



12920—67

Brass wire for cold upsetting.
Specifications

12920-67*

184590

12 1967 .

01.01.68

1985 . 24.01.86 177

01.01.92

63

, ,

1.

1.1.

. 1.

1

0,80 1,00 1,20 1,25 1,32 1,40 1,45	—0,04	—

*

(1987 .)
1976 1981 .. 1, 2, 3,
(12—76; 7—81; 5—86). 2270 08.05.81,

©

, 1987

1.50		
1,60		
1,70		
1,80		
2,00		
2,16		
2,20	—0,04	
2,35		
2,40		
2,50		
2,60		
2,64		
2,85		
3,00		
3,26		
3,35		
3,45		
3,48		
3,50		
3,55		
3,60		
3,85		
4,00		
4,10		
4,38		
4,43		
4,80		
5,00		
5,20		
5,28		
5,80		
6,00		
6,50		
7,00		
7,10		
7,80		
8,00	—0,10	—0,06
8,30		
8,85		
9,00		
9,60		
9,80		
10,50	—0,10	—0,06
11,50		

(1.2. , 1.3. 3).

X X | 63 |

12920—67

()

«Х» ().

2.

2.L

, 63
15527—70.

63 **15527—70.**

2.2.

2.1, 2.2. (, . 3).

2.3.

2.4.

2.5.

2.

2

	,	(// , 2)	(1=100 %)
	0,8 1,0	340(35)	26
	1,0 4,8 % 4,8 » 11,5	340(35) 310(32)	30 34
	0,8 11,5	360(37)	18
	0,8 1,0 » 1,2 » 4,8 » 4,8 » 11,5	690—880 (70—90) 540—880 (55—90) 540—740 (55—75)	— — —

2.6.

2.

2.5, 2.6. (

2.7.

2.8.

3

0,80—1,60	5,0	3,0
3,50—10,00	10,0 20,0	5,0 10,0 10% ()

.1.

.2.

.4.

.1— .4. (

.5.

1000

3.

3.1.

6507—78 4381—80

3.2.

24047—80. 10446—80.

3.3.

4,40 0,1 4,40
0,2 — * —

3.4.

1066—80.

3.5.

24231—80

1652.0-77— 1652.13—77 9716.1-79—
9716.3-79, 25086—81.

3.1—3.5. (

1652.0-77— 1652.13-77.

, 3).

4.

4.1.

0,5 3282—74

0

1 3282—74

8273—75

4.2.

4.3.

1 3282—74

20435—75

22225—76,

, 4.2,

15846—79.

4.4.

80

4.5.

21929—76

24597—81.

9078—84.

50X50

3 3282—74 0,2

.8 12920-47

×30 3560-71

1250 ,

4,6,

4.1—4.6. (

4,6 , 14192-77,

(, . 3).

4.7,

(, , 3),

0,80			0,80		
1,00			1,00		
1,20			1,20		
1,25			1,25		
1,40	1,20	—	1,40		
1,50	—		1,50	—	
1,60	1,32		1,60		1,45
2,00	1,70		2,00		1,80
2,40	—		2,40		
2,50	2,20		—		f
2,50	2,16		2,50		2,35
3,00	2,60		3,00	2,64	2,85
3,00		5,00			(2,40)
3,50		—	3,50		3,35
3,60		—	3,60		
4,00	3,45	6,50	—		
4,00	3,48	5,28	4,00	3,50	3,85
4,00	3,55				(3,26)
5,00	4,38	6,00	5,00	4,43	4)
6,00	5,20	8,30	6,00	5,28	(4,10)
7,00	—	—	7,00		5,80
8,00	—	11,50	—		
8,00	7,10	9,60	8,00	—	
9,00	—	—	9,00	7,10	7,80
10,00	8,85	—	10,00	8,85	9 80
12,00	10,50				

0,80	1,60	5,0
» 1,70	> 3,48	10,0
» 3,50	» 11,50	20,0

«

10%

1, 2. (, . . . 3).

12.06.87 . . . 22.10.87 0,75 . . . 0,75 . . . - . . 0,59 . . .

Группа 1

Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.05.88 № 1433

Дата введения 01.12.88

Вводная часть, Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица 1. Графу «Предельное отклонение по диаметру, повышенная точность» дополнить значениями для диаметров: 0,80 и 1,00 мм – 0,02, 3,26–4,00 мм – 0,04; примечание. Второй абзац изложить в новой редакции: «Проволоку повышенной точности изготавливают по требованию потребителя».

Пункт 2.5. Последний абзац изложить в новой редакции: «По требованию

(Продолжение см. в т. VI)

LOC 3242-74

Любопытствующий изобретатель изобретения № 2203084

336

Лист 44 из 44 Администрация Администрации по изобретениям и промышленной

财产 защищенной

т

б. СССР; ЛОК 431-83 и ЛОК 431-87,
з. 40 (6-85) МПа (кг/м²)».

пам 1,2-4,8 ми с горе ярким излучением спектрального
спектропоглощения - 360-640 (37-55) МПа (кг/м²); теп-
лоизлучение

(19-02621 ЛОК 12270-1)

Изменение № 5 ГОСТ 12920-67 Пр

и высадки.

Технические условия

Вводную часть дополнит
ся обязательными».

: «Требования настоящего стандарта яв-

(Прод ., с. 58

(1 1661 9 № 6 1961)

ИИА ТОПЕОНТЕПКИЕ СВОИСТА АПОБОЯКН НЕ НИМЕИЮТСЯ».

ЛЯКТ 4.7. МОНОГРАФИЯ АОБАЛЕМ: «ЛПН СОГИОГАНН Ү

ЛЯКТ 4.8. НИКИЮНН СЮБА: «ЛОГТ 21929-76 ИМ».

'«S'

ЛЯКТ 3.4. ЗАМЕНИТ СЕМЯ: ЛОГТ 1066-80 АЛ ЛОГТ 1066-90.

р Т

ЛЯКТ 1.1. ТАРИХА 1. ЛПМЕДАННЕ МОНОГРАФИЯ АОБАЛЕМ: «ЛП СОГИОГАНН

/