

15598--70

10-98

15598—70		
(. . « . 2». 2003 .)		
105.	2.56	3
(9 2005 .)		

1559870*

Steel piano wire.
Specifications

12 2100

296

6 1970 .

01.01.71

3—93

(5-6—93)

1.

1.1.

1 —

2 —

1.2.

. 1.

	1	2		1	2
0,200	±0,006	+0,004	0,975	+0,015	±0,005
0,250			1,000		
0,280			1,025		
0,300			1,050		
0,350			1,075		
0,380	±0,010	1,100			
0,400		1,125			
0,450		1,150			
0,500		1,175			
0,600		1,200			
0,700	±0,005	1,225			
0,775		1,250			
0,800		1,275			
0,825		1,300			
0,850		1,350			
0,875		1,400			
0,900		1,450			
0,925		1,500			
0,950		1,550			
		1,600			
				±0,020	

*

(1999 .)

(1, 2,
6-85; 1-89)

1985 „

1988 .

©

, 1999

. 2 15593-70

0,01
0,006
1.3.
0,005
0,350
1-
—
0,01
0,200
0,350
2-
1
0,800 :
1 - 0,800 15598-70.
1. (, . 2)-
2.

2.1.
1435—90
0,83 1,05 % 1050—88, 14959—79,
2.2. .2.

2

	1		2		
	$\frac{1}{2}(\frac{1}{2})$	$(\frac{1}{2})^2$	$\frac{1}{2}(\frac{1}{2})$	$(\frac{1}{2})^2$	
0,200	2400 (245)	1750 (180)	2550(260)	1230(125)	20
0,250					
0,280					
0,300					
0,350					
0,380					
0,400					
0,450					
0,500					
0,600					
0,700					
0,775					
0,800					
0,825					
0,850					
0,875	2250(230)	1650(170)	2450(250)	1130(115)	18
0,900					
0,925					
0,950					
0,975					
1,000					
1,025					
1,050					
1,075					
1,100					
1,125					
1,150					
1,175					
1,200					
1,225					
1,250					
1,275					
1,300					
1,350					

. 2

, <div> </div>	1		2		>
	<div> </div> ² (<div> </div> ²)</div>	<div> (<div> </div> , <div> </div> ²)</div>	<div> ² (<div> </div> ²)</div>	<div> (<div> </div> , <div> </div> ²)</div>	
1,400 1,450 1,500 1,550 1,600	1960(200)	1550(160)	2300(235)	1030(105) 980(100)	18

2-

0,200

0,700

01.07.92.

2.1, 2.2. (, . 2).

2.3.

Ra 0,32

2789—73.

0,775

(, . 1, 2).

2.4.

(, . 2).

2.5 .

2.56.

0,775

3

350

2.5 , 2.56. (, . 2).

2.5.

(, . 2).

2.6.

« ».

. 3.

3

0,200 0,400 » 0,450 * 0,700 » » 0,775 » 1,350 » . 1,350	0,5-3,0 1,0-3,0 1,0-5,0 1,0-8,0
--	--

30 .

(, . 1).

2.7. (, . 1).

.1.

:

-

;

, ;
;
;
(. 2).
.2.
10 %
5 %
5 %
.4.
4. (. 2).
3.
3.1.
3.2. 4381—87
3.3.
3.4. 10446—80.
3.5. 10447—93.
3.6. 1545—80
100rf.
2 %
60 /
3.7.
3.8. 1497—84.
02
3.6—3.8. (. 2).
3.9. 427—75.
3.10. 1 %.
3.9, 3.10. (. 2).
4.
4.1. 3282—74
() 80 .
(. 1).

4.2. -20 38 01436—87
-17 10877—76,

8828—89

9569—79,

(, . 1, 2).

4.3 .

300

24597—81

(, . 2).

4.3.

)

)

)

4.4.

:

)

)

)

)

4.3, 4.4. (, . N° 2).

4.5. (, . 1).

4.6.

15102—75,

20435-75, 22225-76.

(, . 2).

4.7. — 14192—96.

4.8.

15150—69

5.

4.6—4.8. (, . 1).

4.9.

15846—79.

(, . 2).

1.

50 70

60—70°

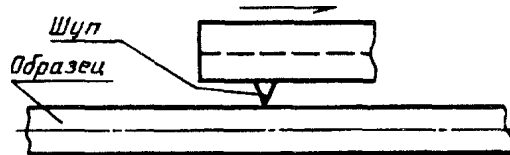
3—5 ;

1—2

2.

2.1.
(.).

Ra



2.2.

2.3.

Ra.

3.

3.1.

Ra

3.2.

(, . 2).

021007 10.08.95.

19.04.99.

152 . 2841. .420.

18.05.99.

.0,93. . .0,73.

,107076,

„14.

— „
N9 080102

”

„6