



17366—80

166

*

«

»

17366—80Seel welded thick-walled barrels
for chemical products. Specifications

14 1523, 14 1526

01.01.82
01.01.97

19433—81

6 8,

60°

, 0,33 (3,3 / m^2),

26319—84.

(, . 2).

1- ,

1.1.

| —

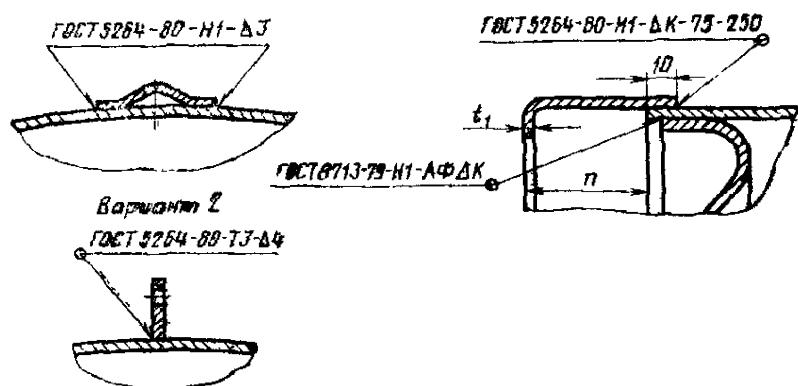
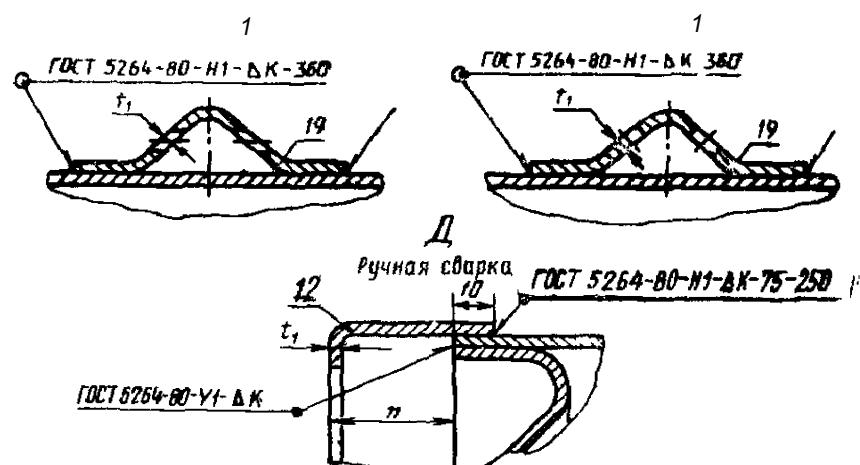
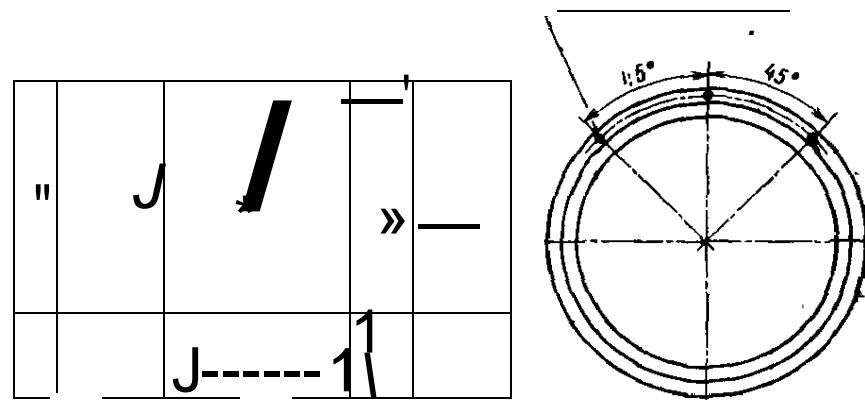
|| —

1.2.

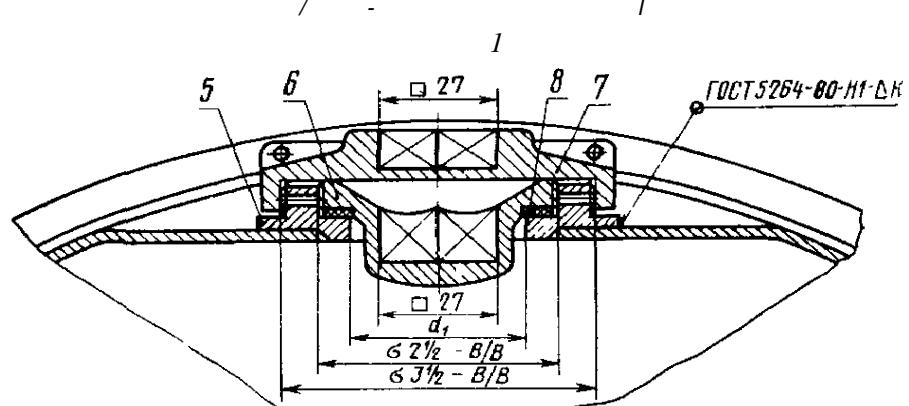
1.

<£)

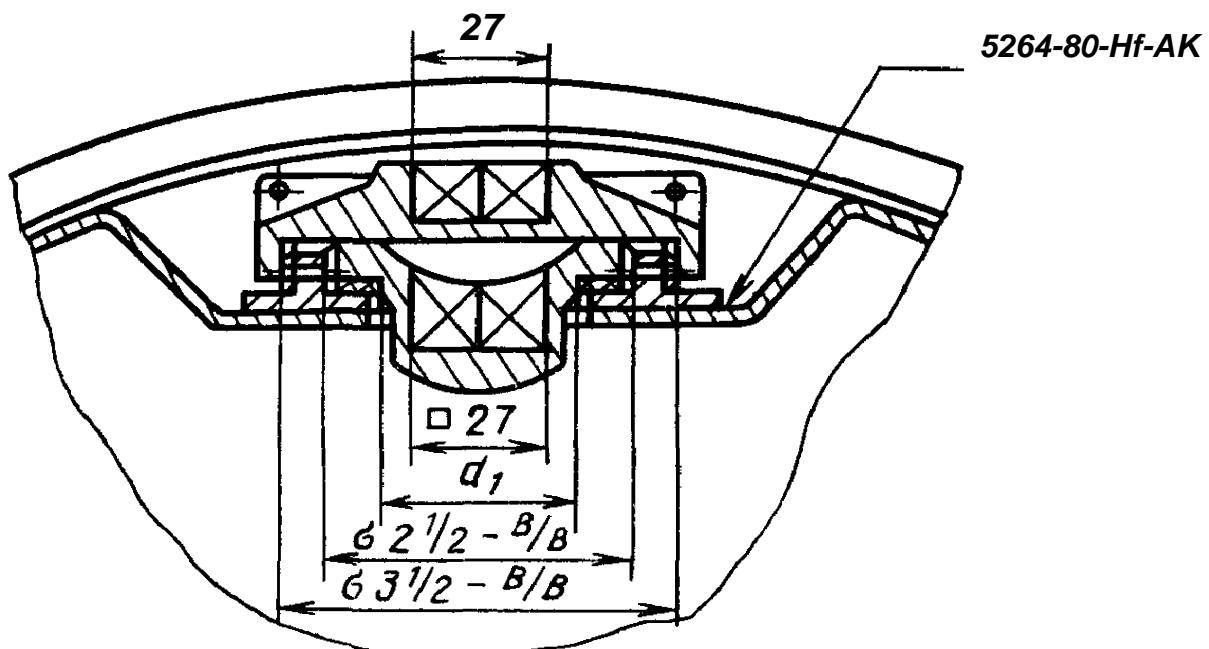
, 1980
, 1992



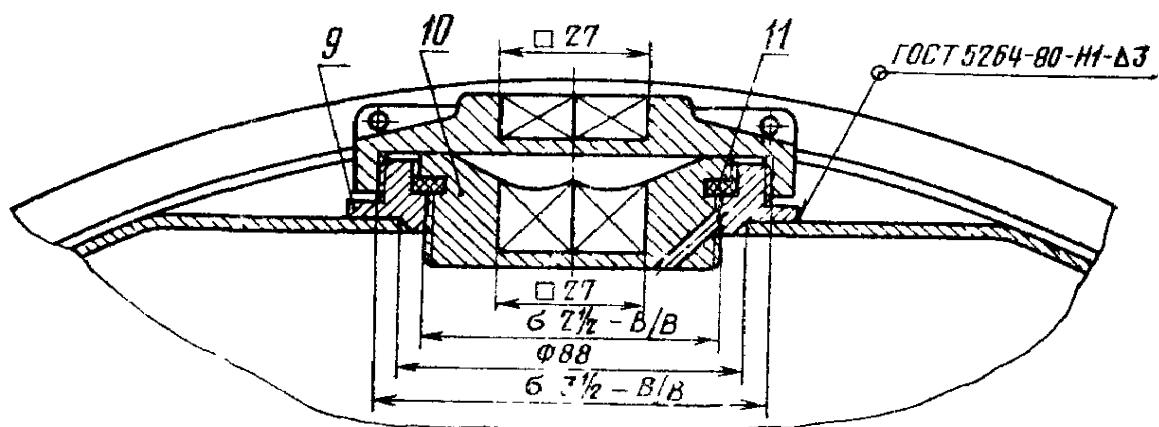
5-6

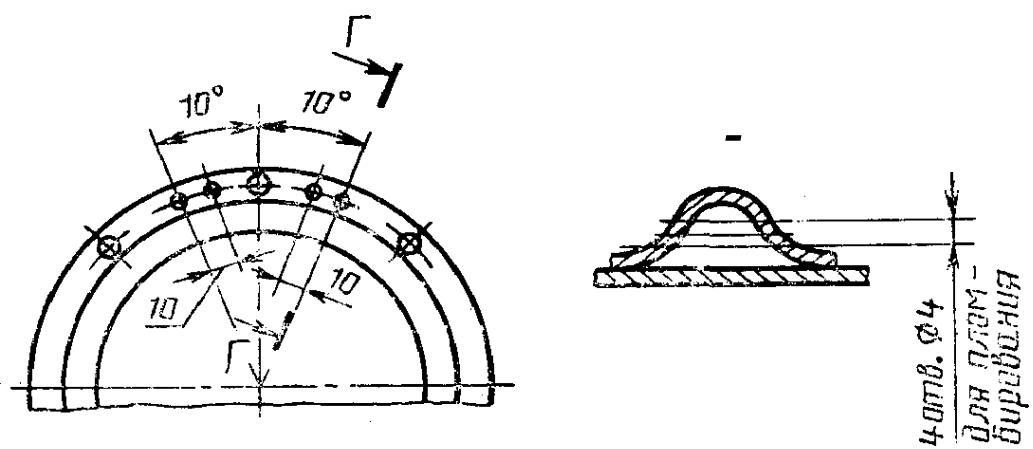
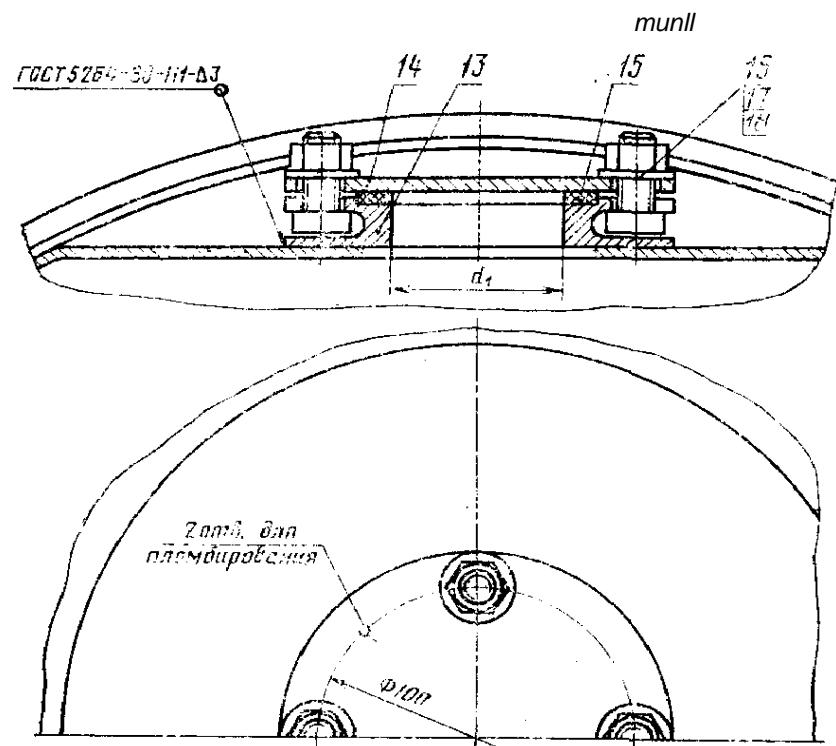


1



2





/ — ; 5, 9 ; 2 — ; 3 — ; 6, 10 — ; 4 — ; 8, 11, 15 — 12 25.36
 ; 12 ; 17 — ; 13 — % ; 14 — ; 12 ; 16 —
 7798—70; 11371—78; 19 — 5915—70; 18 —

		<i>d</i>	D		<i>t</i>					<i>di</i>							
											/ *		/ *				
[11	48 ³	780 _{±5}		2 3 <i>i</i>	2	46	260	260	35±2	55	0,15 0,3 0,45	1,5 3 4,5	0,1 0,2 0,3	1 2 3	29,0 40,0 50,0	
		275	560 ⁺³	600i“	5 _{±5}	2 3 4 5	3	58	400	440	40+2		0,15 0,3 0,45 0,49	1,5 3 1,5 4,95	0,1 0,2 0,3 0,33	1 2 3 3,3	56,0 77,0 98,0 118,0

3

2 :

1,

ECJ1-1

,

2,

3

2 :

1-2

im-sii

,

11

275

3

11

1.3.

25347—82
 1.2; 1.3. (1.4.

, : 14, 4, ±^m

. 1

2.

2.1.

2.2.

)

19904—90

2) 2,

2

380—71;

19903—74
2 2,10 , 08, 10,
2, ;

503—81,

08
6009—74

380—71.

19904—74
 380—71;

2 2,

19903—74

2,

2 2,

2

19903—74,

2 2,

2 2,

2
103—76,
380—71,

380—88

2, 2,

2

8479—70,

1,

2 2,

2,

2 2,

2;

)

1412—85

—

(

380—88.

)

)

481—80

2.13.

>-

3 10 10 5
3 , , „ „
— — „ „

2.14.

, — Rz — 80 *

2789—73.

2.15.

-

2.16. , , 2 ®
1,2

(2.17.
} I).

() 30%- 19906—74. »
»

2.18.

1

, , , ,

2.19.

-1426 6745—79.'

,

2.19 .

9.402—80.

(, , 1).
2.20.

VII

9.032—74.

?

VI

(

9.104—79.

; , 1).

2.21.

4366—76.

(, . 2).

3.

3.1.

12.3.002—75

3.2.

3.3.

4.1.

4.2.

4.

2—3

»

10

5%

5.

5.1.

5.2.

5.1; 5.2. (, . . 1).
5.3. -

5.4. (, . 1).

. 2.

2

		, %	"	
1.	5	()	1,2	6.1
2.	5	()	1.2; 2.10; 2.11	6.1
3.	-	()	2.4	6.1
4.	-	()	1.2	6.1
,	,	100	2.1; 2.2; 2.3; 2.9; 2.12; 2.13; 2.18	6.2
.				
6.		100	6.1	6.2
7.		100	2.17	6.2; 6.3
8.		100	2.19	6.2
9.	-	1	2.20	6.12

2

			, %		
10.	-	100		2.21	6.2
11.	-	100		2.14	6.2
,					
12.	:				
)					
)	-	100 «	(»)	2.7 2.5; 2.6	6.4 6.5
)		1	-	2.8	6.6
)	-	1		2.6; 2.8	6.7
,					
(
)					
13.		100		2.15	6.8; 6.9; 6.10

5

1).

1—4, 9, 12

(
5.5.
(, ,)

(
5,6.

5.7.

3

(15.001—73).
 (5.8. (, . 1).

6.

6.1.

,

(6.2. 2).
 , , ,

6.1; 6.2. (, . 1).
 6.3.

,

6.4.

,

3242—79

6.5.

—

6996—66.

6.6.

7512—82.

6.7.

,

,

6.8.

6.9.

5%-

30%-

()

20°

19906—74,

1,

5

,

()

0,5

(
6.10. , . 1).

. 1, 5 ,
()

40

5 ()

0,05 (0,5 / cm^2), 0,5—1%-

6.11. 18425—73.

() . , $\overline{30^\circ}$

, 6.9 6.10.
(
6.12. , . 1).

9.032—74.

7. ,

7.L , 14192—77

;

;

(/ cm^2);

;

()

, 08 — 2930—62.

7.2.

14192—77,

26663—85.

7.1; 7.2. (

7.3.

1).

(, ,)
18573—86

7.4.

14192—77.

(, , , 1).

7.5. (, , , 1).

7.6.

7.7.

6

15150—69,

9

15150—69

7.8.

1).

8.

8.1.

4—5

2—3

2

— 1,5

2—3

5

— 3

4—5

(

1).

1—1 110—2	14 1523 3001	1—2 110—4	14 1523 3008
1—1 110—3	14 1523 3004	11 110—2	14 1523 3003
1—1 110—4	14 1523 3007	11 110—3	14 1523 3006
1—2 110—2	14 1523 3002	11 110—4	14 1523 3009
1—2 110—3	14 1523 3005	1—1 275—2	14 1526 3003
1—1 275—3	14 1526 3006	1—2 275—5	14 1526 3013
1—1 275—4	14 1526 3009	11 275—2	14 1526 3005
1—1 275—5	14 1526 3012	11 275—3	14 1526 3008
1—2 275—2	14 1526 3004	275—4	14 1526
1—2 275—3	14 1526 3007	11 275—5	14 1526 3014
1—2 275—4	14 1526		

(, . 2).

1.

2. -
20.02.80 815

3. 3733—82

4. 17366—71

5.

,	,	
9.032—74		2.20; 6.12
9.104—79		2.20
9.402—80		2.19
12.3.002—75		3.1
15.001—88		5.7
103—76		2.2
380—88		2.2
481—80		2.2
503—81		2.2
1412—85		2.2
2789—73		2.14
2930—62		7.1
3242—79		6.4
4366—76		2.21
5264—80		2.6
6009—74		2.2
6745—79		2.19
6996—66		2.5; 6.5
7512—82		6.6
8479—70		2.2
8713—79		2.6
9087—81		2.5
9467—75		2.5
11371—78		1.2
14192—77		7.1; 7.4
15150—69		7.7
15979—70		2.6
18425—73		6.11
18573—86		7.3

33—88	
19903—74	2.2
19904—90	2.2
19906—74	2.17; 6.9
25347—82	1.3
26319—84	
26663—85	7.2; 7.4

6. (199? .) 1985 . 1989 ., (1, 2, -
2-86, 7-89>-

7. 01.01.97
807 05.04.90

« .25.06.92. . . 17.08.92. . , . 1,25- .(.- . 1,25. .- . . 1,13.
· 1667 .
« . . » . , 123557, . , . ,
. , 3. , . , 256. 1648