



13084—88

5-88/368

i 13084-88

1

,

1

(<351)	18318-73	(>351) 》

Powders of high alloyed steels
and alloys Specifications**13084—88**

14 7900

01 01 90
01.01.95

12

1 2 1

23 18, 18 9, — 20 80, 13 2, 28, 18 15,
40 60;— 280, — 160, — 56,
— 21, 23, 24, 25, 26

©

, 1988

1)	5	0	<i>t</i>	1 s S; 25	4) s >1	<i>t</i>	54	S 5sS >10	0 0 0	;	s
----	---	---	----------	--------------------	---------------	----------	----	-----------------	-------------	---	---

17 2	,	15,0-	1,5-		-	0,08-			0,100,350,02	0,030,200,35
		18,8	2,5			0,17				
18 15		16,0-	12,0-	-	-	-			0,080,080,100,350,0150,03	0,150,30
		20,0	16,0							
23 18		21,0-	16,0-	-	-	-			0,08 0,10,100,350,02	0,030,150,30
		25,0	20,0							
IK18H9T		16,0-	7,0-	-	0,5-	0,05-			,100,350,02	0,030,150,35
		20,0	10,0		0,8	0,12				
	1)	28,0-	-	-	-	-			0,10,1010,350,01	0,030,200,30
		32,0								
20 80		18,0"	,	-			0,30	010,080		0,200
		22,0								
13 2	,	12,0-		1,5-	-	-		0.	200,02 0,01,20	0,50
		14,0		2,5						
28	»	21,0-	28,0-	2,5-	0,4-	-	2,5-		0,200,100,200,02	0,030
		25,0	30,0	3,5	0,7		3,5			
40 60	-	38,0-	,	-	-	-	0,50	0,080,060,10 0,20 0,12	0,03 0,20	
		42,0								

1,
2,

28

40 60

— ; — ; ;

— 280, 160, 56;
— 21, 23, 24, 25, 26.

17 2, 160,
24:

17 2—160—24 13084—88

20 80, 56,
26:

20 80—56—26 13084—88

1.3.

1.3.1.

1.

1.3.2.

18 9

0,08%.

1.3.3.

, . 2.

2

		. %, ,			
		0,28	0,28 0,16	0,16 0,056	0,066
280	0—5				→
160	0—1				20—50
56	—	0—1		0—50	

1.3.4.

1.3.5.

0,2%.

1.3.6.

. 3.

2*

		, / ³ ,				
		20 80	2	18 15	17 2, 18 9 ,	23 8, 30
280	21	—	—	2,5 1,7	2,6 1,7	
	24	—	2,0	—	—	—
160	23	—	2,6 2,1	—	—	—
	24	2,0	2,45	—	1,8	2,0
	25	2,6	—	—	2,5 1,8	2,6
56	24	2,0	—	—	3,0	—
	26	2,6	—	—	1,9	—
		2,2	—	2,5	—	2,2
		3,0	—	—	—	3,0
				28 40 60		

1 3.7.

1.4.

1 4.1

17811—78,
5037—7840 ³ (0,04 ³), — 7—15 ³

1.4.2.

2991—85 (^V VI),
12082—82 (II—1, II—2 II—3),21929—76,
26663—85 24597—81, 21650—76, 26381—84

1.5.

1.5 1.

:

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

1.5.2.

14192—77

« ».

2.

2.1.

1

7566—81.

2.2.

10%

2.3.

2.4.

28

40 60,

3.

3.1.

400—500

23148—78.

5

3.2.

12344—78,

12345—80,

12346—78,

12347—77,

12354—81,

12348—78,

12350—78,

12352—81,

12355—78

12356—81.

(<35%)

3.3. 18300—73
: 028,016 0056.

3.4.

3.5.

10 100—105°

±0,002

3.6. 19440—74.

3.7. 20899—75

— 20899—75.

4.

4.1.

4.2. 7566—81.

4.3.

3 5

4.4.

0°

5.

—1

«LEKO» RO—116

0,05 0,80%.

1.

1 1. , 0,3—0,5
 $\pm 0,001$
 1 2 , , ,
 ,
 1 3
).

4,

0,95)

4

, %	, %
0,05 – 0,10	0,020
. 0,10 » 0,20	0,025
» 0,20 » 0,50	0,04
> 0,50 » 0,80	0,05

0,6 d_2

2

2.

3.

<LEKO» RO — 116

«LEKO» (22 , 0,8)
 0,03 99,99%

9293—74

273 (2,8 / ²)

18300—72
 11680—76

4

4 1 (4 1 1 ,)
 4 1 2 273 (2,8 / ²)
 4 1 3 «GAS»

4 2 ,
 4 3 2 «MONITOR»

4 4
 4 5 «ON»
 EF — 100
 4 6
 4 7

5

5 1
 5 2 ,
 «ENTER»

5 3 «LOADER
 CONTROL»

5 4

5 5

5 6 «LOADER CONTROL» —
 5 7 «ANALYZE»

20 3000° (1100)
 20 (— 30)

10

5 8 «LOADER CONTROL» —

5 9 «LOADER CONTROL» —
5 10 «ANALYZE» —

5 10 1 10

5 10 2 900

,

5 10 3

0,1 1,0%)

20560—81

(

1.

248,3

0,000002—

0,00001 / 3

2.

, ,

24104—80 2

200

,

5457—75

3118—77
4461—77
6709—72

0,1

20 3
 5 3

5 3
 20 3

,

1 3
1 3,

0,0001

3.

0,2

150 3
 5 3
 5—7 3
 « »

30 3

20 3

,

100 3

3—4

0,5 1,0%
50 3,
,

5 3

100 3 2,0, 4 0, 6,0
0,000002, 8,0, 10,0 3
0,000004, 0,000006, 0,000008,
0,00001 / 3,
,/ 3,
,

4

(X)

V 100

—
 $V \bullet$ — , / 3,
 Vi — , 3,
 2 — , 3,
 $—$,

—0,95

5

5

	%	%
	0,10 0,20 0,20 0,50 0,50 1,0	0,015 0,02 0,03

0,05

0,25%)

20560—81

(

,

1.

0,000002—0,00001 / ^{422,7}
³

³

2.

24104—80 2
 200

,

5457—75

13474—79

25336—82

6563—75

6709—72

3118—77

1

1

4461—77

4234—77

6

4140—74

4530—76

22180—76

0,1 / ³

(),

0,001 / ³

3760—79

5712—78,

/ ³

1277—75,

0,001 / ³

849—70

3.

3 1

400 ³

95,35

1 ³,

1 ³

0,05

3 2

152,15

400 ³,

1 ³

0,05

0,25

3 3

,

110°

40 ³,

1 ³,

1 , 1

1 ³

0,0001

150 3 500 3,
 15—20 3 100 3 3
 , 2 15—20 3
 2 15 5—6
 8—10 ()
 1100° , 1000—
 (), / 3,
 , -0,7147

—
 0,7147 —
 V—
 , 3
 3 4

4.

150 3 20 3 0,2
 , 5 3 50 3,
 , , , 2 3
 150 3 0,12 0,0, 1, 2, 3, 4, 5 0,08
 0,000010 3 , 0,0, 0,000002, 0,000004, 0,000006, 0,000008,
 , 20 3 ()
 4

/ 3 —

/ 3,

5*

(X)

* V 100

X-

,

—, / 3;

V—, , 3,

=0,95

6

6

%

%

0,05 0,10
0,10 0,250,02
0,03

35,0

50,0%)

20560—81

(

1

(III)

(VI)

(III)

2.

,

24104—80 2

200

,

3118—77,

11

4461—77

4204—77,

1

1,1

4,1

20

5

435—77,

5 / 3

6552—80

1277—75,

1,5 / 3

20478—75,

200 / 3

4233—77,

50 / 3

,

2 / 3.

83—79

4208—72,

()

/ 3

6709—72

3.

3 1
0,20,2
100 3

40 3 2 , 200 3 / 3^ 1 20,

, 1 20,

4,

/ 3 ,

()

— $\frac{G^{\wedge} - m}{\sim 100}$ $\frac{m}{V}$

, %;

5—6 30 3 , 250 1 3, 4,5 3 , 100 3 ,

5—6

, 3.

3

, 3.

/ 3

, —

V'

3 3

i—

/ 3

,

,

—

V\—

, 3,

,

—

V'—

,

,

—

, 3.

, 3.

—

)

/ 3

, —

1 3

0,001733

4.

500 3,

40 3

,

1

1

2-3 3.
 10 3
 ,
 1:1,
 150 3
 1 3
 , 10 3 , 20-40 1-2 3
 - -

5 3

250-300 3, 20 3 , 1:4, 5-6

5.

(X)

- V-100
 X-----
 m

V - , / 3;
 - , , 3;

=0,95

. 7

7

, %	, %
. 35,0 50,0	0.4

1.

., . . . , . . . ; . . . , . . . ; . . . (. . .);

2.

29.06.88

2552

3.

— 5

4.

13084—67

5.

	,	,
83—79		
435—77		
849—70		
1277—75		
2991—85		
3118—77		
3760—79		
4140—74		
4204—77		
4233—77		
4234—77		
4461—77		
4530—76		
5037—78	1 3 2	
5457—75		
5712—78		
5959—80	1 3 1	
6552—80		
6563—75		
6709—72		
7566—81	1 3 2	
9293—74		
11680—76		
12082—82	2 1	
12344—78		
12345—80		
12346—78	32	
	32	
	32	
	32	

12347-77	3.2
12348-78	3.2
12350-78	3.2
12352-81	3.2
12354-81	3.2
12355-78	3.2
12356-81	3.2
13474-79	
14192-77	1.4.2
17811-78	1.3.1
18300-72	3.3
19440-74	3.6
19433-81	1.4.2
20478-75	
20560-81	
20899-75	3.7
21650-76	4.3
21929-76	
22180-76	
23148-78	3.1
24104-80	
24597-81	4.3
25336-82	
26381-84	4.3
26653-85	4.1
26663-85	4.3

Редактор Т. П. Шашина

Технический редактор В. Н. Прусакова

р В. И. Кануркина

Сдано в набор 19.07.88
Ми 11

, 12 09 88 1,25 усл

1,24 уч-изд л

Тир. 6000

Цена 5 коп.

* — I... . win —

i-*

Ордена «Знак Почета» Издательство студентов, 123840, Москва, ГСП, Новогиреевский пер., 3

Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2626