



**13084—88**

**5-88/368**

i 13084-88

, \*

| 1

	<p>▪</p> <p>(&lt;351)</p> <p> </p>	<p>▪</p> <p>(&gt;35 )</p> <p>18318-73</p>

»

**13084—88**

**01.01.95**

—

$$\left( \frac{1}{\sqrt{2\pi}} \int_{-\infty}^{\infty} \frac{e^{-\frac{1}{2}x^2}}{x^2} dx \right)^{-1} = 1$$

1

—

1 2 1

23 18, 40 60; 18 9 , , — 20 80, 13 2, 17 2, 28 , 18 15,

$$-280, \quad -160, \quad -56, \quad -21, 23, 24, 25, 26$$

54 S  
5sS5  
>10 » <(

	0 0 0	; S
--	-------------	--------

1,  
2,

28            40   60

:  
 — ; —  
 ;  
 — 280, 160, 56;  
 — 21, 23, 24, 25, 26.  
 :  
 17 2, 160,  
 24:  
 17 2—160—24 13084—88  
 20 80, 56,  
 26:  
 20 80 56—26 13084—88

1.3.

1.3.1.

. 1.

1.3.2.

18 9

0,08%.

1.3.3.

, . 2.

2

-	. %, ,			
	0,28	0,28 0,16	0,16 0,056	0,066
280	0—5			→
160	0—1			20—50
56	—	0—1	0—50	

1.3.4.

1.3.5.

0,2%.

1.3.6.

. 3.

2\*

		, / 3,			
		20 80	2	18 15	17 2, 18 9 , 23 8, 30
280	21	—	—	1,7	1,7
	24	—	2,0	2,5	2,6
160	23	—	2,6	—	—
	24	2,0	2,1	—	—
	25	2,6	2,45	1,8	2,0
	26	—	—	2,5	2,6
56	24	2,0	—	1,8	—
	26	2,6	—	3,0	—
		2,2	—	1,9	—
		3,0	—	2,5	2,2
					3,0
				28	40 60

1 3.7.

1.4.

1 4.1

17811—78,

5037—78

40 3 (0,04 3), — 7—15 3

1.4.2.

2991—85 ( V VI),  
12082—82 ( II—1, II—2 II—3),

21929—76, 24597—81, 21650—76, 26381—84  
26663—85

1.5.

1.5 1.

:

-

,

;

;

,

.

1.5.2. 14192—77 -  
« ».

2.

2.1. 1 .

7566—81.  
2.2.

10% ,

2.3. -

2.4. 28 40 60, -

3.

3.1. 400—500 .  
23148—78. -

5 .

3.2. 12344—78, 12345—80, 12346—78,  
12347—77, 12348—78, 12350—78, 12352—81,  
12354—81, 12355—78 12356—81.  
(<35%) , ,

3.3. 18300—73

: 028,016 0056.

3.4.

3.5.

10

100—105°

±0,002 .

3.6.

19440—74.

3.7.

20899—75

20899—75.

4.

4.1.

4.2.

4.3.

7566—81.

4.4.

0°

5.

—1



## «LEKO» RO—116

0,05 0,80%.

## 1.

1 1.  
 $\pm 0,001$   
 1 2  
 1 3

0,3—0,5

).

(

(

\

0,95)

4,

4

, %

, %

0,05 0,10  
 . 0,10 » 0,20  
 » 0,20 » 0,50  
 > 0,50 » 0,80

0,020  
 0,025  
 0,04  
 0,05

0,6  $d_2$ 

2

## 2.

### 3. ,

< LEKO» RO — 116

«LEKO» ( 22 , 0,8 )  
0,03

99,99%

9293—74

273 (2,8 / <sup>2</sup>)

18300—72  
11680—76

### 4

4 1

4 1 1

273 (2,8 / <sup>2</sup>)

( , ),

4 1 2

273 (2,8 / <sup>2</sup>)

,

-

4 1 3

«GAS»

4 2

,

-

2

4 3

«MONITOR»

-

4 4

4 5

«ON»

EF — 100

4 6

4 7

### 5

5 1

5 2

«ENTER»

,

5 3

«LOADER

CONTROL»

5 4

5 5

5 6

«LOADER CONTROL» —

5 7

«ANALYZE»

,

3000° (1100 )

20

(

-

— 30 )

20

10

5 8 «LOADER CONTROL» — -

5 9 «LOADER CONTROL» —

5 10 «ANALYZE» —

5 10 1 10 -

5 10 2 900 -

5 10 3 -

0,1 1,0%) (

20560—81

1.

248,3 - -

0,00001 / 3 0,000002—

2.

24104—80 2

200 ,

5457—75

3118—77

4461—77

6709—72

0,1 -

20 3 5 3 , 20 3 , -

5 3

1 3, 0,0001

3.

0,2

150 3 30 3

5—7 3

5 3 , 20 3 , -

« » -

100 3

3—4

-

0,5 1,0% 50 3,

5 3

100 3

2,0, 4 0, 6,0  
0 000002,

8,0, 10,0 3  
0,000004, 0,000006, 0,000008,  
5 3

0,00001 / 3 ,  
,

/ 3,

4

(X)

V 100

—  
V—  
Vi—  
2—  
—

, / 3,  
, 3,  
, 3,  
, 3,

—0,95

5

5

	%	%
	0,10 0,20 0,20 0,50 0,50 1,0	0,015 0 02 0,03

-

0,05 0,25%)

,

## 1.

0,000002—0,00001 /  $\frac{422,7}{3}$

-  
-

## 2.

,

24104—80 2

200

,

-

5457—75

13474—79

25336—82

6563—75

6709—72

3118—77

1

1

4461—77

4234—77

6

4140—74

4530—76

22180—76

0,1 /  $\frac{3}{3}$ 

( ),

0,001 /  $\frac{3}{3}$ 

3760—79

5712—78,

-

/  $\frac{3}{3}$ 

1277—75,

-

0,001 /  $\frac{3}{3}$ 

849—70

## 3.

3 1

95,35

400  $\frac{3}{3}$ 1  $\frac{3}{3}$ ,

,

1  $\frac{3}{3}$ 

0,05

3 2

152,15

400  $\frac{3}{3}$ 

-

1  $\frac{3}{3}$ ,

-

1  $\frac{3}{3}$ 

0,05

3 3

0,25

,

110°

40  $\frac{3}{3}$ 

-

1 , 1

1  $\frac{3}{3}$ ,

,

-

1  $\frac{3}{3}$ 

0,0001

-

100<sup>3</sup> -  
500<sup>3</sup>, 10<sup>3</sup>  
150<sup>3</sup>, 15—20<sup>3</sup>  
2  
15  
2  
8—10  
5—6  
« »,  
( -  
)  
1000—  
1100°  
( ), / <sup>3</sup>,  
„ -0,7147

—  
0,7147 —  
V—  
3<sup>3</sup>  
3 4

4.  
0,2  
150<sup>3</sup>, 20<sup>3</sup>  
50<sup>3</sup>, 2<sup>3</sup>  
5<sup>3</sup>

150<sup>3</sup> 0,12 0,08  
0,0, 1, 2, 3, 4, 5<sup>3</sup>  
0,0, 0,000002, 0,000004, 0,000006, 0,000008,  
0,000010<sup>3</sup>,  
( )  
20<sup>3</sup>  
4

-  
/<sup>3</sup> —  
-  
-  
/ <sup>3</sup>, -



83—79

4208—72,

( )

/ 3

6709—72

3.

3 1  
0,2

0,2  
100 3

3 2

40

200 3

1 3,

/ 3^  
1 20,

1 20,

-

-

4,

( )

/ 3

$\frac{G^m}{100}$   
~ 100'

$\frac{m}{V}$

, %;

, , 3.

25 3

/ 3  
250 3,

1

4,5 3

100 3,  
,

5—6

30 3

( ),

/ 3

V'

i—

/ 3

V\—

, 3,

V'—

, 3.

3 3

/ 3

( / 3 )

1 3,

,

1 3

0,001733

4.

500 3,

40 3

1

1



2—3 3.  
10 3  
1:1,  
150 3  
1 3  
10 3  
5 3  
250—300 3,  
20 3  
1:4, 5—6

5.

(X)

- V-100

X-----  
m

—  
V —  
—

/ 3;  
3;  
3;

=0,95

.7

7

, %

, %

. 35,0 50,0

0.4

1.

« » , « » ; « » , « » ( « » ) ; « » ( « » ) ; « » .

2.

2552

29.06.88

3.

— 5

4.

13084—67

5.

-

-

83—79	
435—77	
849—70	
1277—75	
2991—85	1 3 2
3118—77	
3760—79	
4140—74	
4204—77	
4233—77	
4234—77	
4461—77	
4530—76	
5037—78	1 3 1
5457—75	
5712—78	
5959—80	1 3 2
6552—80	
6563—75	
6709—72	
7566—81	2 1
9293—74	
11680—76	
12082—82	1 3 2
12344—78	32
12345—80	32
12346—78	32

12347—77	3.2
12348-78	3.2
12350-78	3.2
12352-81	3.2
12354-81	3.2
12355-78	3.2
12356-81	3.2
13474-79	
14192-77	1.4.2
17811-78	1.3.1
18300-72	3.3
19440-74	3.6
19433-81	1.4.2
20478-75	
20560-81	
20899-75	3.7
21650-76	4.3
21929-76	
22180-76	
23148-78	3.1
24104-80	
24597-81	4.3
25336-82	
26381-84	4.3
26653-85	4.1
26663-85	4.3

Редактор Т. П. Шашина

Технический редактор В. Н. Прусакова  
р В. И. Кануркина

Сдано в набор 19.07.88  
Тир. 6000

. 12.09.88 1,25 усл

1,24 уч.-изд. л  
Цена 5 коп.

\* — I... - win —

i-\*

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новогрешневский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2626