



- -

15885—77

Tin-zinc-lead bronze ribbons and strips.  
Specifications

15885-77

18 4600

01.01.79  
01.01.94

4—4—2,5,  
.

1.

1.1.

. 1.

1

					, 1
			10 175	175 300	
0,50	±0,03	±0,020	—0,5	-0,8	10
0,60		±0,025			
0,70		—			
0,80					
0,90					
1,00					
1,03					
1,10					
1,15					
1,20					

. 1

			10 175	175 300	
1,30 1,40 1,50 1,60 1,70 1,80 1,90 2,00	±0,05	±0,035	—0,8	-1.0	7
		±0,040			
		±0,045			

:

1.
2. 5
- 10% 3. 1,30 25
4. 0,3 10
- 1,00 175 ; 0,5 1,00 1,20 175 300 . 10
- ( , . 1, 3).
- 1.2. 10 ( 1,20 ) -
- 7 ( 1,20 ). -
- 20 ( , . 1).
- 1.3. . 2.
- 2

1,58	±0,04
1,90 2,25 2,50 3,00	±0,05

1 :  
 2 3,2 (—0,20) ,  
 3,7(—0,22) , 4,2(—0,24) , 4,6 (—0,30) , 5,0 (—0,30)  
 ( , . 3).  
 1.4 40 300 . -  
 -  
 , . 3.  
 3

	1 2	2 3
40 100 100 > 300	+1,0 +2,0	+3,0
	3,00	-
( , . 3). 1.5.	1,5 .	-
	+10 1 1,5	-
10%	.	

Лента, полоса	Д	ПР	Х	Х	...	ХХ	БрОЦС 4—4—2,5	ГОСТ 15885—77
Способ изготовления								
Форма сечения								
Точность изготовления								
Состояние								
Размеры сечения								
Длина								
Марка сплава								

:

«X»

0,50

50

0.50 50

4—4—2,5

15885—77

2,5

100

4—4—2,5:

2,5X100

4—4—2,5

15885—77

(

, . 1).

2.

2.1.

5017—74.

(

, . 1).

2.2

2 3.

2.4

, . Ns 1).

3

1 .  
( , . 1, 3).  
2.5. -  
. 4.

'4

	, ( / )	%»
	290 (30)	35,0
	390—490 (40—50)	10,0
	540 (55)	5,0

1. :  
1. -  
540 (40—55) / 2. =390—  
2. 2,0X195  
1,7X145 -

12%.

( , . 1, 3).

3.

3.1. . -  
, , -  
, : -  
- ; -  
; ;  
.

2500 .  
( , . 1, 3).  
3.2. ( ), -

( , . 1, 3).  
3.2 . -

« » ( -  
) 18321—73. -  
18242—72.

. 5.

5

.	
) (	( )
2—8	2
9—15	3
16—25	5
26—50	8
51—90	13
91—150	20
151—280	32
281—500	50
501—1200	80
1201—3200	125

-

. 6.

6

,	, .	
1 4 .	2	1
4 » 7 >	3	1
> 7 > 12 >	5	1
12 » 75 >	8	<b>2</b>
> 75 » 140 >	13	2
140 250	20	3

, 1,

-

-

-

. 6.

100

. 7.

100

100 ,

.

7

, .	, .	
10-15	5	1
<b>16—25</b>	<b>8</b>	<b>2</b>
26—50	8	2
51—90	13	2
91 — 150	20	3
151—280	32	4

. ' 2,

. 7.

( , . 3).  
3.3.

( , , 1),  
3.4.

( , , 1).  
3.5.

( )  
,

( , , 3).

4.

4.1.

4.2.  
166—80.

7502—80.

4.3.

0,01  
0,002

6507—78  
4381—87.



96%.

— , —  
— .

100 10 . —

100 10 . —

20 (L) . —

$$1=7,85\cdot 10^{-4}\cdot D^2\sim d^2 .$$

$D$   $d$ —  
 $b$ — , 427—75, ;  
 , .

. 1, , —  
:

$$(\ 4)$$

$$4= \ 6- \text{ — } - \ ,$$

— , ;  
— , ;  
— , ;  
 $I$ — , ;  
— , / 3.

$$(7V)$$

— 100 •

. 2, , —  
.

4.4.  
26877—86.  
( , . 3).

4.5. —

21929—76

24597—81.

9557—87

22831—77

50x50

,

.

3282—74

3560—73.

:

0,3x20<sup>3</sup>

5

, — .

( , . 1,3).

5.6.

—

14192—77

«

».

( , . 1).

5.7.

,

,

.

,

—

.

,

( , . 1).

5.8.

,

-

,

.

5.9.

-

15846—79

-

.

( , . 1).

1.

. . , - , ; . . , . , ; 3. . -

2.

-

11.08.77 1949

3.

4.

-

,

166—80  
427—75  
1953 1-79— 1953 12-79  
3282—74  
3560—73  
4381—87  
5017—74  
6507—78  
7502—80  
9557—87  
9569—79  
11701—84  
14192—77  
15846—79  
18321—73  
18242—72  
21929—76  
22831—77  
24047—80  
24231—80  
24597—81  
26877—86

42  
43  
46  
5 3, 5 5  
5 3, 5 5  
43  
2 1  
43  
42  
55  
53  
4 5  
5.6  
5.9  
3 2  
3 2  
55  
5.5  
4.5  
46  
55  
4.4

5.

01.01.94

-

16.02.88 262

6.

( 1989 .]

1, 2, 3, -

1983 .,

1986 .,

1988 .

( 7—83, 11—86, 5—88).

. .

05D5 89

. 23 06 89 0.75 5  
5000

0,75 - 0,72 -

<3 »

. 3 . 123557. , ,

, , 39 1243.