

[REDACTED]

17234—71

**Gold alloys. Method for the determination
of gold and silver content**

7980—56
. III IV

25/ 1971 . 1759

1/1 1973 .

1.

1.1.

17233—71.

2.

1,405 / * 1 2 3.	4461-67,	1,372
0,3—0,5	3778—65,	
	6836—54	999,9.
	6835—56	999,9.
859—66	MI.	

3

3.1.

500 (60%) 60%) 250

(

(), — —

,

,

3.2.

3,0 () ().

, %	1
1 5	8
5 » 10	12
» 10 * 20	16
» 20 » 30	20
» 30 > 40	24
» 40 * 50	28
» 50	32

2,2
2,2:1.

4.

4.1.

950—1000°

1—2

800°

0,15

1—2

(700°)

2—3^{0,1}—

4.2.

(30)

1:1

20

2:1
20

2—3

4%-

2—3
600°

5.

5.1.

(")

$$- \frac{(g - gi) \cdot 100}{G}$$

g — ;
 $g-j$ — , ;
 G — ;
5.2.) —

$X_i = (2 \quad 8)'$,

g_2 — ;
 G — ;
 X — %<.

Au 58,3 + Ag 3,0 +

500 .
291,5 , 291,56 ,

+ 0,06 .
—Ag — 331,5 , 332,09 ,
+0,59 .

1) 291,69 1) 333,00
2) 291,68 2) 333,00
. 291,68

Au—Ag

— (291,68 -0,06) 100 = 58,32% .
500

$X_i = -\frac{(291,68 - 0,06)}{500} \cdot 100 - 58,32 = 8,13\%$

5.3.

0,05%, 0,10%.

1 17234—71

351

21.02.85

01.09.85

1709.

(. . . 36)

2*

35

(17234—71)

» «

»,

: «

» « (0,3 42,0 %) ».

33,0 99,3 %)

(

1.

: 17233—71

22864—83.

(. . . 31)

2. , : « : 0,3—0,5 ;
 : 3760—79, 4%— ;
 3778—77, 3778—65 ;
 6835—80, 6836—54 4461—67 ;
 859—66 859—78. 6836—80, 6835—56 ; «
 3.1. ,
 60,0 %) 0,5 (0,25 (60,0 %) «
 60,0 %) « 3.2. , %»; « 1 : 700 ° 700—800 ° ,
 2—3 « 4.1. 1—2 . : « < 600 ° » « 600—80 °
 4.2. , : « »;
 5. 100 3, : « 5. «
 » 5.2. 58,3+ Ag 3,0+
 « 583—80.
 0,5 0,29150 , 0,29124 , —0,00026 .
 (. . 38)

17234-71)

+ 0,00040 . + 0,33150 , 0,33190 ,
 0,29131 0,33210 +
 0,29114 0,33250 :
 ,

$$*1 = \frac{0,29131 + 0,00026}{75} * 100 = 58,314\%$$

$$\frac{0,29114 - 0,00026}{(-)} * 100 = 58,280\%$$
 : 58,297 %

$$*i = \frac{0,33210 - 0,00040}{5} * 100 - 58,297 = 8,043\%$$

$$*» = \frac{0,33250 - 0,00040}{0-5} * 100 - 58,297 = 8,123\%$$

: 8,083 %

5.3 « » : «
 /> = 0,95».
 (5 1985 ..)