

- (),

15527-70

3
(14 12.11.98) , _____
:

- (),

15527-70

1019—47

Copper zinc pressure treated alloys (brasses). Types

,

18

1970 . 185

01.07.70

3—93

(5-6—93)

1.

,

(

2.

,

,

.

1,2).

(2002 .)

1,2, 3,
(4-79, 4-82, 7-99),

1979 .,
(10-98).

1981 .,

1999 .

©

, 2003

			%									
	379-76											
			(D S	(D	(D S X	(D 2 & S			1	g g	g S	* &
	CuZn5	96	95,0 97,0									
	CuZn10	90	88,0 91,0									
	CuZn15	85	84,0 86,0									
	CuZn20	80	79,0 81,0									
	CuZn30	70	69,0 72,0									
	CuZn32	68	67,0 70,0									
	CuZn37	63	62,0 65,0									
	CuZn40	60	59,0 62,0									
-	CuZn20Al2	77-2	76,0- 79,0	—	—	—	1,7- 2,5	—	—	—	—	
-	CuZn38Al 1 2 11	60—1—1	58,0— 61,0	—	0,75- 1,50	0,1— 0,6	0,7- 1,5	—	—	—	—	
-	—	59—3—2	57,0- 60,0	—	—	—	2,5— 3,5	—	—	2,0- 3,0	—	
-	—	59—1—1	57,0- 60,0	—	0,6— 1,2	0,5— 0,8	0,1— 0,4	0,3— 0,7	—	—	—	
-	—	65-5	64,0- 67,0	—	—	—	—	—	—	5,0— 6,5	—	
-	CuZn40MnI	58—2	57,0- 60,0	—	—	1,0— 2,0	—	—	—	—	—	
- - -	CuZn40Al IMn	57—3—1	55,0— 58,5	—	—	2,5— 3,5	0,5— 1,5	—	—	—	—	

0L
1

%											
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,2	, , ,
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,2	
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3	
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3	, , ,
0,03	0,07	0,002	0,002	0,005	—	0,005	0,005	0,002	—	0,2	, , , ,
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3	, , ,
0,07	0,2	0,005	0,002	0,01						0,5	, , , , , , , ,
0,30	0,2	0,01	0,003	0,01	—	—	—	—	—	1,0	,
0,07	0,07	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3	- ,
0,40	—	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,7	- ,
0,10	0,50	0,005	0,003	0,01	—	—	—	—	—	0,9	,
0,20	—	0,01	0,003	0,01	—	—	—	—	—	0,25	, , ,
0,03	0,15	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3	, , ,
0,1	0,5	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	1,2	, , , , ,
0,2	1,0	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	1,3	- , ,

			%									
	379-76											
			5 S	S	§	CD 1 S	1	§	1	CD	1 S	
	—	90-1	88,0— 91,0	—	—	—	—	0,2- 0,7	—	—	—	CD 1
	CuZn28Sn1	70-1	69,0- 71,0	—	—	—	—	1,0- 1,5	—	—	—	
	CuZn38Sn1	062-1	61,0— 63,0	—	—	—	—	0,7- 1,1	—	—	—	
	—	60-1	59,0— 61,0	—	—	—	—	1,0- 1,5	—	—	—	
	—	63-3	62,0- 65,0	2,4- 3,0	—	—	—	—	—	—	—	
	—	74-3	72,0- 75,0	2,4- 3,0	—	—	—	—	—	—	—	
	—	64-2	63,0— 66,0	1,5— 2,0	—	—	—	—	—	—	—	
	—	60-1	59,0— 61,0	0,6— 1,0	—	—	—	—	—	—	—	
	—	59-1	57,0- 60,0	0,8— 1,9	—	—	—	—	—	—	—	
	—	59-1	57,0- 61,0	0,8— 1,9	—	—	—	—	—	—	—	
	CuZn35Pb2	63-2	62,0- 65,0	0,7- 2,3	—	—	—	—	—	—	—	
	CuZn38Pb2	60-2	59,0— 62,0	1,0- 2,5	—	—	—	—	—	—	—	
	CuZn39Pb2	59-3	57,0	2,0	—	—	—	—	—	—	—	
	—	58—1—1	56,0— 58,0	0,7- 1,3	0,7- 1,3	—	—	—	—	—	—	
	—	80-3	79,0- 81,0	—	—	—	—	—	2,5— 4,0	—	—	
	—	68—0,05	67,0- 70,0	—	—	—	—	—	—	—	0,025- 0,06	
	—	77—2—0,05	76,0- 79,0	—	—	—	1,7- 2,5	—	—	—	0,025- 0,06	
	—	70—1—0,05	69,0- 71,0	—	—	—	—	1,0- 1,5	—	—	0,025- 0,06	
	—	75 -2-2,5-0,5-0,5	73,0- 76,0	—	—	0,3— 0,7	1,6— 2,2	—	0,3— 0,7	2,0- 3,0	—	

1. 0,03 %.

2. , , .

3. 68, : —0,07 %, —0,002 %, —0,005 %, 0,005 %, —0,002 % (—0,2 %).

4. 96, 90, 80, 70, 68, 63, 60 0,3 %, 59—3—2 65—5, — 0,5 %, 59—1 1 %

59—1

1 %

(, . 3).

5. 59—1 0,5 %.

6. 58—2 3,0—4,0 %.

7. 57—3—1 58—2, (), 0,03 %.

8. , 80—3,

9. 70, 0,02 0,06 %.

10. 63, 0,05 %.

(, . 1,2).

11. « » , .

(, . 1,2,3,).

1,2. (, . 2).

02354 14.07.2000. 11.12.2002. 24.12.2002. . 0,93. . 0,65. 157 . 8879. . 1160.

, 107076 , . 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

— . « », 105062 , . 6.
080102