

( )

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
{ISC}

1761 –  
2016

-

-



2016

1.0—2015 «  
1.2—2015 «  
106 «  
29 2016 . N9 85- )

( 3166} 004—97	< 0 3166) 004-97	
	AM BY KG RU UZ	

4 2016 . 928- 1761—2016 22  
1 2017 .  
5 1761—92

© , 2016

1		.....	1
2		.....	1
3		.....	2
4		.....	2
5		.....	6
6		.....	7
7		.....	9
8	,	.....	10
	(	1 2	13
	(	,	14

## Tin-phosphorus and tin-zinc bronze ribbons and strips. Specifications

— 2017—04—01

1

2

8

:

1663—89 ( 3599—76)

427—75

1497—84 ( 6892—84)

1953.1—79

1953.2—79

1953.3—79

1953.4—79

1953.5—79

1953.6—79

1953.7—79

1953.8—79

1953.9—79

1953.10—79

1953.11—79

1953.12—79

2991—85

500

3282—74

3560—73

5017—2006

6507—90

7502—98

9557—87

800\*1200

9569—2006

9696—82

0.001 0.002

10198—91

.200 20 000

1761—2016

11701—84  
14192—96  
15102—75  
5.0  
15846—2002  
18242—72<sup>1)</sup>  
18321—73  
18477—79  
20435—75  
3.0  
21140—88  
21650—76  
22225—76  
24047—80  
24231—80  
25086—2011  
26663—85  
26877—2008  
32597—2013  
543—77  
—  
—  
—  
« », « 1  
( ), ( )  
)  
3  
3.1 8 32597.  
4  
4.1  
1.  
1

100 120	0 -0.08	.3.00 4,00	0 -0.18
.120 1.50	0 -0.10	.4.00 5.00	0 -0.20

2859-1—2007 «

».

1

.1.50 2.00 .	0 -0.11	.5.00 8.00 .	0 -0.25
.2.00 2.50 .	0 -0.12	.8.00 10.00 .	0 -0.30
.2.50 3.00 .	0 -0.14		
— 0,07 . 1.50 — 0,08 . 10,00 — 1,00 1.20 -			
0,25 .			

4.2  
2.

2

	1.00 1.50	.1.50 4.00 .	.4.00 .00 .	.5.00 10.00 .
40 160 .	+1.0 0	+2.0 0	+3.0 0	+5.0 0
.160 300 .	+2.0 0	3.0 0	+4.0 0	+7.0 0

1 4- 4,00 100 300 .  
2 1.00 1.50 . 40 160 -  
0.6 .

4.3 :  
• ,5-0,15 — 800 2000 :  
• 4-3 — 800 1600 . 100

10,0 .

3,00  
6.0 .  
400 800 .

4.4  
3.

3

0.10   0.12   .	0 -0.02	0 -0.015	0 -0.010
.0.12   0,15   .	0 - .		
0.15   0.30   .		0 -0.02	0 -0.015

	»		
.030 0,45 .	0 -0.04	0 -0.03	0 -0.020
.045 0,50 .	0 -0.05	0 -0.04	—
.050 0,60 .	0 -0.06		
.060 0,80 .			
.080 0,90 .	0 -0.07	0 -0.06	
.090 1,20 .	0 -0.08	0 -0.06	
.120 1,50 .	0 -0.09	0 -0.07	
.150 1,60 .		0 -0.08	
.160 1,70 8 .	0 -0.10	0 -0.08	
.170 2,00 .	0 -0.11	0 -0.09	

1  
21 2  
6.5-0.15 0.10 0,454.5  
4.

4

	0.10 1.00 .		1.00 2.00	
10 150 .	0 -0.5	0 - .	0 -0.8	0 -0.6
.150 300 .	0 -0.8	0 -0.6	0 -1.0	0 -0.8

1  
0.45 — 0,10 0,45  
2 20 300 .10 300 .  
600 .

4.6

5 .  
5 . 3 .  
0.15—0.5010 %  
15 .



4.7

4.3 4.6.

4.8

Полоса, лента	Д	ПР	Х	Х	...	ХХ	...	...	1761—2016
Способ изготовления									
Форма сечения									
Точность изготовления									
Состояние									
Размеры									
Длина									
Марка									
Особые условия									
Обозначение стандарта									

5,00	200	1500	6.5-0.15.
5,00*200*1500	,5-0,15	1761—2016	

1761—2016

			0.50	100		-
	4-3.					-
/	0.50*100	4-3	1761—2016			
5						
5.1			6.5-0.15		4-3	-
-	5017.					-
5.2						-
			2,00		—	
1.20			5.00			
5.3						
			0,15—0.50			-
5.4						-
5.5						
5.6		4	1	6.5-0.15	— 3	1
1	1					
5.7				6,5-0.15		-
5017.						
5.8					5.	
5						

			< #   « / )	( :	. %.
6.5-0.15		0.5	290 (30)	130(13)	35
		0.5			38
		0.5	440—570 (45—56)	370—540 (38—55)	8
		0.5			10
		0.5	570—740 (58—76)	540—710 (55—72)	3
		0.5			5
		0.5	740 (76)	710(72)	—
		0.5			
4-3		0.5	290 (30)	110(11)	35
		0.5			38

5

)		,	( / <sup>3</sup> )	( / <sup>2</sup> )	,
4-3		0.5	350—540 (36—55)	290—510 (30—52)	4
		0.5			8
		0.5	540—690 (55—70)	510—670 (52—78)	2
		0.5			4
		0.5	690(70)	670 (68)	—
		0.5			

1	0.15				
2	20 (2 / <sup>2</sup> ),				
3	.5-0.15 330 (34) ( / <sup>2</sup> )				
4	.5-0.15				
5					
6					

6

6.1

\*,

•

•

•

•

•

•

•

•

•

6.2

6.3

6.4

4 %.

) 18321.

18242

« » (

1761—2016

6.5

6.

6

Группы чисел	Число	Число
4—25	3	1
26—90	13	2
91—150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6
501—1200	80	8

6.6

100

7.

100

100

7

Группы чисел	Число	Число
4—25	3	1
26—90	13	2
91—150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6
501—1200	80	8

6.7

8.

8

Группы чисел	Число	Число
5 12	3	1
.12 45	13	2
.45 75	20	3
.75 140	32	4
.140 250	50	6
.250 600	50	8

(3).

7.4.

8

6.8

\*

, , 7 8. , 1 3, -  
 , 4.3.4.6, 2 4. , 6. -  
 . -

6.9

3000

6.11

6.12

6.9. 6.10 6.11,

7

7.1

7.2

6507.

7.3

100

10

 $-10^6$ 

(1)

— , ;  
 — . / ;  
 — , ;  
 $b$ — , ;  
 $/$ — , .

 $N$ . .. :JV  $\frac{2(;\rangle)}{100}$ 

(2)

$l$ — , ;  
 $b$ — , ;

1.

1,00

1.20

1.

7.4

100

10

20

 $L$  . $\text{£} \cdot 7.85 \cdot 10^4 D^2 > d^2$ 

(3)

 $D$   $d$ —

427:



8.2

8.3  
0. 2><15 3560 1 3282. :  
— 0.80 —  
9569. ,  
1. II. III 2991 10198. ,  
0,80 9569. -  
3282 —  
21140

8.4

•  
•  
•  
•  
•  
•

8.5

80

26663.

— 21650.  
9557

50

2

3282

0,3x20

3560.

-

2000

8.6

20435

22225

15102,

18477.

8.7

•  
•  
•  
•  
•  
•

8.8

14192

«

».

8.9

8.10

15846

«

».

1761—2016

8.11

8.12

8.13

8.14



( )

1 2

.1

，	1 . I	，	1 ，
0.10	0.88	1.00	8.80
0.12	1.06	1.20	10.56
0.15	1.32	1.50	13.20
0.20	1.76	2.00	17.60
0.25	2.20	2.50	22.00
0.30	2.64	3.00	26.40
0.35	3.08	3.50	30.80
0.40	3.52	4.00	35.20
0.45	3.96	5.00	44.00
0.50	4.40	6.00	52.80
0.60	5.28	6.50	57.2
0.65	5.72	8.00	70.40
0.70	6.16	10.00	88.00
0.80	7.04		
0.90	7.92		
1.00	8.80		
1.20	10.56		
1.50	13.20		
1.60	14.08		
1.70	14.96		
1.80	15.84		
2.00	17.60		
— 8.8 / 3.			

( )

,

.1

		<div>’ ( / ²)</div>	<div>-3’ { / ²} 200 .</div>
6.5-0.15		—	637 (65)
		147 (15)	1078—1666(110—170)
		313.6—470.4 (32—48)	1666—2156 (170—220)
		. 470.4 (48)	. 2156 (220)
4-3		—	588 (60)
		147 (15)	622—1666(90—170)
		294—441 (30—45)	1666—2058 (170—210)
		. 441 (45)	. 2053 (210)

— , . ( / ²), -  
93 100—122 500 (9500—12 500). , -  
 , — , .



Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии