



15885—77

Tin-zinc-lead bronze ribbons and strips.
Specifications

15885-77

18 4600

01.01.79
01.01.94

4—4—2,5,

1.

1.1.

. 1.

1

			10	175	175	300	
0,50		±0,020					
0,60							
0,70		±0,025					
0,80							
0,90							
1,00							
1,03							
1,10							
1,15							
1,20							

. 1

			10 175	175 300	
1,30		$\pm 0,035$			
1,40					
1,50					
1,60					
1,70	$\pm 0,05$	$\pm 0,040$	—0,8	-1,0	7
1,80					
1,90		$\pm 0,045$			
2,00					

:

1.

2.

10%

3.

1,30

5

25

4.

1,00 ;
175

0,5

1,00

0,3

1,20
175 300

10

(1.2.

10
7

(

1, 3).

1,20
1,20)

-

-

20

(1.3.

, . 1).

. 2.

2

1,58	$\pm 0,04$
1,90	
2,25	
2,50	
3,00	$\pm 0,05$

1 :
 2 3,7(—0,22) , 4,2(—0,24) , 4,6 (—0,30) , 5,0 (—0,30) 3,2 (—0,20) ,
 (1,4 , . 3). 40 300 . -

, . 3. 3

	1 2	2 3
40 100 100 > 300	+1,0 +2,0 3,00	+3,0
(1,5. , . 3). 1,5 .	+10 1 . 1,5 10%	.

Лента, полоса	Д	ПР	X	X	...	XX	БрОЦС 4—4—2,5	ГОСТ 15885—77
Способ изготовления								
Форма сечения								
Точность изготовления								
Состояние								
Размеры сечения								
Длина								
Марка сплава								

:

«X»

50

,

0,50 50

, , , ,

0,50 ,
4—4—2,5:

15885—77

4—4—2,5:

100

2,5X100

(

, .

4—4—2,5
1).

15885—77

2,5

2.1.

2.

2.2

2 3.

2.4

5017—74.

(

, . 1).

4—4—2,5

,

,

,

,

(, . Ns 1).

3

1

(2.5.

, . 1, 3).

. 4.

'4

	, (/)	%»
	290 (30)	35,0
	390—490 (40—50)	10,0
	540 (55)	5,0

:

1.

540 (40—55) / 2.
2.
1,7X145

=390—

2,0X195

12%.

(, . 1, 3).

3.

3.1.

,

,

:

;

;

;

.

2500 .

(, . 1, 3).

3.2.

(),

(, . 1, 3).

3.2 .

18242—72.) 18321—73. « » (

. 5.

()	()
2—8	2
9—15	3
16—25	5
26—50	8
51—90	13
91—150	20
151—280	32
281—500	50
501—1200	80
1201—3200	125

. 6.

,	,	
. 1 4 » 4 > 7 > 12 > . 12 » 75 > > 75 » 140 > 140 250	2 3 5 8 13 20	1 1 1 2 2 3

, . 6. , 1,

100 , 100 , . 7.

,	,	
10-15 16—25 26—50 51—90 91—150 151—280	5 8 8 13 20 32	1 2 2 2 3 4

, . 7. . 2,

(3.3. , . 3).

(3.4. , , 1),

(3.5. , , 1).

() ,

(, , 3).

4.

4.1.

4.2.
166—80.

7502—80.

,
4.3. 0,01 6507—78
0,002 4381—87.

,

96%.

100

10

100

20

(L)

$1=7,85 \cdot 10^{-4} \cdot D^2 \sim d^2$.

$D \quad d-$

427—75, ;

$b-$

, .

. 1,

, ,

:

(4)

$4= \quad 6 \cdot \quad \cdot \quad \cdot \quad ,$

—

, ;

—

, ;

$I-$

, ;

—

, / 3.

(7V)

— 100 •

. 2,

, ,

^{4.4.}
26877—86.

(

, . 3).

4.5.

24047—80.

<https://minable.ru/gosty>

11701—84
(
4.6.
I II = 2
, . 1, 2).
 $/_0 = 11,3|F$.

1953.1-79— 1953.12-79 ,

1953.1-79— 1953 12-79.

24231—80.
(, . 1).

5. , , ,

5.1. •

5.2. (5.3) , . 1).

9569—79,

2 0,3X20 3282—74. 3560—73

9569—79 ()

0,3X20 3560—73
2 3282—74.

$$(\frac{5}{54}, \frac{5}{54}, \frac{5}{54}).$$

($\frac{1}{5}, \frac{5}{5}$, . . . 1, 3)).

80

21929-76

24597-81

9557—87

22831—77

50x50

,

- - -

3282—74

3560—73.

:

0,3x20³

5

- - -

(5.6.

, . — 1,3).

14192—77

- - -

(5.7.

, . « 1).

».

- - -

,

- - -

,

—

- - -

(5.8.

, . 1).

,

- - -

,

5.9.

15846—79

(

, . 1).

- - -

1.

, - , ; - , , ; 3. -

2.

11.08.77 1949

3.

4.

166—80		42
427—75		43
1953 1-79—	1953 12-79	46
3282—74		5 3, 5 5
3560—73		5 3, 5 5
4381—87		43
5017—74		2 1
6507—78		43
7502—80		42
9557—87		55
9569—79		53
11701—84		4 5
14192—77		5.6
15846—79		5.9
18321—73		3 2
18242—72		3 2
21929—76		55
22831—77		5.5
24047—80		4.5
24231—80		46
24597—81		55
26877—86		4.4

5.

01.01.94

16.02.88 262

6.

(1989 .]

1983 .,

1, 2, 3, -

1988 .

(7—83, 11—86, 5—88).

05D5 89	. 23 06 89 0.75	5	0,75	-	0,72	-
	5000					
<3	»					
			3	123557.	,	,
					, 39	1243.