ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАВНОПОЛОЧНОГО ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 13621 — 90

БЗ 5—90/366

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

УДК 669.715-42-126:006.354 Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАВНОПОЛОЧНОГО ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular equishelf H-beam section shapes of aluminium and magnesium alloys. Dimensions

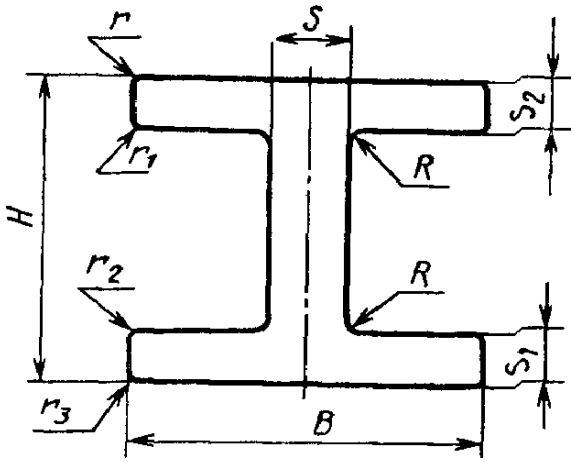
ГОСТ
13621—90

ОКП 18 0043

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт устанавливает сорг[ам]ент прессованных прямоугольных профилей равнополочного двутаврового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых

1. Номера профилей и их размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

Таблица Г

Номер профиля	Я	в	S	Si		Л	Площадь сечения, см²	Диаметр* описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	мм								Алюминиевый сплав	
420001	'5,0	13,0	3,0	1,5	1,5	1.0	0,459	14	0,131	0.083
430141	6,0	25,0	15,0	2,0	2,0		1,300	26	0,370	0,234
430003	8,0	14,0	6,0	2,0	2,0		0,800	16	0,228	0,144
*30721	9,0	24,0	4,0	2,0	2,0	.	U60	26	0,331	0,209
430722	13/)	18,0	1.5	1.5	1,5	1,0.	0,699	22	0,199	0,126
430005	13,0	22,0	2,0	1.5	1.5		0.860	*26	0,245	0,155-
430006	14,0	18,0	2,5	2,5	2.5	2,0	1,159	23	0,330	0,209
430007	15,0	17,0	1.5	1,5	1,5	as	0,392	17	0,112	0,071
430142	17,0	20,0	4,0	4,0	4,0	3,0	2j037	26	0.581	0,367
43*0724	18,0	24,0	2,0	5,5	5,5	3,0	2,857	30	0,814	0,514
43Ю009	18,6	22,0	3,0	6,5	6,5	2,8	3,095	29	0,882	0.5БТ
430010	20,0	30,0	1,5	1,5	1,5	2.0	1,189	36	0,339	0,214
430012	23,0	34,5	2,0	2,0	2,0	2.0	1,794	41	0,511	0,323
430013	23,0	38.0	1,2	(1.2	1,2	1.5	1,179	44	0,336	0,212
430014	25,0	36,0	2,0	2,0	2,0	2,5	1,914	44	0.645	0 344*
430015	26,0	16,5	11,0	6j 0	5,0	0,5	3.467	31	0.988	0.624
43-0725	26,0	28,0	4,0	10.0	10,0	3,0	5,917	88	1,686	1.065
430016	26,0	34,5	3,5	3,5	3,5	3.0	3,157	43	0.900	0,568
430017	28,0!	19,0	1.2	1.2	1,2	1,0	0,772	34	0,220	0,139
430143	28,0	19,0	1,5	1.5	2,2	1,0	1,076	34	0,307	0,194
430726	28,0	28,0	4,0	11,0	П.О	3.0	6,477	40	1,846	1Л66
430(021	28,5	22,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,404	36	0,40-0	0,253
430022	зад	30,0	1.5	2,0	2,0	2.0	1,624	42	0,463	0,292
430023	30,0	34,0	2.0	3,5	2,0	3,0	2,437	45	0 695	0,439
430144	33,0	34,0	(2,0	2,0	2.0	2.0	1,974	47	0,563	0,355
430145	34,0	50,0	2,5	3,5	2,5	3.0	3,777	60	1,077	0,680
430025	35,0	30,0	2,0	2,5	2,5	2,6	2,154	46	0,614	0 388
430715	35,0	! 36,0	4.0	7,0	4,0	3,0	4,997	50	1,424	0.900
430027	35,0	40,01	4,0	10,0	5,0	3.0	6,877	53	1,960	1,238
430146	35,0	45,0	2,0	2,5	2,5	3,0	2,927	57	0,834	€.527
430028	35,0	60,0	5,0	5,0s	5,0	12,5	8,591	69	2,449	1,546
430728	35,6	4,0	2,0	4,0	4,0	0,3	0,873 ,	30	0,249	0,157
450147	36,0	32,0	3,0	4,0	3,5	3.0	3,332	48	0,950	0,600
430029	36,0	34,0	2,0	4.0	3,0	2,0	2,994	50	0,853	0,539
430148	36,0	44.0	4,0	4,0	4.0	2,0	4,674	57	1,332	0,841
430030	36,0	70,0	31,5	4,5	4,5	5,0	15,0(20	79	4,281'	2,704
430032	37,0	18,0	4,0	4,0	4.0	4.0	2,737	41	0.780	<M93
430149	37,0	34,0	4,0	6,0	7,2	2,0	5,174	60	1,475	0931
430034	37,0	34,0	4,5	5,0	8,0	2,0	4,059	50	1,157	0,731
430036	37,0	45,0	15,0	2.0	2.0	3,0	6,827	58	1,946	1,229
430150	38,0	40,0	3,0	4,0	5,0	3.0	4,547	55	1,296	0.819
430038	38,0	40,0	4.0	10,0	8,0	3,0	8,077	55	2,302	1 454
430039	40,0	40,0	2,0	3,5	3,5	6,5	3,565	57	1,016	0,642
430040	40,0	40,0	4,0	13,0	10,0	2.5	9,934	67	2,831	1,788
430151	40,0	50,0	2,0	3,0	6,0	3.0	5,197	64	1,481	0.936
430041	40,0	50,0	2,0	3,5	3,5	3,5	4,265	64	1,216	0,768

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Я	в	5	.Si		R	Площадь сечения, см²	Диаметр! описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, КР	
	мм								Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
430152	40,0	50.0	3,5	13,0	4,5	3,0	9,615	64	2.740	1,731
430042	40,0	54,0	8,0	16,0	15,0	3,0	17,077	67	4,867	3,074
430153	40,0	60,0	2,5	3,5	3,5	3,0	5,102	72	1,454	0,918
430154	40.0	60,0	3,5	4.5	4,5	3.5	6,590	72	1,878	1,186
430043	40.0	63,0	13,0	12.0	10,0	3,0	16,277	75	4,639	2 930
430044	*3,0	48,0	2,5	2.5	2,5	2,5	3,404	64	0,970	0.613
430045	43,0	48.0	3,0	2.5	2,5	4,0	3,677	64	1,048	0 662
430046	43,0	50.0	3,0	9,0	5,0	4,0	8,007	**66**	2 282	1,441
430047	43.0	68.0	10,0	8.0	8,0	5.0	13,795	80	3,931	2,483
430155	45,0	50,0	**6,0**	15,0	5,0	4,0	11,637	67	3,317	2,095
450156	45,0	52,0	5,0	6,0	6,0	4,0	8,027	69	2,288	1,445
430049	48,0	40,0	2,5	3,0	3,0	4,0	3,587	62	1,0(22	0.646
450050	50,0	10,0	3.0	3,0	3,0	1,0	1,929	51	0,550	0,347
430051	50,0	45,0	2,0	2,5	2,5	3.0	3,227	67	0,920	0,581
430052	5KX0	45.0	7,0	8,0	7.0	3,0	9,277	67	2,644	1,670
430053	50,0	50,0	2,5	4,0	4,0	4,0	5,187	71	1,478	0,934
430058	54.0	40,0	6,0	7,0 [1]	7.0	4,0	8,137	67	2,319	1,465
430057	57,0	48.0	8,0	8,0	8,0	3,0	11,037	75	3,146	1,987
430058	57.0	93,0	7,0	8,0	8,0	3,0	17,827	1(09	5.081	3.209
430059	60,0	40,0	3.0	5,0	2.5	2,0	4,609	72	1,314	0,830
430060	60.0	50,0	3.0	3,0	3,0	6,0	4,929	78	1,405	0,887
430157	60,0	50.0	4,0	4,0	4.0	4,0	6,217	78	1,772	1,119
430062	60,0	70.0	3.0	5,0	5,0	5,0	8,715	92	2.484	1 569
430159	62.0	50,0	3,0	8,0	4,0	3,0	7,577	80	2 Л 60	1,364
430063	68.0	38.0	2,5	2,5	25	2,0	3,509	78	1,000	0,632
430064	690	110.0	4,0	8.5	8,5	6.0	21,089	330	6,010	3,796
430161	70.0	40,0	20,0	20,0	20,0		22,000	81	6,270	3,960
430065	70,0	45,0	3.0	4X>	4,0	3,0	5,537	83	3,578	0,997
430066	70,0	50,0	4,0	4,0	4,0	3,0	6,557	86	1 869	1.180
430067	70.0	50,0	6,0	7,5	7,5	4,0	10,937	86	ЗЛ17	1,969
430068	70,0	52,0	5.0	6.0	5,5	5,0	9,120	87	*2,599*	1.642
430160	70,0	60,0	4,0	5,0	5,0	5,0	8.615	92	2,455	1.551
430070	70,0	62.0	6,0	8,0	7,0	3,0	12,677	94	3,613	2,282
430071	75 0	50*0	3,0	7,0	5,0	3,0	7.967	90	2,271!	1,434
430073	80,0	50,0	2.0	3,0	3,0	8.0	4.557	94	1,299	0,820
430075	80,0	65,0	3,0	4,0	4,0	3,0	7,437	103	2,120	1,339
430076	80,0	68,0	**8,0**	4,0	4.0	5,0	11,415	105	3,253	2,055
430078	80,0	85,0	6,0	**5,0**	5,0	3,0	12,777	117	3,642	2,300
430079	85,0	90,0	5,0	18,0	11,0	5,0	29,115	124	8,298	5,241
430080	86,0	60,0	9,0	8.0	80	3,0	15,977	105	4,554	2,876
430081	86,0	95,0	9,0	8,0	8,0	3,0	21,577	*128*	6 Л 50	3,884
430162	90.0	70,0	5.0	7,0	7,0	5,0	13,815	114	3,937	2,487
430163	90.0	70,0	7,0	10,0	1(0,0	5,0	19,115	114	5,448	3,441
430085	90 0	125,0	15,0	25,0	25,0	6.0	68,809	154	19,611	12,386
430087	95,0	640	3,0	7.5	7,5	5,0	12,215	115	3,481	2,199
430088	95,0	90,0	3,0	7,0	7,0	3,0	15,107	131	4,306	2,719

[1]

2*

Продолжение табл. Т

Номер профиля	*H*	*B*	S	5,	s_2	ft	Площадь сечения, см²	*lh*	Теоретическая масса 1 м, кг	
	мм								Алюминиевый сплав	& *X* я *hi* (3 О
430090	97.5	50,0	2.0	2,5	2,0	4 JO	4,247	по	1,210	0,765
430091	100,0	40,0	3,0	4,0	4,0	3.0	6,037	108	I,72Ii	1,087
430164	100,0	50,0	3.0	4,0	4,0	3,0	6.837	112	1.949	1,231
4Э0О94	100,0	54,0	3,0	3,0	2,5	4,0	5,942	114	1,694	1 070
430096	100,0	58,0	2,0	4.0	3,0	4,0	6,057|	116	1,726	1,090
430099	102,0	38,0	1.8	2,0	2,0	3,0	3,361	;09	0,958	0,605
430109	105,0	40,0	4,0	6,0	6,0	3,0	8,597	112	2,450	1,548
430166	107.0	57 *П*	16,0	14.0	14,0	20	23,894	121	6,810	4,3ai
430102	117,0	40,0	3,0	3,0	3,0	3.0	5,807	124	1,655	1,045
430103	I2Q.0	45,0	2,0	3,0	3,0	3J0	5.057	128	1 441	0 910
430104	120,0	50,0	2,2	2,2	2,2	5,0	4,958	130	1,413	0,892
430106	1200	1*00,0	10,0	12,0	12,0	5,0	33,815	156	9.637	6 087
430167	122,0	63,0	7,0	5,0	5,0	5,0	13,355	133	3,806	2,404
430108	128,0	44,0	2,5	5,0	4,0	5Л)	7 Л 50	135	2,038	>,287
430110	140,0	82,0	5,2	10,0	10,0	10,0	23,499	162	6,697	4,230
**30112	1500	40,0	3,0	5,0	5.0	3,0	8,277	155	2,359	1.490
430113	150,0	40,0	5,0	7,0	7,0	3,0	12,477	155	3,556	2,246
430114	150,0	54,0	3,0	3,0	2,5	4,0	7,442	159	2Л211	1,340
430415	150,0	54,0	3,5 :	4,0	0.5	4,0	9 Л 75	159	2,615	1.651
430116	150,0	54,0	4,0	5,0	3,5	5.0	10,465	159	2,982	1,884
430117	150,0	60,0	4,0	6,0	6j0	3,0	32.797	162	3,647	2,304
430118	156,0	55.0	3,0	6,5	6,5	4,0	11,577	165	5.300	2,084
430121	160,0	150,0	7.0	8,0	8,0	3,0	34,157	219	9,735	6,148
430169	180,0	200,0	7,0	7,0	7.0	5,0	39,835i	269	11,353	7,170
430126	200,0	60,0	4,0	6,0	6.0	3.0	14,797	209	4,217	2,664
430127	200,0	60,0	4,5	4,5	4,5	5.0	14.21(0	209	4,050	2,558
430128	200,0	180,0	8.0	16.0	16,0	10,0	71,898	269	20,491	12.942
430717	224,0	85,0	38,0	70,0	70,0	10.0	1*51,779	240	43,257	27,320
430129	240,0	105,0	5.5	6,7	6,7	5,0	26,748	262	7,623	4,815
430130	240,0	105,0	5,5	6,7	6,7	11,0	27,572	262	7,858	4,960
430131	240,0	105,0	6,0	6,0	6,0	10,0	27,139	262	7,734	4,885
430133	240.0	120,0	4,0	5,0	5.0	5,0	21,415	268	6,103	3,855
430134	240,0	125,0	15,0	18,0	18,0	8,0	76,149	271	21,703	13.707
430135	260,0	100,0	6,0	12,0	12,0	5,0	38,376	279	10,937	6,907
430137	300,0	175,0	11,0	11,0	11,0	22,0	73,235	347	20,872	13,182
430139	400,0	150,0	8,0	17,0	17,0	10,0	81.139	427	23,124	14,605
430140	5001,0	200,0	15.0	22,0	22,0	5,0	156.615	539	44,635	*28 J* 91

Примечания:

1. Значения радиусов скругления /?, не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок (г, $г_и$ $г_2$, гз) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см^3, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см^3, что соответствует плотности магниевого сплава марки МАИ.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Справочное

1. ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ и АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Алюминий всех марок	—0,950
Сплавы марок: **АМц**	—0,958
АМцС	—0,958
АМг2	—0.940
АМгЗ	—0,937
АМг5	—0,930
АМгб	—0,926
1561	-0,930
Д1	—0,982
Д16	-0,976
Д16Ч	—0,976
Д19ч	—0,968
Д20	—0,996
АВ	—0,947
К48—2	—0,972
К48—2пч	—0,972
АД31	—0,950
АДЗЗ	—0,951
АД35;	—0,954
1915	—0,972
1920	—0,954
1925	—0,972
1935	—0,977
1985ч	—0,948
АД31Е	—0,950
1980	—0,968
ВД1	—0,982
АВД1—1	—0,982
АКМ	—0,970
М40	—0.965
АК4	-0,970
АК6	—0,962
АК4—1	—0,982
АК4—1ч	—0,982
ВАД1	—0,965
ВД17	—0,965

2. ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сплавы марок: МА1	- 0,978
МА2	—0,989
МА2—1	-0,990
МА2—1пч	-0,990
МА8	—0,989
МА12	—С,989

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Таблица Ч

Номер профиля	**Обозначение профиля по каталогу 1966 г.**	Обозначение профиля по чертежам
430001	П 200—2 П 4684 2	АПР 29, ПК 436—2А, НП 121—1, ПС 25—3, ПК 436—2
430003		ПВ 1336
430005	П 200—4	ПС 885—290, ПВ 1890
430006	П 200—3	С 879
4300G7	П 200—6	ПВ 882, ПВ 324
430009		ПК 14684
430010	П 200—9	С 710, ПК 11774
430012	П 200—10	НП 579—1
430013	П 200—12	ПР 125—10, ПС 25—6
430014	—	ПК 17259
430015	П 916—2	ПК 9255
430016	П 200-14	ПР 125—11, ПС 25—7
430017	П 200—15	ПВ 1265, ПК 13486, ПС 25—57
430021	П 200—16	ПВ 1371, ПП 156—5, ПК 436—16
430022	П 200-18	ПР 125—1, ПК 8524
430023	—1	ПК 14067
430025	П 200—22	ПР 125—2, ПС 25—29
430027	,	ПК 14087
430028	П 4684—4	ПК 439, ПС 331, ПК 439А
430029	—	ПК 16980—1
430030	П 200—24	ПП 257—13, ПК 436—18
430032	П 200—26	ПВ 538, ПК 9507
430034	—	ПК 17251—1
430036	П 200—28	ПП 257—3, ПК 436—21
430038	П 200—29	ПК 16979, ПК 436—67
430039	—	ПК 16324, ПК 16203
430040		ПК 17261 — 1
430041	П 200—30	ПР 125—3
430042	—	ПК 15035
430043	—	ПК 16979—2
430044	—	ПК 14605
430045	—	ПК 16063
430046	—	ПК 17526
430047	П 200—32	ПК 436—22, ПП 257—П, ПС 25—50, ПК 436—22А
430049	П 200—34	ПС 25—28, С 2164, НП 1760
430050	П 200—35	ПК 0985
430051	—	ПК 17369
430062	—	ПК 17101
430053	П 200—36	ПР 125—4
430056	П 200—38	ПП 257—2, ПК 436—20
430057	П 200—40	ПК 436—17, ПП 156—6, ПС 25—66

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обе значение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
430058	П 200 —42	ПР 125—12, ПС 25—2
430059	П 200—44	С 714, ПК 436—47
430060	–	ПК 18154
430062	П 200—46	ПР 125—5
430063	П 200—48	ПР 125—13А, ПР 125—13, ПС 25—8
430064	П 200—50	ПП 257—14, НП 1255—1
430065	П 200—52 П 200—54	ПК 436-41, ПС 25—48
430066	П 200—56	С 565, ПК 4305, ПВ 2012, ПК 436—61, ПК 20003 НГ1 1949
430067	П 200—58	С 2247, ПК 436—19, ПП 257—1, ПС 25—36, ПВ 1783
430068	–	ПК 14124—2
430070	–	ПК 14124—1
430071	П 200 —50	ПК 436—40, ПС 25—45
430073	—	С 1204
430075	–	С 1170, ПК 14534
430076	П 200—62	ПК 437—3
4300781	П *200*—64	ПК 437—4
430079	П 200—65	ПК 12094
430080	П 200—66	С 639
430081	П 200—68	ПР 125—14, ПР 125—14Б, ПС 25—9
430085	П 200-72	С 161, ПК 4051
430087	–	НП 1376—1
430088	–	НП 1373—1
430090	П 200—74	С 680
430094	П 200—76	ПВ 566, НП 722—1
430094	П 200—80	ПК 436—57
430096	П 200—82	С 166, НП 970—1, ПС 25—46
430099	П 200—86	ПР 125—15, ПС 25—5
430100	–	ПВ 1433—2, ПК 14562
430102	П 200—87	ПК 436—30
430100	П 200—88	ПК 436—34
430104	П 200—89	С 857
430106	П 200—90	ПК 0188
430108	П 200—92	ПА 156
430110	П 200—94	ПВ 815
430112	П 200—96	ПВ 444, НП 1590
430113	—	ПВ 1433—1, ПК 14561
430114	П 200—102 П 200—104	ПК 436—56
430115	П 200—98 П 200—100	ПК 436—55
430116	П 200—106 П 200—108	ПК 436—54
430117	–	ПК 15815
430118	—	ПК 17911
430121	П 200—110	ПВ 574—3, ПК 20002
430126		ПК 13814

Продолжение *fodA.* 2

Номер профиля	Обозначен[1*6] про- Филя JoL каталогу 1УЬЬ г.	Обозначение профиля по чертежам
4501^7	П 200—120	Ш 70. ПК 430[4]
430128	П 200—110	ПВ 816
430129	П 200—124	ПК 436—53
4301^	И 2Ш—\2^	ПК 436—ед,
430131	П 200—126	ПК 0179
430133	П 200—12#	ПК 436—44
430134	П 200—130	ПС 25—47. НП 1063—1
430135	_	ПК 16359—3
430J37	П 200—132	ПК 0163
430139	П 200—136	ПК 436—58
430140	П 200—136	ПК 0103
430(141	–	ПК 17938
430142	–	ПК 17313, С 1733
430143	–	НП 1914
		ПК 18821
430145		) m 2332
430146	-	ПК 2684
430147	—	ПК 12518—12-
430148	—	ПК 19903
430149	—.	ПК 18820
430150		ПК 18315
430151	–	НП 1468-1
430152	–	ПК 8543
430)53	–	ПК 19998—1
4.30154	—	ПК 19998—2
430155	—·	ПК 2496
430156	–	Шч 2т
430157	—	ПК 18061
430(169	—	ПК 18397
430160	—	ПК 2467
430161	—	КП 192
430162		ПК 2078
430163	——	ПК 2079
430164	—-	ПК 18982
430165	—,	ПК 2419
430167	—	ПК 2527
430169	— 1	ПС 885—1104
450716 \	1	ПК 18312
430717		ПК 5045
430721		ПВ 1840, ПК 19503.
430722	- -	НП 1757
430724		ПК 14685
430725	-	ПК 15196. С 1324
430726	-	С 1789
430728		НП 1408—1
	1	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Г. С. Макаров, д-р техн. наук, В. Ф. Николаев, В. К* Николаев

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24,08.90 № 2454**

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 13621—79**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Помер пункта
ГОСТ 8617—81	1

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 29.09.90 ,Подп. в печ. 01.11 90 0,75 уел. п. л 0,75 уел кр.-отт. 0,73 уч.-изд. л. Тир 20000 Цена П к.

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак 2265**