



13834—77

13834—77*

Plates of hard alloys for milling
and drilling v\ ood cutting tooou
Design and dimension^

13834—68

, 19 0520

21 1977 . N9 151

01.01.79

1983 .
30.06.83 9 2814

01.01.94

1.

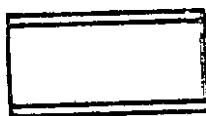
. 1.
1

04

I-



05



06

07

/ 70

(1983) 1,
1983 (11.83)

©

, 1984

08	-	
09	\ D	-
	"4 0	
	ft , i_1_1	

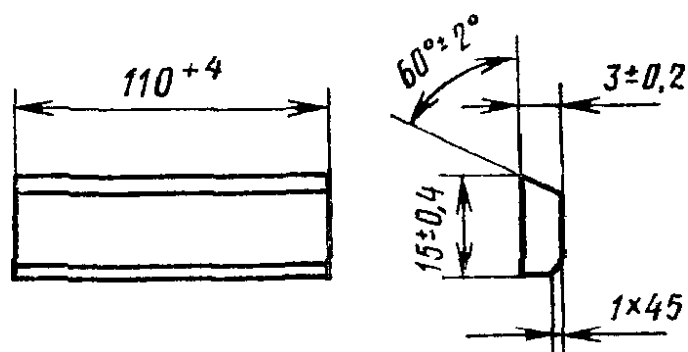
2. 04 -
 . 2; 06 — . 1 . 2; 05 —
 . 4 08 — . 3; 07 —
 09 — , . 6; — . 7 . 5;
 011 — . 8 . 8. . 7;
 04

1
 — 1

	1		!	5	
			(. :±0,4)	(*0,2)	
3001-0104	25	-t-	6	2,0	1 1 0,25
3001-0105	32	~ J 2			

	<i>i</i>		{ ± 0.4)	5 (±0,2)			
3001-0041	5	+0,5	10	2,0	0,10		
3001-0042	6						
3001*0043	7						
3001-0044	9	+0,7			0 5		
3001-0045	11						
3001-0046	13	4-0,8			0,20		
3001-0047	15						
3001-0048	17	-J-0,9			0,25		
3001-0049	19						
3001-0050	21	4-1,0					
3001-0051	5	+0,5	15		2,0	0,10	
3001-0052	6						
3001-0053	*7						
3001-0054	9	+0,6				0,15	
3001-0055	11	+ 0,7					
3001-0056	13	+0,8					0,20
3001-0057	15						
3001-0058	17	+0,9				0,25	
3001-0059	19						
3001-0060	21						
3001-0061	26	+				0,30	
3001-0062	33	+ 1,2					
3001-0063	36	+ 1,3					
3001-0064	41	+ 1,4				0,40	
3001-0065	46	+ 1,6					
3001-0066	51	+ 1,8					
3001-0067	61	+ 2,2				0,50	
3001-0068	81	+ 2,6					
3001-0069	91						
3001-0070	101	- 3,0				2,2	0,50
3001-0106							
3001-0107	131						

05



. 2

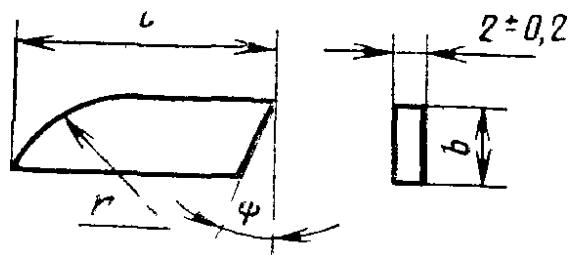
— 0,5

:

3001-0074

13834—77

06



. 3

3

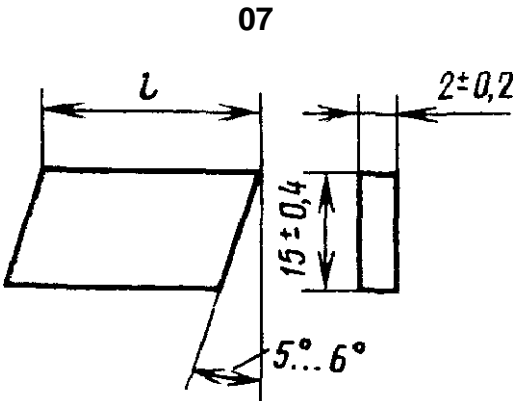
	1		< =t(0,4)				-		
	-								
3001-0114	20	+ 1,0	6,0	0°	6	0,6	0,30		
3001-0115	15	+0,8					0,25		
3001-0119	20	+ 1,0	6,0	15°			0,30		
3001-0113	15	+0,8					0,25		
3001-0121	20	+ 1,0	11,5	0°	30	-4,6	0,30		
3001-0115	30	+ 1,2	6,0						
3001-0122			7,2						
3001-0123			11,5						

/ = 20

= 11,5 :

3001-0121

13834—77



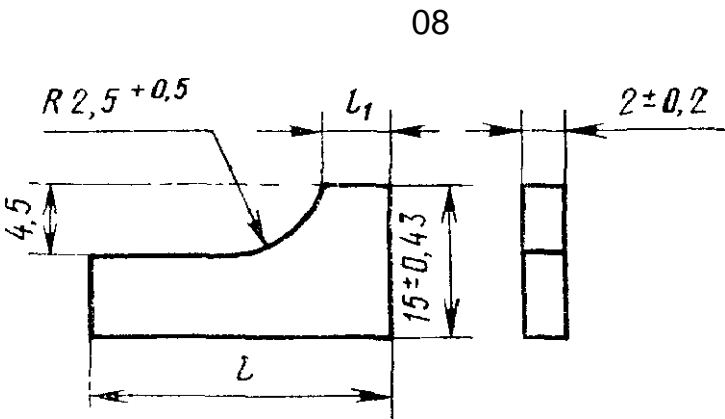
Черт. 4

4

	1		
3001-0087	35	+ 1,3	0,3
3001-0088	40	+ 1,4	
3001-0089	4 5	+ U6	
3001-0090	5 5	+ 1,8	

l = 35 :

3001-0087 13834—77



. 5

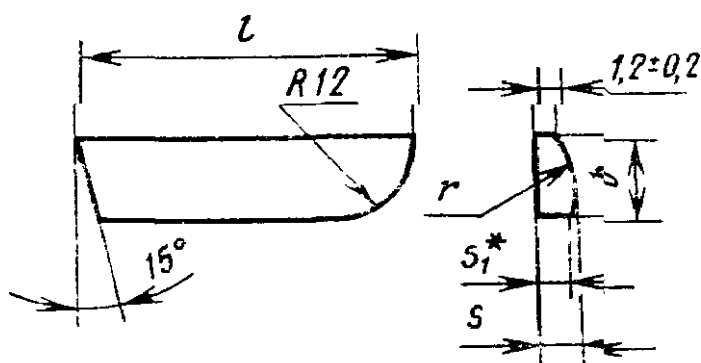
	{ / +1)			
3001-0092	22	8	$\pm 0,6$	0,25
3001-0093	24	11	$+ 0,7$	

1—22 :

3001-0092

13834—77

09



Черт. 6

*

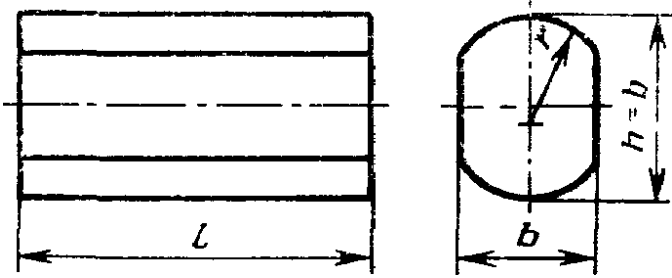
	1				5					$\Delta_{9,3}$	
							SI			up	
3001-0092	20	$\pm 0,45$	5,5		1,8		U		$\pm 0,5$	0,3	
3001-0093	25	$\pm 0,60$		$\pm 0,25$		$\pm 0,15$					0,5
3001-0094	30	$\pm 0,45$	6,5		2,2						0,3
3001-0097	35	$\pm 0,6$					2,0	10	$\pm 0,6$	0,5	
3001-0098	40		9,5	$\pm 0,3$	2,5	$\pm 0,2$					

/ = 20 6 = 5,5 :

3001-0094

13834—77

01



. 7

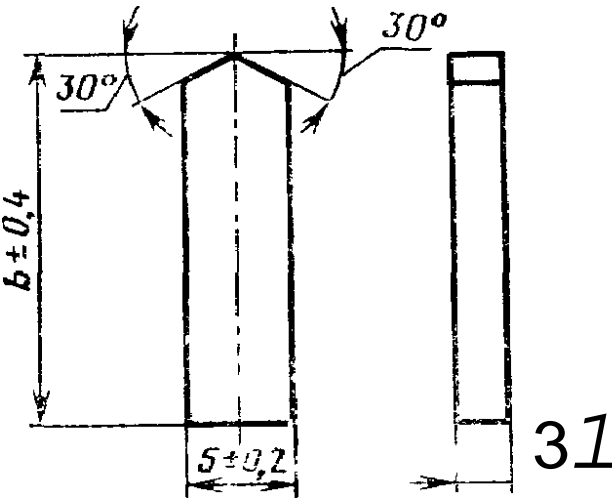
7

			1	
3001-0124	3,0	1,8	27	
3001-0099	3,5	2,1	22	0,15
3001-0125	4,5	2,7	27	
3001-0103			61	0,20
3001-0126	5,5	3,3	27	0,15

= 4,5 1 = 27 :

3001-0125 13834—77

011



. 8

	<div>6 (. ±0,4)</div>	
3001-0117	15	0,10
3001-0118	20	0,25

6=15 :

3001-0117 13834-77.

(
3. (, . 1).
4.
8 15 3882-74.
5.
6.
- ~2~. — ± · ·, 16
(, . 1). — 4872—75.

	1		8	
			8	15
04	25	6	4,6	4,4
	32	6	5,8	5,5
	5	10	1,5	1,4
	6	10	1,8	1,7
	7	10	2,0	2,0
	9	10	2,6	2,5
	11	10	3,2	3,1
	13	10	3,9	3,8
	15	10	4,4	4,2
	17	10	5,0	4,8
	19	10	5,5	5,3
	21	10		5,9
	5	15	2,2	2,1
	6	15	2,6	2,5
	7	15	3,0	2,9
	9	15	3,9	3,8
	11	15	4,8	4,6
	13	15	5,7	5,5
	15	15	6,6	6,3
	17	15	7,5	7,2
	19	15	8,3	8,0
	21	15	9,2	8,8
	26	15	11,4	10,9
	33	15	14,5	13,9
	36	15	15,8	15,1

	1		1	
				15
	«	15	18,0	18,2
04	46	15	20,1	19,3
	51	15	22,3	21,4
	61	15	26,7	25,6
	81	15	35,5	34,0
	91	15	39,9	38,2
	101	15	44,2	42,4
	131	15	63,1	60,5
	111	15	53,5	51,3
05		15	67,4	64,7
06	15	6,0	2,4	2,3
	20	6,0	3,5	3,4
	20	7,2	4,2	4,1
	20	11,5	6,8	6,5
	30	6,0	5,3	5,1
	30	7,2	6,3	6,1
	30	11,5	10,1	9,7
07	35	15	153	14,7
	40	15	17,5	16,8
	45	15	19,7	18,9
	55	15	24,1	23,1
08	22	2,0	7,8	7,5
	24	2,0	8,8	8,5
09	20	5,5	2,3	2,2
	35	5,5	4,9	4,7
	20	6,5	3,4	3,3
	35	6,5	6,0	5,8
	35	9,5	9,3	8,9
	27	3,0	2,7	2,6
	22	3,5	3,03	2,92
	27	4,5	6,14	5,92
	61	4,5	13,87	13,38
	27	5,5	9,17	8,85
011	5	15,0	3,3	3,2
	5	20,0	4,4	4,2

(, . 1).

тор Р. Г. Говердовская

т
ский редактор Э В. Митяй

тор М. М. Герасименко

Сдано в наб

одп. в печ. 08.10.84 0,75 п

ID]m,

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3010