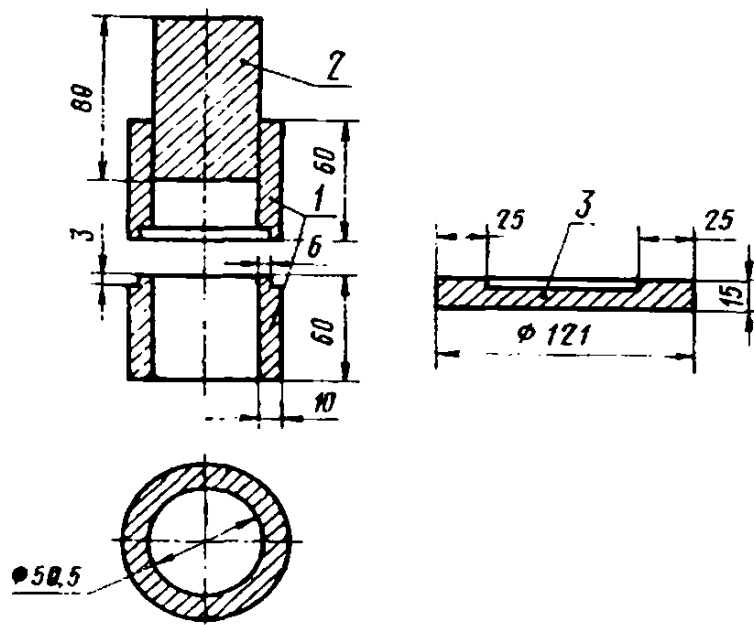
5

105—110° 16557—78,
,

1,25.

3.2.

(
2),
1, 100 ± 5² 3.
() !»
-
-
3.



.2

19491—74.

10⁵ (10).

7365—55.

25x40 .

1,25

3584—73.

3.3.

±0,5 .

15—20

400- 10⁵ (400 / ²)

3

,

$\pm 0,5$.

3.4.

($\frac{\rho_{\text{м,п}}}{\rho_{\text{г,п}}} - 1$) $\cdot 100$,

$$\rho_{\text{м,п}} = \frac{g - g_{\text{г}}}{V}$$

$g_{\text{г}}$ —

, ;

$\frac{g_{\text{г}}}{V_{\text{г}}}$ —

, ($\frac{V_{\text{г}}}{V_{\text{м,п}}} - 1$) $\cdot 100$, ;

.

$0,02$ / г .

4.

4.1.

($\frac{\rho_{\text{м,п}}}{\rho_{\text{г,п}}} - 1$) — $0,2$ г .

$0,1$ %

$$V_{\text{пор}} = \left(1 - \frac{\rho_{\text{м,п}}}{\rho_{\text{г,п}}} \right) \cdot 100$$

, — ($\frac{V_{\text{пор}}}{V_{\text{м,п}}} - 1$), , / г ;

5.

$2,5$.

$5-6\%$.

5.1.

5.2.

— 3.1.

19491—74

$7 \cdot 10^3$ (0.7).

()

7365—55.

1°

215—73.

1,25

3584—73.

0,5—1,5

2,0—3,0

60/90

90/130

22245—76.

(. 3).

5.3.

100 ,

135—140° ,

150—160° .

60/90

90/130.

140—150° .

5—6

(

)

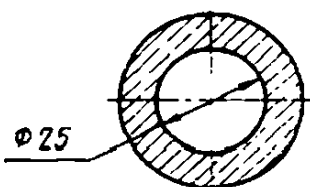
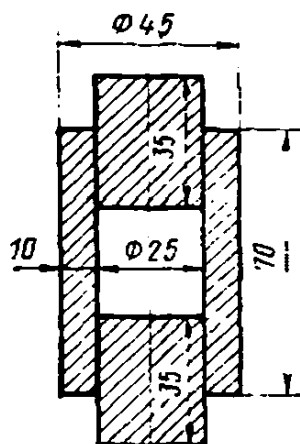
(

1—3

(

3—4),

.



Черт. 3

— 8—14%;

— 13—18%.

(

5—6%)

3—4

0,3—0,5%

(. 5.4.3) -

3 .

($80—90^{\circ}$). (-

) , . -

(26—32). -

, ,

, 1,0—1,5 . -

; $100-10^5$ -

(100 / 2), , -

.

5.4. .

5.4.1. () -

, . 5.3, -

0,01 , , $2 \pm 2^{\circ}$. -

($0,01 / ^3$) , / 3

$\frac{g}{gi}$, ; , ;

, ; $1 / ^3$.

() (

) .

5.4.2. () $0,02 / ^3$.

- -

. 2

3900—47, / 3 .

0,01 / 3

~ . *gf*, '

"Y — , / ³;
 — , / ³;
 . — , % *
 (100%);
g\$— , % (100%).

5.4.3.

() in. 5.4.1
 . 5.4.2.

0,1%

^v"OP= ()-100.

— () , / ³;

/ ³.

5.4.4.

().

(1,0—1,5) ,) ,
 20±2° .
 30 .

1,5
 10—15 . .

1 ,
 2 — 3 , 4
 60±2° . 4
 20±2° , 15—20 . ,

0,01
 15—20

20±2° ±2° , 30

5.5.

0,1 %

$$\frac{=8^*)}{(-=8I)} ; j Q0,$$

g —
 gi —
 gt —

, ;

gi —

, ;

, .

.

0,2%.

60° ,

,

,

. 10.4.1,

.

6.

-

100 ³

,

,

8 .

6.1.

200—250

-

6.2. . 3.1.

,

-

19491—74.

7365—55.

310.3—76

.

170 .

50
8—12

20

9147—73.

20799—75.

6.3.

(0,1) 15

20±2° .

,

-

.

-

-

,

,

-

.

-

.

-

10±0,1 (

),

20

8

8

2—3

15

6.4.

(100 3

)

=~^ -100,

, \overline{Q} — 15 , / 3;

8 , .

7.

7.1.

16557—78.

7.2.

500—800 19491—74.

7.3.

6709—72.

50

2 ,

24 .

24

8.

8.1.

16557—78.

8.2.

19491—74.

7365—55.

6371—73.

()

7148—70.

8.3.

20

(,)

();

.

105—110° ,

60±2° ,

»

-

8.4.

.

 W

0,1%

— $gt-g3^9$ gi —

, ;

 g_2 —

, ;

 gz —

, .

-

.

0,1%.

9.

-

-

,

-

9.1.

-

.

50—100

. 3.1.

. 16 07*4—

9.2.

,

-

19491—74.

1 .

10 .

(
4:1 — 2:1).

9.3.

.

-

1,5—2,0

);

(

,
-

$\pm 0,15; 0,30; 0,45\%$.

1 ,

10

,

3

3000—5000¹ / .

.

.

,

9.4.

50—100

1

,

. 9.3.

24 ,

10.

(
)

$J_{20}=t2^{\circ}\text{C}.$
10.1.

16557—78,
-

. 3.1 ,

10.2.

$-2 \cdot J \quad 4—5 \quad 10^4 \quad (2—5 \quad) \quad 7855—74.$

$1^{\circ} \quad 215—73.$

1—2 .

3—5 .

10.3.

. 5.2

.

,

—

.

,

,

,

5—6% .

60/90, $\frac{90/130}{25—30\%}$ 60/90.

.

.

0,315 .

10.4.

10.4.1.

,

.

.

. 5.3.

5—6%)

(3—4

— 18—24 .

.

.

.

0,01 ,

30 .

,

1,5 10—15 . , 1 20±2° .

0,01 .

10.4.2. 0,1% W

7=£^ 0, £ —

go — , ;

gx — , ;

g2 — , .

0,5%.

5—6%

10.4.3. , .

4 , -

60 ± 2° 4 -

20±2° , 15—20 . -

3,0±0,5 / . -

0,5- 5

(0,5 / 2).

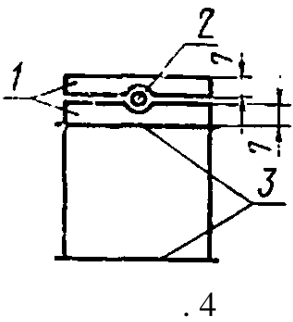
3 / . -

(. 4),

3—4 , /, 2 6—8 ,

().

3.
1 —1,5 .



1. : , -

2. 3, ±0,5 / .

10.4.4.

$0,1 \cdot 10^5$ (0,1 / ²)

$$R_{сж} = \frac{P}{F} ,$$

\overline{F} — , () ;
5 ².

10%. /

0,01

$$17 = \frac{\wedge}{} >$$

/? — , -

/?2 — (/ ²). , (/ ²); ,

11. ()

11.1. 100 , 16557—71,
. 3.1 .

11.2. , -

7365—55.
9499—70.

6371—73.
() 50

7148—70.

. 250 (2 .) 10394—72.

.
6709—72.
12026—76.

11.3.

20 , , 100 -

. 18—20° . , 1 -

(20—25) -

() . -

5 , 105—110° -

11.4.

g

$g—$, ;
 $gi—$, ;
 $g2—$, . -

0,03%.

			$\frac{1}{\text{kg s}}$ $\frac{\text{mol}}{\text{cd}}$ $\frac{\text{rad}}{\text{sr}}$

•

$\frac{1}{\text{kg s}}$ $\frac{\text{mol}}{\text{cd}}$ $\frac{\text{rad}}{\text{sr}}$			$\frac{1}{\text{kg s}}$ $\frac{\text{mol}}{\text{cd}}$ $\frac{\text{rad}}{\text{sr}}$	$\frac{1}{\text{kg s}}$ $\frac{\text{mol}}{\text{cd}}$ $\frac{\text{rad}}{\text{sr}}$

*

,

,

—

»