

17234—71

Gold alloys. Method for the determination
of gold and silver content7980—56
. III IV

25/ 1971 . 1759

1/1 1973 .

, - - -
.
.

1.

1.1.

—

17233—71.

2.

,

.

.

4461-67,

1,372

1,405 / * 1 2 3.

3778—65,

0,3—0,5 .

6836—54

999,9.

6835—56

999,9.

859—66

MI.

3

3.1.

3.1. 500 (60%) 250 (60%)

3.2.

3,0 (-).

, %	1
1 5 . 5 » 10 » 10 * 20 » 20 » 30 » 30 > 40 » 40 * 50 » 50	8 12 16 20 24 28 32

4.

4.1.

950—1000° .

1—2

0,15 .

800°

1—2
(700°)

0,1 —
2—3 ,

4.2.

30
()

1:1

20

2:1
20

2—3 4%-

2—3
600°

5.

5.1.

(")

$$- \frac{(g - gi) \cdot 100}{G}$$

:
 g — ;
 g_j — , ;
 G — .
 5.2.) -
 :

$$X_i = (2 \quad 8) ' ,$$

:
 g_2 — - ;
 — , , ;
 G — ;
 X — %<.
 . , -
 , -
 .

$$\text{Au } 58,3 + \text{Ag } 3,0 + .$$

$$500 .$$

$$291,5 , 291,56 ,$$

$$+ 0,06 .$$

$$\text{—Ag —}$$

$$331,5 ,$$

$$332,09 ,$$

$$+0,59 .$$

$$\text{Au—Ag}$$

$$1) 291,69$$

$$1) 333,00$$

$$2) 291,68$$

$$2) 333,00$$

$$. 291,68$$

$$, :$$

$$- \frac{(291,68 - 0,06)}{500} 100 = 58,32\% .$$

$$X, = - \left(\frac{0 - 0,59}{0,59} \right) \cdot 100 - 58,32 = 8, \quad 13\%$$

5.3.

-

0,05%,

0,10%.

1 17234—71

.

-

21.02.85

351

01.09.85

: 1709.

(. 36)

2*

35

(17234—71)

‘ : « -
» « », ' .

» « (33,0 99,3 %) (-
0,3 42,0 %)». 1. : 17233—71 22864—83.
1. : 17233—71 22864—83.
(. 31)

(17234—71)

2. : « : 0,3—0,5 0,1—0,2 ;
 : « 3760—79, 4%- »;
 : 4461—67 4461—77, 3778—65
 3778 —77, 6836—54 6836—80, 6835—56
 6835—80, 859—66 859—78.
 3.1. : «
 ,
 0,25 (60,0 %) 0,5 (60,0 %)».

3.2. : « -
 , %»; « 1 : 700 ° 700—800 ° ,
 4.1. : 700 ° 700—800 ° ,
 2—3 « 1—2 : « < 600 ° » « 600—80 °
 4.2. : « > 600 ° »
 , : «
 100 ° ,
 ».
 5. : «5. -
 ».
 5.2. 58,3+ Ag 3,0+
 :
 « 583—80.
 0,5 0,29150 , 0,29124 , —0,00026 .
 (. 38)

(17234 71)

+ 0,00040 . + 0,33150 , 0,33190 ,
 0,29131 0,33210 +
 0,29114 0,33250
 , :

$$*1 = \frac{0,29131 + 0,00026}{75} * 100 = 58,314\%$$

$$\frac{0,29114 - 0,00026}{75} * 100 = 58,280\%$$

: 58,297 %

$$*i = \frac{0,33210 - 0,00040}{5} * 100 - 58,297 = 8,043\%$$

$$*j = \frac{0,33250 - 0,00040}{5} * 100 - 58,297 = 8,123\%$$

: 8,083 %

5.3 « /> = 0,95». » : «

(5 1985 ..)