

4

4

Metalls. Bend test for sheets and strips
thickness less than 4 mm

13813-68
(7799-85)

01.01.69

4

2([° .

90°

479—88, 7799—85.

(, . 2).

1.

1.1.

(, . 2).

1.2. (, . 2).

1.3.

1.4.

20⁺⁵ .

(, .).

20

$d(30+0,2)$.

(, . 2).

1.5. (, . 1).

1.6.

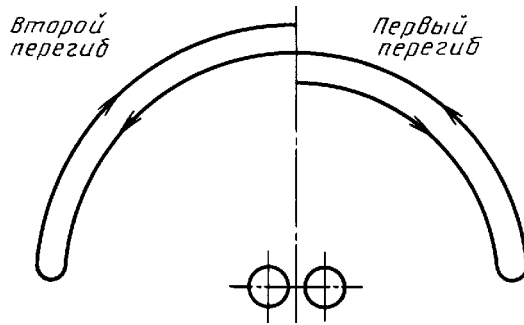
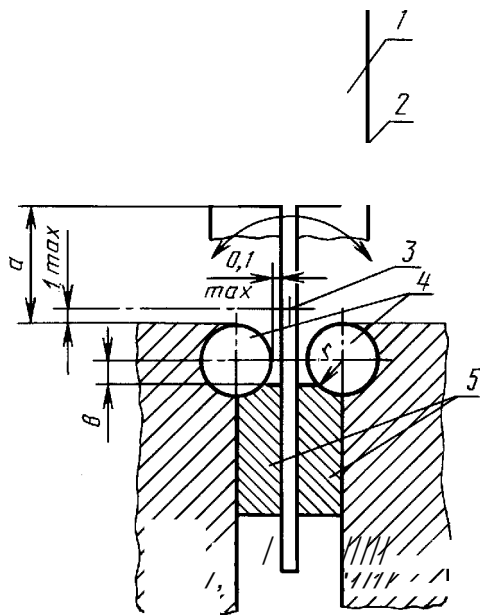
(, . 2).

©

, 1999

2.

2.1.



1 — ; 2 — ; 3 —
; 4 — ; 5 —

(2.2. 2.3.)

HRC 61.

Ra < 1,25 2789.

2.2. 2.3. (1).

2.4.

2.5.

(1+0,1)

2.4, 2.5. (2).

2.6.

2.7.

<2 %

(2.8.)

3 40

2.9.

1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 7,5; 8,0; 10,0 mm.

3.

3.1.

()

3.2.

3.3.

90°

()

90°

(, . 1,2).
3.4.

60

3.5.

				<i>b</i>
0,15 0,15 0,3	1,0	0,2 0,4	5	= 4
0,3 0,5	2,5	0,6	10	
0,5 0,1 » 1,0 1,5	4	1 1,6	15	
1,5 2,0 » 2,0 2,5 » 2,5 3,0	6	2,2 2,7 3,2	20	
3,0 3,5 » 3,5 4,0	8	3,7 4,2	25	

(, . 1,2).
3.6.

2 %

(, . 1).

4.

4.1.

)

)

4.2.

4.1, 4.2. (, . 1,2).

13813-68

1.

□ □

• • •

;

;

, ■ ■

2.

25.06.68

9

3.

479—88,

7799—85

4.

1688

5.

—

1	
2789-73	2.2

6.

7—95

2

(11—95)

7.

(

1999 .)

1, 2,

1980 .,

1989 . (7-80, 1-90)

. . 021007 10.08.95. 22.02.99. 16.03.99. . . 0,93.
 .- . . 0,53. 194 . 2257. . 224.
 , 107076, , ., 14.
 — . " " , , ., 6.
 080102