

13053-76

Pneumatic instruments and devices SSI.
General specifications

13053-67

25.040.40

6 1976 . 1664

01.07.77

5—94

(11-12—94)

(),

()

(, . 4).

1.

1.1.

;
;
;

;

1.2.

12997—84.

1.3.

12997—84.

(, . 5).

1.4. (, . 5).

1.5.

. 1.2, 1.3.

1.5 .

1.6.

(, . 1).*

1, 2, 3, 4, 5, 1980 ., 1982 ., 1985 .,
1988 , 1990 . (7-80, 2-83, 3-86, 1-89, 10-90).

. 2 13053-76

1.6.1.

140 (1,4 / mm^2);

: 140; 250; 400; 600; 630; 800; 1000 (1,4; 2,5; 4,0; 6,0; 6,3; 8,0; 10,0 / mm^2).

(, . 1,4).

1.6.2.

$\pm 10\%$

1.6.3.

— 17433—80.

: 0, 1, 2, 3, 4 —

Bl, 2, , 4

: 0, 1, 3 —

Cl, 2, , 4, 1, 2, .

(, . 3).

1.7.

—

26.015—81.

()

(

, . 1).

1.8.

1.8.1.

: 0,10; 0,16; 0,20; 0,25; 0,40; 0,50; 0,60; 1,00; 1,50; 1,60; 2,00; 2,50 4,0*

()

1.

2.

.24.

(, . 1).

1.8.2. (, . 1).

1.9.

()

8.009-84.

(, . 1).

2.

2.1.

12997—84

()

(

, . 3).

2.1.1.

13033—84.

2.2, 2.3. (, . 3).

2.4.

0,10 —

0,10;

0,16

0,16

0,20

0,20

0,25

0,25

0,40

0,40

0,50

0,50

0,60 —				0,60;
1,00	»	»	»	1,00;
1,50	»	»	»	1,50;
1,60	»	»	»	1,60;
2,00	»	»	»	2,00;
2,50	»	»	»	2,50;
4,00	»	»	»	4,00.

2.1, 2.1.1, 2.2—2.4. (, . 1).

2.4 .

2.4.

()

(, . 1).

2.5.

()

1,6

2,0; 2,5 4,0.

(, . 1).

2.5 .

(

24

: $\pm 0,16$; $\pm 0,25$; $\pm 0,4$; $\pm 0,5$; $\pm 0,6$; $\pm 1,0$; $\pm 1,6$.

2.4 2.4 .

(, . 1).

2.6.

()

()

(, . 1).

2.6.1.

10 °

:

$\pm 0,16$ —

$\pm 0,16$ %;

$\pm 0,25$ » » » » » $\pm 0,25$ %

$\pm 0,35$ » » » » » $\pm 0,4$ %;

$\pm 0,45$ » » » » » $\pm 0,5$ %;

$\pm 0,5$ » » » » » $\pm 0,6$ %;

$\pm 0,6$ » » » » » $\pm 0,1$ %;

$\pm 0,8$ » » » » » $\pm 1,6$ %.

1 1980 .

(, . 1,2).

2.6.2.

1.6.2,

1 1980 .

(, . 1,2).

. 4 13053-76

2.7. 8.009—84 () ,

2.8. () ()

0,02 ^{3/} —

1,2 ^{3/} .

2.7, 2.8. (, . 1).

2.9. , -

140, 154 (140 ,

).

154 (1,54 / ²).

2.9.1. () .

2.9. 2.9.1. (, . 1, 4).

2.10. ,

4 6 .

2.11. ()

2.12. ,

140 (1,4 / ²), 160

(1,6 / ²). , 140

(1,4 / ²),

2.13. , -

140 (1,4 / ²),

()

2.11—2.13. (, . 1).

2.14. — 12997—84.

2.15. 27883—88.

:

- 22521-85;

— 9988—84;

— 9986—78;

14753-82;

100000 , — 10, 12 (01.01.96).

()

2.14, 2.15. (, . 5).

2.16. (, . 5).

2.17. . 1.2 (

-); 1.3—1.6; 2.4 ; 2.6; 2.8; 2.9; 2.11—2.16.

,

,

,

. 1.2 1.7,

40—60 (0,4—0,6 / 2),
70—90 (0,7—0,9 / 2).
2.18. — 25164—96,
25165—82.
2.17, 2.18. (, . 3).
2.19.
(, . 5).
2.20. (, . 5).
2.21.
12997—84.
2.22.
12997—84, F G.
2.21, 2.22. (, . 5).
3.
3.1. — 12997—84.
3.2. — 27883—88.
3.1. 3.2. (, . 5).
3.3. ()
(, . 1).
4.
4.1. (. 1.2) —
12997—84.
(, . 3).
4.2. (, . 3).
4.3. (. 1.2) —
22782.0—81.
(, . 4).
4.4. (. 2.22) —
12997—84.
(, . 3).
4.5. (. 2.21)— 12997—84.
4.6. () (. 2.4 2.5)
. 4.6.1—4.6.3.
4.6.1. . 2.4 2.5
:
()
()
20 23 °
: ± 1 ; ± 2 ; ± 5 ° .
;
30 75 %;
86 106 (0,86 1,06 / 2),
;
()

2

()

$$\begin{pmatrix} 1 & 0 \\ 0 & 1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 2.5 \\ 0 \end{pmatrix},$$
$$(\quad),$$

()

$$(\quad , \quad \cdot \quad 1).$$

4.7. (. 2.6) () ,

(. 1.4) (. 1.4) (. 2.6.1) .4.6.1. (. 1.4).
 $\pm 3^\circ$. ()
 , 2 . ()
 .4.6.1, 2 , :
 .4.6.1;
 .4.6.1;
 .4.6.1.
 () ()
 , 60 (0,6 / $^\circ$).
 4.7.2. () (1,4 / $^\circ$) 126 154 (1,26
 (1,54 / $^\circ$) (), ()
 4.7.1, 4.7.2. (. 1). (. 2.8)
 4.8. () ,
 100 (1 / $^\circ$), ()
 () 10%
 (. 2.9) 15
 . 2.9, (20 \pm 5) $^\circ$.
 4.10. (. 2.11) . 4.6.1 (),
 (),
 Q $\frac{3}{2}$, 101 (1,01 / $^\circ$)
 () Q_p
 $Q = K Q_p$.
 :

1,5	140	(1,4 / $^\circ$);
1,9	250	(2,5 / $^\circ$);
2,2	400	(4,0 / $^\circ$);
2,6	600	(6,0 / $^\circ$);
3,3	1000	(10,0 / $^\circ$).

 , ()
 10% .

4.11. () (. 2.12)

()

4.10, 4.11. (, . 1).

4.12. (. 2.14) —

12997-84.

4.13. ()

(. 2.14),

— 12997-84.

4.14.

(. 2.14), — 12997-84.

6 .

(, . 5).

4.15.

, . 4.9; 4.12; 4.13 4.14 . 2.4,

. 2.5.

()

. 2.4 2.5

. 4.9;

4.12; 4.13 4.14

(, . 1).

4.16. (. 2.15)

27.410-87.

(, . 5).

4.17.

. 2.10 2.18,

(. 2.19), (. 5.1 5.2)

5.

5.1. — 12997-84 ()

5.2. — 12997-84.

5.1. 5.2. (, . 5).

5.3-5.7. (, . 5).

6.

6.1.

. 2.9.

6.2.

()

6.3.

154 (1,54 / 2)

6.2, 6.3. (, . 1).

7.

7.1. — 12997-84.

(, . 5).

7.2. (, . 5).

1.

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

2.5.

2.6.

3.

3.1.

3.2.

4.

3).