

- (),

15527-70

(3
14 12.11.98)

| | |
|--|--|
| | |
| | |

(), **15527-70**

1019—47

Copper zinc pressure treated alloys (brasses). Types

18

1970 . 185

01.07.70

3—93

(5-6—93)

1.

(, . 1,2).

2.

(2002 .)

1,2,3,
(4-79, 4-82, 7-99),

1979 ., 1981 .,
(10-98), 1999 .

©

, 2003

| | 379-76 | | % | | | | | | | | | |
|---|-----------------|--------|-------------------|-----|-----------------------|----------------------------|-------------|-------------|---|----------------|----------------|--------|
| | | | (D _S) | (D) | (D _S X) | (D ₂ & S) | | | 1 | g ₈ | g _S | * & |
| | CuZn5 | 96 | 95,0 97,0 | | | | | | | | | |
| | CuZn10 | 90 | 88,0 91,0 | | | | | | | | | |
| | CuZn15 | 85 | 84,0 86,0 | | | | | | | | | |
| | CuZn20 | 80 | 79,0 81,0 | | | | | | | | | |
| | CuZn30 | 70 | 69,0 72,0 | | | | | | | | | |
| | CuZn32 | 68 | 67,0 70,0 | | | | | | | | | |
| | CuZn37 | 63 | 62,0 65,0 | | | | | | | | | |
| | CuZn40 | 60 | 59,0 62,0 | | | | | | | | | |
| - | CuZn20Al12 | 77-2 | 76,0- 79,0 | — | — | — | 1,7- 2,5 | — | — | — | — | |
| - | CuZn38Al 1 2 11 | 60—1—1 | 58,0— 61,0 | — | 0,75- 1,50 | 0,1— 0,6 | 0,7- 1,5 | — | — | — | — | |
| - | — | 59—3—2 | 57,0- 60,0 | — | — | — | 2,5— 3,5 | — | — | 2,0- 3,0 | — | |
| - | — | 59—1—1 | 57,0- 60,0 | — | 0,6— 1,2 | 0,5— 0,8 | 0,1— 0,4 | 0,3— 0,7 | — | — | — | |
| - | — | 65-5 | 64,0- 67,0 | — | — | — | — | — | — | 5,0— 6,5 | — | |
| - | CuZn40MnI | 58—2 | 57,0- 60,0 | — | — | 1,0— 2,0 | — | — | — | — | — | |
| - | CuZn40AlIMn | 57—3—1 | 55,0— 58,5 | — | — | 2,5— 3,5 | 0,5— 1,5 | — | — | — | — | |

δ^L₁

| % | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|---|-----|------|---|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 0,03 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,2 | | |
| 0,03 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,2 | , | |
| 0,03 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | , | |
| 0,03 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | , | |
| 0,03 | 0,07 | 0,002 | 0,002 | 0,005 | — | 0,005 | 0,005 | 0,002 | — | 0,2 | | , | |
| 0,03 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | , | |
| 0,07 | 0,2 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | | | | | | | 0,5 | , | |
| 0,30 | 0,2 | 0,01 | 0,003 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 1,0 | , | |
| 0,07 | 0,07 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | , | |
| 0,40 | — | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,7 | , | |
| 0,10 | 0,50 | 0,005 | 0,003 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,9 | , | |
| 0,20 | — | 0,01 | 0,003 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,25 | , | |
| 0,03 | 0,15 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | , | |
| 0,1 | 0,5 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 1,2 | , | |
| 0,2 | 1,0 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 1,3 | , | |

| | 379-76 | | % § | | | | | | | | | |
|---|-----------|----------------------|---------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|--|
| | | | 5 S | S | § | CD 1 S | 1 | § | 1 | CD | 1 S | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | — | 90-1 | 88,0— 91,0 | — | — | — | — | 0,2— 0,7 | — | — | — | |
| | CuZn28Sn1 | 70-1 | 69,0— 71,0 | — | — | — | — | 1,0— 1,5 | — | — | — | |
| | CuZn38Sn1 | 062-1 | 61,0— 63,0 | — | — | — | — | 0,7— 1,1 | — | — | — | |
| | — | 60-1 | 59,0— 61,0 | — | — | — | — | 1,0— 1,5 | — | — | — | |
| | — | 63-3 | 62,0— 65,0 | 2,4— 3,0 | — | — | — | — | — | — | — | |
| | — | 74-3 | 72,0— 75,0 | 2,4— 3,0 | — | — | — | — | — | — | — | |
| | — | 64-2 | 63,0— 66,0 | 1,5— 2,0 | — | — | — | — | — | — | — | |
| | — | 60-1 | 59,0— 61,0 | 0,6— 1,0 | — | — | — | — | — | — | — | |
| | — | 59-1 | 57,0— 60,0 | 0,8— 1,9 | — | — | — | — | — | — | — | |
| | — | 59-1 | 57,0— 61,0 | 0,8— 1,9 | — | — | — | — | — | — | — | |
| | CuZn35Pb2 | 63-2 | 62,0— 65,0 | 0,7— 2,3 | — | — | — | — | — | — | — | |
| | CuZn38Pb2 | 60-2 | 59,0— 62,0 | 1,0— 2,5 | — | — | — | — | — | — | — | |
| | CuZn39Pb2 | 59-3 | 57,0 | 2,0 | — | — | — | — | — | — | — | |
| - | — | 58—1—1 | 56,0— 58,0 | 0,7— 1,3 | 0,7— 1,3 | — | — | — | — | — | — | |
| | — | 80-3 | 79,0— 81,0 | — | — | — | — | — | 2,5— 4,0 | — | — | |
| | — | 68—0,05 | 67,0— 70,0 | — | — | — | — | — | — | — | 0,025— 0,06 | |
| - | — | 77—2—0,05 | 76,0— 79,0 | — | — | — | 1,7— 2,5 | — | — | — | 0,025— 0,06 | |
| - | — | 70—1—0,05 | 69,0— 71,0 | — | — | — | — | 1,0— 1,5 | — | — | 0,025— 0,06 | |
| - | — | 75 -2-2,5-0,5-0,5 | 73,0— 76,0 | — | — | 0,3— 0,7 | 1,6— 2,2 | — | 0,3— 0,7 | 2,0— 3,0 | — | |

 δ_1^D

| % | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------|-------|-------|------|-----|---|------|---|-----|-----|------|-----------------------|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 0,03 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,2 | , | |
| 0,07 | 0,07 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | , , , , , , , , , , , | |
| 0,10 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | | |
| 0,03 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | 0,20 | — | — | — | 1,0 | | |
| — | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | 0,10 | — | — | — | 0,25 | , | |
| — | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,25 | , | |
| — | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | , | |
| — | 0,15 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | 0,20 | — | — | — | 0,5 | , | |
| — | 0,5 | 0,010 | 0,003 | 0,02 | — | — | 0,30 | — | — | — | 0,75 | , | |
| — | 0,5 | 0,01 | 0,003 | 0,02 | — | — | — | — | — | — | 1,5 | , | |
| — | 0,020 | 0,02 | — | — | — | — | 0,10 | — | — | — | 0,5 | , | |
| — | 0,20 | 0,02 | — | — | — | — | 0,20 | — | — | — | 0,6 | , | |
| — | 0,50 | 0,02 | — | — | — | — | 0,30 | — | — | — | 1,0 | , | |
| — | — | 0,01 | 0,003 | 0,02 | — | — | — | — | — | — | 0,5 | , | |
| 0,1 | 0,6 | 0,05 | 0,003 | 0,02 | 0,5 | — | 0,2 | — | 0,1 | 1,5 | | | |
| 0,03 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | | |
| 0,07 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | | |
| 0,07 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | — | — | — | — | — | — | 0,3 | | |
| 0,05 | 0,10 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | | | | | | | 0,5 | , | |

02354 14.07.2000. 11.12.2002. 24.12.2002. . . 0,93.
- . . 0,65. 157 . 8879. 1160.

, 107076 , 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

— . « 080102 » , 105062 , . 6.