



-

17431-72

5—92

Редактор Т. А. Артемьева

Технический редактор В. Н. Прусакова

Корректор М. С. Кабашова

Сдано в наб 07 08.92. Подл. в печ, 15 09.92. Усл. печ л 0,75 Усл. кр.-отт 0,75. Уч.-изд. л. 0,62.

45 экз

и

Ордена «Знак Г	льство с	123557	III,	пресненский пер, 3
Тип	й печат	ва, Л	1 «I	1377

17431—72

**Powder material
- alloy Sheets
Specifications**

185120

01.01.74

1.

1.1.

)

— X;

)

— I,
— II.

1.2.

—

0,1—0,9

1,0—30,0

1,

2.

(S)

©

, 1972

, 1992

"

pi

1 > J

1		-		.	,	,
1,0—2,0	+ 0,20 - 0,15	50—600	150—1000		20	
2,2-4,0	+ 0,25 —0,15	50—000	150—1000		20	
4,5—6,0	+ 0,30 -0,20	50—000	150—1000		20	
0,5—10,0	±0,40	100—(500)	150—1000		25	
10,5—20,0	±1,0	1 0—400	11 150		30	
20,5—30,0	±1,5	100—400	11 15	1	30	

1 1 1	1	-		
	II			
; 0,2; 0,3; 0,4	±0,05	±0,03	50- 000	150—1000
0,5; 0,6; 0,7; 0,8	—	± 0,05	50- 300	150-1200
0,9		±0,08	50 300	150—1200

1 2.
10

15 5 . 10

*

15 5 . 10 0,2 —

450	,	800	:	-	,	1,0	.
	-	-	-	1,0X450X800		17431—72	
,	,	500	:	1	,	0,3	.
300	,		-	X—1—0,3X300x500		17431—72	
4,0	,	50—600	,	700	:		-
	-	-	-	4,0X50—600x700		17431—72	
	,		4).				

2.1

(2.1. ; . 1).

- 0,014;
- 0,005;
- 0,005;
- 0,005;
- 0,003;
- 0,015;
- 0,05;
- 0,007;
- 0,4;
- 0,3;

0,005

92%

2*

,

,

,

(2.2. (, , , 3).

2.2.

,

(2.3. , . 4).

,

,

,

(2.4. , . 3).

1,0 6,0

()

2.5. 1,0—6,0

(2.6. , . 3).

1,0—6,0

, . 3.

3

	/ cm^2 (/ cm^2)	« . %
1,0—1,8	690(70)	8
2,0—4,0	690(70)	10
4,5—6,0	640(65)	8

(, . 2—4).

2 7 0,7

2— 0,2 ;
 5— 0,2 0,5 ;
 8— 0,5 0,9 ;
 12— 0,7 0,9

(2 8 , . 3).
 6,0

3.

3 1

1500

7566, : « -

(3 2 , . 2, 3).
 : ;

— 100%

(3 3 , . 2).
 ,

100%-

100%-

100%-

3 i

(, . 3),

4.

4.1. , 166, 6507 427,

100
(, . 3).
4.2.

4.3.

, , 7564.

—
2).

(, . 2).
4.4.

3 11701, 3
1497 1. —

(, . 4).
4.5. 14019.

4.6.

, 90—100 .

(, . , 2).
4.7. (, . 3).
4.8.

(, . 3).
 4.9.

(, . 3).
 5. , , ,

5.1. (, . 3).
 5.2. 8273, 9569,
 8828 \ ,
 (), 10354

17811 , ,
 20 , ,
 , 10354

17811 ,
 60 .

5.3. :
) ;
) ;
) ;
) ;
) ;
) ; iex-

5.4. ,
 2991 (III),
 ;
) ;
) ;
) ;
) ;
) ;

70
 : « , » , «

».
 5.5. 14192
 « , » , «

18

17431—72

51-5,5. (

, . 3).

5.5.

,

7566.

(, . 2,3).

5.7.

(, . 3).

6.

6.1.

- 3

. 6. (, . 2).

17431-72 , 9

ПРИ ОЖЕНИИ

РАСТВОР И РЕЖИМ ТРАВЛЕНИЯ МИКРОШЛИФОВ

ПРИМЕНЯЮТ МЕДУЮЩИЕ

NaOH - ZO :

KjFe(CN)₄ () - 20 ;
)0-1 ,

1

. 10

17431—72

1.

, - . ; . . ();

2.

14.01.72 130

3.

— 1997 .

4.

,	
166—89	4 1
427—75	4 1
1497—84	44
2991—85	54
6507—90	4 1
7564—73	43
7566—81	3 1 , 5 6
8273—75	52
8828—89	52
9569—79	52
10354-82	52
11701—84	44
14019-80	45
14192—77	55
17811—78	52

5.

, 1992 . 1—4,
15.04.80 1691, 10.10.84 3560, 29.06.89 2258,
17.01.92 22 (5—92).

6.

22

17.01.92