



1x7

13840—68

13840—68
· [(1988 . — — 1-7.
1, 2, 3)] 1, 2), (1995 .

1,1. - -	12 7—1500— - 13840-68	12 7-1500- 13840-68
« . - , >	112-16)	(12-16) D

(Ms 1 2004 .)

1X7

13840—68

Reinforced steel ropes 1X7.
Specifications

12 5100

. 2 { . 2.11)—

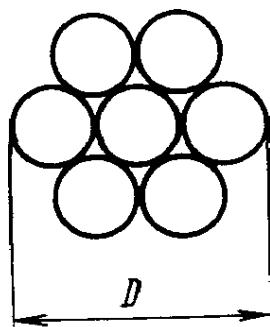
01.01.69
01.01.71
01.01.93p
01.Q1.9tt

1.

1.1

()—
2).

(1.1.



©

, 198&

5*		Tt-C 1* 0 S/5 t ⁵		5 A ⁵⁵ w.	1 ✓			1 fcu	t ; 8° 2	to ^ 5*2 P oS	0,7	1000	1
0		»»» yOS 1 1		5 q n. * sT sI s. ~*	1 s 2			A / j 5^Q ⁴ fl) ss 0^0 5 h s 2	„ °S 0 4) « “ S X	hV ss b “ fl) „			
>		5		!									
6,0	6,20	+0,15 2,(15 -0,3	2,10	23	0,184			40,6 (4140)	34,9 (3515)	4,0 (180)	1770 (153)		
9,0	9,35	3,10	3,15	53	0,419			93,5 (9540)	79,5 (8105)	4,0 (180)	1770 (153)	8,0	2,5
12,0	12,40	±0,2 -0,4	4,10	4,20	93	0,736 (12- 16)		164,0 (16700)	139,5 (14200)	4,0 (180)	1770 (153)		
15,0	15,20		5,00	5,20	139	1,099		232,0 (23600)	197,0 (20050)	4,0 (170)	1670 (144)		

1,

±0,1

2,

01.01.89.

01.01.90,

(Измененная редакция, Изм. № 2) 1

1

W

89

1500 / 2 (153 / 2), 6,0 ;
 6 7—1500 13840—68

1500 / 2 (153 / 2) 12,0 ;

12 7 1500 - 13840—68.

(, . 2).

2.

2.1. 2.1. 70, 75*
 80, 85 14959—79

*

2.2.

2.3.

1,3 1 25
 , , 75 —

2.4.

2.5.

1/3

2.6.

50

1

2.7.
 1000
 1,5%.

1000 , 9,0; 12,0; 15,0
 200

10%

30%

6,0

10%

2.1—2.7. (2.8—2.10. (2.11.

2).

2).

2.12; 2.13. (

2).

1

2

7

3%

4

5

• (

2).

3.

3.1.

3.2.

3.3.

166—80

6507—78

3.4.

0,01

427—75

1

5

7502—80

1

3.1—3.4. (

2).

3.5; 3.6. (

2).

3.7.

12004—81.

(

3.8.

1).

3.9.

1,3

1

1

3.10.

3.8—

(

2).

4.

4.1.

1100

1000

3282—74

3560—73

).

15846—79.

4.2.

3282—74

4.3.

4.4.

4.5.

4.6.

14192—77.

8

15150—69

4.7.

5

15150—69.

. 4. (, , 2).

1.

2.

, 15.07.68 1082

3.

4.

	,	,
166—80		3.3
427—75		3.4
3282—74		4.1, 4.2
3560—73		4.1
6507—78		3.3
7502—80		3.4
12004—81		3.7
14192—77		4.5
15150—69		4.6, 4.7
15846—79		4.1

5.

01.01.93

24.06.87 2333.

6

(1988 .) 1, 2,
1977 ., 1987 .(6-77, 10-37).

29.03.88 . . . 07.07.88 0,5 . . . 0,5 . . . 0,42 . . .
8000 3 . .
« » , 123840, , ,
. . 3. , . , 39. . 1513.

Изменение № 3 ГОСТ 13840-68 Канаты стальные арматурные 1Х7. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 23.01.90 № 84

Срок действия. Исключить слова: «в части первой категории качества до 01.01.90».

« , ,jn

«

1 «

75 «»

jap

(Продолжение изменения к ГОСТ 13840-68)

По требованию потребителя высота сегмента должна быть не более 25 мм».

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. На 50 м длины каната допускается не более двух сварок проволоки, по требованию потребителя – не более одной сварки, при этом расстояние между сварками не должно быть менее 1 м».

Пункт 2.7. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Допускается для канатов всех диаметров отрезки длиной менее 1000 м, но не менее 200 м в количестве не более 30 % от партии, по требованию потребителя – в количестве не более 10 % от партии».

Пункты 3.1, 4.4. Последний абзац исключить.

(ИУС № 4 1990 г.)