



17366—80

166

✱

»

.

»

17366—80

Seel welded thick-w'alled barrels  
for chemical products. Specifications

14 1523, 14 1526

01.01.8201.01,97

19433—81

6 8,

60°

0,33' (3,3 / 2),

26319—84.

( , . 2).

1- ,

1.1.

I —

II —

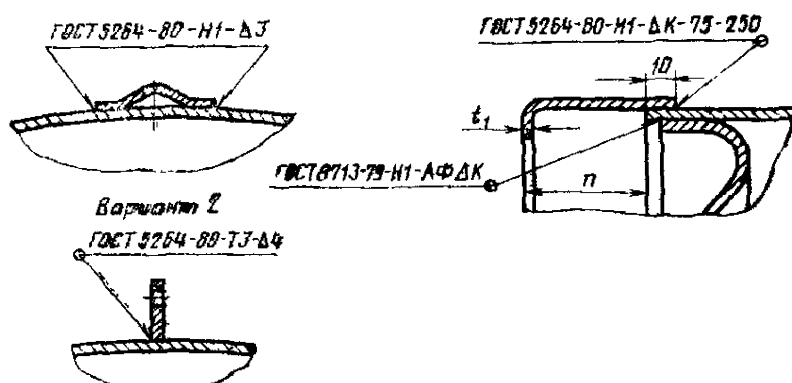
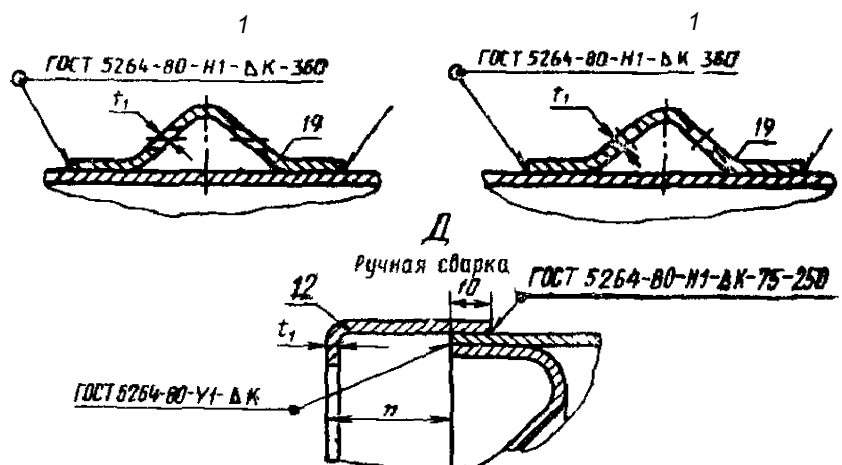
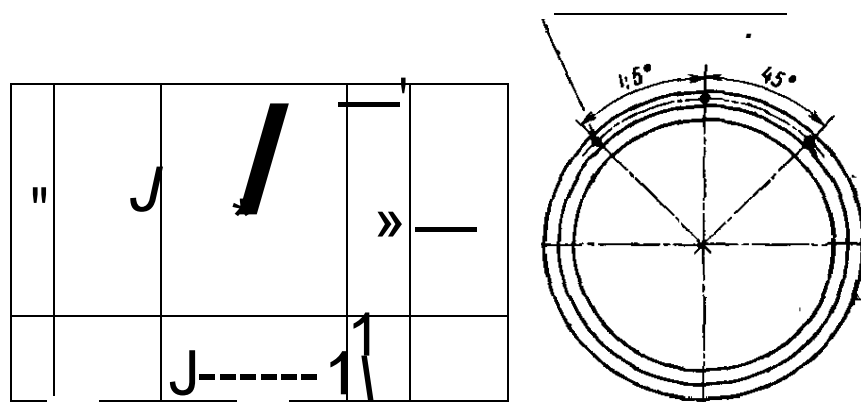
1.2.

. 1.

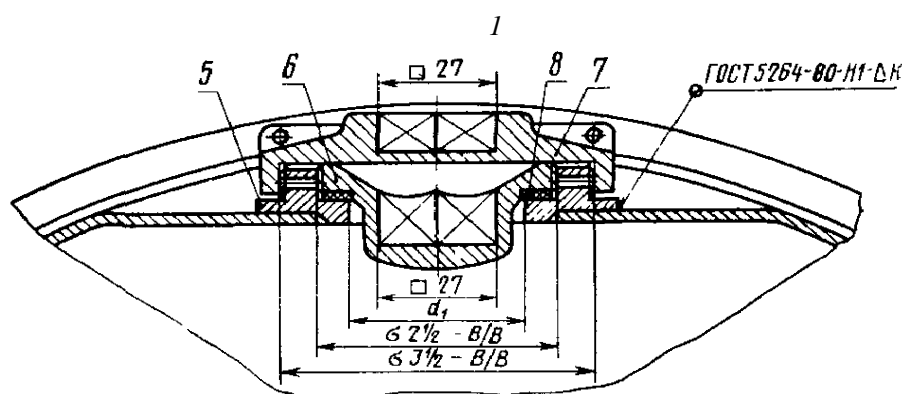
&lt;£)

, 1980

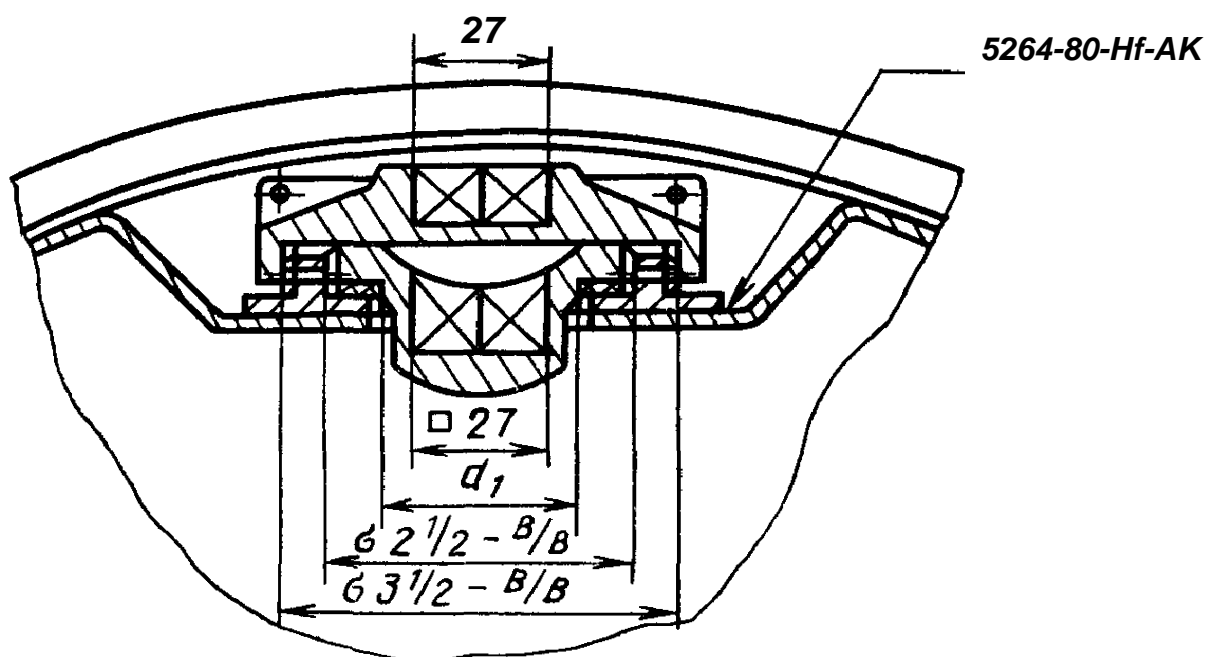
, 1992



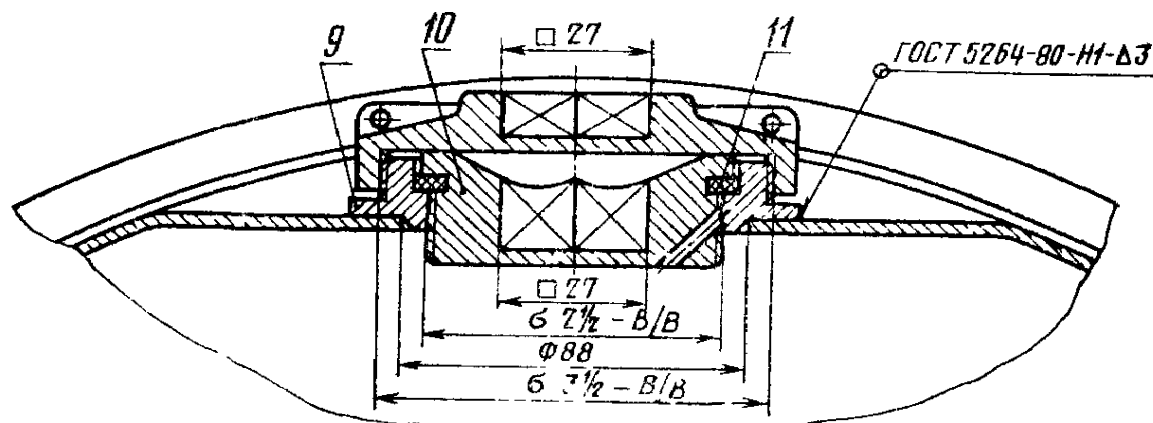
5-6

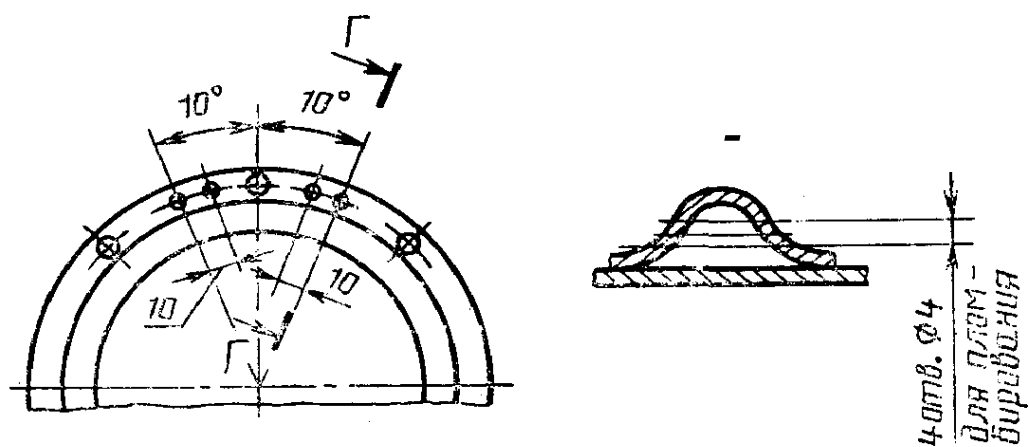


1



2



[illegible]

	-	<i>d</i>	D		<i>t</i>						<i>di</i>	-				
													/ *		/ *	
[ 1 1			48 <sup>3</sup>	780 <sub>±5</sub>	2	2	46	260	260	35±2	55	0,15	1,5	0,1	1	29,0
					3							0,3	3	0,2	2	40,0
					<i>i</i>							0,45	4,5	0,3	3	50,0
I II	275	560 <sup>+3</sup>	600 <sup>i</sup>	5 <sub>±5</sub>	2	3	58	400	440	40+2		0,15	1,5	0,1	1	56,0
					3							0,3	3	0,2	2	77,0
					4							0,45	1,5	0,3	3	98,0
					5							0,49	4,95	0,33	3,3	118,0

‘ ,

3, 2 : 1, -

**ECJ1-1**

, 2, 3, 2 :

**1-2**

**im-sii**

, II 275<sup>3</sup>, 3 ;

**! II - -**

1.3.

. 1

25347—82

1.2; 1.3. (

1.4.

: 14, 4,  $\pm^m$

1, 2)\*

2.

2.1.

2.2.

)

19904—90

19903—74

2 2,  
)

2

380—71;

2 2, 2,

503—81,

08  
6009—74

10 , 08, 10,  
2,

; 380—71.

19904—74

19903—74

380—71;

2 2,

2,

2 2,

2

19903—74,

2 2,

2,

2 2,

2

380—88

2 2,.

2,

2 2,

2

103—76,  
380—71,

8479—70,

1,

2 2,

2,

2 2,

2;

)

15

1412—85

(

)

2 2,

2,

2 2,

2

380—88.

)

—

481—80

{ % 1).

## 2.3.

## 2.4.

250

$$).$$

2.5.

;

-46

9467—75

-45

-348-

9087—81)

2

## 2.6.

6996—66.

5264—80»

8713—79,

---

15979—79.

## 2.7.

2.8.

4—5

2.9.

5

3 2

20%

2.10.

7

$$\frac{5}{*}$$

100

8

2 1.

15

7

2.12.



- 2.13. ' >-  
.  
.  
3 10 10 . 5 .  
3 10 - 5 .  
, ,
- 2.14. , ,  
—  $\dot{Rz}$  — 80 \*
- 2789—73.  
2.15. -
- 2.16. , . . 2 ®  
, , 1,2 .  
( , . } l).
- 2.17. -  
-  
-  
-  
-  
30%-  
( ) 19906—74.  
-  
-  
1
- 2.18. , ,
- 2.19. -  
-1426 6745—79.'  
-  
-  
-  
-  
2.19 . -  
-  
9.402—80.  
( , . 1).  
2.20. VII 9.032—74. ?  
VI 9.104—79.  
( ; . 1).

2.21.	,	,	-
			-
4366—76.			-
	.		
(	,	2).	
3.			
3.1.			
	12.3.002—75		-
,			
3.2.	,	,	-
	:		
	-	;	
;			-
	,		-
	:		
	,		
3.3.	,	,	*
			-
			-
	4.		
4.1.			-
I	:	,	
	I	2—3	-
	II	:	»
	,		-
4.2.	,		
		10	-
,	:	,	-
	,		
	5%		-
			-

5.

5.1.

-  
-

5.2.

-  
-

5.1; 5.2. (

1).

5.3.

-

5.4. (

1).

. 2.

2

		, %	"	
1.		5 ( )	1,2	6.1
2.		5 ( )	1.2; 2.10; 2.11	6.1
3.	-	5 ( )	2.4	6.1
4.	- -	5 ( )	1.2	6.1
		100	2.1; 2.2; 2.3; 2.9; 2.12; 2.13; 2.18	6.2
6.		100	6.1	6.2
7.		100	2.17	6.2; 6.3
8.		100	2.19	6.2
9.	-	1	2.20	6.12

. 2

		, %		
10.	-	100	2.21	6.2
11.	-	100	2.14	6.2
	-			
12.				
:				
)		100	2.7	6.4
)	-	1 « ( -	2.5; 2.6	6.5
,				
)		1	2.8	6.6
,				
)	-	1	2.6; 2.8	6.7
,	-			
(				
)				
13.		100	2.15	6.8; 6.9; 6.10

—5 .

( , . 1).

5.5. - . 1—4, 9, 12

( , , ) ,

  ,

  ,

  ,

( , . 1, 2).

5.6.

5.7.

3

-

-

-

1.

( 15.001—73).

( , 1).

5.8. ( , 1).

6.

6.1.

-

-

:

( , 2).

6.2.

-

,

-

6.1; 6.2. ( , 1).

6.3.

-

,

6.4.

-

3242—79

6.5.

6996—66.

6.6.

7512—82.

6.7.

6.8.

-

6.9.

5%-

30%-

( 20° 19906—74,

20° .

. 1,

5

( )

40

0,5

(  
6.10. , . 1).

. 1, 5 , -  
( ) -

40 . 5 ( ) -

0,05 (0,5 / <sup>2</sup>), 0,5—1%-  
6.11. 18425—73. : —

( 30° -

. 6.9 6.10.  
(  
6.12. , . 1). -  
9.032—74.

7. , -  
7.L , 14192—77 : , -

;  
;  
( / <sup>2</sup>);

, ( ) -  
08 — 2930—62.

14192—77,  
7.2.  
26663—85.  
7.1; 7.2. ( 1).  
7.3. ( , )  
18573—86  
7.4.  
14192—77.  
( , 1).  
7.5. ( , 1).  
7.6.  
7.7. 6 15150—69,  
9 15150—69  
7.8. ( , 1).  
8.  
8.1.  
2—3 2 — 1,5  
4—5 — 3  
2—3 5 4—5  
( , 1).

-		-	
1 — 1 110—2 1—1 110—3 1—1 110—4 1—2 110—2 1—2 110—3 1—1 275—3 1—1 275—4 1—1 275—5 1—2 275—2 1—2 275—3 1—2 275—4	14 1523 3001 14 1523 3004 14 1523 3007 14 1523 3002 14 1523 3005 14 1526 3006 14 1526 3009 14 1526 3012 14 1526 3004 14 1526 3007 14 1526	1—2 110—4 11 110—2 11 110—3 11 110—4 1—1 275—2 1—2 275—5 11 275—2 11 275—3 275—4 11 275—5	14 1523 3008 14 1523 3003 14 1523 3006 14 1523 3009 14 1526 3003 14 1526 3013 14 1526 3005 14 1526 3008 14 1526 14 1526 3014

( , . 2).



1.

• • , • • , • • , • • , • •  
 , • • , • •

2.

-  
 20.02.80 815

3.

3733—82

4.

17366—71

5.

- -

9.032—74	2.20; 6.12
9.104—79	2.20
9.402—80	2.19
12.3.002—75	3.1
15.001—88	5.7
103—76	2.2
380—88	2.2
481—80	2.2
503—81	2.2
1412—85	2.2
2789—73	2.14
2930—62	7.1
3242—79	6.4
4366—76	2.21
5264—80	2.6
6009—74	2.2
6745—79	2.19
6996—66	2.5; 6.5
7512—82	6.6
8479—70	2.2
8713—79	2.6
9087—81	2.5
9467—75	2.5
11371—78	1.2
14192—77	7.1; 7.4
15150—69	7.7
15979—70	2.6
18425—73	6.11
18573—86	7.3

33—88	
19903—74	2.2
19904—90	2.2
19906—74	2.17; 6.9
25347—82	1.3
26319—84	
26663—85	7.2; 7.4

6. ( 199? .) 1, 2, -  
1985 . 1989 ., ( 2—86, 7—89>-

7. 01.01.97  
807 05.04.90

« .25.06.92. . . 17.08.92. . , . 1,25- . ( .- . 1,25. .- . . 1,13. . 1667 . , 123557, , , ., 3. , 256. 1648