

**15598--70**

10-98

**15598—70**

( . . « 2». 2003 .)

<b>105.</b>	<b>2.56</b>	<b>3</b>	
-------------	-------------	----------	--

( 92005 .)

**1559870\***

Steel piano wire.  
Specifications

122100

**296****6 1970 .**01.01.71**3—93**

( 5-6-93)

1.

1.1.

1 —

2 —

1.2.

.1.

	1	2		1	2
0,200			0,975		
0,250			1,000		
0,280	$\pm 0,006$		1,025		
0,300			1,050		
0,350			1,075		
0,380			1,100		
0,400			1,125		
0,450			1,150	$+0,015$	
0,500	$\pm 0,010$		1,175		$\pm 0,005$
0,600			1,200		
0,700			1,225		
0,775			1,250		
0,800		$\pm 0,005$	1,275		
0,825			1,300		
0,850			1,350		
0,875	$\pm 0,015$		1,400		
0,900			1,450		
0,925			1,500		
0,950			1,550	$\pm 0,020$	
			1,600		

\*

( 1999 .)

( 1,2,  
6-85; 1-89)

1985 ,

1988 .

©

, 1999

.2 15593-70

1-

0,01	1.3.	1-	0,200
0,006 ,	0,005	—	0,350
			0,01
			1
			0,800
			1 0,800 15598-70.
		1. (	2)-
		2.	

2.1. 0,83 1,05 % 1050—88, 14959—79,  
1435—90

2.2. 2.

	1		2		2
	/ <sup>2</sup> ( / <sup>2</sup> )	( / <sup>2</sup> )	/ <sup>2</sup> ( / <sup>2</sup> )	( / <sup>2</sup> )	
0,200			2550(260)		
0,250				1230(125)	
0,280					
0,300					
0,350					
0,380					
0,400					
0,450					
0,500					
0,600					
0,700					
0,775					
0,800					
0,825					
0,850	2400 (245)	1750 (180)	2550(260)	1230(125)	
0,875					
0,900					
0,925					
0,950					
0,975				1180(120)	
1,000					
1,025					
1,050					
1,075					
1,100					
1,125					
1,150	2250(230)	1650(170)	2450(250)	1130(115)	18
1,175					
1,200					
1,225					
1,250					
1,275					
1,300					
1,350					

. 2

	1		2		>
	/ $\sigma^2$ ( / $\sigma^2$ )	( / $\sigma^2$ )	/ $\sigma^2$ ( / $\sigma^2$ )	( / $\sigma^2$ )	
1,400 1,450 1,500 1,550 1,600	1960(200)	1550(160)	2300(235)	1030(105) 980(100)	18

01.07.92.

2-

0,200 0,700

2.1. 2.2. ( , . 2).  
2.3.

Ra 0,32 2789—73.

0,775

( , . 1, 2).  
2.4.( , . 2).  
2.5.

2.56. 0,775

3

, 350 , . 2).  
2.5 , 2.56. ( , . 2).  
2.5.

« ».

( , . 2). , . 3.

3

0,200 0,400 » 0,450 * 0,700 » » 0,775 » 1,350 » . 1,350	0,5-3,0 1,0-3,0 1,0-5,0 1,0-8,0
--	--

30

( , . 1).

. 1.

( .2. , . . 2).

10 %  
5 %

5 %

.4.

. . . 4. ( . . 2).

3.

3.1.

3.2.

4381—87

3.3.

3.4.

3.5.

3.6.

10446—80.

10447—93.

1545—80

100rf.

2 %

60 /

3.7.

3.8.

1497—84.

02

3.6—3.8. (

2).

3.9.

427—75.

3.10.

1 %.

3.9, 3.10. (

2).

4.

4.1.

3282—74

( ) 80 ( . . 1).

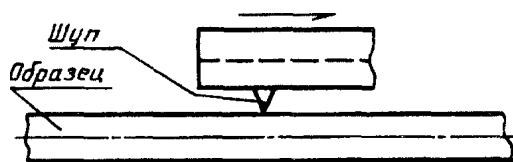


1.

50      70  
 ,      ;  
 60—70°      3—5 ;  
 ,      ;  
 1—2 .

2.

2.1. ( . ).

*Ra*

2.2.

2.3.

*Ra*.

3.

3.1.

*Ra*

3.2.

( , . 2).

021007	10.08.95.	19.04.99.	18.05.99.	0,93.	0,73.
		152	2841.	420.	
			, 107076,	,	, 14.
			— “	”,	, , „ 6
			N9 080102		