



1639-78

4

1639-78*

Non-ferrous metals and alloys scrap and waste.
General specifications

1639-71,
13222-67
1993-73

17 8000

22

1978 . 3069

01.01.80
01.01.88

PC 5380—76.

1.

1.1.

18978—73.

2.

2.1.

; - ; -

1.

* (1987 .) 1, 2, 3, 4, 5,
1980 ., 1981 .,
1982 ., 1984 ., 1985
. 3281 06.07.1981 . 296 27.01.1982 ., 754
12.03.1984 . (10—80, 9—81, 4—82, 6—84, 4—85)

©

, 1987

1,	-	-	1—3 1, 2, 2a, 3 1—3 1, 2, 2a, 3
		I, II, III, IV, V Va VI, VII, VIII, IX	1—2 1—5 1 1—4
		X I—IX X	1—2 1—3 1 1—4
2.)	,	-	1, 2 1, 2, 3
	,	-	U ₂
		-	1—3
		-	1, 2
		-	1
		-	1—s- 1—4
3.		-	1, 2
4.	,	-	1
		-	1
		-	1, 2
		-	1* 2
		-	1, 2
		-	1, 2
		-	1
		-	1
6.		-	1—4 1—3
		-	I, 2, 2 ^a , 3, 3 ^a , 4
		-	I, 2, 2 ^a , 3 1, 1 ^a , 2-4-
		X, XI XII	1, 2, 2 ^a , 3
		XIII	1—3
		I—XII	1—4
		XIII	1 ²
7.	,	-	U ₂
		-	1, 2
		-	1 ²
		-	1, 2

8.	-	— III IV V I—III IV V — —	1—3 1, 2, 2\3 1, 2, 2 * 3 1, 2 1 2 1 U2 1, 2 1, 2 1—3 1 1, 2, 2 ,
9.	-	— — — — — — — — — — — — — — —	— — — — — — — — — — — — — — —
10.	-	— — — — — — — — — — — — — — —	— — — — — — — — — — — — — — —
11.	-	— — — — — — — — — — — — — — —	— — — — — — — — — — — — — — —
12.	-	— — — — — — — — — — — — — — —	— — — — — — — — — — — — — — —
13.	3—	— — — — — — — — — — — — — — —	— — — — — — — — — — — — — — —
14.	,	— — — — — — — — — — — — — — —	— — — — — — — — — — — — — — —

/

	— — —	“ —	—VI —VI —V —IX
15.			— —,
(,	4, 5).	

3.

3.1.

. 2—93.

3.2.

,

,

-

,

,

,

. 2—93,

3.3.

,

. 2—93,

,

3.4.

:

400X400X700

,

,

400

700

1000

,

-

,

Λ

2000

.

3.5.

,

,

. 4).

,

. 2—93.

3.5.1.

2

L (). : — 0,5%;
 « 99,0%. 1,0%,
 — 0,05%; — 0,5%; — 0,1%.
 : 999, 995, 99, 97, 95, 85, 8, 7, 7, 6,
 , 1, 00. 5, 5, ,

1	,	,	97
2	,	,	90
3	,	,	5
1-	,	,	
1-	,	,	
3	,	,	
2-	,	,	35
2-	1	,	10
	,	3	

II.
(0,8 %).

4,8 %; — 0,7 %.

1, 65, 18, 1, 31,

— 0,3 %;

— 0,7 %;

—

1	,	,	,	96
2	3	,	,	93;
2	1-	,	%,	87
3	1-	,	, %,	3
3	1-	,	, %,	75'
1.	1, 2, 2 -	,	, %,	10
2.	3	,	,	500 1000 XWOO

III,

(- 1)8 %).

:

— 0,7 %;

— 0,3 %;

—

4,9 %;

— 0,7 % *

: 12, 16, AMrl, 16 .

1	,	,	,	,
2	3'	,	,	,
2	1-	,	%,	93
2	1-	,	,	,
1-	,	—	%,	87
1-	,	—	, %,	3
3	,	—	,	75
	1, 2, 2 -	—	, %,	10

1.

*

, 6, 8,

4784—74

35,

4,

4—1,

,

2.

3>

tV.
(1,5 %).

— 0,5%; — 0,6%;
— 13,0%; — 1,5%.
: 5, 32, 2, 4, 4—1, 9, 9—1, 34 (5),
9(4), 7(9), 5—1.

1	,	-	,
2	,	,	,
*	1-	,	%,
3	1-	1-	%,
	,	1,	, %,
	2, 2 -		, %,
			10

V.

— 0,8%; — 8,0%;
— 0,6%, — 1,6%.
: 6, 5 2 (), 7 2 (14), 7, , 5 7,
(10), (1).

1	,	-	,
	,	-	%,
	,	,	
	,	,	

				£
*2				
2	\$	1-	,	93
3		1-	,	87
		1-	,	3
		1-	,	76
	1, 2, 2	11-	,	10

6

Va.

0,5 %;	— 0,9 %.	,	:	•— 6,0%;	— 3,6%;	—
:	1, 21, 25,	,	21 2,5 2,5,	18,	-740.	

1					
2				(
3				,	

VI.

— 0,8 %, — 0,2 %, : 2, , 4, 5, 5 : — 0,2%; — 0,5 %. — 6,8%;

$$9^*6$$

3

2 , , %, , , 90
1- , , , %, 1 -

88

3

VII.

— 1,3 %; — 0,3 %; : — 0,2 %; — 1,5 %*»
 : 8, 27, 27—1, 13, 22, 23, 23—1, 28.

1	,	-	,	96
2	,	,	,	90
2	,	1-	,	1
3	,	3-	%,	85
	,	1	, %,	5
3	,	-	,	75
	,	-	, %,	m
	1, 2, 2	-	, %,	
				9

VIII.

— 0,7 %; — 2,0 %; : — 7,0%; — 2,8%;
 : 95, 1915 1925.

1	,	-	%,	96

9

1	:	-	
,	,	-	
,	,	-	
3	,	,	
2	,	%,	90
1-	,	, %,	1
1-	-	,	
2	,	%,	85
,	1-	, %,	5
1-	-	,	
3	,	%,	75
2, 2 -	1,	3	10
		3	

10

IX.

— 8,0 %; — 5,0 %; : — 12,0 %; 1,3 %; -
 — 0,3 %.

: 11, 4 4, 4 2 6.

1	,	%,	S6

10

1	;		
2	,	,	
2	,	,	90
	1-	-	1
2	,	,	
	1-	-	
	,	,	
	1-	-	
3	,	,	86
	1-	-	5
	,	,	
	1-	-	
	,	,	
	1-	-	
3	,	,	75
	1,	2,	10
	2,	2 -	

11

X.

1-IX

1	,	%,	70
2	,	%,	50

3 . 660

If

2		,	-

1.

2. 50 %

, -

12

I—IX

1	,	-	
		, %,	90
		, ° / ,	3
		%,	0.1
2	,	-	
		, %,	75
		, %,	12
3	,	-	
		%,	5
		, %,	70
		, %,	15
		%,	10
		,	
		,	
		400iV400X	
		7 0	
		,	
		,	
			150

. 12

4		, %,	-
		, %,	85
		,	40
5	,	%,	1
	-	,	
	1, 2, 3-	, %,	60
		, %,	20
		I—IX	
	,	(,
	,	.	,

13

X.

1	-	, %,	-
			40
			30
			40%

14

1	-	, %,	-
	0,6 %,	-	80
	,	,	
	,	,	
		, %,	1,8

3*

2	0,6 %, ,	, %, ,	60 500X1000*
3	1 2- ,	, %, ,	25 506X10(0\$ 3
4	1, 2, 3- ,	, %, ,	20* 3*

3.5.2.

,

.

L

1	,	-	, %,	99
	(-	,	10
	,	,	,	
	:	-		
	,	,		
	,	,		
	,	,		
2	,	1-	, %,	90
	,	-	,	
	,	-	,	

III.

1	,	-	, %,	98
2	,	-	, %,	90
2*	,	1-	, %,	65
3	,	-	, %,	50
	(-		
),	1		
2-				

17

11 of 11

1	,	-	, %, - 90
2.	,	-	, %, - 85
1-			, %, - 15

18

1

1	, , , -	, %,	9*5
2	, , , -	, %,	85
.	- -	, %,	50

II.

1	, , , -	, %,	75
2	1- , -	, %,	©5

,

I.

1	-	, %,	20

II.

1	,	, %,	15

. 20

2	,	, %,	-
3	,	, %,	-

206

III.

1	,	- (-
2	,)	-
3	,	-	-
4	,	-	-

3.5.3,

21

I.
: -0, -1, -2, -00, -000, - .

).

1	,	%,	,
2	1- , 1- : ,	%,	,

3.5.4.

,

22

1	-	, %,	0,5
K_j	.		23
1	- -	, % >	0,3

3.5.5.

24

1.

5 . „ 5 . , 6, MAI, 2, 2—1, 2—1 . 5 : 2, , 4, 4 . 5,

Percentage of companies in the top 1000 and top 600 by country

Country	Top 1000 (%)	Top 600 (%)
France	100	100
Germany	100	100
Italy	100	100
Spain	100	100
United Kingdom	100	100

24

11.

$$(-21 \quad \quad \quad).$$

Figure 1 is a scatter plot showing the relationship between the parameter X (Y-axis) and the parameter Y (X-axis). The Y-axis ranges from 1 to 2, and the X-axis ranges from 5 to 1000. Data points are plotted for two series: one series shows points at $(5, 1)$, $(10, 2)$, $(20, 1)$, $(50, 2)$, $(100, 1)$, $(200, 2)$, $(500, 1)$, and $(1000, 2)$; the other series shows points at $(5, 2)$, $(10, 1)$, $(20, 2)$, $(50, 1)$, $(100, 2)$, $(200, 1)$, $(500, 2)$, and $(1000, 1)$. Error bars are shown for each point.

III.

I II

, -

, 10, , 12, 19, 8(12—1), 14, (65— 1), 15, 15, 9, 8, 8 ,
 (5—1), 20.

1	,	,	
2	,	,	()
	1-	,	,
		1-	,
			,
			()

IV.

,

I III.

1	,	,	
		I, III,	,
		I, III	,
			,
2	,	,	()
			,
		IV	,
	I III		,
			,
			()

V.

*

24

1	2-, , I, III, IV , 1	I, III, IV , %,	50

24

1		, %, %, , , "	0,5

24

-	()	, %,	50

3.5,6.

25

I.

99,5 %.

: , MI, 2, 3.

1	,	, %,	3

1	,	,	
2	,	1- 1-	, %, 5
3	,	1 2-	, %, 10
4	,	1, 2	, , %, 10 %, 5

26 >

II.

: , MI, 2, 3, 4.

1	,	,	
2	,	,	
1-	,	,	
1-	,	,	
3	1 2-	,	
	,	,	
	(,	
	,),	

27

III.

60 %.

: 96, 90, 85, 80, 70, 68, 63, 60.

1	,	,	

IV.

63, : 90—1, 70—1, 062—1, 96, JIS0, 85, 80 70, 6^
 : 58—2—2—2, 060—1, 25 2.

1	,	-	,	-	,	3
2	,	,	,	,	,	5
2	,	1-	,	,	,	5
1-	,	,	,	,	,	6
1-	,	,	,	,	,	6
1-	,	,	,	,	,	5
1	2-	,	-	,	,	3
1	2 -	,	,	,	,	6

28

4	3, " 1, 2, 2 ,	:	3 6 10

29

V.

:	63—3,	74—3,	64—2,	60—1,	59—I,	59—IB _t
58—1—1,	40	40				

3,0

1	,	,	3
2	,	,	5
2	1-	,	5
4	1-	,	

3	,	1, 2	10

30

VI.

4,5 %.

: 80—3, 80—3—3, 16 4.

31

VII,

4,0 %

: 40 1,5, 40 , 58—2, 38 2 2, 40
69—1—1.

1	,	-	
2	,	, %,	3
2»	,	, %,	
	1-	-	
	,	, %,	5
	1-	-	
	,	, %,	
	:	;	
3	,	, ,	250
	2 -	-	
2	,	, %,	L0
	1, 2	-	
	:	-	
	*	,	300
	*	*	
		*	

32

VIII.

7,0 %.

—0,5, 23 6 2, , 60—1—1, 60—1—1, 75—2—2,5—0,5—

1	,	, %,	3

4*

	X		
2*	,	,	5
	1- ,	, %,	
3	," 1- 2 -	, %,	5
	1, 2	,	10
		, %,	

IX.

4—0,25,	8,0—0,3,	7—0,2,	6,5—0,4,	,5—0,16,
12 5,	4—3,	4—4—2,5,	—4—4—4,	7 5 1,
.05 25,	.05 5 5,	.04 4 17,	2,	2—0,25,
.08 4,	.04 7 5,	.	.	

1	,	,	6
1	,	, %,	3
	,	, %,	6
	,	, %,	1,3
			0,5
			3,4
			0,35
		, %,,	3

. 33

4116—75

34

1

— 4,0 %,

— 3,0 %.

5, 7, 9—2, 10 2, 9 2, 9, 10 2,

1	,	-	-

1		, %,	3
0	,	-	
2	1-, ,	, %,	5
3	, 1-, 2 -	, %,	5
	1, 2	, %,	10
			3 4

10—4—4, —!, 1, !—3, 10 4 4,
7—1, —1,5, . , . 9. 4 4 1, . 7 15 2 2

3	,	-	
2	,	, %,	3
2»	1-, ,	, %,	5
3	, 1-, 2 -	, %,	5
	1, 2	, %,	

35

XI.

: , 2, . 1,7, . 1,9, . 1,9 .

1	,	-	-
2	,	, %,	3
2	, 1-	, %,	5
	, 1-	, %,	5
2	, 1, 2	, %,	10
		, %,	36

XII.

: . -30, . -2,5, . 20 .

			j
1	,	-	-
2	,	, %,	3
2	, 1-	, %,	5
	, "	, %,	5
3	, 1, 2	, %,	10
2	,	, %,	

XIII.

I—XII

*

1	,	,	,
2	,	1-	,
3	2-	1	%,

I—XII

1	,	,	(

1	— 6 % (IX, 1), ,	, %, ;	0,2 1,5
2	, , 4 % (2), ,	, %, ;	5
3	, , 2 % (IX, 3), ,	, %, ;	3 0,5
4	, 3- 1, 2	, %, ;	2 10
			3 1
			3 0,5 15

1. I—XII

2. ^

XIII.

1	, —XII, —XII	— —	, %, 50
2	, 1-	— —	, %, 12

1		%, —	12
2	, , , — , —	, , %, —	500 3

3.5.7.

, —

,

I.

1	, —	, %, —	9◎

11.

	X		
1	,	-	, %, 90
2	,	-	, %, 50
	,	-	
	“	1-	
	,		
	50 %		
	50 %		
j5.	,		

1

1	, , - ,	, %, (-	90

. 43

2	,	, %, 1-	85 15

44

I.

1	, , , -	, %,	95
2	1-, , -	, %,,	85 45

II.

1	, , , -	, %,	75
2	1-, , -	, %,	65

46

—	-	, %,	20

3.5-8.

47

1.

1, 2, : -0, -1, -1, -2, -3, -4, 1, 2, , 4, ,

II.

: 02, 2,5, 5, 2—2—1, 9,5, 9.

1	,	-	%,	98
	,	,	%,	90'
2	,	1-	-	
	,	1-	%,	90
3	,	-	-	
	1,, 2	%,	-	80'
	2 -	,	%,	5

III.

: 43—0,5, 40—1,5, —12, 1—1, 5—1, MHI9;
16, 13—3, 6—1,5, —12, 0,6, —12—0,3—0,3,
28—2,5—1,5, 95—5, 5—1—0,2—0,2.

1	,	-	%,	98
	,	,	,	
	,	,	,	

49

2	,	,	90
2	1-, ,	%, %, 1-, :	90
3	,	%, %, 1, 2, 2 -	80 5

49

IV.

: 15—20, 16—29—1,8.

1	,	%,	98
2	,	%,	90

50

V.

|—IV

*

1	,	%, —IV	25

51

I—III

1	,	-	,
2	,	-	,
	,	1-	,

I—IV

51

IV.

I	,	-	,

52

V.

1	2-, , - I—III 1	, %,	,
2	, - IV	, %,	,

25

25

Λ

5 \$

1	,	,	
2	, ()	, ,	, %, 20
	1-, , ,		, %, 100
			3

3.5.9.

5 4

I.

3,0 %.

, 01 . ., 01, 02, 03, 04, 88, 83, 83 .

1	,	,	, %, 90
2	, (, % > 3	, , , 200	
	95—5		
	,	, , , 80	
	3 -		
	I- , , , 3		
	83, 83	88, , , 200	

		1,8 %.	
	16, , 6,	2, 1, 1, 2,	
	, , 2, , , 1, 2, , ,		
1	,	,	60
	,	,	
	61	%,	3
2	,	,	200
	,	,	
	1-	%,	30
	,	,	
	1-	%,	3
3	,	,	200
	,	,	
	,	%,	1,8
	,	,	
	1-	%,	3
	,	,	
	,	,	200

	,		
1	,	,	1,8
	,	,	
	1—11	,	
	,	,	
	,	,	
	,	,	
	,	,	
	,	,	

1. , , , , , . ,

2. ,

	X	I-II	
1		, 1	, %, 0,3
2		, II	, %, 0,3
3		, 1-	, %, 0,3
4	2-	, -	, % > 0,3

1.

, . .

5 % •

2.

, . .

5.

	I.		
1		, -	, %, 80

59

II.

1	,	-	, %, 1,8
	,	-	, %, 5
	,	-	, % 1,5

60

III.

	X		
1	,	-	, %, 1,8

61

1	,	,	, %, 70
%	,	-	, %, 5
1-	,	1 -	, %, 50
3	,	1 -	, %, 10
2-	,	1	, %, 1
	,	-	, %, 15

3.5.10.

62

1	,	, %,	95
2	,	, %, , %,	5 70 30

63*

1	-	, %,	30
2	() ,	, %,	2

* . 64—

65

1	,	,	, %, 0,5
2	,	,	, %» 0,3

3.5.11.

66

1.

: €0060, , Cl, 2, , , 00.

1	,	-	-

. 66

2	,	,	,
	,	,	,

67

II.

: CCyl, 2, , 8, CCyIO, , CCyMI, 2, ,
 1, 1, 1.

	X		
1	,	,	,
2	,	,	,
3	1-	1-	1-

68

III.

: , 2, 2 .

1	,	-	,	95
2	,	-	,	85
			,	10
			,	5

69

IV.

I—III

1	,	-	,	75

70

I.

1	,	-	(-	90
2	,	-	(-	85

. 70

				»
3	,	,	(-	
	,	,), %,	75
4	! 1 2-	,	(-	
	titf /	,), %,	75
4	,	,	,	71
	II.	,	,	

1	,	,	(-	
2	,), %,	(-	50
	,	,	(-	
3	,), %,	(-	40
	,), %,	(-	40
	,), %,	(-	40

72

I.

	X		
1	,	, %, , %: ,	97
*2	,	,	99,3 0,25

73

	1		
1	, -	, %,	50

74

1	1- , -	, %, , %»	40
1	1- , , : ,	, %,	10
1	, , () -	, %,	60
2	, , , -	, %, , %,	10 10 15

3,5.11. (, , 5)

3.5.12.

75

1. ().

X

1

, - (),

2

, - 1-, , , 100
, - , , 5 250

3

, -

1
2-

,

76

	,	,	,
1	,	-	(),
2	,	-	-

7&

		,	
2	,	,	100 5
	,	11- 1-	100 250
3	,	,	
	,		
	,		
2-	1	,	

"

77^

III.	,		
I	,	(), ,	100 5

2	,	-	
	»	1-	, ,
	,	1-	
	tU 71d	,	
3	,	-	
	,	-	
	,	-	
	1 2-		

1	,	,	20—100

	X		
2	,	-	

3.

I—III.

	X		
1	,	-	(

),

60X60X60

2

10

150

1

1

3	,	,	600x600x600

3.5.13

84

l. . . . : 00, , 1, , , 0, ,
2, .

1	,	-	,
2	,	-	,

II.

: 4—1, 1 4—to, 4—1 , 4 , 4, 10—5, 9—1 .

1	,	-	%,	97
2	,	-	%, %, (1 -	5 85

86

III.

,

I II

1	,	-	%, ,
2	I II	-	%, ,

I—II.

1	,	-	, %: ,
			;
			—
			12

. 87

	X		
2	,	-	,
			, %:
			85
			3
			12

11

1	, - I II	%,	65

89

1

11.

1	- -	, %:	30 10 0,5 0,01
2	- -	,	0,5
		,	1,0
	,	, %:	30 20 1,5 0,13
	1-	,	3,0

III.

I	, -	, %,	20
I II	, :	, %:	
	-	,	0,01
	,	,	20
	,	-	
		,	10

3.5.14.

92

I	- 1- 2-	- - , , , 1-	1,5
II	- 1- 2-	- - , , , 1-	1,5

.92

III			
	1-		
	2-		
		•	
		,	
		,	
	1	,	
		,	
		1-	
			1.5
			1.5

92

I			
	1-		
	2-		
		,	
		,	
		1 -	
II			
		%,	

926

	X		
I			
II			

92

I), : ,	(- - - ,	, , , - ,
II		, , - ,	
III			>
IV	:, , :	, - - - -	
V		, - - -	
VI		- -	
		I III : - , -	*
		6	

92

I		-	,
II		-	40

III		-	
IV	0,12	,	40
	,	-	
V	0,12	,	
	,	-	
VI	0,3	-	
	30X30	-	

1. , , *
 ^ , , ,
 2. , , 30x30
 3. 0,12 , ,
 , 20 , ,

I	
II	
III	
IV	
V	

3.5.15. ().

93'

3.5.1—3.5.15. (. . . 4).

3.6.

3.8.

(* 4).

3.9.

100

(» 4).

(» 4).

3.11.

3.4.

3.12.

5.

12.1.007—76.

2.

(12.1.005—76)
(94.
(2874—82)

1.	-	,	(3	2 / 3	0,5 / 3
2.	-	,)	3	6 / 3	
3.	-	,	;	1	9,1 / 3	
4-	-	,	;	2	9,5 / 3	
5.	-	,	-	2	1,0 / 3	15 / 3
6.	:	,	-	2	1,0 / 3	1,0 / 3

^94

13.	-	,	,	1 0,01 / 3	0,1 / *

.95.

95

		◦	,	,
1.	-	550	35	,
2.	-	—	—,	—
3.		—,	—,	—
4.	»	—>	—	—
5.	,	520 400—500	20	,
6.	-	—	—,	—
7.	-	—	—,	—
8.		—,	—,	—
9.		630	190	—
10.	,	330	45	,
11.	,	600	480	,
12.	-	—,	—	—
13.	-	—,	—	—

.4.

12.1.004—85

12.4.026—76,

12.4.009—83

.5.

—75, , 12.4.021 —

12.1.005—76; —

.6.

.7.

12.2.007.0-75 — 12.2.007.14-75 21130—75.

.8.

12.1.005—76 12.1.007—76.

, , 12.1.016—79.

.9.

—72, 18308—72 , , 18165—81, , 4388—
18293—72.

.10.

«

».

.11.

,

.12.

, , , , .) noflBep

,

.13.

,

,

-
-

4.

« »

12.4.028—76.

5.

12.4.004—74.

—3

12.4.013—85.

—2,

.16.

, ,

-
-

.)

12.4.068—79.

12.4.010—75,

(

,

-
-

7

12.4.131—83,

12.4.132—83;

—

-

12.4.029—76;

12.4.010—75.

.18.

,

12.4.021—75.

9.

12.1.005—76.

4).

4.

4.1.

1.

4.2.

5 %

4.3.

, , ,
,

4.4.

, , ,
,

, (. . .). , : , , ,
, , , , , (.
) , . . . , , , , ,

(4, 5). , , , , , ,

: (. . .), , , ,
((. . . ,) V . . .) — , , ,

(17710—79); (2) —
;

(. . .) — (. . .) (. . .)
5,0%), (. . . 3,0%), (. . . 0,5%), (. . .
1,0%); (. . .), — (. . .)
,

, , , ; , , , ;

, — (. . .) (. . .) , , , ,
;

(. . . , , , I) (. . . , , , II) —
,

— (, III) —
; (,
) — (,
(, 4).
4.5. (, 4).
4.6. ,

4.7.

17709—79

5.

5.1.

,

5.2.

,

5.3.

,

(,)
17710—79

(, , «Ns 4).
5.4. , , , , ,

5.5.

5.6.

, ,

6.

6.1.

(2).

6.1

(

4).

6.2

18477—79.

I, II,

I,

I, II,

2991—85,

— 5959—80.

14192—77.

(

1, 4).

6.2

4658—73.

(

4).

6.3

6.4

ib

6.5

(

6.6.

6.7.

6.8—6.14,

6.8.

10

(

6.8—6.14,

6.9.

6.10.

6.11.

6.12.

6.13.

5).

6.14.

7.

7.1.

7.2.

7.3.

7.3.1.

7.3.2.

7.3.3.

(, , , .)

7.3.4.

7.3.5.

7.3.6.

7.4.

7.5.

7.6.

7.7.

7.8.

7.9.

7.10.

7.11.

7.12.

7.13.

7.14.

2.

3.

7.3.

4.

7.15.

7.16.

7.17.

7.18.

7.19.

7.20.

7.21.

7.22.

7.23.

7.24.

7.25.

«

«

30

2

12.4.026—76.

>

7.26.

,

«

»,

,

,

» _____ 19____, _____ ()

		()	()	-	

, %						, %				%,
						,	,			

()

1.

2.

3. ().

4.

1.

(, . 4).

< »

19 .

«

—

, ,

—

— — — » — — — 19 — .

— — — « — — » — — — 19 — * .

—

,

— — — — — — —

,

,

»

< _____ » _____ 19 . « _____ »

« _____ » _____ ; _____ 19 .

(_____ , _____ . . .)

Nº _____ « _____ » _____ 19 »

«_____»_____ 19 .

(, , . ,)_____

1639—78.

4.
(. . . 4).

1.

, ,

2.

),

(

,

«

*

»

3.

, ,

,

—

4.

,

4

46.

,

5.

,

3.7

,

6.

,

7.

8.

9.

,

10.

,

100

,

3

11.

,
50 100

(

12.

,
1—12. (4).

13.

(, , .) « 200

14.

, , 5).

#.

. 26.02.87 . 03.05.87 5,5 30000 . 6.63 36 . 6,39 .
« » . 123840, , ,
, . 3. , 266. . 660