



17040—80

Stamping part elements.
Construction and dimensions

17040—80

01.07.81

1,
(, , ,)

4

-

20%.

. 1 .

1.

1

	()	() -
<p>1 — : 2 — 3 — ● :</p> <p>1 — 2 — 3 — :</p> <p>1 — 2 — 3 — :</p> <p>1 — 2 —</p> <p>(, . 1).</p>	<p>1</p> <p>2 3</p> <p>4</p>	<p>1 2 3</p> <p>1 2 3</p> <p>1 2"</p>

©

, 1980

©

, 1990

2.

2.1. (, . 1).

2.2.

R
 $s < 4$,

,

$$R = i - C - s, \quad (L)$$

i —

,

:

. 1,

. 2,

. 3,

. 4;

—

,

. 5;

s —

,

. 1.

j

4784-74		,	i
, 7 11069—74			0,5
			1,0
1			0,5
			1,0
			1,5
			4,0
2			1,0
			2,0
			1,0
			2,0
5,* *			2,0
4-1			1,0

. 1

4784—74		,	<i>t</i>
1		< X X < *_ X 00	1,0
			2,5
16*. 19**			1,0
			1,5
			2,5
5			1,5
			2,0
1915	- -		1,5
1		0) X X ₁ X <	0,5
			0,5
16* **			3,0
			40
			5,0
2,			3,0
4—1			3,0
95			4,0
1420*»**	()	X X X	3,0
	, -		2,0
			1,0
*201**			

*

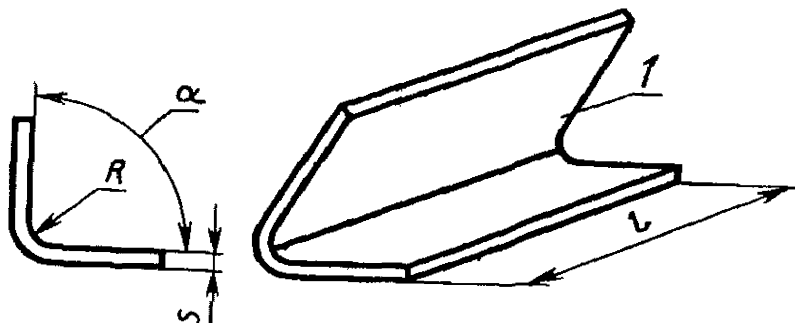
i

16 — ,
1;
1420 — ,
5, , 1420 —
()

**

. 4 17040—80

5
2 <20
—/?2<40
().



1—

. 1

2

			/						
19307—74	-	, -							
						5,			
			1,0	1,0 3,0	3,0 4,0	1,0	1,0 3,0	3,0 4,0	
1—00, 1—0			1,5	2,0	3,0	—	↗	—	
4—0		➤	2,6	2,5	4,0	1.5	1.5	2,0	
0 4—1			2,5	3,0			2,0	2,5	
^0 4	➤ * *	X 1 ST	3,0	3,5	4,5	2,0	2,5		2,5
6						3,0	3,5	4,0	
14				4,0	5,0	6,0	2,0	3,0	
5—1						3,0	3,5	4,0	
20			5,0	7,0	9,0				

— Rz<A0

2789—73.

3

14957—76					
1				7,0	2,5
				6,0	2,0
8				13,0	3,5
2— 1, 2—1				7,0	3,0
15				6,0	2,0
20				3,0	1,5

J?2c 40

2789—73.

4

MI; 2; 3 819—78			0,3
			2,0
90 15527'—70			0,2
63; 68 15527—70			0,3
			0,8
59—1 15527'—70			1,0
			2,0
—1 18175—78			0,8
			1,5
2 18 175—78			1,0
			2,4

40

2789—73.

5

	30°	45°	60°	90° 1	105° * J	1 120° j	! 150
	1,15	i;io	1,05	1,00	0,95	0,90	—
	1,30	1,20	1,10				0,80
	1,63	1,45	1,30				0,90

(, . 1, 2).

3.

3.1. (, . 1).

3.2.

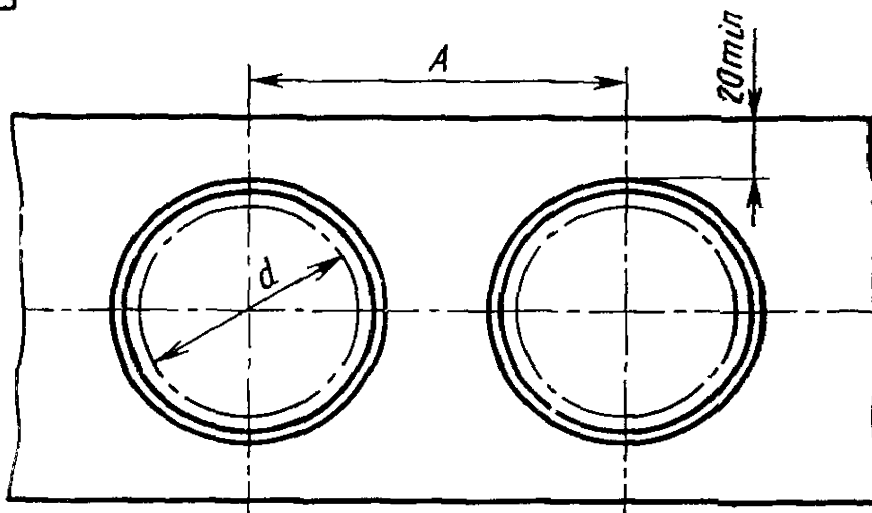
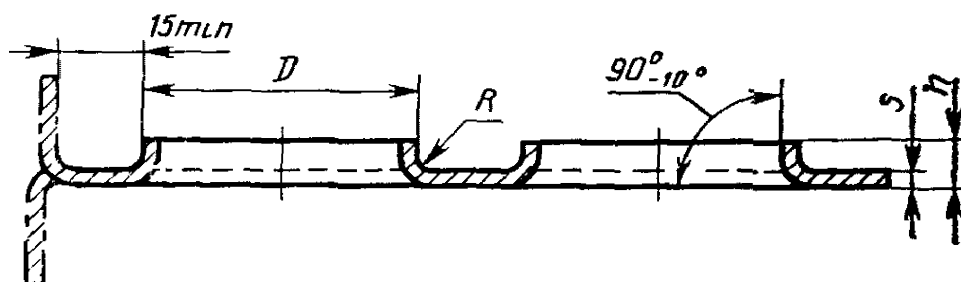
1— ; 2— 60° ; 3—

(, . 2).

3.3.

— . 2 . 6;
 60° — . 3 . 7;
 — . 4 . 8.
 2, 3, 4 6, 7, 8 d —

1



. 2

D	d	ξ	R	h	γ
5	3,5	0,5	0,5	1,0	15
	4,5				
8	5,5			1,5	20
10	7,5				
12	9,0			2,0	22
16	12,0	1,0	2,5	3,0	30
		1,2	3,0	3,5	20
		1,5	3,5		
20	15,0	0,5	1,0	3,0	40
		1,0	2,5		
		1,2	3,0	3,5	30
		1,5	3,5	4,0	
25	20,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0		4,0
		1,2; 1,5	4,0	4,5	
30	25,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	45
		1,2; 1,5	4,0	4,5	
35	30,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	50
		1,2; 1,5	4,0	4,5	
40	35,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	55
		1,2; 1,5	4,0	4,5	
45	40,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	60
		1,2; 1,5	4,0	4,5	
53	45,0	0,5	3,0	5,5	70
		0,6; 0,8; 1,0			
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6,0	7,0	75

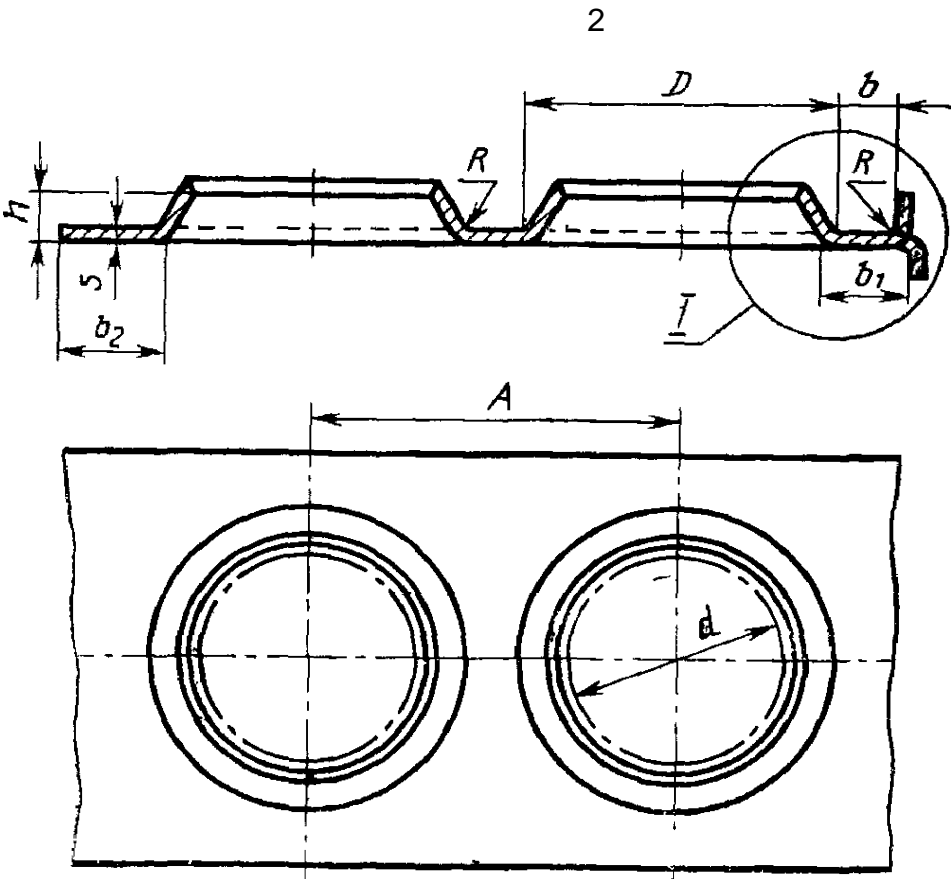
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>R</i>		'
58	50,0	0,5	3,0	5,5	75
		0,6; 0,8; 1,0			
		1,2; 1,5 1,8; 2,0	6	7,0	80
63	55,0	0.5	3	5,5	85
		1.0			
70	60,0	1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	7,0	90
		0,5; 0,6;	3	6,5	90
		0,8; 1,0	4	7,0	
75	65,0	1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	8,0	95
		,5; 0,6	3	6,5	95
		0,8; 1,0	4	7,0	
80	70,0	1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	8,0	100
		0,5; 0,6	3	6,5	100
		0,8, 1.0	4	7,0	
90	80,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0	6	8,0	105
		0,8; 1,0	4	7,0	115
100	90,0	1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	8,0	
		0,8; 1,0	4	7,0	120
125	100,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0	6	10,5	125
125	110,0	1,2, 1,5 1,8; 2,0			140
125	110,0	1,2, 1,5 1,8; 2,0			150
135	120,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			160

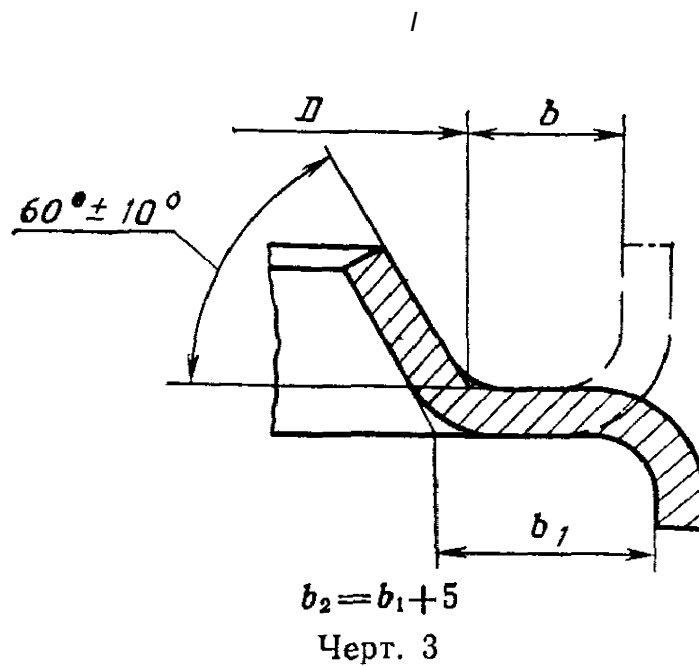
	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>R</i>	<i>ft</i>	<i>'</i>
155	140,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0	.	10,5	185
176	160,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			205
105	180,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			230
215	200,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			250

1 () £>—20 :

1—1—20 17040—80

1. :
: —1—1—20 17040—80. —1—1—20 17040—80;
- 2.





7

D	d	h		,		5									
						0,31 0,5 0,6 0.8/ 1,0 j 1,2						1,5 1 -» 1 2,0 1 ₂₋₅			
						>									
						1 1 2		2	1 1 1		4 15 1 «		6	8	
28,0	20,0	3,5	43	10	15	+	+	+							
38,0	25,0	3,5	48	10	15	+	+	+							
38,0	30,0	3,5	53	10	15	+	+	+	+						
43,0	25,0	3,5	58	10	15	+	+	+	+						
48,0	40,0	3,5	63	10	15	+	+	+	4-	+					
£8,0	45,0	5,0	71	10	15	4-	+	+	+	+					
61,0	50,0	5,0	76	10	15	+	+	+	+	+	+				
66,0	55,0	5,0	86	15	25	+	+	+	4“	+	+				
75,0	61,0	6,0	94	15	25		+	+	4-	+	+	+			
79,0	65,3	6,0	99	15	25		+	+	-U	+	+	4-			
87,0	70,0	7>0	107	15	25		+	+	4	+	+	4-	+		
97,0	80,0	7,0	117	15	25		-1-	+	"	+	+	4-	4-		
107,0	90,0	7,0	127	15	25		+	+		+	+	+	+	+	
122,0	100,0	9,0	342	20	35				+	+	+	+	+	+	
132,0	110,0	9,0	157	20	35				+	+	+	+	4-	+	4-
142,0	120,0	9,0	167	20	35				+	+	+	+	4-	+	4-
162,0	140,0	9,0	187	20	35					+	+	+	4-	+	4*
182,0	160,0	10,0	207	20	35					+	+	+	+	+	+
202,0	180,0	10,0	227	25	40					+	4-	4-	+	+	4~
222,0	2 0,0	10,0	247	25	40					+	+	4-	4-	+	+

« - »

€0 .

(60°)

 $D = 28$:

1—2—28

17040—80

1.

:

:

—1—2—28

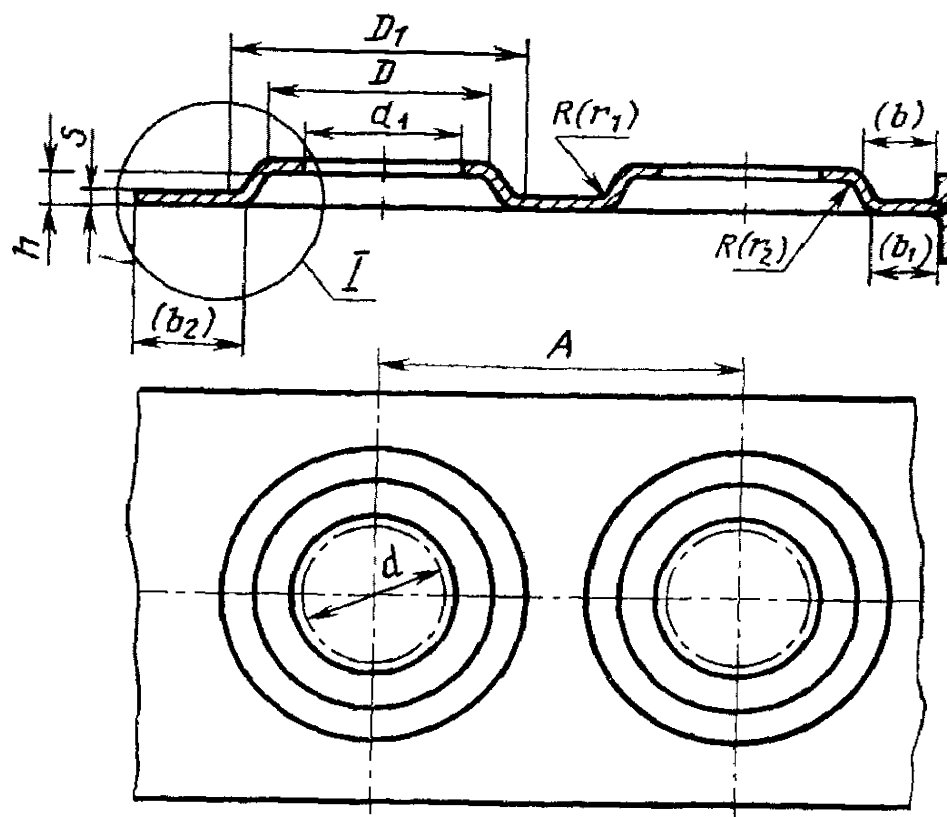
17040—80.

— 1—2—28

17040—80;

2.

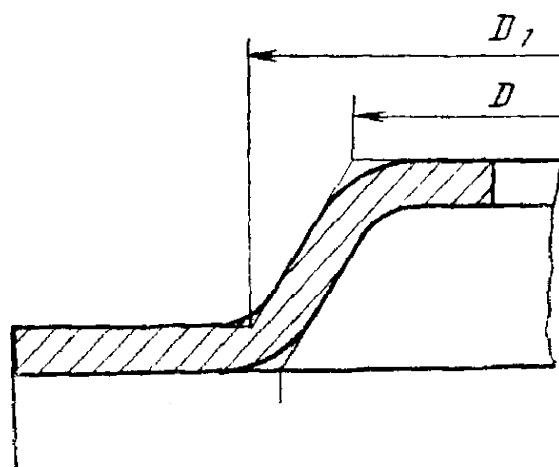
&



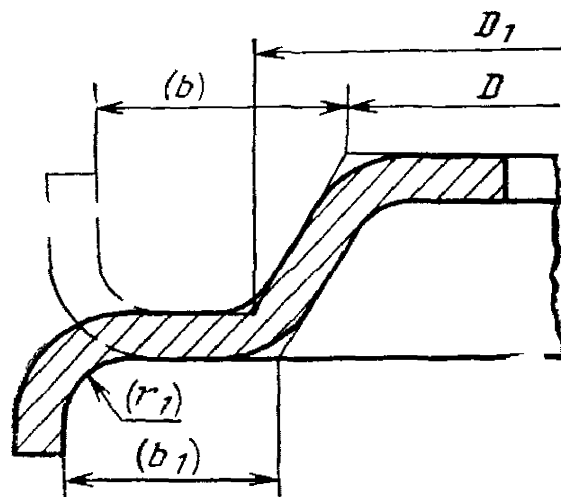
I

)

I



)



$$b_2 = \frac{[+0t]}{4}$$

Таблица 8

мм

D	,	h	(,	i)»	\$								
					U	0,5	0,8	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0
					(,)								
					2	2	2	4	4	4	6	6	
					()								
					4	4	5	6	7	9	11	12	
18	23	2	1,0	10	15	+	+	+	+	+	+	+	
21	33	2	1,0	10	15	+	+	+	+	+	+	+	
31	43	3	1,5	10	15	+	+	+	+	+	+	+	
36	48	3	1,5	10	15	+	+	+	+	+	+	+	
43	58	4	2,0	10	15	+	+	+	+	+	+	+	
48	63	4	2,0	10	15	+	+	+	+	+	+	+	
55	74	5	2,5	10	15	+	+	+	+	+	+	+	
60	80	5	2,5	10	15	+	+	+	+	+	+	+	
65	85	5	2,5	15	25	+	+	+	+	+	+	+	
72	96	6	3,0	15	25	+	+	+	+	+	+	+	
11		6	3,0	15	25	+	+	+	+	+	+	+	
82		6	3,0	15	25	+	+	+	+	+	+	+	
94	128	7	3,5	15	25	+	+	+	+	+	+	+	
196	145	8	4,0	15	25	+	+	+	+	+	+	+	
116	155	8	4,0	20	35	+	+	+	+	+	+	+	
128	169	9	4,5	20	35	+	+	+	+	+	+	+	
149	183	10	5,0	20	35	+	+	+	+	+	+	+	
162	210	11	5,5	20	35	+	+	+	+	+	+	+	
184	23)	12	6,0	20	35	+	+	+	+	+	+	+	
238	262	14	7,0	20	35	+	+	+	+	+	+	+	
239	283	15	7,6	20	35	+	+	+	+	+	+	+	

3 () $\mathbb{E} \geq 24$:

1—3—24 17040—80

1. :
— 1—3—24 17040—80. —1—3—24

2. .
(, . 1, 2).
3.4.

2.

4.

4 . (, . 1),
4.2. ;
;

4.3.

(, . 1). . 9.
4.4. :

1—00

1 — . 6, . 10, 11;
2 — . 7, . 10, 11 (1);
3 — . 8, . 12

4, 4—1

1 — . 6, . 10;
2 — . 7, . 10.

1 4 ()

. 11

(, . 2).

4.5.

4.6.

b

. 9

$b =$ (2)

R

(1).

4.7.

\backslash

1

2,

. 10,

$\backslash \geq 25 \sim$, (3)

4.8. . 10 .

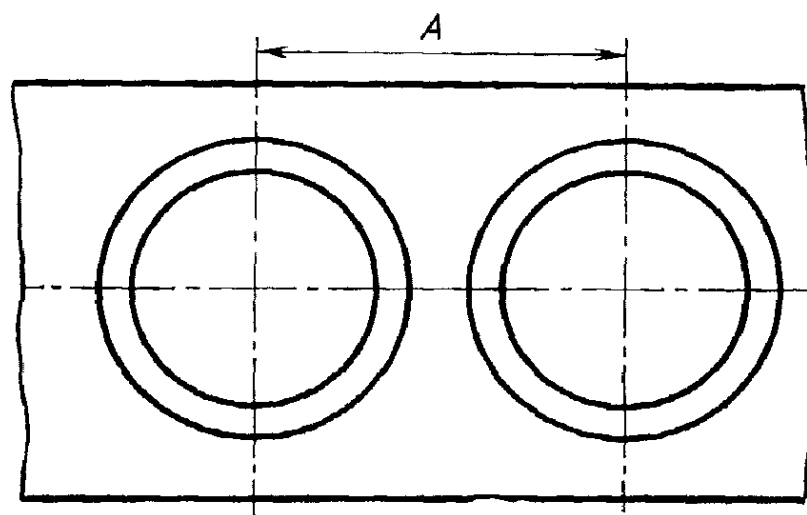
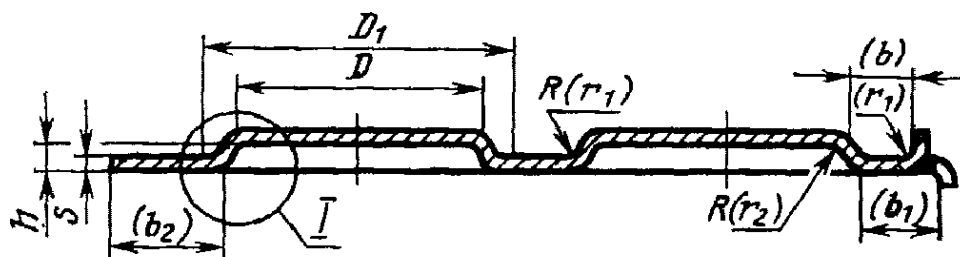
, 2, 3

(, . 2).

4.9. —9 = 11 (. 10).

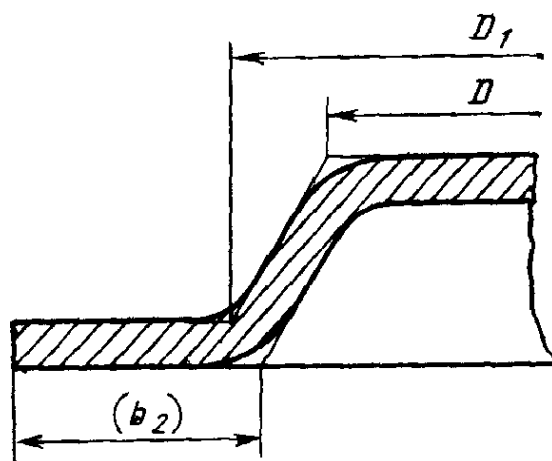
4.10.

2.

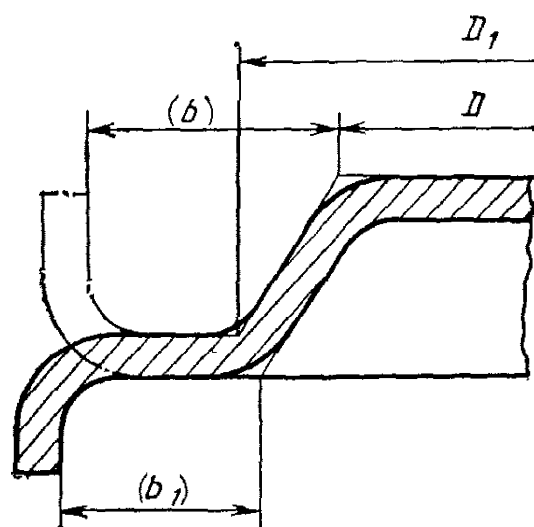


I

)



)



$$b_2 = b_1 + 5$$

Черт. 5

<i>D</i>	ft	,	<i>h</i>		(6),	(,	0,3	0,5	0,6	0,8	s 1,0	1,2	1,5	2,0
5,0	12,0	18	2,0	1,0	6	6		+						
6,0	13,5	20	2,0	1,0	6	6	4	+	4					
8,0	16,0	22	2,0	1,0	6	6		<i>i</i>	+	+	+			
10,0	18,0	24	2,0	1,0	6	6	+		•jrt		+			
12,0	19,0	26	2,0	1,0	6	6	+	+		4	4			
15,0	20,0	28	2,0	1,0	6	6	4	+	+	4	4			
18,0	22,0	28	2,0	1,0	6	6	+	+	*]“	+				
24,0	28,0	33	2,0	1,0	6	6	+	+	+	1	4			
31,0	37,0	43	3,0	1,5	10	10	+	+	4	+	4			
36,0	42,0	48	3,0	1,5	10	10	+	+	l	4-	+			
13,0	51,0	58	4,0	2,0	10	15		+	#					
18,0	56,0	63	1,0	2,0	10	15	+,	+,	+,	+,	+,	+,	+,	
55,0	65,0	74	5,0	2,5	15	25	+,	+,	4;	+,	+,	+,	+,	
60,0	70,0	80	5,0	2,5	15	25	+,	+,	4;	+,	+,	4;	+,	
65,0	75,0	85	5,0	2,5	15	25		+,	+,	+,	+,		+,	4
72,0	81,0	96	6,0	3,0	15	25		+,	+,	+,	+,	+,	+,	+
77,0	89,0	103	6,0	3,0	20	35		+,	+,	+,	+,	+,	+,	+
82,0	94,0		6,0	3,0	20	35				+,	+,	+,	+,	+
94,0	108,0	128	7,0	3,5	20	35				+,	+,	+,	+,	+

0	1	,			(),	(ft.),	S							
							0,3	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
W	422,0	145	8,0	4,0	20	35				+		+	+	+
116,0	132,0	155	8,0	4,0	20	35				+		+	+	+
128,0	146,0	169	9,0	4,5	20	35						+	+	+
140,0	160,0	183	10,0	5,0	25	40						+	+	+
162,0	184,0	210	11,0	5,5	25	40						+	+	+
184,0	208,0	234	12,0	6,0	25	40						+	+	+
208,0	236,0	262	14,0	7,0	25	40						+	+	+
230,0	260,3	286	15,0	7,5	25	40						+	+	+
							2	2	2	4	4	4	0	JL
(3	5	6	7	9	11	14	16

1,
«X»
2,

;

1 8 :

NS 1 ,

:

1,
2,

—2—48

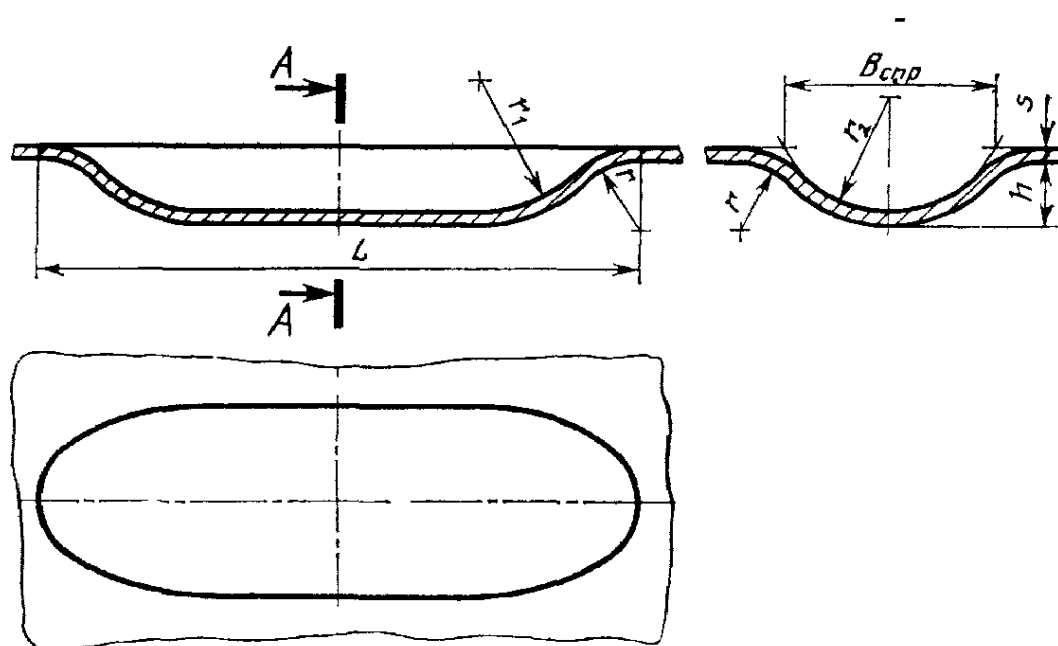
17(10-80;

—2—48

17040-80.

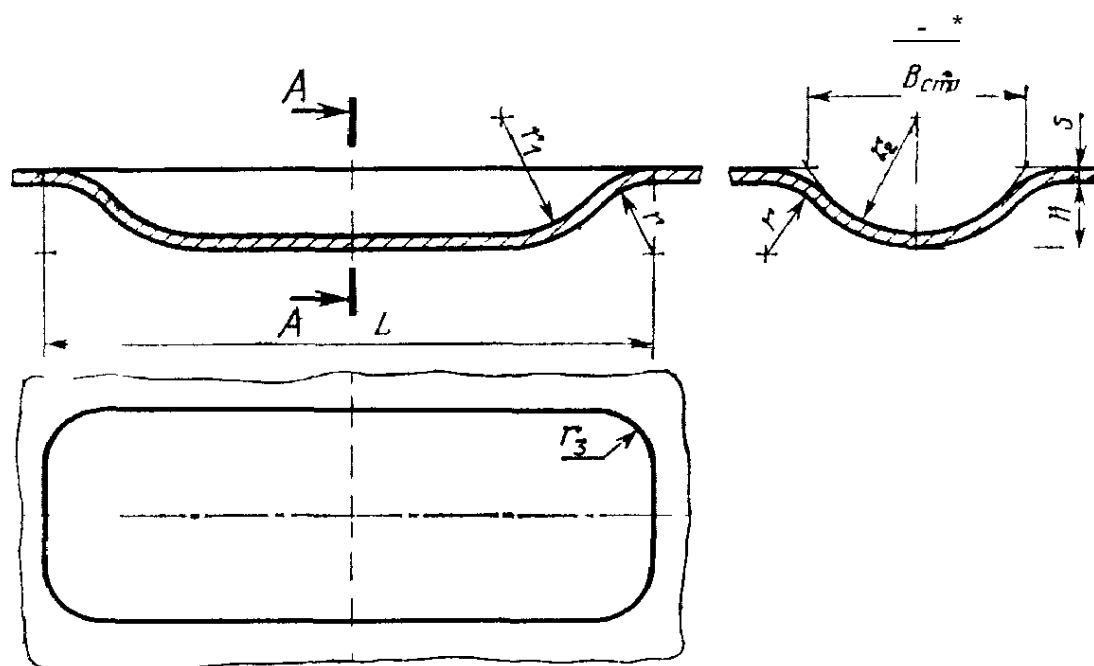
,

1



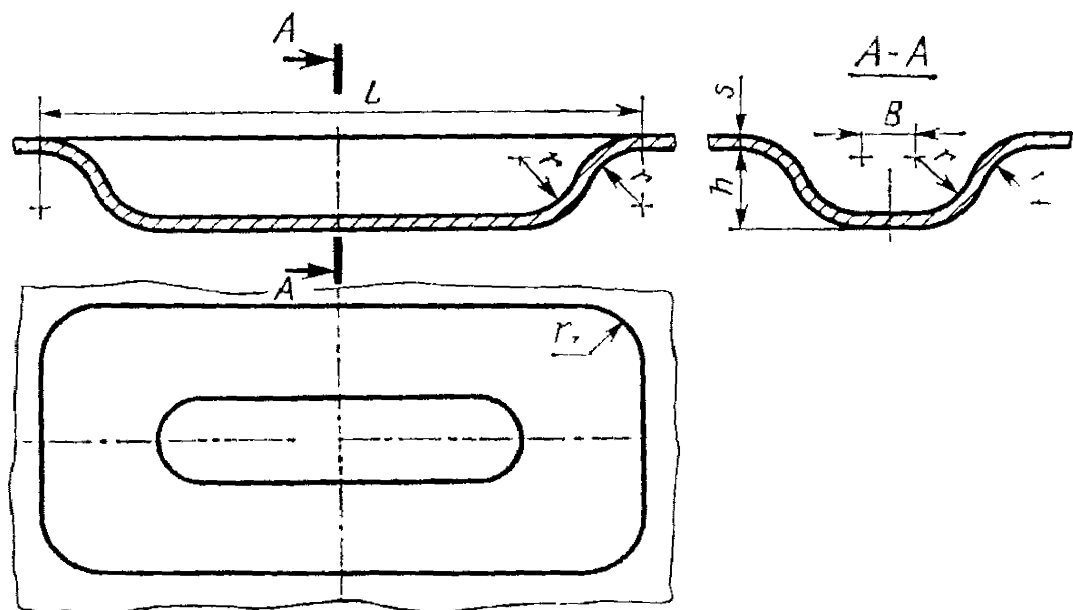
Черт 6

Рифт типа 2

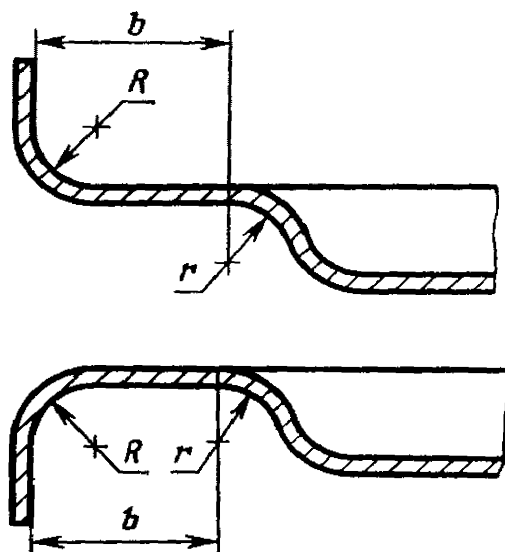


. 7

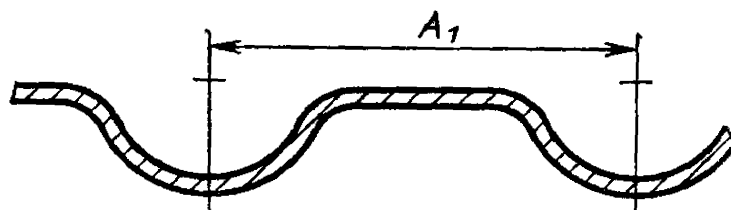
3



Черт. 8



. 9



. 10

	s	h		l		• '3	R .
--	---	---	--	---	--	---------	-----

1— , 1—00

1	0,5	0,6	2	3	25	4,0	2	7,5
2	. 0,6	0,8	3	4	35	6,5	3	11,5
3	. 0,8	1,0	4	5	45	9,0	4	16,0
4	. 1*0	1,2	5	6	55	11,5	5	20,0
5	. 1,2	1,5	7	8	70	15,0	6	26,5
6	. 1,5	1,8	9	10	85	19,0	8	34,0
7	. 1,8	2,0	11	12	1 0	23,0	10	41,0
8	. 2,0	2,5	13	14	115	27,0	12	48,0

4, 4—1

1	0,3	0,4	2	4	35	8,0	3	11,0
2	. 0,4	3,8	3	6	55	11,5	4	15,0
3	. 0,8	1,0	4	8	70	15,0	5	21,0
4	. 1,0	1,2	5	10	85	19,0	6	26,5
5	. 1,2	1,5	6	12	100	23,0	8	32,0
6	. 1,5	1,8	7	14	115	27,0	10'	37,5
7	. 1,8	2,0	8	16	130	31,0	12	43 0

* 2 (. 7).

1 -

2:

3—1—2 17040—80

1. :
: — 3—1—2 17 040—80. —«3—1—2 17040 —80; -
2. -
.

,

	5				2	3	D
--	---	--	--	--	---	---	---

1

1	Ot ^j Q.3	0,4	8,0	2,0	20	4,5	2	9,0
2	0,4	0,8	8,5	3,0	20	6,0	3	1*1,5
3	0,8	1,0^	4,0	4,0	20	6,0	3	12,0
4	1,0	1,2"	5,0*	5,0	80	7,5	4	15,5
»	1,2	1*5	40	5,0	30	12,0	5	21,5
6	1,5	1,8	8,0	40	40	4,,0	6	26,0
7	1,8	2,0	,0	8,0 1	40	20,0	8	37,0

2

1	0,5	1,5	1,5	23	2,0	—	4,5
2	3,5	0,8	2,5	2,0	20	3,0	45
3	3,8	1,0	3,5	2,5	20	4,0	8,5
4	1,0	1,5	4,0	3,0	20	5,0	11,0
5	1,5	2,0	5,0	4,0	20	6,0	13,5
6	2,0	2,5	6,0	5,0	20	7,0	16,0

3

1	0,5	1,0	1,5	20	1 6	—	3,5
2	0,5	0,8	1,6	2,0	20	2,0	4,5
3	6 8	1,0	2 0	2,5	20	2,5	6,0
4	1,0	1,5	2,5	3,0	20	3,0	6,5
5	1,5	2,0	3,0	4,0	20	4,0	9,0
6	2,0	2,5	3,5	5,0	2	5,0	11,5

4

1	0,5	3,8	5,0	4,0	50	5,0	—	11,5
2	0,8	1,0	8,0	4,0	50	8,0	—	17,5
3	1,0	1,5	80	5,0	30	8,0	—	18,0

* 2 (7)

2, 1* -

4:

3—2—1—4 17040—80

:

1. : — 3—2—1 —4 17040—80^

2. -

(, 2).

	s					li
1	0,5	1,0	t »5	3	10	30
2				4	16	35
3	.0,5 0,8	1,6	2,0	3	10	35
4				4	16	43
5	>0) >1,0	2,0	2,5	4	10	35
6				5	16	40
7	» 1,0 » 1,5	*5	3,0	5	15	45
8				6	20	50
9	> 1,5»2,0	3,0		6	16	50
10				1	20	55
11	> 2,0 > 2,5	3,5	5,0	1	20	75
12				10	28	

3 4:

3- !17 1

:

1. -3-3-4 17040-80; -3-3-4 17040-80, : 0
2, ,
(, . 2).

5.

5.1. (, . 1).

5.2. , :

1 — ;

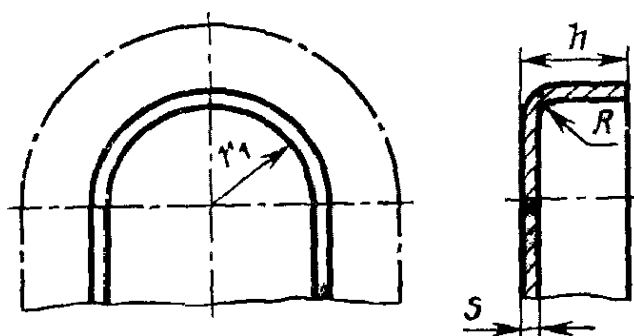
2 — .

5.3.

— . 11, . 13,
— . 11, . 14;

— . 12, . 16. — . 12, . 15,

1



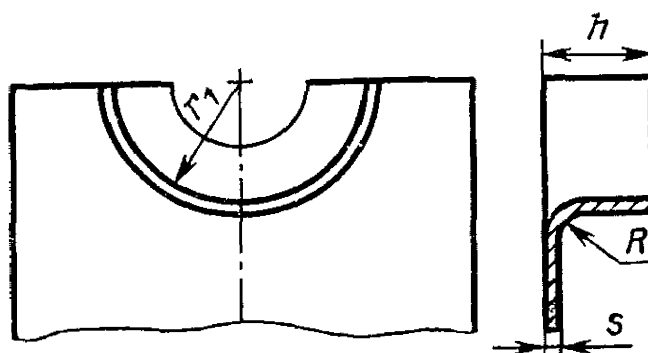
. 11

l			$h,$					
			S					
			0,8	0,8 1,0	1,0 1,2	1,2 1,5	1,5 1,8	1,8 2,0
.	76	100	12	12	—	,	,	—
.	100	150	13	14	15	—	—	—
>	150	200	15	16	18	2)	21	22
	200 »	300	17	18	20	22	24	26
	300 »	400	22	24	26	28	30	34
>	400 >	500	25	28	32	36	40	44
>	500 »	600	33	34	38	42	48	58
>	600 »	800	36	38	44	48	55	60
	800 »	1000	40	45	53	55	65	75
	1300		40	45	55	65	75	85

. 14

 $/i^{0,05}/v_s$

2



12

h	, ,																
	16 - , 95 - , 8-									- , -							
	5									5							
	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0
20		13]	120	120	115		110	110	110	90	85	80	75	70	70	70	70
25	170	155	150	140	135	130	130	130	130	130	120		100	90	5»	90	90
30	240	230	220	220	200	190	180	180	180	200	160	140	130	120	120	120	120
40	410	400	380	360	340	320	300	300	300	350	290	260	240	220	210	200	200
«	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,5	6,0	7,5	9,0	1,5	1,0	1,5	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0

2 =10 :

-10 .

l	$h,$	
	$\begin{matrix} 4-0, & 1-00, \\ 4-1, & 1-0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 4, & 14, & 6 \\ 5-1, & 20 \end{matrix},$
20 50	5	3
» 50 » 3 00	10	6
» 100 » 200	20	12
» 200 » 300	40	24
» 300 » 400	60	26
» 400 » 500	80	48

5.2, 5 3. (, . 1).
 5.4.
 2.

— , —

— , —

60°, 90°;

60°;

— , —

— .

— (<0,) ,

: 1) ; 2)

(<0,6 ,).

— , /*j —

— ; —

— , —

(, . 1).

15-

()			
	() ,		()
0,1 0, L6	±0,05	±0,05	+ 0,0 5 —0,03
. 0,16 » 0,25	±0,1		
> 0,25 > 0,40	±0,15	±0,35	±0,1 —0,05
» 0,40 » 1 0	±0,18	±0,2	
» 1,0 » 2,5	±0,2	±0.5	+0,5 —0,3
> 2,5 » 6,3	±0,3	±1,0	+ 1,0 —0,5
» 6,3 » 10	± 0,3-5	±1,5	+1,5 —0,8
* 10 » 25	±0,45	±2,0	±2,0 —1,0
» 25 » 43	~ 0 6 D	±2,5	±2,5 - 1.2
> 40 » 63		1—	—
» 63 » 160	±0,9		
» 160 > 400	±1,25		
» 400 » 630	±1,5		
» 633 » 1000	±2,0		
» 1 003 » 1 60)	±2,5		
» 1600 » 2500	±3,0		

2.

4. _____

859—78	2.2
2789—73	2.2
4784—74	2.2
1106 —74	2.2
14957—76	2.2
15527—70	2.2
18175—78	2.2
19807—74	2.2

5. (1990 .) 1, 2, -
1983 ., 1988 . (8—83, 6—88)

. 25.07 90 , . 10.09.90 2,25 . . . 2,25 . . . 1,78
 . 37 000 35 .
 « > , 123557, , 1
 , . 3. , 39 1205