



**17342-81**

**11 1981 . 1265**

17342-81

Knives for capacity chippers.  
Technical conditions

17342-71

14 3510

11

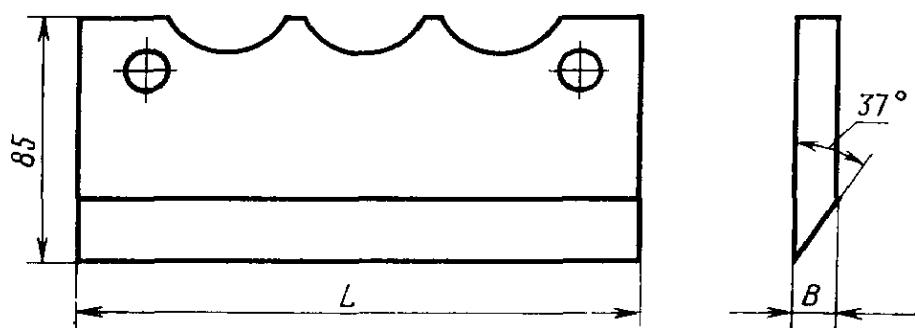
1981 . 1265

01.01 1982 .  
01.01 1987 .

40 3/ ,

1.

1.1.



(6)

, 1981

MU

		<i>L</i>	
3116-0005		300	6
3116-0006		460	10

*l<sub>1</sub>* = 300 :**3116-0005      17342—81****1.2.**

1.

**1.3.**

2.

2.

**21.**

,

**2.2.****6 6****5950—73.**

,

**2.3.****2****3      5950—73.****2.4.****2/****HRC 55.. 59.****2.5.**

,

,

,

,

**2.6.****V<sub>2</sub>****0,5****2.7.****2789—73**

,

:

**HRC 55..•59;****Ra<1,25—****Ra-c2,5 —**

;

**Rz<40—**

;

**Rzc 80 —**

.

**2.8.****0,5**

.

$\pm 2^\circ$ .

2.9.

hi5—

—0,2 —

2.10.

0,1

2.11.

0,5

2.12.

0,3

2.13.

0,3

2.14.

0,1

100

### 3.

3.1.

3.2.

3.2.1.

3.3.

3.3.1.

2.5

3.3.2.

1.1; 2.3; 2.4; 2.6—2.14

10%

1 %

2

500

—

—

2.3.

2.3

5

2

500

—

—

3

1.1; 2.6—2.14;

2.4;

3.3.3.

3.4.

3.5.

3

3.6.

15.001—73.

4.

4.1.

( . 2.5)

2,5

7594—75.

4.2.

( . 2.7)

9378—75

4.3.

8.051—73 —

35%

25%

4.4.

4.4.1.

4.4.2.

4.4.3.

4.4.4.

9463—72

50%

4.4.5.

10°

30

5.

5.1.

5.2.  
18088-79,

5.3.

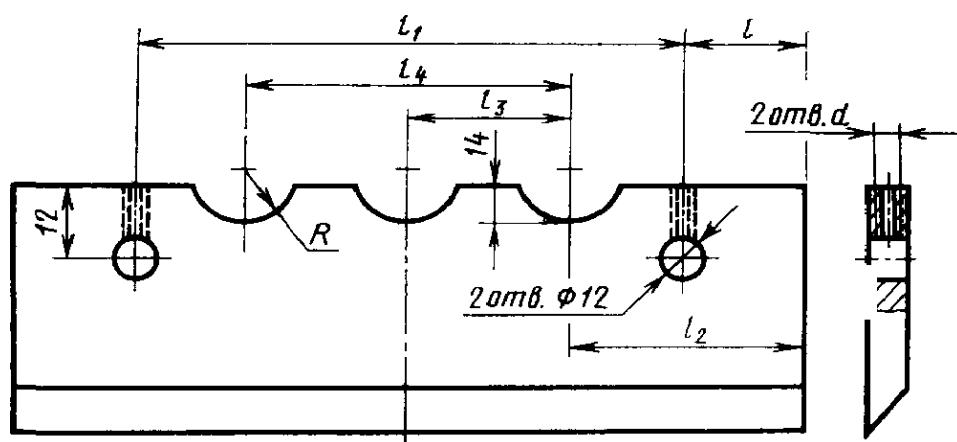
9.014-78 —

6.

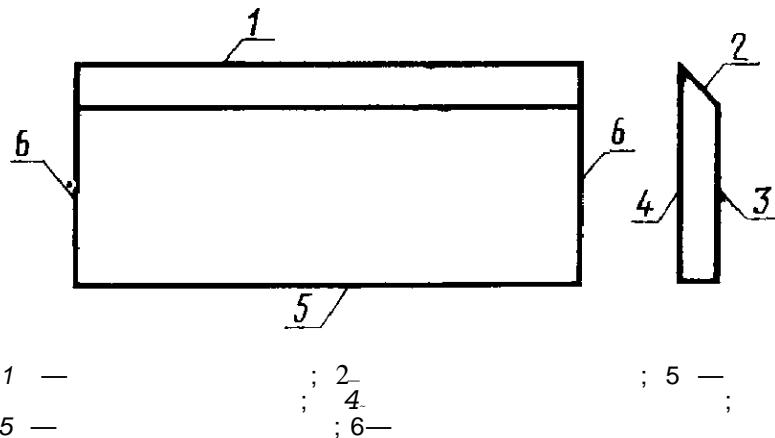
6.1.

6.2.

3.



$L \times B$	1		1			$d$	$R$
300X6	55	190	92,5	57,5	115	3-7	18
460x10	30	1 400 :	-	$f \sim$	-	-7	-



1.

40  $\frac{3}{4}$  ,

2.

,

15815—70.

3.

		, $\frac{3}{4}$
	10, 20, 30	40
,	1270	1600
, -1	740	590
		— 420

4.

,  $10^\circ$  .

50%

. 30.03 81 . . . 15.06 81 0,5 , . 0,42 . . . . 12000 3 .

« » , 123557, , . 256. . 953 . , 3.

20.12.88

4286

01.07.87

43	»	2 4	«	2/3	:	«	»	40	3/	»	
HRC <sub>3</sub> 2 4, 2 7 HRC 55 59 56 60											
2 9	2 8.	2	—0,2	«	0,15»	».					
— 2.15, 2 16: «2 5											
, 4,											
2 16	—674 , =337										
—	3 1	».									
— 15 001—73».											
3 3 2.	».										
3 5, 3 6	:										
«3 5	,										
3 6	5	5									
»											
( 180)											

			(		17342.81)
4.1.		: «		2,5	7594—75»
« —5	25706—83».				-
4.2		: «			
	».				
4.3,				8.051—81.	
4.4, 4.4.1					
«4.4.					
4.4.1.			(	40	<sup>3/</sup> ,
					-
4.4.5					
4		— 4.4.6, 4.5, 4.6: «4.4.6.			-
		15815—83			-
,	4.				
4.5.				9013—59	-
	23677-479.				
4.6.					
	5		:		
7= 750	,	=375	».		
	5.2, 5.3		:	«5.2.,	,
		—			,
5.3.		18088—83.			
		-1 —		9.014—78».	
	6				
	3				
		( Jfe 3 1967 ,)			