



**17684—72**

**17584-72**

—1972

«

»

10

1972 . 37

Cast iron joining rings and fittings  
for asbestos cement pressure pipes

**17584—72**

**10/111 1972 . 37**

1/1 1973 .

1/1 1974 .

- 1.
- 1.1. , , 1.
- 1.2. ( )
- 1.3. , , 2—7
- 16.
- 1.4.  $D_1, D_2, D_3$

**1855—55**

100	200	$\pm 0,6$	;
250	400	$\pm 1,0$	;
	500	$\pm 1,4$	.

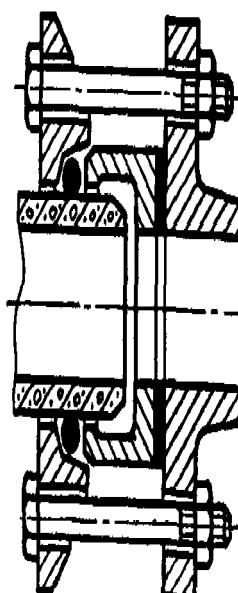
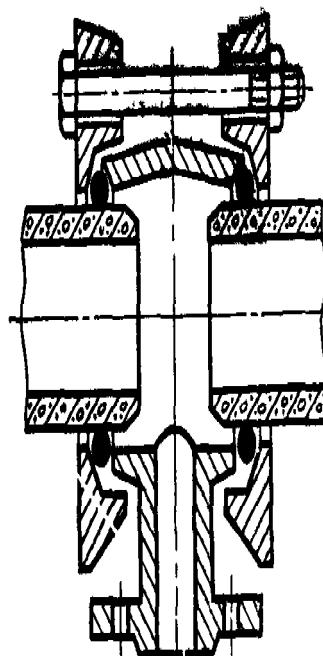
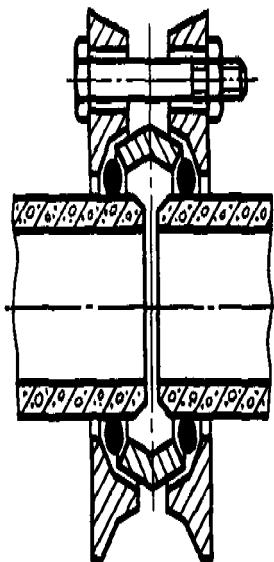
II

**1855—55.**

1

I D  
)  
1S I  
N

Общий вид

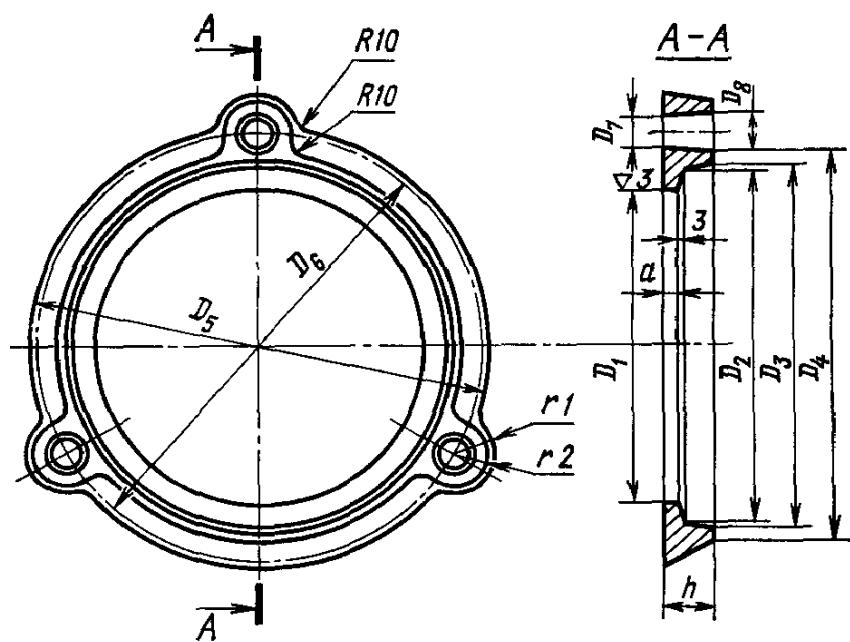


Наименование деталей	Фланец	Втулка	Фланец	Втулка-тройник	Фланец	Втулка
Условное обозначение	ФЧМ	ВЧМ	ФЧМ	ВТЧМ	ФЧ	ВЧ
Номер чертежа	1-3	4	1-3	5	6	7
Номер таблицы	2	3	2	4	5	6
Назначение	Для соединения труб в водопроводах и газопроводах		Для устройства отводов $D_y=50-150$ мм от водопроводов и газопроводов		Для присоединения металлических фланцев арматуры и соединительных частей (ГОСТ 1234-67, $P_y=10$ кгс/см <sup>2</sup> ) к трубам в водопроводах и газопроводах	

1/1 1974 .

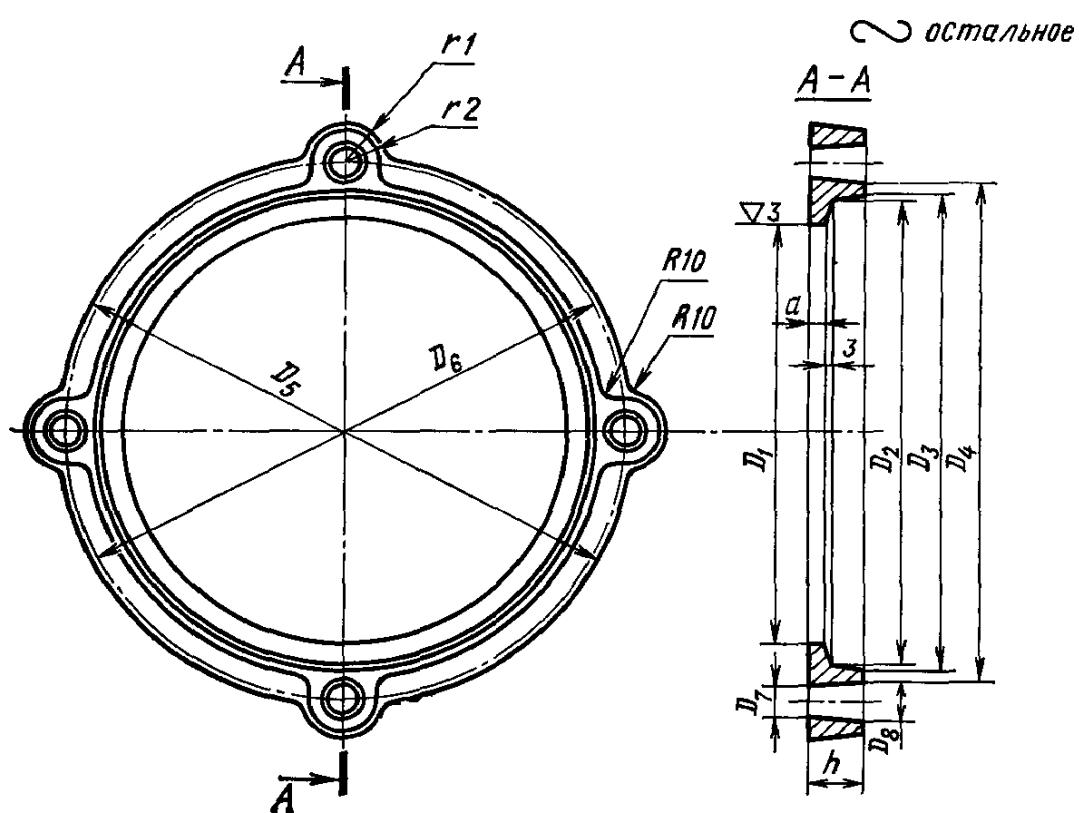
1, MM														<sup>*</sup> ()			
« 2 » aS »> 2	<sup>2</sup> <sup>4)</sup> BjS X <sup>2</sup> S	,	D,	D,	Di	Ot	Di	w	h	i	a	h	<sup>2</sup> S <sup>2</sup> a a	a % S <sub>2</sub> 42	4s	D S.	
100	122	125	146	150	160	186	176	14	16	16	14	5	23	u	M12	110	3
150	168	171	194	198	208	236	230	20	22	20	18	6	24	2,0	M16	130	3
200	224	227	252	256	269	297	291	20	22	20	18	6	24	2,7	M16	130	4
250	274	278	305	309	319	354	345	24	26	24	22	8	30	4,3	M20	160	4
300	324	328	357	361	373	408	399	24	26	24	22	8	30	5,6	M20	160	5
350	373	377	408	413	425	465	451	24	26	24	22	9	34	8,2	M2G	180	5
400	427	431	464	469	482	522	508	24	26	24	22	9	34	9,0	M20	180	5
500	528	533	568	573	585	625	611	24	26	24	22	10	36	11,5	M20	180	5

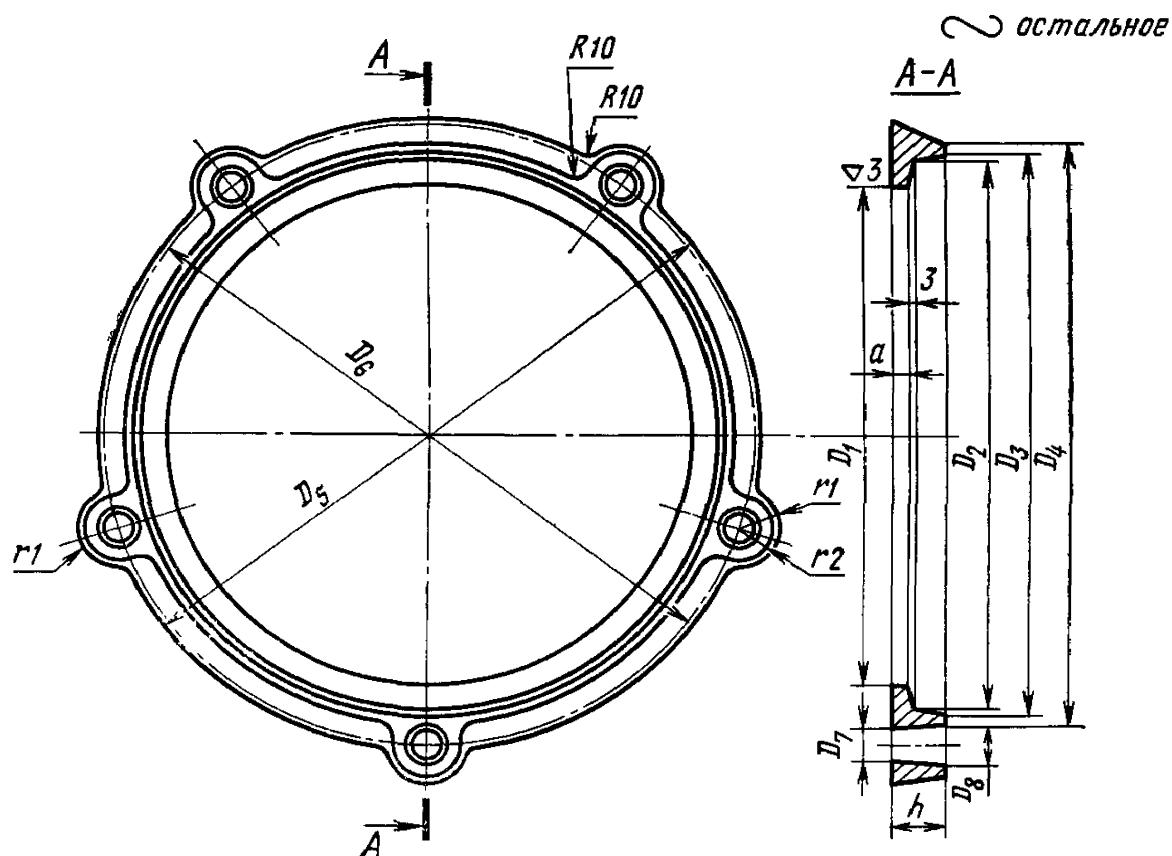
$D_y^*=100—150$



Черт. 1

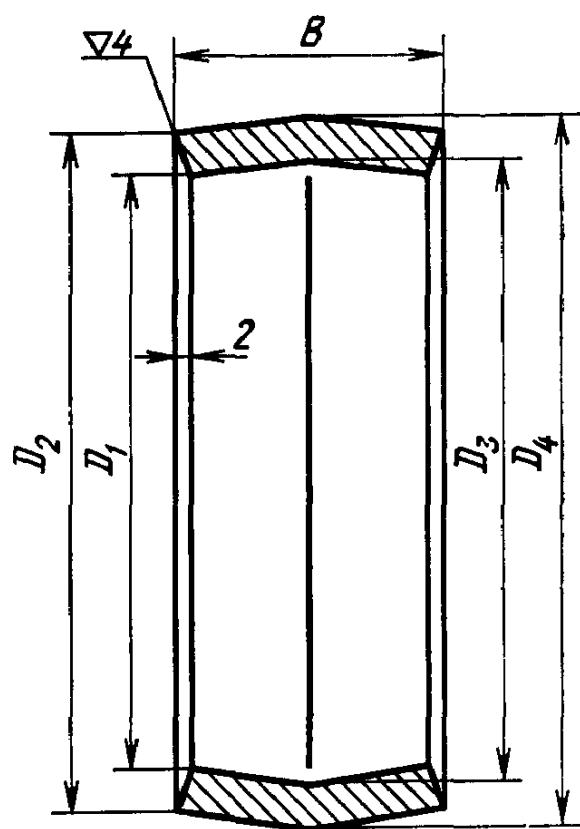
$L>=200—250$



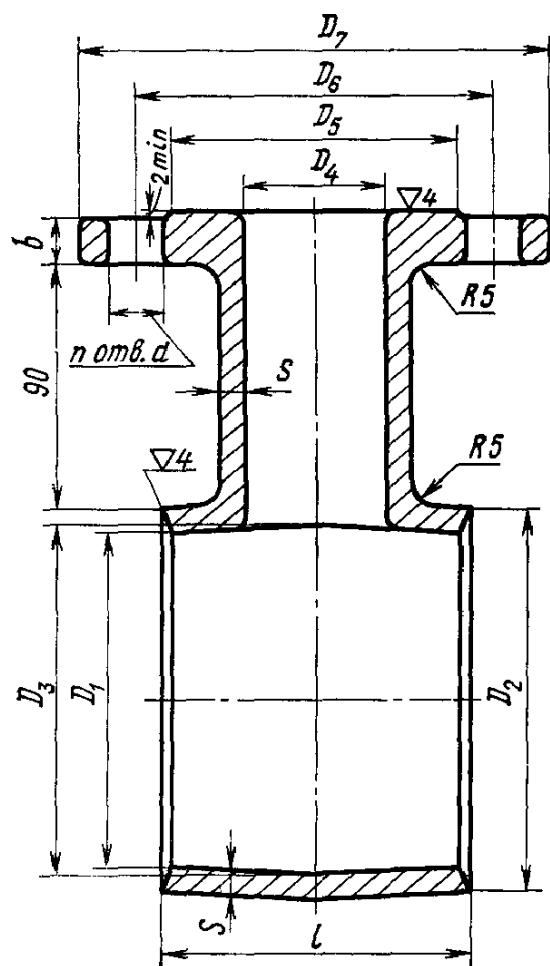
$\ell > 300 - 500$ 

. 3

							5	
100	122	125	143	129	147	50	9	1.3
150	168	171	191	175	195	70	10	2.8
200	224	227	249	231	253	70	11	4.0
250	274	278	302	282	306	80	12	6.9
300	324	328	354	332	358	90	13	8.8
350	373	377	405	382	410	90	14	10.9
400	427	431	461	436	465	100	15	14.4
500	528	533	565	538	570	100	16	19.5



														« 2 а т о а » 4%			
« 2 0 85, «ftS	*		D <sub>a</sub>	ft	ft	ft	ft	d	n	f	b	i	и	а <sup>*</sup> H	t it	и 4° "	
100	122	125	143	129	50	102	125	165	20	4	9	17	110	6,0	180	M12	3
100		125	143	129	100	158	180	220	20	4	9	19	160	9,0	220	M12	3
150	168	171	191	175	50	102	125	165	20	4	10	17	110	7,5	180	M16	3
150	168	171	191	175	100	158	180	220	20	4	10	19	160	11,8	220	M16	3
150	168	171	191	175	150	212	240	285	24	8	10	21	210	15,5	270	M16	3
200	224	227	249	231	50	102	125	165	20	4	11	17	110	9,8	180	M16	4
205	224	227	249	231	100	158	180	220	20	4	11	19	160	15,2	220	M16	4
200	224	227	249	231	150	212	240	285	24	8	11	21	210	21,3	270	M16	4
300	324	328	354	332	too	158	180	220	20	4	13	19	160	20,7	250	M20	5
300	324	328	354	332	150	212	240	285	24	8	13	21	210	28,3	300	M20	5



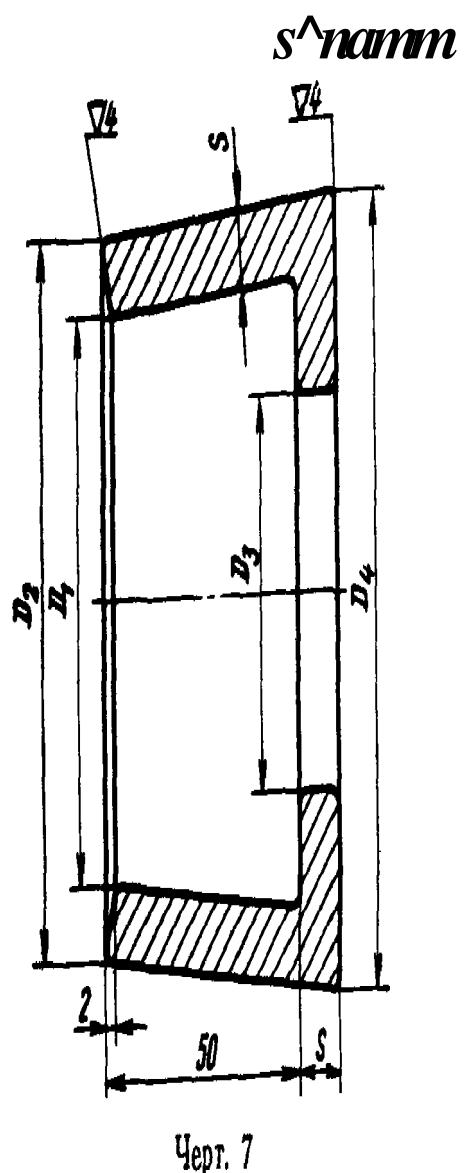
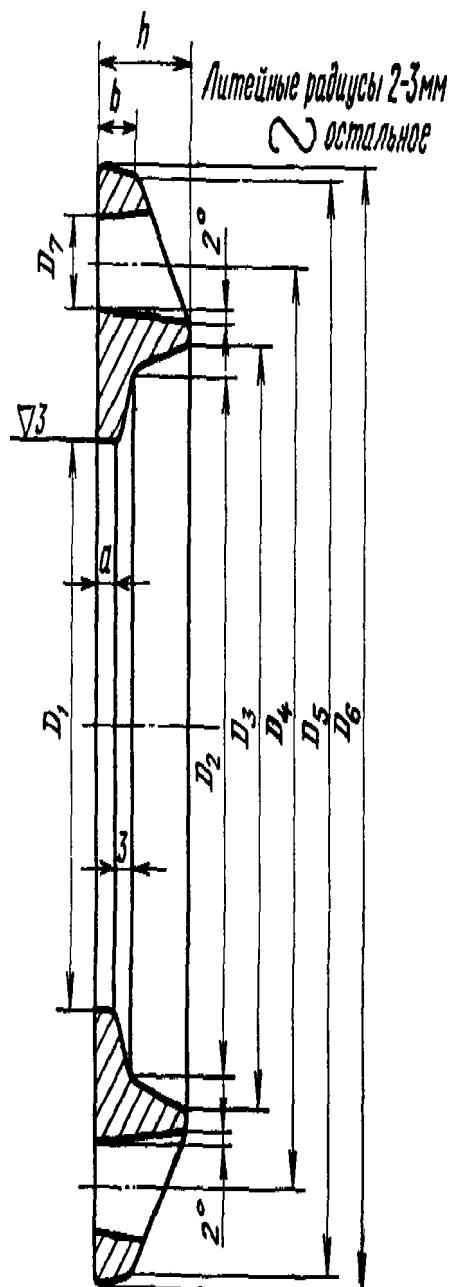
		0.	D)	D,	0i		Do	0»					« 3 9 0	% S 4S	*	1 S 2 t
100	122	125	140	150	180	218	220	19	5	8	23	2,4	16	140	4	
150	108	171	194	1	240	283	285	23	6	9	24	4,0	20	140	8	
200	224	227	252	256	295	338	340	23	6	9	24	5,0	20	140	8	
250	274	278	305	309	350	393	395	23	8		30	7,9	20	150	12	
300	324	328	357	361	400	443	445	23	8	11	30	8,5	20	150	12	
350	373	377	408	413	460	502	505	23	9	12	34	12,4	20	150	16	
400	427	431	464	469	515	562	565	26	9	12	34	14,5	22	150	16	
500	528	533	568	573	620	667	670	26	10	13	36	20,5	22	150	20	

N  
OJ

N

U

							$\frac{\text{£}}{5 \text{ »}}$
,	,					<i>s</i>	
100	122	125	143	100	158	9	2,2
150	168	171	191	150	212	10	3,4
200	224	227	249	200	268	11	5,0
250	274	278	302	250	320	12	6,7
300	324	328	354	300	370	13	8,5
350	373	377	405	350	430	14	11,2
400	427	431	461	399	482	15	13,8
500	528	533	567	498	585	16	18,4



. 12      17584—72

2.

2.1.

18—36

1412—70.

2.2.

,

(

)

,  
15%

1

2.3.

25

300

300

20

2.4.

+65°

9812—61.

,

2.5.

7798—70

5915—70,

1759—70.

2.6.

2J.

3.

3.1.

3.2.

,

3.3.

3.4.

15 ,  
**15** ,  
**700** .

,  
**3.5.**

**1412—70**      **2331—63.**

**3.6.**

**11506—65.**

4.

**4.1.**

,  
**168**

**50** ,

**-168/50,**

**-168.**

**4.2.**

( ),

)  
 )  
 )  
 )  
 )  
 )  
 )

**4.3.**

**4.4.**

. 13/IV 1972 .	. 4/VII 1972 .	1,0 . .	. 16000
.	, -22,	, 3	
«	».	, 6.	. 516

1

17584—72

09.06.78 113

01.07.78

15 : «  
»;«  
,  
1.3  
«1.3.

5228—76».

(

):

1—7».  
!  
1.4  
«1.4.  
||| 2.1.:  
D<sub>u</sub> D<sub>2</sub> D\$  
1855—55».  
: 18—36 12—28.

( . . 72)

71

2.2, 2.3  
 <2.2.

(

15%

1

».

2.3.

25  
20— 30  
300

300

300

300

25

».

2.4

«

5631—70».

2.4.  
2.5

: 9812—61

9812—74.

«

15590—70,  
22042—76

».

3.2

«3.2.

577

(

73)

( 17584—72)

5%

1 %

5

10%

,

3.5. : 2331—63 22536.0-77 —  
22536.6-77.

3.6. : 11506—65 11606—73.  
4,1 :

<4.1. : , , , ,

( . . . 74)

(

17584—72)

1.9—67.

»

»

150

50

»

:

-

-150/50,

;

-

-150».

4.2.

,

.

: «

»:

«

»

: «

».

— 5:

«5.

5.1.

-

( )

5.2.

, — 12 18

,

—

)

(

,

)

,

».

( 8 1978 .)