



17575-90

17575—90

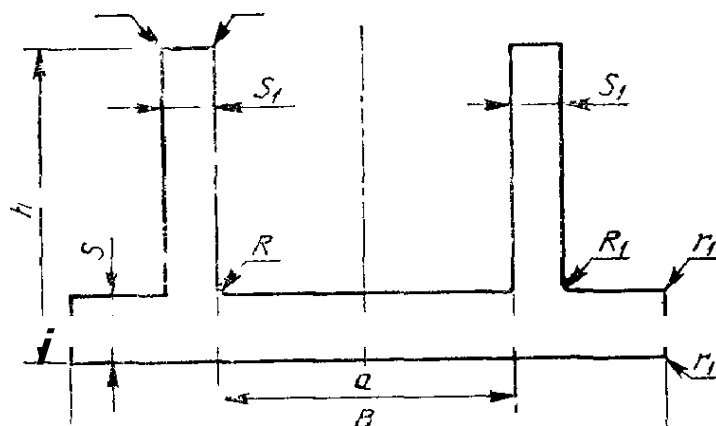
Extruded rectangular T-channel-section shapes of
aluminium and magnesium alloys. Dimensions

18 1140

01.01.92

1.

. 1.



				S	St		Bi			1	
								2			
442440	7,0	55,0	19,0	2,5	1,5			1,510		0,430	0,272
«2442	12,0	16,0	15	3,0	2,0	0,3	—	0,841	.16	0,240	0,151
	13,0	120,0	102,0	3,5	6,0	—	—	5,349	121	1,522	0,961
442447	19,0	80,0	32,0	3,5	4,0	3,0	6,0	4,233	81	1,206	0,762
442448	20,0	20,0	10,0	2,0	2,5	—	—	1,300	29	0,379	0,234
442451	20,0	80,0	30,0	15	6,0	0	5,0	5,675	81	1,617	1,021
442452	20,0	112,0	72,0	4,0	10	2,0	20	5,794	112	1,651	4,043
442453	21,0	190,0	58,0	5,0	11	10	4,0	19,949	190	3,121	1,971
441	22,0	54,0	10,0	1,5	1,5	1,5	15	4,444	54	0,412	0,260
442454	22,0	190,0	58,0	7,0		4,0	4,0	14,637	190	4,172	2,635
441381	23,0	50,0	23,0	2,5	3,0	8,0	10	2,759	60	0,786	0,497
441383	24,0	45,0	8,0	4,0	40	2,0	2,0	3,434	46	0,979	0,618
441	24,0	47,0	30,0	3,0	2,0	2,0	2,0	2,284	48	0,654	0,411
4*1386	24,0	73,0	12,0	5,0	15,5	—	t	9,540	74	2,719	1,717
442455	25,0	65,0	18,0	4,0	4,0	3,0	3,0	4,357	65	1,242	0,784
441389	25,0	720	25,0	2,5	2,5	15	1,5	2,944	72	9,839	0530
«1390	25,0	140,0	70,0	50	12,0	10	1,0	11,809	141	3,365	2,126
441391	26,0	74,0	5,0	3,0	4,5	10	30	4,333	74	1,235	0,780
442458	26,0	118,0	38,0	8,0	5,0	50	50	11,455	122	3,265	2,062
411392	27,0	47,0	25,0	2,5	3,0	8,0	1,0	2,924	47	0,833	0526
441394	30,0	68,5	30,5	4,0	10	2,0	20	4,854	69		0,874
441395	30,0	70,0	20,0	2,0	25	15	3,0	2,848	70	0,812	0513
441395	30,0	85,0	38,0	3,0	4,0	5,0	4,0	4,886	85	1,393	0,879
441397	39,0	100,0	36,0	6,0	3,0	3,0	3,0	7517	100	2,142	1,353
441399	32,0	60,0	116,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,777	61	1,362	0,860
442460	32,0	90,0	33,0	4,0	8,0	6,0	8,0	8,509	91	2,425	1532
442461	32,0	90,0	33,0	4,0	9,0	6,0	8,0	9,069	91	2,585	1,632
442462	34,0	44,0	9,5	2,2	2,2	25	2,5	2,421	50	0,690	0,436
44140(3	35,0	70,0	20,0	3,0	7,0	1,5	3,0	6,628	72	1,889	1,193

				5	Si		«1			1 ,	
								2 ,			
441404	35,0			4,5	50	10	1,0	7,109	90	2,026	1,280
441406	33,0		37,0	5,0	6,5	5,0	5,0	9,115	100	2,598	1,641
442463	36,0			4,0	5,0		1,0	6,809	90	1,940	1,226
441408	40,0		26,5	8,0	8,0	2,5	2,5	3,514	69	1,001	0,632
44 0	40 0	69,0	13,0	6,0	5,0	6,0	60	7,849	71	2,237	1,413
442464	40,0	76,0	45,0	6,0	70	20	20	8,684	80	2,475	1,563
	400	93,0		2,5	2,5	30	3,0	4,277	93	1,219	0,770
441412	42,0	44,0	95	1,5	1,6	2,5	8,5	1,929	54	0,550	0,347
441413	44,0	89,0	25,0	5,0	5,0	80	3,0	7,977	82	2,274	1,436
441414	44,0		29,0	6,5	90	30	3,0	12,677	96	3,613	2,282
441415	440	90,0	32,0	4,0	40	3,0	30	6,877	90	1,960	1,238
441417	46,0	94,0	00,0	6,0	60	40	6,0	12,263	94	3,495	2,207
441418	480	96,0	to	5,0	40	8,0	50	8,622	96	2,457	1,552
441420	400	73,0	13,0	6,0	50	60	6,0	8,989	80	2,562	1,618
441421	500	120,0	56,0	7,0	7,0	5,0	50	14,635	120	4,171	2,634
441422	51,0	73,0	13,0	6,0	40	50	60	8,212	78	2,349	1,484
442467	52,0	112,6	48,0	7,5	90	6,0	60	16,757	113	4,776	3,016
40423	54,0		27,0	100	16,7	6,0	80	26,125		7,446	
441424	54,0	110,0	30,0	10,0	150	60	80	24,629	119	7,019	4,433
441426	62,0	58,0	15,0	5	2,5	4,0	4 ¹	5887	70	1,678	1,060
441428	62,0	96,0	84,2	3,0	3,0	5,0	50	6,635	104	1,891	1,194
442460	70,0	42,0	20,0	6,0	60	3,0	50	10,340	180	2,949	1,862
441431	70,0	73,0	13,0	6,0	50	6,0	60	11,089	90	3,160	1,996
441432	70,0	780	13,0	8,0	6,0	6,0	6,0	13989	93	3,987	2,518
441433	70,0	100,0	38,0	6,0	40	50	5,0	11,335	108	3,230	2 40
442470	70,0	135,0	57,0	15,0	18,0		5,0	49,265	206	14,040	8,868
441434	72,0	92,0	1	9,0	90	25	5,0	19,754	104	5,630	3,556
4(1435	800	100,0	20,0	8,5	11,2	50	5,0	21,731	114	7,048	4,452
442472	810	200,0	52,0	16,0	180	5,0	5,0	51,015	200	14,539	9,183

Номер профиля	H	B	a	S	S ₁	R	R ₁	Площадь сечения, см ²	Диаметр описан- ной окруж- ности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	мм									Алюми- ниевый сплав	Магниевый сплав
441436	86,0	76,0	17,0	3,0	2,5	3,0	3,0	6,507	104	1,855	1,171
441438	90,0	114,0	43,5	4,0	2,5	5,0	5,0	9,075	129	2,586	1,633

Примечания:

1. Значения радиусов скругления R и R_1 , не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.
2. Радиусы притупления острых кромок (r , r_1) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

5 20 С

2	профиля и	сплавов
вычи	мерам по	35 г см ³ ,
что	миниевог	,
Т	риля из м	в вычис

ответствует и
евого сплава N
иенты1 сления приб " "енной

1
сплавов приве
(Соответ
кении 1.
профилей
Jild
чениям приведено в приложении 2.

1.
1

	-0,950		
	-0,958		
	—0,958		
2	-4),940		
	-0,937		
5	-0,930		
	-0,926		
1561	-0,930		
1	-0,982		
16	—>0,976		
16	—0,976		
19	—0,968		
20	-0,996		
	—0,947		
48-2	-0,972		
48—2	-0,972		
31	-0,950		
	-0,951		
35	-0,954		
		1915	—0,972
		1920	-0,954
		1925	-0,972
		1935	-0,977
		1985	-0,948
		1980	-0,968
		31	-0,950
		1	-0,982
		1 -1	-0,982
			-0,970
		40	-0,965
		4	-0,970
		6	-0,962
		4—1	-0,982
		4— 1	-0,982
		1	-0,968
		17	—0,965

2.
1

1	—0,978
2	-0,989
2—1	-0,990
2-1 *	—0,990
8	-0,989
12	—0,989
15	-1.011

	1966 .	
441380		1255, 14845
441381	326—2	311—1, 413—1, 27—21
44138	326—6	1400, 885—200, 1859
441384	326—7	11939
441386	—	17532
441389	326—12	424, 1882, 1855, 3129
441390	326—14	607—12
441391	326—17	709
441392	326—16	311—2
441394	326—20	607—5, 27—19
441395	—	14954
441396	326—21	838
441397	326—22	607—13
441399	326—24	311—3, 311—, 27—1, 14989
441403	326—26	311—4, 27—9
441404	—	18149
441405	326—28	311—5, 27—6
441408	326—38	311—6, 221—12, 27—8
441409	326—42	607—6
441412	326—48	311—7, 27—7
441413	326—50	311—8, 27—3
441414	326—54	311—9, 27—5
441415	j 326—52	1208, 607—7, 27—24, 67—2
441417	326—58	311—10, 27—14
441418	326—60	993, 607—8, 27—20
441420	326—64	1304, 607—3, 27—17
441421	326—66	75, 607—9
441422	326—68	311—11, 27—11
441423	—	13802
441424	326—70	607—2, 27—16
441426	326—72	311—12, 27—10
441428	326—76	607—10
441431	326—78	311—13, 221—17, 27—12
441432	326—80	311—14, 27—13
441433	326—82	311—15, 27—4
441434	326—84	607—1, 27—15
<41435	—1	17986
441436	326—86	311—16, 221—6, 27—2
4 11438	326—90	608—3, 221—3
442440	----	8128
412442	.-	202
442446	—	1823—3
412447	—	18484
442448	—	885—925

	19fi6 .	!»
«2451		2353
«2452		8071
442453	—	4127
442454	—	4821
442455	—	2043
442458		2454
442460	—	15397-1
442461	—	8573
442462	—t	1659
442463		19898
442464	1_	19019
442465		3040, 19373
442467	—	4908
«2469	—	1735
442470		2354
442472	.	19588

, , ,

2.

27,08.90 2461

3. -5

4. 17575-81

5. _____

,

8617—81

1

Редактор И. В. Виноградова

Технический редактор В. Н. Мамкова

Корректор Р. Н. Корчагина

Сдано в наб. 27.09.90 Подп. к печ. 12.11.90 0,75 усл. н. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,50 уч.-изд. л.
Тираж 16000 экз. Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандапрот, 123557, Москва, 1 СП, Новорусенский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2267