



17040—80

Stamping part elements.
Construction and dimensions

17040—80

01.07.81

1,
(, , ,)
4 -
20%.

. 1 .
1.
1

	()	()
1 — 2 — 3 — : 1 — 2 — 3 — : 1 — 2 —	60° 1 2 3 4	1 2 3 1 2 3 1 2"

(, . 1).

©

, 1980

©

, 1990

.2

17040—80

2.

2.1. (, . . 1).
 2.2.

R
 $s < 4$,
 ,

$$R = i - C - s, \quad (L)$$

 i —

,

:
 . 1,
 . 2,
 . 3,
 . 4;

—

,
 . 5;

 s —

,
 . 1.

j

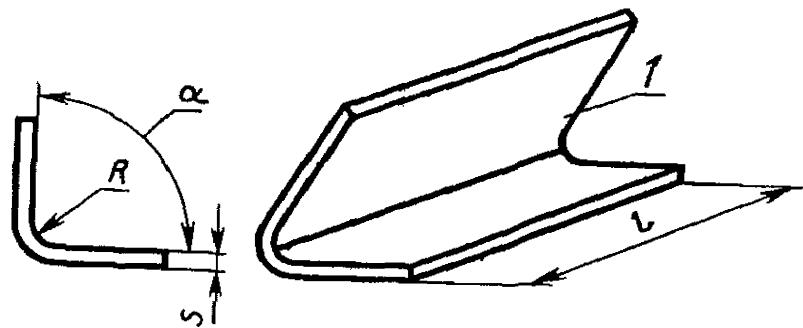
4784-74		,	i
, 7 11069—74			0,5
			1,0
1			0,5
			1,0
			1,5
			4,0
2			1,0
			2,0
			1,0
			2,0
5,* *			2,0
4-1			1,0

4784—74		,	<i>t</i>
1			1,0
			2,5
16*. 19**		< XX< * X00	1,0 1,5 2,5
5			1,5 2,0
1915	-		1,5
1			0,5 0,5
16* **		0) XX ₁ X <	3,0 40 5,0
2,			3,0
4—1			3,0
95			4,0
1420*»**	() ,	X X	3,0 2,0
*201**	-		1,0

* *i*
16 — ,
1; 1420 — ,
;
(5,) , 1420 —

**

^ ^ ^
 5 —/?2<40 ,
 2 <20 , ().



/—

1

2

				/						
19307—74	-	'	-					5,		
				1,0	1,0 3,0	3,0 4,0		1,0	1,0 3,0	3,0 4,0
	1—00, 1—0			1,5	2,0	3,0	—	—	—	—
4—0			>	2,6	2,5		4,0	1,5	1,5	2,0
0 4—1				2,5	3,0			2,0		2,5
^0 4	> *	X 1 ST	X	3,0	3,5	4,5	2,0	2,5		
6			*					3,0	3,5	4,0
14				4,0	5,0	6,0	2,0	3,0	3,5	
5—1							3,0	3,5	4,0	
20				5,0	7,0	9,0				

— Rz< A0

2789—73.

3

14957—76					
		,			
1		-	7,0		2,5
			6,0		2,0
8	-	X aj 0 X	13,0		3,5
2—1, 2—1	.	0 X	7,0		3,0
15			6,0 .		2,0
20			3,0		1,5

J?2c 40

2789—73.

4

		,	
MI; 2; 3 819—78			0,3
			2,0
90 15527'—70			0,2
63; 68 15527—70		,	0,3
			0,8
59—1 15527'—70			1,0
			2,0
—1 18175—78			0,8
			1,5
2 18 175—78			1,0
			2,4

40

2789—73.

5

	90° 1 105° * J 1 120° j ! 150						
	30°	45°	60°				
	1,15	i;io	1,05		0,95		—
	1,30	1,20	1,10	1,00		0,90	0,80
	1,63	1,45	$\frac{A}{V}$				0,90

(, . 1, 2).

3.

3.1. (. 1).

3.2. , , , , ,

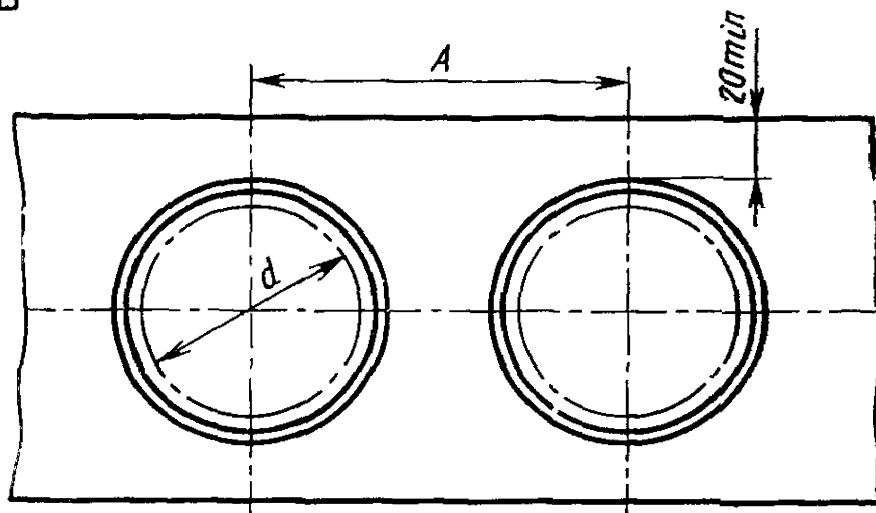
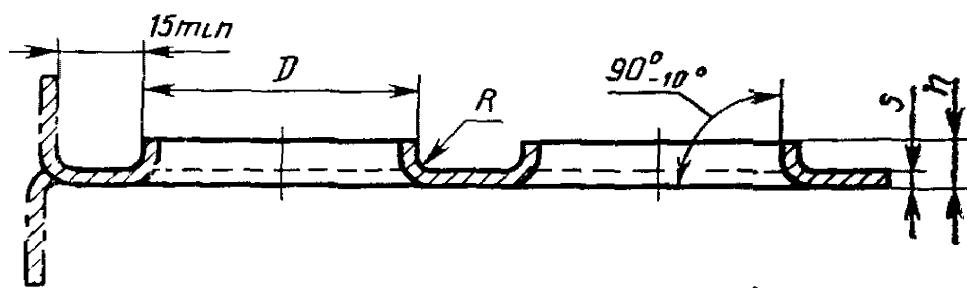
1— ; 2— 60° ; 3—

(. 2).

3.3. , , , , ,

— . 2 . 6;
 60° — . 3 . 7;
— . 4 . 8.
2, 3, 4 . 6, 7, 8 d —

1



. 2

<i>D</i>	<i>d</i>	£	<i>R</i>	<i>h</i>	
5	3,5			1,0	15
	4,5				
8	5,5			1,5	20
10	7,5				
12	9,0			2,0	22
16	12,0	0,5	0,5		
		1,0	2,5	3,0	30
		1,2	3,0		
		1,5	3,5	3,5	20
20	15,0	0,5	1,0		
		1,0	2,5	3,0	40
		1,2	3,0	3,5	
		1,5	3,5		30
25	20,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0		
		1,2; 1,5	4,0	4,5	40
30	25,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0		
		1,2; 1,5	4,0	4,5	45
35	30,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	
		1,2; 1,5	4,0	4,5	50
40	35,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	
		1,2; 1,5	4,0	4,5	55
45	40,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	
		1,2; 1,5	4,0	4,5	60
53	45,0	0,5			
		0,6; 0,8; 1,0	3,0	5,5	70
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6,0	7,0	75

<i>D</i>	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>R</i>		,
58	50,0	0,5	3,0	5,5	75
		0,6; 0,8; 1,0			
		1,2; 1,5 1,8; 2,0	6	7,0	80
63	55,0	0,5	3	5,5	85
		1,0			
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	7,0	90
70	60,0	0,5; 0,6;	3	6,5	90
		0,8; 1,0	4	7,0	
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	8,0	95
75	65,0	,5; 0,6	3	6,5	95
		0,8; 1,0	4	7,0	
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	8,0	100
80	70,0	0,5; 0,6	3	6,5	100
		0,8; 1,0	4	7,0	
		1,2; 1,5 1,8; 2,0	6	8,0	105
90	80,0	0,8; 1,0	4	7,0	115
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	8,0	
100	90,0	0,8; 1,0	4	7,0	120
		1,2; 1,5 1,8; 2,0	6	8,0	125
125	100,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0		10,5	140
125	110,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			150
135	120,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			160

	d	s	R	ft	,
155	140,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			185
176	160,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0	*	10,5	205
105	180,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			230
215	200,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			250

1 () £>—20 :

1—1—20 17040—80

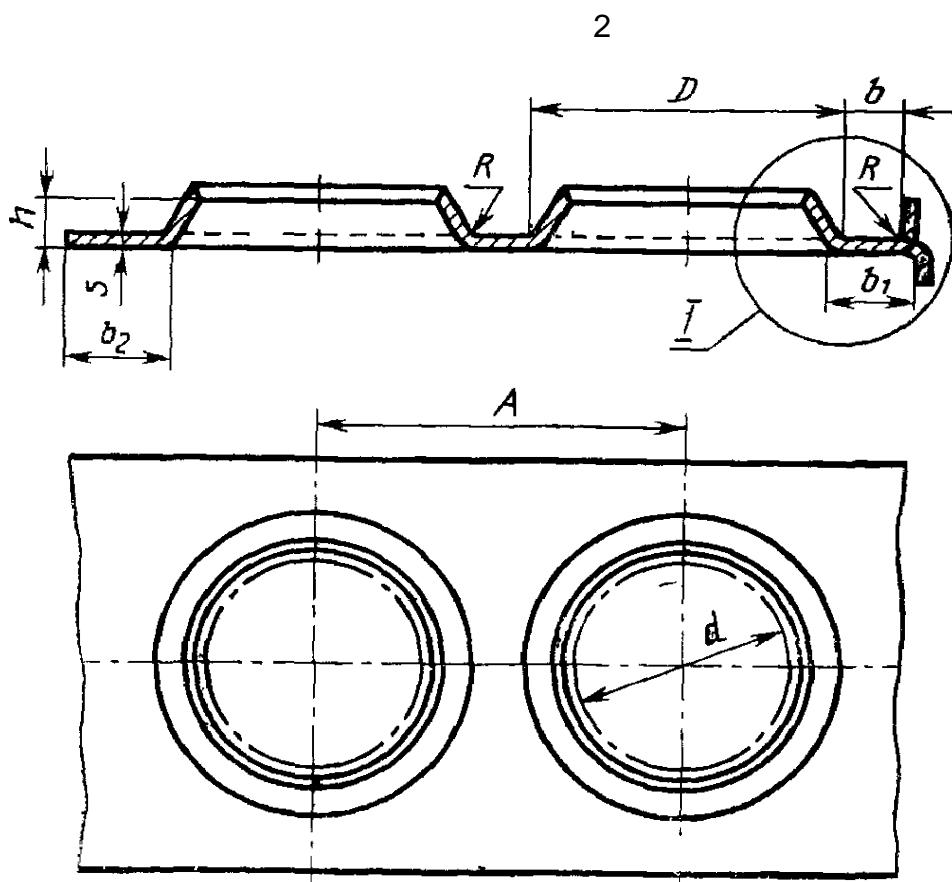
1.

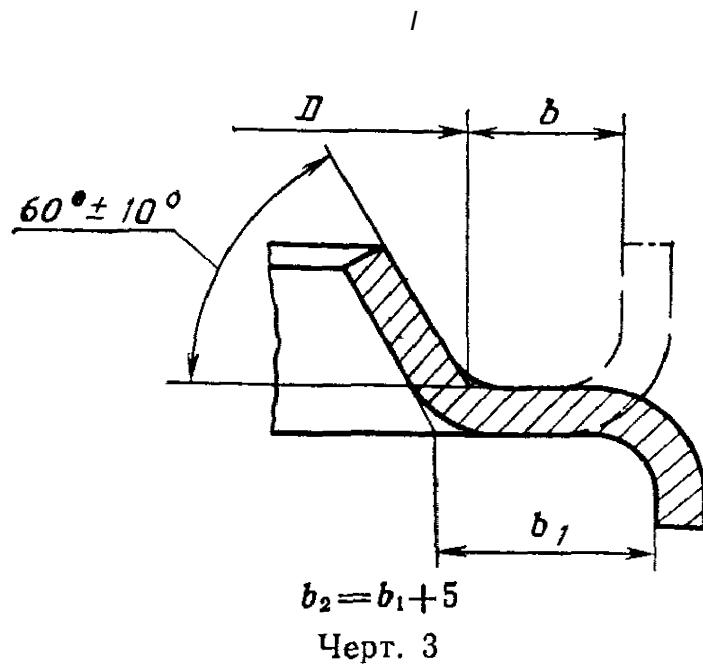
—1—1—20

—1—1—20

17040—80;

2.





D	d	h	,		5									
					0,31 0,5 0,6 0,8/ 1,0 j 1,2				1,5 1 -» 1 2,0 1 ^{2,5}					
					1 1 ²		2		3 3 ³		4 1 ⁵		1 «	
28,0	20,0	3,5	43	10	15	+	+	+						
38,0	25,0	3,5	48	10	15	+	+	+						
38,0	30,0	3,5	53	10	15	+	+	+	+					
43,0	25,0	3,5	58	10	15	+	+	+	+					
48,0	40,0	3,5	63	10	15	+	+	+	4-	+				
58,0	45,0	5,0	71	10	15	4-	+	+	+	+				
61,0	50,0	5,0	76	10	15	+	+	+	+	+	+			
66,0	55,0	5,0	86	15	25	+	+	+	4"	+	+			
75,0	61,0	6,0	94	15	25	+	+	4-	+	+	+			
79,0	65,3	6,0	99	15	25	+	+	-U	+	+	+	4-		
87,0	70,0	7>0	107	15	25	+	+	4	+	+	4-		+	
97,0	80,0	7,0	117	15	25	-1-	+	"	+	+	4	4-		
107,0	90,0	7,0	127	15	25	+	+	+	+	+	+	+	+	
122,0	100,0	9,0	342	20	35	+	+	+	+	+	+	+	+	
132,0	110,0	9,0	157	20	35	+	+	+	+	+	+	4-		4-
142,0	120,0	9,0	167	20	35	+	+	+	+	+	+	4-		4-
162,0	140,0	9,0	187	20	35					+	+	4-		4*
182,0	160,0	10,0	207	20	35					+	+	+		+
202,0	180,0	10,0	227	25	40					+	4-	4-		4~
222,0	200,0	10,0	247	25	40					+	4-	4-		+

€0 .

« - »

(60°)

1—2—28

 $D = 28$

17040—80

1.

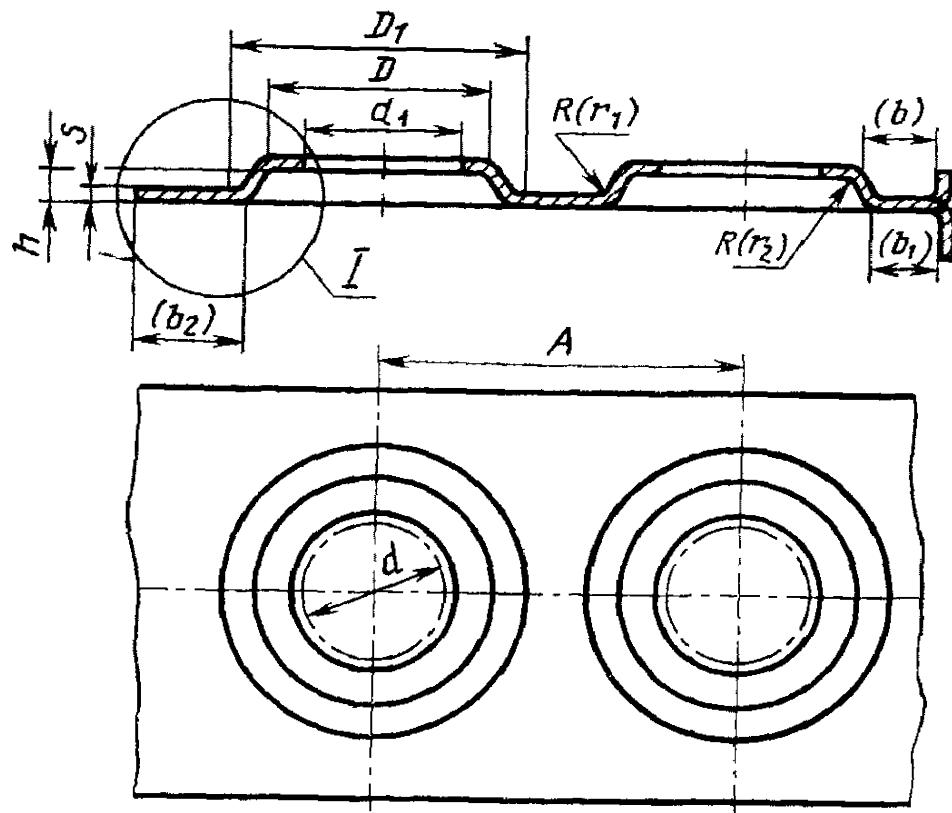
—1—2—28

— 1—2—28
17040—80.

17040—80;

2.

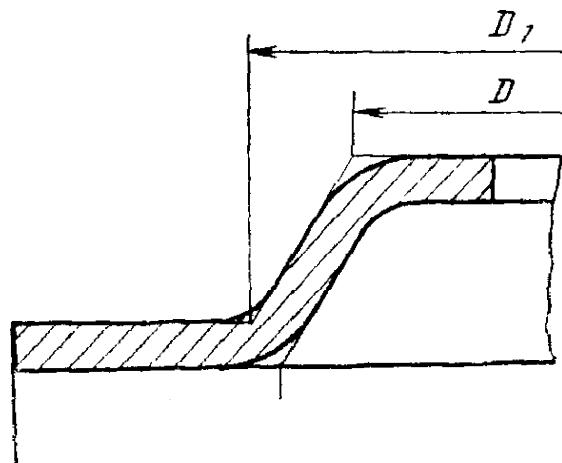
&



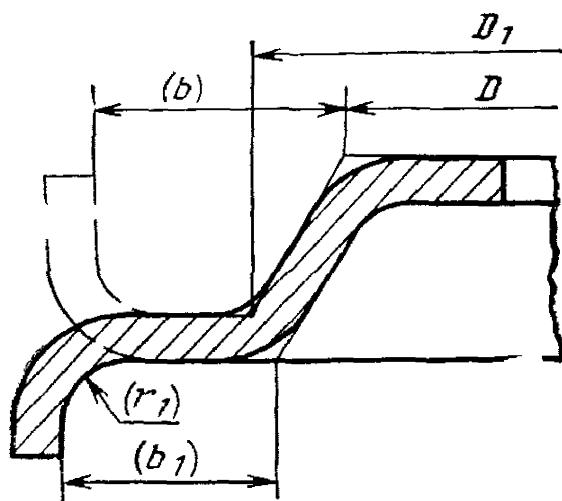
I

)

I



)



$$b_2 = \frac{[+0t]}{4}$$

Таблица 8

ММ

D	h	(,)»	U	\$								
				0,5	0,8	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	
				(,)	2	2	2	4	4	4	6	
				(,)	4	4	5	6	7	9	11	12
18	23	2	1,0	10	15	+	-	-	-	-	-	-
21	33	2	1,0	10	15	*	f	+	+	+	-	-
31	43	3	1,5	10	15	+	+	X	+	+	-	-
36	48	3	1,5	10	15	+	+	X	+	+	-	-
43	58	4	2,0	10	15	-	+	X	-	+	-	-
48	63	4	2,0	10	15	+	+	X	+	+	-	-
55	74	5	2,5	10	15	+	+	X	-	+	-	-
eo	80	5	2,5	10	15	+	+	X	+	+	-	-
65	85	5	2,5	15	25	+	X	f»X	1; X	-	-	-
72	96	6	3,0	15	25	+	X	+	+	-	-	-
11		6	3,0	15	25		X	-	1; X	-	-	-
82		6	3,0	15	25		X	-	1; X	-	-	-
94	128	7	3,5	15	25		X	+	-	-	-	-
196	145	8	4,0	15	25		X	X	1; X	+	-	-
116	155	8	4,0	20	35		X	X	•	+	-	-
128	169	9	4,5	20	35		X	X	+; X	+	-	-
149	183	10	5,0	20	35		X	X	X	-	-	-
162	210	11	5,5	20	35		X	X	X	-	-	-
184	23)	12	6,0	20	35		X	*	X	X	-	-
238	262	14	7,0	20	35					+	-	-
239	283	15	7,6	20	35					+	-	-

1
0
0
a
N
o
f
c
o

CO

0

,

3 (

)

 $\Sigma > = 24$

:

1—3—24

17040—80

1.

—1—3—24

—1—3—24

17040—80.

2.

(3.4.)

1, 2).

2.

4.

4 (4.2.)

1),

,

;

4.3.

(4.4.)

9.

1).

1—00

1—

. 6,

. 10, 11;

2—

. 7,

. 10, 11 (

1);

3—

. 8,

. 12

4, 4—1

1—

. 6,

. 10;

2—

. 7,

. 10.

1

4 (

)

. 11

(4.5.)

2).

4.6.

b

9

b =

(2)

R

(1).

4.7. 2,

\ . 10,

1

t > 25 ~ ,

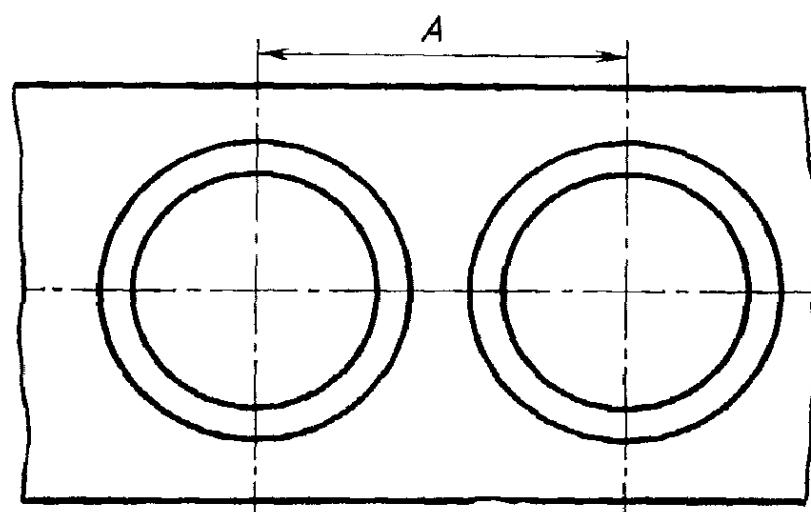
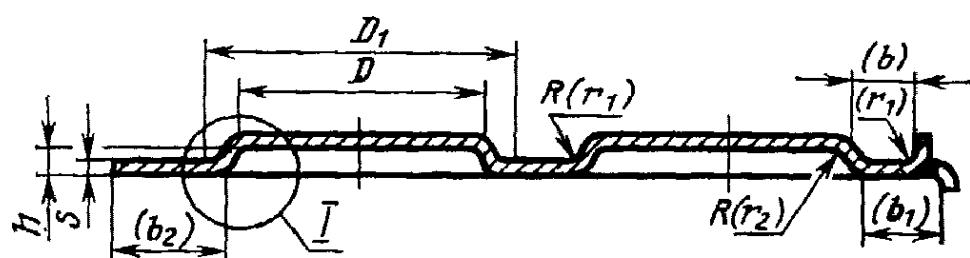
(3)

4.8. . 10
 , 2, 3

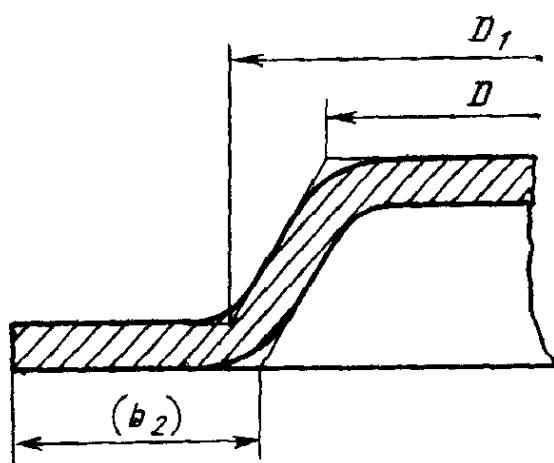
(. . . 2).

4.9. 2 —9 = 11 (. 10).

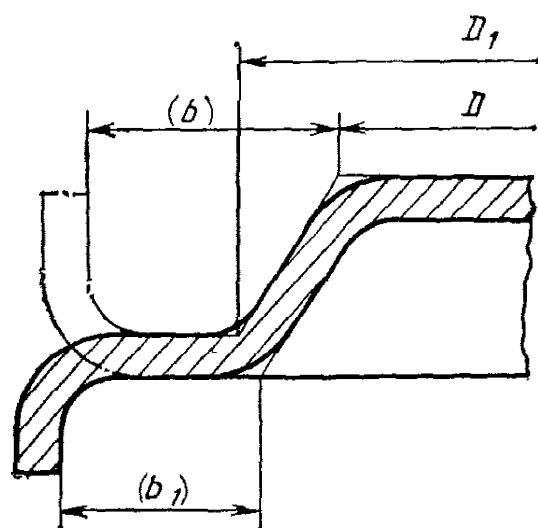
4.10. 2.



I
)



)



$$b_2 = b_1 + 5$$

Черт. 5

<i>D</i>	ft	'	<i>h</i>	(6)	()	0,3	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	s		
													0,3	0,5	
5,0	12,0	18	2,0	1,0	6	6									
6,0	13,5	20	2,0	1,0	6	6	4	+	4						
8,0	16,0	22	2,0	1,0	6	6		<i>i</i>	+	+	+	+	+		
10,0	18,0	24	2,0	1,0	6	6	+		•jrt		+	+			
12,0	19,0	26	2,0	1,0	6	6	+	+		4	4	4			
15,0	20,0	28	2,0	1,0	6	6	4	+	+	4	4	4			
18,0	22,0	28	2,0	1,0	6	6	+	+	"J"	+					
24,0	28,0	33	2,0	1,0	6	6	+	+	+	1	4				
31,0	37,0	43	3,0	1,5	10	10	+	+	4	+	4				
36,0	42,0	48	3,0	1,5	10	10	+	+	1	4-	+				
13,0	51,0	58	4,0	2,0	10	15		+	#						
18,0	56,0	63	1,0	2,0	10	15	+,	+,	+,	+,	+,	+,	+,	+,	+
55,0	65,0	74	5,0	2,5	15	25	+,	+,	4,	+,	+,	+,	+,	+,	+
60,0	70,0	80	5,0	2,5	15	25	+,	+,	4,	+,	+,	4,	+,	+,	+
65,0	75,0	85	5,0	2,5	15	25		+,	+,	+,	+,	+,	+,	+,	4
72,0	81,0	96	6,0	3,0	15	25		+,	+,	+,	+,	+,	+,	+,	+
77,0	89,0	103	6,0	3,0	20	35		+,	+,	+,	+,	+,	+,	+,	4
82,0	94,0		6,0	3,0	20	35			+,	+,	+,	+,	+,	+,	+
94,0	108,0	128	7,0	3,5	20	35			+,	+,	+,	+,	+,	+,	+

0	1	,		()	(ft.)	S							
						0,3	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
W	422,0	145	8,0	4,0	20	35							
116,0	132,0	155	8,0	4,0	20	35							
128,0	146,0	169	9,0	4,5	20	35							
140,0	160,0	183	10,0	5,0	25	40							
162,0	184,0	210	11,0	5,5	25	40							
184,0	208,0	234	12,0	6,0	25	40							
208,0	236,0	262	14,0	70	25	40							
230,0	260,3	286	15,0	7,5	25	40							
						2	2	2	4	4	4	0	JL
						3	5	6	7	9	11	14	16

1,
«X»
2,

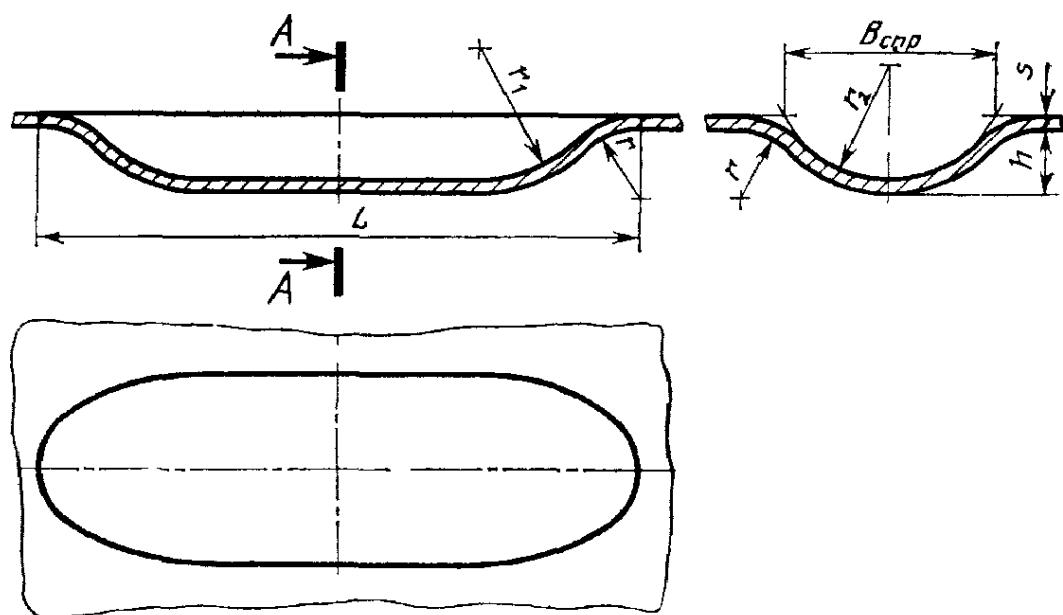
1 8 :

NS 1 ,

1,
-2-48
2,

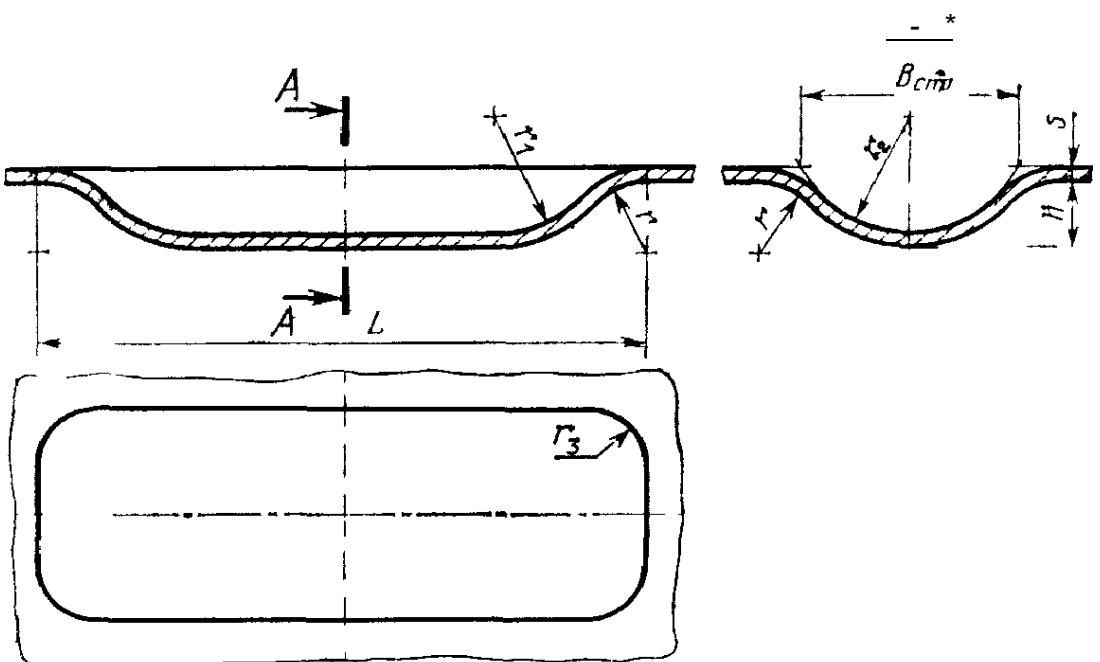
17(10-80; -2-48 17040-80.

1



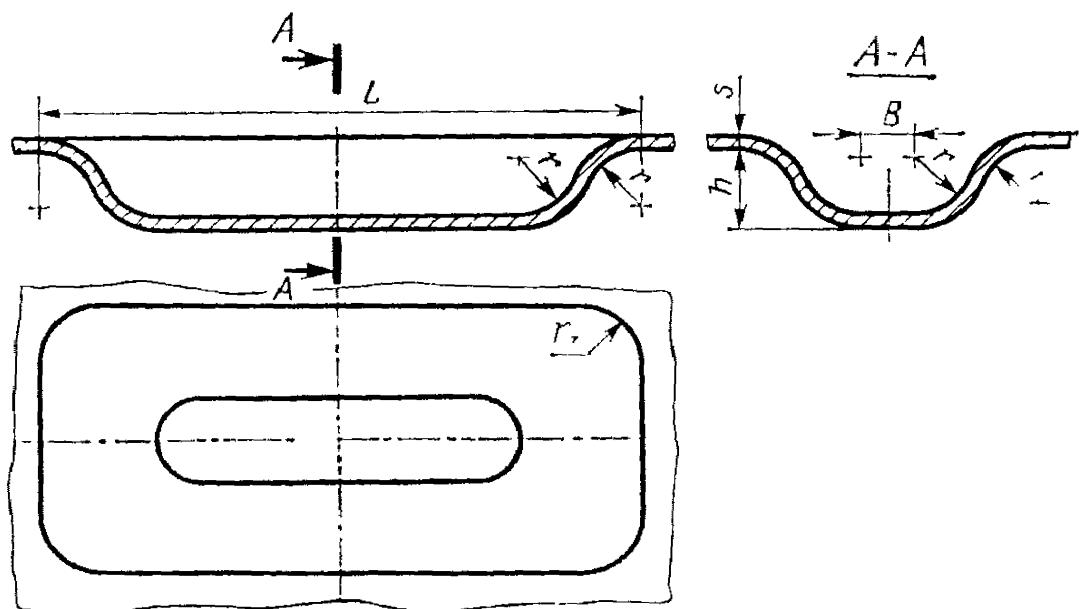
Черт 6

Рифт типа 2

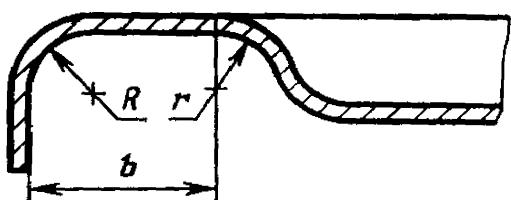
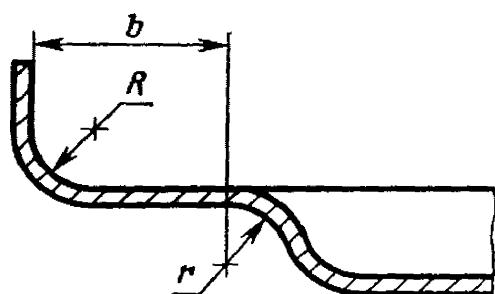


. 7

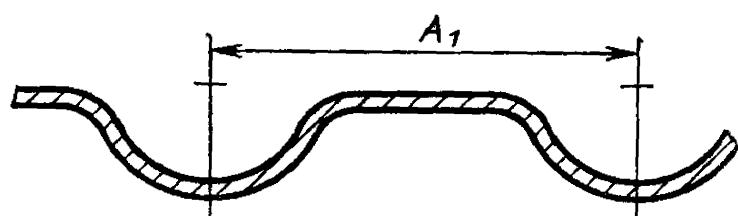
3



Черт. 8



. 9



. 10

	<i>s</i>	<i>h</i>		\		•	<i>R</i>	.
--	----------	----------	--	---	--	---	----------	---

,

1— , 1—00

1	0,5	0,6	2	3	25	4,0	2	7,5
2	. 0,6	0,8	3	4	35	6,5	3	11,5
3	. 0,8	1,0	4	5	45	9,0	4	16,0
4	. 1*0	1,2	5	6	55	11,5	5	20,0
5	. 1,2	1,5	7	8	70	15,0	6	26,5
6	. 1,5	1,8	9	10	85	19,0	8	34,0
7	. 1,8	2,0	11	12	1 0	23,0	10	41,0
8	. 2,0	2,5	13	14	115	27,0	12	48,0

4, 4—1

1	0,3	0,4	2	4	35	8,0	3	11,0
2	. 0,4	3,8	3	6	55	11,5	4	15,0
3	. 0,8	1,0	4	8	70	15,0	5	21,0
4	. 1,0	1,2	5	10	85	19,0	6	26,5
5	. 1,2	1,5	6	12	100	23,0	8	32,0
6	. 1,5	1,8	7	14	115	27,0	10'	37,5
7	. 1,8	2,0	8	16	130	31,0	12	43 0

* 2 (. 7).

1 -

2:

3—1—2 17040—80

1.

: : — «3—1—2 17040 —80;

— 3—1—2

17 040—80.

2.

:

	5				[,]	₂	• '3	^D .
--	---	--	--	--	--------------	--------------	---------	-------------------

1

1	Ot ^j Q.3	0,4	8,0	2,0	20	4,5	2	9,0
2	0,4	0,8	8,5	3,0	20	6,0	3	1*1,5
3	. 0,8	1,0^	4,0	4,0	20	6,0	3	12,0
4	1,0	1,2"	5,0*	5,0	80	7,5	4	15,5
»	. 1,2	1*5	40	5,0	30	12,0	5	21,5
6	. 1,5	1,8	8,0	40	40	4,,0	6	26,0
7	. 1,8	2,0	,0	8,0 1	40	20,0	8	37,0

2

1		0,5	1,5	1,5	23	2,0	—	4,5
2	. 3,5	0,8	2,5	2,0	20	3,0	—	45
3	. 3,8	1,0	3,5	2,5	20	4,0	—	8,5
4	. 1,0	1,5	4,0	3,0	20	5,0	—	11,0
5	. 1,5	2,0	5,0	4,0	20	6,0	—	13,5
6	. 2,0	2,5	6,0	5,0	20	7,0	—	16,0

3

1		0,5	1,0	1,5	20	1 6	—	3,5
2	. 0,5	0,8	1,6	2,0	20	2,0	—	4,5
3	. 6 8	1,0	2 0	2,5	20	2,5	—	6,0
4	. 1,0	1,5	2,5	3,0	20	3,0	—	6,5
5	. 1,5	2,0	3,0	4,0	20	4,0	—	9,0
6	. 2,0	2,5	3,5	5,0	2	5,0	—	11,5

4

1		0,5	3,8	5,0	4,0	50	5,0	—	11,5
2		. 0,8	1,0	8,0	4,0	50	8,0	—	17,5
3		. 1,0	1,5	80	5,0	30	8,0	—	18,0

*

2 (. 7)

4:

3—2—1—4 17040—80

1.

:

— 3—2—1 —4 — 3—2—1 —4

17040—80^

2.

(

, . 2).

	s					li
1	0,5	1,0	t »5	3	10	30
2				4	16	35
3	.0,5 0,8	1,6	2,0	3	10	35
4				4	16	43
5	>0>1,0	2,0	2,5	4	10	35
6				5	16	40
7	»1,0 »1,5	*5	3,0	5	15	45
8				6	20	50
9	>1,5»2,0	3,0	5,0	6	16	50
10				1	20	55
11	>2,0>2,5	3,5	5,0	1	20	75
12				10	28	

3 4:

3- 1/17 1

1.
-3-3-4

17040-80;

-3-3-4

17040-80,

2,

2).

0

| 9

0

3

5.

5.1. (, . . 1).

5.2.

1 —

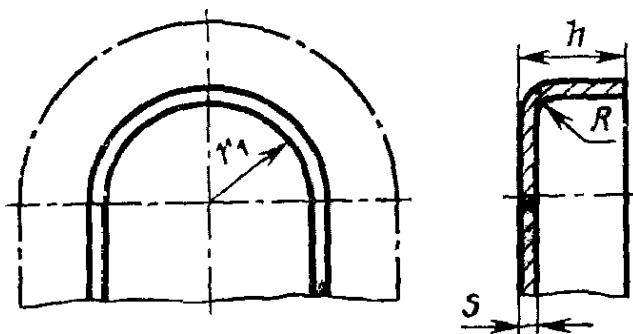
2 —

5.3.

— . 11, — . 11, — . 14; — . 11, — . 13,

— . 12, — . 12, — . 15, — . 16.

1



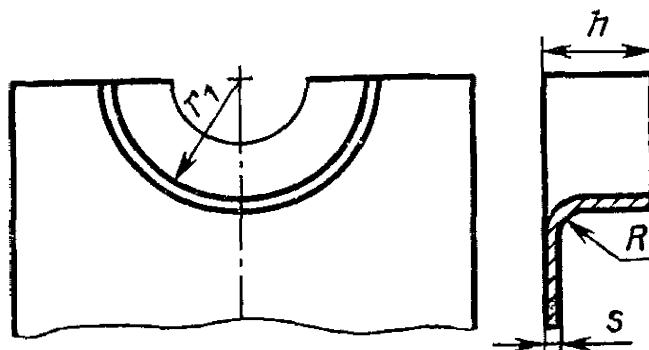
.11

l	S	$h,$					
		0,8	0,8 1,0	1,0 1,2	1,2 1,5	1,5 1,8	1,8 2,0
76	100	12	12	—	,	,	—
100	150	13	14	15	—	—	—
> 150	200	15	16	18	2)	21	22
200 » SO)	40)	17	18	20	22	24	26
300 »	40)	22	24	26	28	30	34
> 400 >	500	25	28	32	36	40	44
> 500 »	€00	33	34	88	42	48	58
> €00 »	800	36	38	44	48	55	60
80) »	10)0	40	45	53	55	65	75
1300		40	45	55	65	75	85

. 14

 $/i^0,05/vs$

2



12

h	,																
	16 - , 95 - , 8-								- , -								
	5								5								
	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0
20	13]	120	120	115	110	110	110	90	85	80	75	70	70	70	70	70	
25	170	155	150	140	135	130	130	130	130	120	100	90	5»	90	90	90	
30	240	230	220	220	200	190	180	180	180	160	140	130	120	120	120	120	
40	410	400	380	360	340	320	300	300	300	290	260	240	220	210	200	200	
«	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,5	6,0	7,5	9,0	1,5	1,0	1,5	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0

2 =10 :

-10

\	$h,$	
	4—0, 4—1,	1—00, 1—0
20 50	5	3
» 50 » 3 00	10	6
» 100 » 200	20	12
» 200 » 300	40	24
» 300 » 400	60	26
» 400 » 500	80	48

5.2, 5 3. (, . 1).
 5.4.
 2.

,
 60° ,
 ,
 —,
 .
 —
 .
 —
 ($<0,$)
 ,
 ; 1)
 ($<0,6$).
 —
 ;
 —
 ,
 .
 (, . . 1).

15-

()	() ,		()
0,1 0, L6	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$	$+ 0,05$ $- 0,03$
. 0,16 » 0,25	$\pm 0,1$		
> 0,25 > 0,40	$\pm 0,15$	$\pm 0,35$	$\pm 0,1$ $- 0,05$
» 0,40 » 1 0	$\pm 0,18$	$\pm 0,2$	
» 1,0 » 2,5	$\pm 0,2$	$\pm 0,5$	$+ 0,5$ $- 0,3$
> 2,5 » 6,3	$\pm 0,3$	$\pm 1,0$	$+ 1,0$ $- 0,5$
» 6,3 » 10	$\pm 0,3-5$	$\pm 1,5$	$+ 1,5$ $- 0,8$
* 10 » 25	$\pm 0,45$	$\pm 2,0$	$+ 2,0$ $- 1,0$
» 25 » 43	$\sim 0 \ 6 \ D$	$\pm 2,5$	$\pm 2,5$ $- 1,2$
> 40 » 63			
» 63 » 160			
» 160 > 400			
» 400 » 630			
» 633 » 1000			
» 1003 » 160)			
» 1600 » 2500		$\pm 3,0$	

2.

1. -
16.05.80 2161

2. — 1992 .
— 5

3. 17040—71

4. -

,

859—78	2.2
2789—73	2.2
4784—74	2.2
1106 —74	2.2
14957—76	2.2
15527—70	2.2
18175—78	2.2
19807—74	2.2

5. (1990 .) 1, 2,
1983 ., 1988 . (8—83, 6—88) -

. 25.07 90 , . 10.09.90 2,25 . . . 2,25 . . . 1,78
. 37 000 . 35 .
“ > , . 123557, , 1
“ . 3. , . 39 1205