



1x7

13840—68

.

(

13840—68 1-7. -
. [(1988 . — — 1, 2), (1995 .
1, **2**, 3)]

1,1. -	12 7—1500— -	12 7-1500-
-	13840-68	13840-68
.	112-16)	(12-16) D
« -		
, >		

(Ms 1 2004 .)

1X7

13840—68

Reinforced steel ropes 1X7.
Specifications

12 5100

. 2 { . 2.11)—
01.01.69
01.01.71
01.01.93p
01.Q1.9tt

-
-
-

-

1.

1.1 .

:

:

;

;

(. 2).) — .

(
1.1.

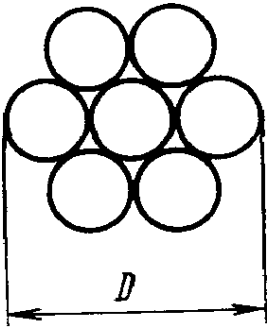
,

.

2).

,

-
:



5*	0	>	Tt.C 0 S(5 »»» yOS 1 1 °5	2,10	23	0,184	(12- 16)	40,6 (4140)	34,9 (3515)	4,0	1770 (180)	1500 (153)	8,0	2,5
6,0	6,20		+0,15 -0,3	2,15										
9,0	9,35			3,10	3,15	53	0,419	93,5 (9540)	79,5 (8105)	4,0	1770 (180)	1500 (153)		
12,0	12,40		±0,2 -0,4	4,10	4,20	93	0,736	164,0 (16700)	139,5 (14200)	4,0	1770 (180)	1500 (153)		
15,0	15,20			5,00	5,20	139	1,099	232,0 (23600)	197,0 (20050)	4,0	1670 (170)	1410 (144)		

1, : , ±0,1 , -

2, 01,01.89.

01,01.90,

(Измененная редакция, Изм. № 2) 1

W

89

$\frac{1500}{6} \cdot \frac{1}{7} = 1500 \cdot \frac{1}{7} = 214,2857$
 $\frac{153}{13840} \cdot \frac{1}{68} = 153 \cdot \frac{1}{13840} \cdot \frac{1}{68} = 0,0008$

$\frac{1500}{12} \cdot \frac{1}{7} = 1500 \cdot \frac{1}{12} \cdot \frac{1}{7} = 18,75$
 $\frac{153}{13840} \cdot \frac{1}{68} = 153 \cdot \frac{1}{13840} \cdot \frac{1}{68} = 0,0008$

(
 $\frac{12}{1500} \cdot \frac{1}{7} = 12 \cdot \frac{1}{1500} \cdot \frac{1}{7} = 0,0011$
 $\frac{153}{13840} \cdot \frac{1}{68} = 153 \cdot \frac{1}{13840} \cdot \frac{1}{68} = 0,0008$

2.

2.1.
 $\frac{80}{85} = 0,9411$
 $\frac{14959}{79} = 189,3671$
 $\frac{70}{75} = 0,9333$

2.2.

2.3.

1,3

1

$\frac{75}{25} = 3$

2.4.

2.5.

1/3

2.6.

50

1

2.7.

$\frac{1000}{1,5\%} = 66666,6667$

$\frac{1000}{200} = 5$
 $\frac{9,0}{12,0} = 0,75$
 $\frac{15,0}{15,0} = 1$

10%

30%

6,0

10%

2.1—2.7. (, . 2).
2.8—2.10. (, . 2).
2.11.

2.12; 2.13. (, 2).

.1.

.2.

□ □

3%

.4.

.5.

2. (, 2).

3.

3.1.

3.2.

3.3.

166—80

6507—78

0,01 .

3.4.

427—75

1

5

7502—80

1 .

3.1—3.4. (, . 2).

3.5; 3.6. (, . 2).

3.7.

12004—81.

(, . 1).

3.8.

3.9.

1,3

1

1

3.10.

3.8— . (, . 2).

4.

4.1.

1100

1000

3282—74

3560—73

,

.

(-
-

).

,

,

15846—79.

4.2.

-
-

,

3282—74

-

.

4.3.

.

4.4.

, -

:

-

-

;
;
;();
;

;

;

;

;

;

;

4.5.

—

14192—77.

4.6.

8

15150—69

,

,

.

-

, -

.

4.7.

—

5

15150—69.

-

.

. 4. (, , 2).

2.

* * , * * , * *

15.07.68 1082

1

166—80	3.3
427—75	3.4
3282—74	4.1, 4.2
3560—73	4.1
6507—78	3.3
7502—80	3.4
12004—81	3.7
14192—77	4.5
15150—69	4.6, 4.7
15846—79	4.1

01.01.93

1

(1988 .) 1, 2,
1977 ., 1987 . (6—77, 10—37).

■ ■

29.03.88	07.07.88	0,5	0,5	-	0,42	-	
	8000	3					
«	»		123840,				
			3.				
			39.		1513.		

Изменение № 3 ГОСТ 13840—68 Канаты стальные арматурные 1Х7. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 23.01.90 № 64

Срок действия. Исключить слова: «в части первой категории качества до 01.01.90».

« , in

«

1 «

75 «»

jap

(Продолжение изменения к ГОСТ 13840—68)

По требованию потребителя высота сегмента должна быть не более 25 мм».

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. На 50 м длины каната допускается не более двух сварок проволоки, по требованию потребителя — не более одной сварки, при этом расстояние между сварками не должно быть менее 1 м».

Пункт 2.7. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Допускается для канатов всех диаметров отрезки длиной менее 1000 м, но не менее 200 м в количестве не более 30 % от партии, по требованию потребителя — в количестве не более 10 % от партии».

Пункты 3а.1, 4.4. Последний абзац исключить.

(ИУС № 4 1990 г.)