ГОСТ 13451-77

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛЫ ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ И КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 9-98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 666.123.2: 006.354 Группа А51

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ И КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

ГОСТ 13451-77

Feldspar and quartzfeldapar raw material for glass industry. Specifications

ОКП 57 2600

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на обогащенные полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы, предназначенные для стекольной промышленности.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование материала	Марка	Код ОКП	Область применения
Полевошпатовые	пшс 0,20—16	57 2611 1100	Для производства электровакуумного и высокосортного технического стекла
	ПШС 0,25—20	57 2611 1200	Для производства листового технического стекла
	пшс 0,30-20	57 2611 1300	Для производства листового оконного стекла
	ПШС 0,50—20	57 2611 1400	Для производства изделий из темно-зеленого стекла и тарного стекла
	ПШС 0,70-20	57 2611 1500	
	ПШС Н-20	57 2611 1600	
Кварц-полевошпатовые	КПШС 0,20-11,5	57 2621 1100	Для производства технического стекла
	КПШС 0,20—14	57 2621 1200	Для технического листового технического стекла
	КПШС 0,30—11,5	57 2621 1300	Для производства листового оконного стекла
	КПШС 0,50—11,5	57 2621 1400	Для производства изделий из темно-зеленого стекла и тарного стекла
	КПШС 0,70-11,5	57 2621 1500	
	КПШС Н-11,5	57 2621 1600	

Издание официальное

Продолжение табл. 1

Наименование материала	Марка	Код ОКП	Область применения
Нефелин-полевошпатовые	нпшс 0,30-21	17 1114 0003	Для производства электровакуумного стекла

Примечание. В обозначении марок буквы означают: ПШ — полевошпатовые материалы, КП III — кварц-полевошпатовые материалы, НПШ—нефелин-полевошпатовые материалы, С — для стекольной промышленности; цифры означают: первая — массовую долю окиси железа в процентах, вторая — массовую долю окиси алюминия в процентах, В марках ПШС-Н-20 и КПШС-Н-11,5 буква «Н» означает, что массовая доля окиси железа не нормируется.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обогащенные полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

2.2. Полевошпатовые и кварц-полевошпатовые материалы по физико-химическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	ПШС-0,20—16	ПШС-0,25-20	ПШС-0,30-20	ПШС-0,50—20	ПШС-0,70-20	ПШС-Н-20	
1. Массовая доля окиси железа (БегОз), %, не более	0,20	0,25	0,30	0,50	0,70	Не нормируется	По ГОСТ 26318.3
2. Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не менее	16	20	20	20	20	20	По ГОСТ 26318.4
3. Массовая доля суммы окислов калия и натрия (K_2O + NaaO)? не менее	11	12	12	12	12	12	По ГОСТ 26318.7
4. Массовая доля двуокиси кремния (ЗЮг), %, не более	70	65	65	65	65	65	По ГОСТ 26318.2
5. Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ПоГОСТ 26318.11
6. Остаток на сетке № 063, %, не более	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	По ГОСТ 20545

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем в полевошпатовых материалах марок ПШС 0,25—20, ПШС 0,30—20, ПП1С 0,50—20, ПШС 0,70—20, ПШС Н-20 допускается массовая доля окиси алюминия ($A1_20_3$) не менее 19 %.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	1Н 1Н 1 ся о и 0	rt I—1 1 es о и 0 б	ги t РО сГ и Э	рН 1 о сГ б В и	\ р» сГ и 0 5	О рН 1 х 6 В 5	
1. Массовая доля окиси железа (Fe2C>3), % не более	0,20	0,20	0,30	0,50	0,70	Не нормируется	По ГОСТ 26318.3
2. Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не менее	11,5	14	11,5	11,5	11,5	11,5	По ГОСТ 26318.4
3. Массовая доля суммы окислов натрия и калия (Na20 + K_2O), %, не менее	7	9	7	7	7	7	По ГОСТ 26318.7
4. Массовая доля двуокиси кремния (SiC>2), %, не более	80	75	80	80	80	80	По ГОСТ 26318.2
5. Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ26318.11
6. Остаток на сетке № 063, %, не более	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	По ГОСТ 20545

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

2.3. По соглашению изготовителя с потребителем для полевошпатовых и кварц-полевошпатовых материалов допускается остаток на сите с сеткой № 08 не более 3 %. Химический состав и массовая доля влаги должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2 и 3.

2.4. Нефелин-полевошпатовые материалы по физико-химическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Норма для марки НПШС 0,30-21	Метод испытания
1. Массовая доля окиси железа (Fe203), %, не более	0,30	По ГОСТ 26318.3
2. Массовая доля окиси алюминия ($A1_2O_3$), %	20,2-21,2	По ГОСТ 26318.4
3. Массовая доля окиси калия (K_2O), %	5,0—6,0	По ГОСТ 26318.7
4. Массовая доля окиси натрия (ЫагО), %	7,0-8,0	По ГОСТ 26318.7
5. Массовая доля двуокиси кремния ($Si0_2$), %	63,0-65,0	По ГОСТ 26318.2
6, Массовая доля окиси кальция (СаО), %у не более	1,0	По ГОСТ 26318.6
7, Массовая доля влаги, %, не более	0,5	По ГОСТ 26318.11
8. Остаток на сетке, %, не более:		По ГОСТ 20545
Ns 08	Отсутствие	
№ 063	0,2	
№ 0315	5,0	

Примечания:

1. Продукт не должен содержать металлического железа и других механических примесей, видимых невооруженным глазом.

2. По согласованию изготовителя с потребителем в нефелин-подевошпатовых материалах марки НПШС 0,30—21 допускается массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3) 19,2—20,2 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 22871.

3.2. Масса партии нефелин-пол евошпатовых материалов — не более 70 т.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 22871.

При опробовании нефелин-полевошпатовых материалов отбирают три точечных пробы от каждого контейнера.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.2.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Полевошпатовые и кварц-полевошпатовые материалы упаковывают в четырех-, пятислойные бумажные мешки НМ по ГОСТ 2226 массой не более 50 кг или контейнеры. По согласованию с потребителем допускается использовать мешки других марок. Нефелин-полевошпатовые материалы упаковывают в специализированные металлические контейнеры типа СК-1—1 или СК-1—3,4, изготовленные по нормативно-технической документации.

Каждый контейнер должен иметь регистрационный номер.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. Полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы, поставляемые в отдаленные районы и районы Крайнего Севера, упаковывают по ГОСТ 15846.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением следующих дополнительных данных:

марки и названия месторождения;

даты изготовления;

номера партии;

обозначения настоящего стандарта.

5.4. На каждую партию полевошпатовых, кварц-полевошпатовых и нефелин-полевошпатовых материалов высылают документ о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

результаты испытаний;

дата отгрузки;

масса партии;

номер партии;

номер вагона или контейнера;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5. Полевошпатовые и кварц-полевошпатовые неупакованные материалы транспортируют навалом в вымытых, оклеенных или выстланных бумагой крытых вагонах с закрытыми люками.

Полевошпатовые и кварц-полевошпатовые материалы, упакованные в мешки, транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах.

Полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы, упакованные в контейнеры, транспортируют транспортом всех видов на открытом подвижном составе.

Транспортирование полевошпатовых, кварц-полевояшатовых и нефелин-полевошпатовых материалов осуществляют в соответствии с правилами перевозок, действующими на транспорте дан-

ного вида, и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР и ГОСТ 22235.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

5.6. Полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы должны храниться раздельно по маркам в очищенных и сухих закрытых складских помещениях.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Д.Н. Решетников (руководитель темы); О.Г. Судакас; О.В. Захарова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.77 № 3129

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13451—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	5.1
ГОСТ 14192-96	5.3
ГОСТ 15846-79	5.2
ГОСТ 20545-75	2.2
ГОСТ 22235-76	5.5
ГОСТ 22871-77	3.1, 4.1
ГОСТ 26318.2-84	2.2, 2.4
ГОСТ 26318.3-84	2.2, 2.4
ГОСТ 26318.4-84	2.2, 2.4
ГОСТ 26318.6-84	2.4
ГОСТ 26318.7-84	2.2, 2.4
ГОСТ 26318.11-84	2.2, 2.4

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1983 г., октябре 1985 г., июле 1990 г. и марте 1991 г. (ИУС 2—84, 1—86, 11—90, 6—91)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. N° 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.03.99. Подписано в печать 12.04.99. Усл.печл. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65.
Тираж 119 экз. С 2552. Зак. 336.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва» Лялин пер., 6
Плр N° 080102