



1525-91

7-91/817

4.	1.3.1.10. « ». : -	(9 2000 .)

1525—91

Rods of Monel.
Specifications

18 4770

01.07.92

. 1.1, 1.2, 1.3.1, 1.4, 1.5 . 2, 3, 4

1.

1.1.

1.2.

1.2.1.

1.

				3	/
5,0	—0,05	—0,08	—0,16	19,6	0,17
5,5	—0,05	—0,08	—0,16	23,8	0,2
6,0	—0,05	—0,08	—0,16	28,3	0,25
7,0	—0,06	-0,10	—0,20	38,5	0,34

©

, 1992

Продолжение табл. I

Номиналь- ный диа- метр, мм	Пределные отклонения по диаметру, мм			Площадь поперечного сечения, мм ²	Расчетное значение линейной плотности, кг/м
	высокой точности	повышенной точности	нормальной точности		
8,0	—0,06	—0,10	—0,20	50,3	0,45
9,0	—0,06	—0,10	—0,20	63,6	0,57
10,0	—0,06	—0,10	—0,20	78,5	0,70
11,0	—0,07	—0,12	—0,24	95,0	0,85
12,0	—0,07	—0,12	—0,24	113,1	1,01
14,0	—0,07	—0,12	—0,24	153,9	1,37
16,0	—0,07	—0,12	—0,24	201,0	1,79
18,0	—0,07	—0,12	—0,24	254,3	2,26
20,0	—0,08	—0,14	—0,28	314,0	2,80
22,0	—0,08	—0,14	—0,28	380,0	3,38
25,0	—0,08	—0,14	—0,28	490,6	4,37
28,0	—0,08	—0,14	—0,28	615,4	5,48
30,0	—0,08	—0,14	—0,28	706,5	6,29
35,0	—0,10	—0,17	—0,34	961,6	8,56
40,0	—0,10	—0,17	—0,34	1256,0	11,18

8,9 / 3.

1.2.2.

. 2.

2

,	*	,	,
35	-1,6	961,6	8,5
40	-1,6	1256,0	11,18
45	-1,6	1589,6	14,15
50	-1,6	1962,5	17,47
60	-1,9	2826,0	25,15
70	-1,9	3846,5	34,23

() — ;

—

— 1 —

1

—

,

«X»

, 10 ,
28—2, 5—1,5:
10

28 3 5 15

T525-91

, , , , , , , , ,
 , , , 12 , , , , 1000 , ,
 28—2,5—1,5: 12 1000 28—2,5—1,5 1525—91
 , , , 10 , , , ,
 , , , 10X4000 , , , ,
 28—2,5—1,5: 4000 , ,
 28—2,5—1,5 28—2,5—1,5 1525—91
 , , , , , , , ,
 , , , , , , , ,
 28—2,5—1,5: 60 , ,
 28—2,5—1,5 60 1525—91
 1.3.
 1.3.1.
 1.3.1.1.
 28—2,5—1,5 492.
 1.3.1.2. () ().
 1.3.1.3.

1.3.1.4.

1.3.1.5.

25

1.3.1.6.

1.3.1.7.

1.3.1.8.

2 4
1 3
0,7 2,5

1 2.

5 40
40 60
60

1 , 0,5 , 10%

1.3.1.9. 1
, 3.

	1		
	5 18	18 40	. 40
	1,25 2,0 1	1,0 2,0 6,0	— 6,0

1
1.3.1.10. 4.

	R_{mt} (/ ²)	, %	
			&
	440(45) 590(60) 490(50)	25 10 18	35 18 20

1.3.2.

1.3.2.1.

1.3.2.2. 1.

2.

1.3.2.3.

1.3.1.8

+10

1.3.3.

,

1.3.3.1.

,

1.3.3.2.

,

1, 2.

,

1.4.

,

1.4.1.

14192

:

-

1.4.2.

,

-

1.5.

-

1.5.1.

35

80

-

1,2

3282

,

3

-

1.5.2.

10

1—2

-

35

3282

-

1.5.3

		9557.
24597,	23238	-
		1250
		21650.

50
2 0,3X30 3282
5 3560 3282

1.5.4.

15846.

2.

2.1.

1000

2.2.

18242.

4,0%.

6.

18321.

1332 11

1

Λ

6.

()	()	
4-25	3	1
2G -90	13	2
91 -150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6
501—1200	80	8
1201—3200	125	11

2.3.

2.4. 10%

2.5.

2.6. © «

2.7.

2.8.

24231.

2.9.

2.4—2.7

2.10.

3.

3.1.

3.2.

6507,

166.

427

3.3.

7502.

2-034-225.

3.4.

26877

8026

, ,]

60%

10

—

16

16

;

3.5.

. 2.6

3.6.

1497.

24047.

3.7.

6689.3,

6689.5—

6689.7,

6689.1 —

6689.19

6689.5 —

6689.7,

6689.1 —

6689.3,

3.8.

6689.10 —

6689.19.

4.

4.1.

.) 1525-91

26653.

4.2.

14192

«

»

дополнительной надписи

4.3.

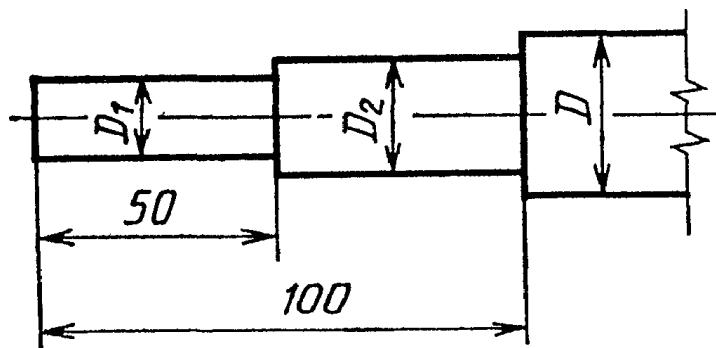
»

1.

1.1.
1.2.

701.

(150±2)



2.

2.1.

0,5

0,25

2.2.

7.

7

	D_2		$\pm 0,2$
9—10	8,0	5,5	
12—13	10,0	6,0	
14	12,0	8,0	
15—16	13,0	9,0	
18—20	15,0	12,0	
22—25	18,0	15,0	
28—30	23,0	18,0	
35—38	28,0	22,0	
40—50	39,0	28,0	
60	48,0	32,0	

t 12 Г

згот(е
кислоте чение

4.1. Наличие и количество волосин определяют в результате осмотра образцов после травления без применения увеличительных приборов.

1.

· · , - ; · · , ; · · , ;

2.

10.09.91**1440**

3.

1525-75

4.

,	,
166-80	3.2
427-75	3.2
492-73	1.3.1.1
701-89	
1497-84	3.6
3282-74	1.5.1, 1.5.2, 1.5.3
3560-73	1.5.3
6507-90	3.2
6689.1-80-	6689.3-80
6689.5-80—	6689.7-80
6089 0-80—	6689.19-80
7502-89	3.2
8026-75	3.3
9557-87	1.5.3
14192-77	1.4.1, 4.2
15846-79	1.5.4
18242—72	2.2
18321—73	2.2
21650-76	1.5.3
23238—78	1.5.3
24047-80	3.6
24231-80	2.8
24597-81	1.5.3
26653-85	4.1
26877-91	3.3
2-034-225-87	3.3