



1763—68
(477—77)

И)

2032

(нормализацию или

(норм

Пункт 1.2.1. Второй

должно быть

апечатано

в каком месте

определения глубины обезуглероживания
, ИУС № 1–90; см. Переиздание (май

ГОСТ 1763–61
нота слая (см.

I

1763—68* *

(CT 477—77)

Steel. Methods for determination
of decarbonized layer depth

1763—42

27 1968 . 165

01.01.70;

MI (. 1) . 2 3 —

01.01.71

1984 .

20.12.84 4772

01.07.90

:

— 0,3 %;

;

—

;

150

0,3 %,

— , MI, 2;
—;

* (1987 .) 2, 3,
1978 1980 .
(12—78 ., 3—80).

©

, 1988

— X; — ;
— .

-
-
-
-
-
-
^

1.
477—77.

(, 2).

1.1.
1 .1.

1.1.2.

, .),
.

(, ,
.

1.1.3.

)

)
)

— 10 2;

1.1.4.

2—4 %-

MI,

4 %-

1.1.5.

—

(, 2)

1.2.

1.2.1.

1.2.2.

1.

2.

)

;

(. 2);

(. 26);

(. 2);

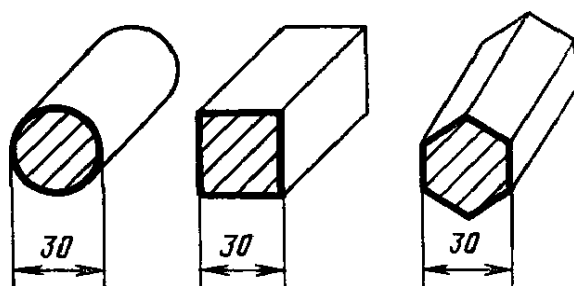
30 —

30 60 —

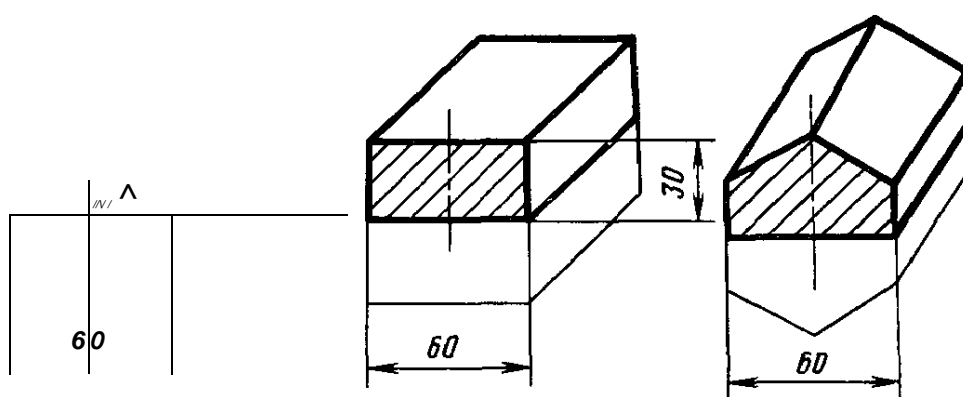
60 100 —

100 150 —

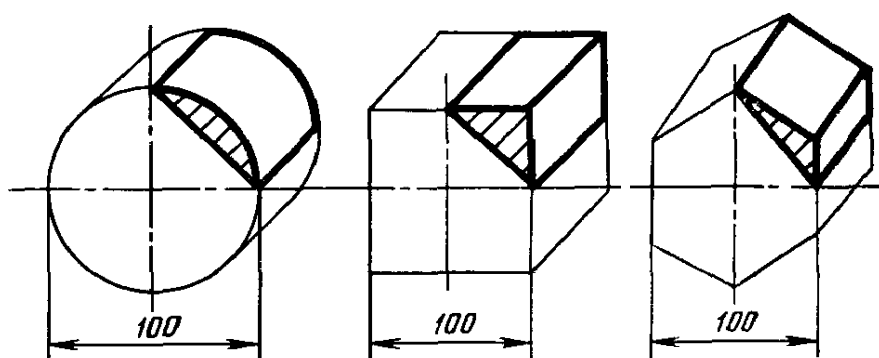
(. 2).

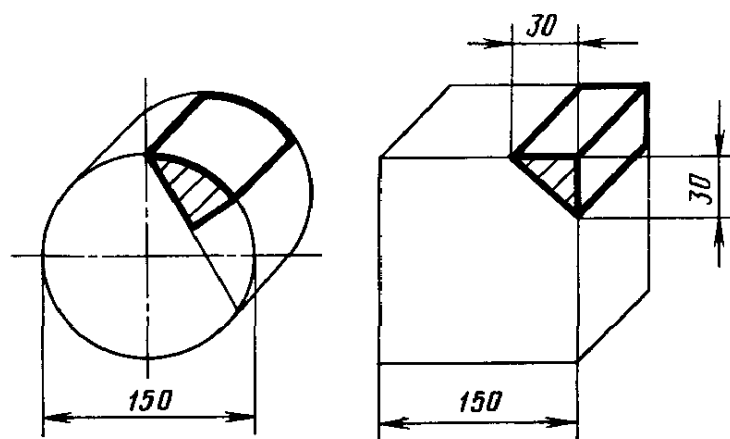


a



S





2
Черт. 2

* .1 исключен. Изм. № 3

) :

20 —

(. 3) \

20 40 —

-

(. 36);

40 100 —

-

(.);

100 140 —

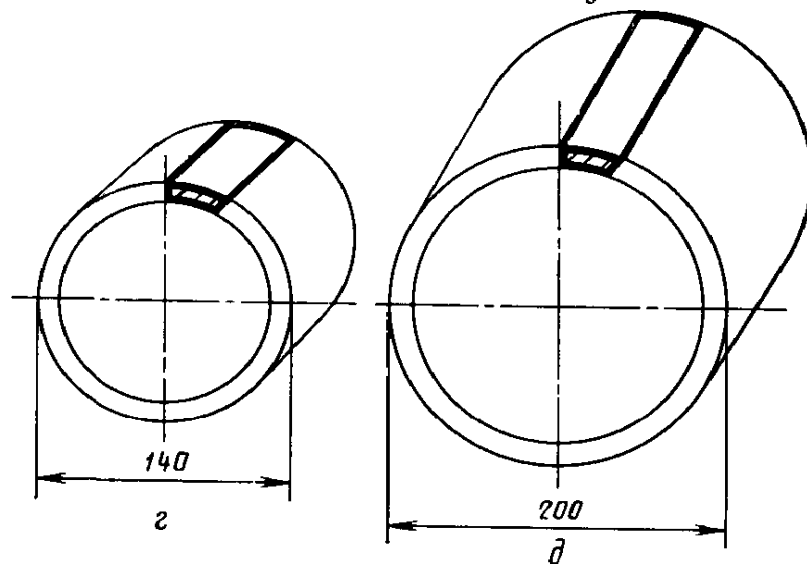
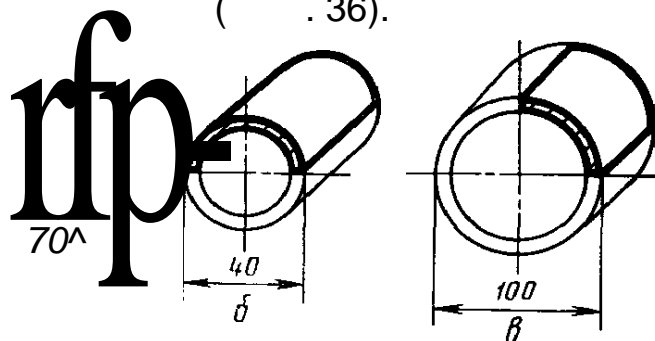
-

(.);

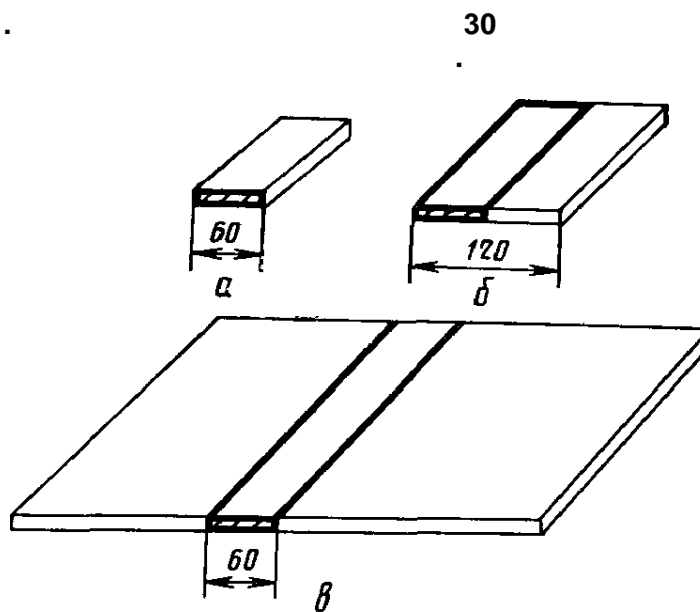
140 200 —

-

(. 36).

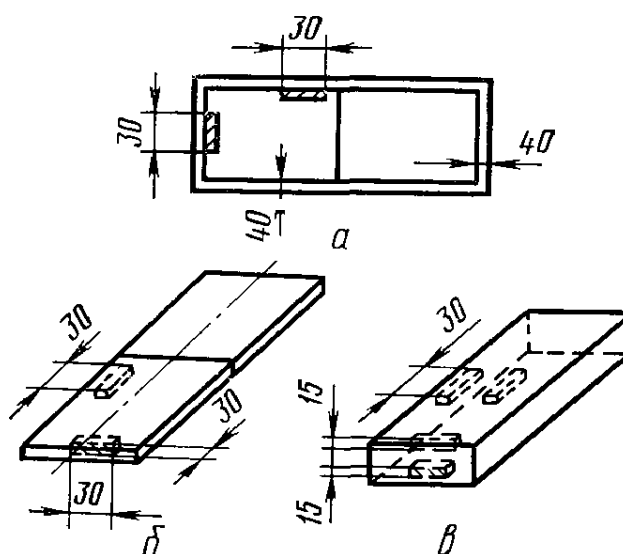


$$\begin{array}{r} 60 \quad \text{---} \quad 120 \\ 60 \quad 120 \quad \text{---} \\ 120 \quad \text{---} \end{array}$$



Черт. 4

$\left(\begin{array}{c} 1 \\ 0 \end{array} \right)$: $\left(\begin{array}{c} 1 \\ 0 \end{array} \right)$ 40
 $\left(\begin{array}{c} 1 \\ 0 \end{array} \right)$: $\left(\begin{array}{c} 1 \\ 0 \end{array} \right)$ 30 —
 $\left(\begin{array}{c} 1 \\ 0 \end{array} \right)$: $\left(\begin{array}{c} 1 \\ 0 \end{array} \right)$ 30 —
 $\left(\begin{array}{c} 1 \\ 0 \end{array} \right)$: $\left(\begin{array}{c} 1 \\ 0 \end{array} \right)$ 30 —



.5

1.2.3.

, , . 2, 3, 4 , 5, -
 , , -
 , 4 , , 2 -
 . -
 , -

1.2.4.

63—150 .

200—500 .

 $\pm 0,02$
 (X) .

= ~ - 100, 1

— -
 , ;
 b — , .
 1.2.5. -
 , . 1.1.5. -
 : -
 , ; -
 , -
 , -
 , -

3 (. 1—9, 14, 16).

1.3. MI ()

1.3.1.

MI

1.3.2.

, . 1.1.2 5—12 -
 . 6; -
 25 — .

1.4. 2 ()

1.4.1.

2

-

-

-

1.4.2.

1.4.3.

. 1.3.2.

| | ° | ° | ° |
|--|---|---|---------|
| 18, 18 9, 9 5 14 4 18 2, 18 5 2 9 5, 9 10 5 5 12 6 6 5 6 5 5 6 5 9 4 8 12 | 1270—1290' 1220—1240 1230-1250 1240-1260 1270-1280 1220-1240 1230-1250 1240-1260 1210—1230 1210—1230 1220—1240 1210-1230 1220 -1240 1240 -1260 | 175) —195 160—180 190—210 200—220 180—200 160—180 180—200 175—195 175—195 160—200 160—200 160—200 160—200 160—200 160—200 | 580—600 |

(, . 1)

820—840 ° ,

-

1—3

10

-

().

-

(),

10 ,

1.4.4.

. 1.1.5.

,

-

-

3 (. 11 —13).

. 1.2.4.

2.

2.1.

(. . . .)

2.2.

2.2.1.

. 1.1.2. 60—100 .

. 2—5.

2.2.2.

10—15 ,

2.2.3.

. 2.2.2.

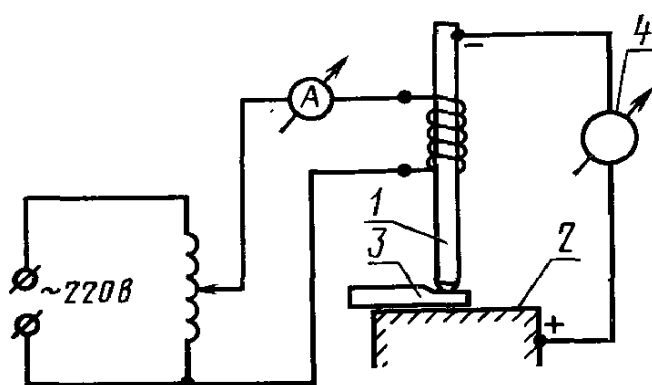
2.3.

. (. 7).

: 8711—78;

95 (10—100)

-4.



1—нагреваемый медный стержень; 2—медное основание; 3—исследуемый образец; 4—измерительный прибор.

. 7

150—160 ° .

| | | |
|---------|----------|---|
| | . | - |
| , | | - |
| 2.4. | . | |
| , | | - |
| . | 3—5 | |
| (5—10) | . | |
| (| | - |
| 2.5. | | - |
| , | | - |
| . | | |
| 3. | | |
| 3.1. | | - |
| , | | |
| 3.2. | | |
| 3.2.1. | . 1.1.2. | |
| | . 2—5. | |
| 20—50 | . | |
| 3.2.2. | | - |
| , | | - |
| , | | - |
| (| | - |
| , | | |
|). | | |
| 3.3. | | |
| 9013—59 | — | - |
| , | | - |
| — | | |
| . | | - |
| , | | - |
| , | | - |
| . | | |
| 3.4. | | - |
| , | | - |
| , | | |
| . | | |

4.

4.1.

-

4.2.

4.2.1.

. 1.1.2,

(2 ').

4.2.2.

-

4.3.

0,1 .

-

22598.1—77

12344—78,

20560—81.

4.4.

5.

—

5.1.

-

5.2.

5.2.1.

. 1.1.2.

-

. 2—5.
— 10—25 .

5.2.2.

. 1.1.3.

5.3.

5.3.1.

2 (— 200)

9450—76.

2,5

5.4.1.

;

•

6.

•

;

■
;

1

■

■

1

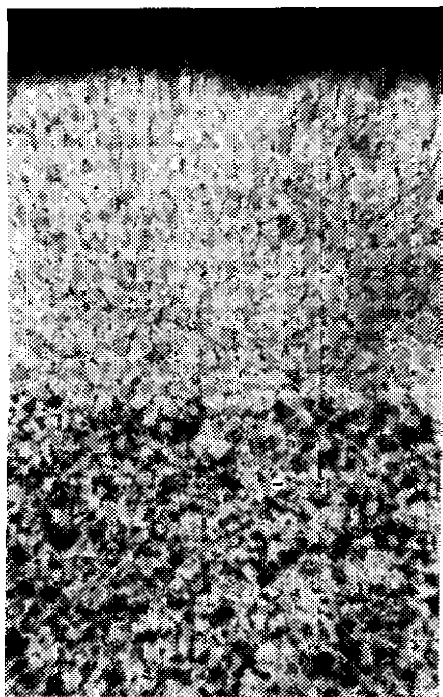
.5,6 (, . 2),

| | | |
|----------------|-------------------------------|-------------|
| | | |
| | | |
| - : | — 0,3 %, — — » — | — |
| MI | | |
| 2. | | |
| - (. . .) | — , , | - - - |
| () | (,), | |
| - | 0,7 % | |
| (X) | | , |

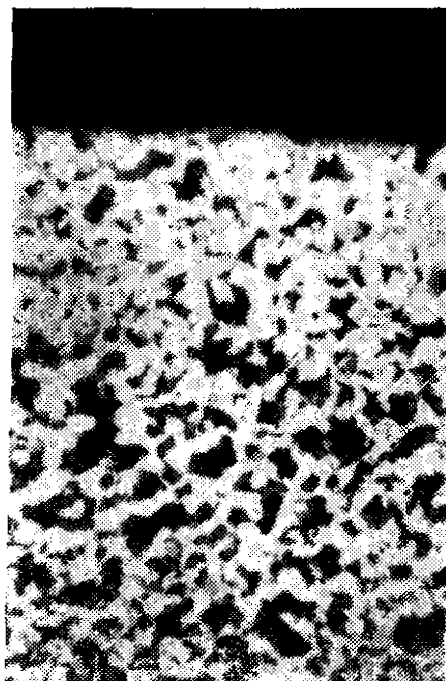
,

| | % | ° | ° |
|---|----------------|-----|-----------------------|
| (1 ₂) | 100 | 06 | 1000-1300 |
| (1 ₂) (NaCl) | 78 22 | 654 | 750-900 |
| (1) (NaCl) | 56 44 | 663 | 750-900 |
| (NaCl) (Na ₂ CO ₃) (1) | 20 60 20 | 700 | 750 ¹ —900 |
| (NaNO ₃) (KNO ₃) | 50 50 | 220 | 300-400 |
| (NaNO ₃) (KNO ₂) | 50 50 | 150 | 160-300 |
| (KNO ₃) (NaNO ₂) | 50 50 | ^ | 160-300 |

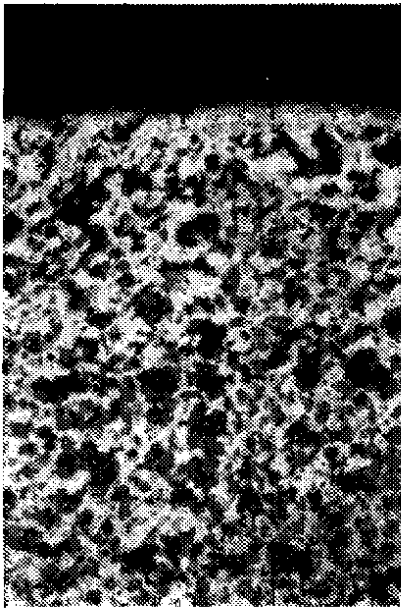
(100)



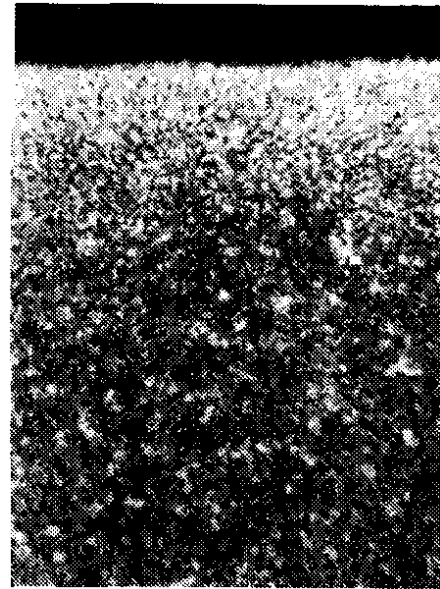
45
. 1



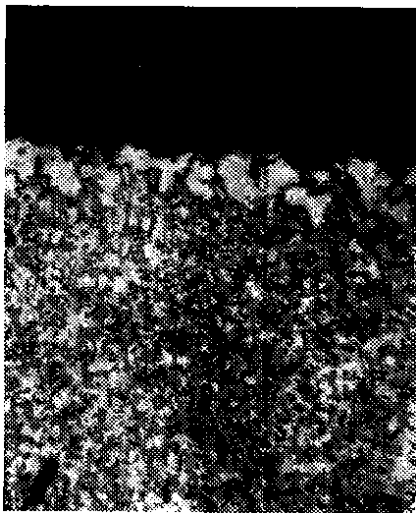
40X11
. 2



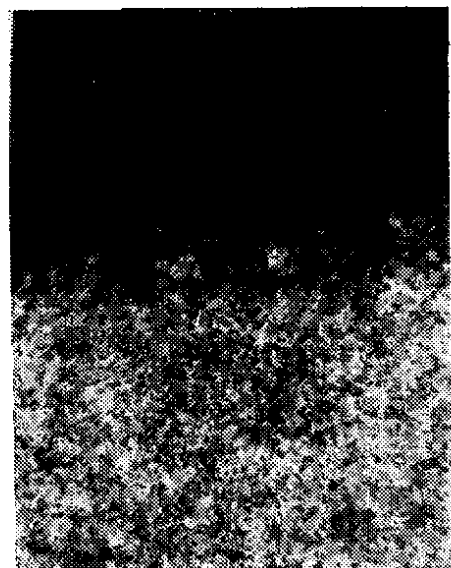
Сталь марки 40X
Черт. 3



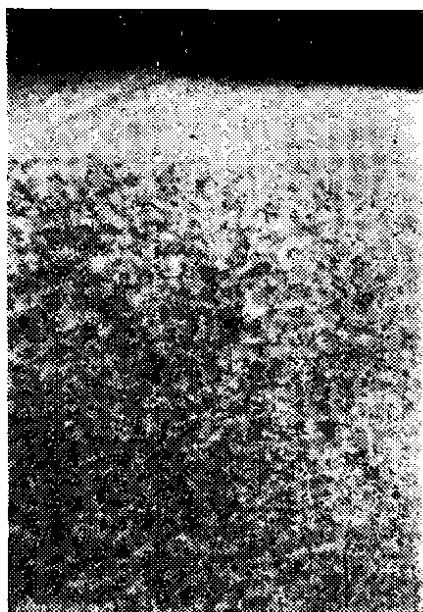
Сталь марки 85XФ
Черт. 4



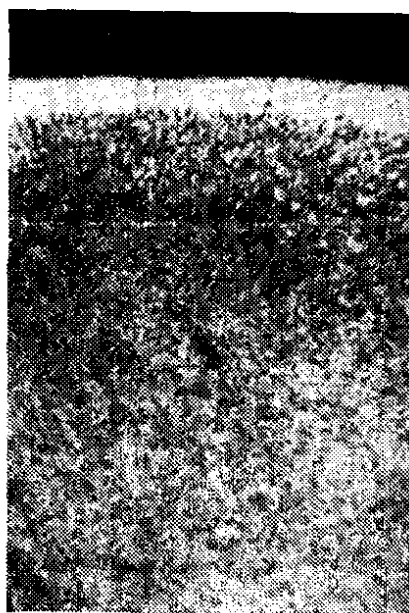
. 5



1 12
. 6



Сталь марки У12
Черт. 7



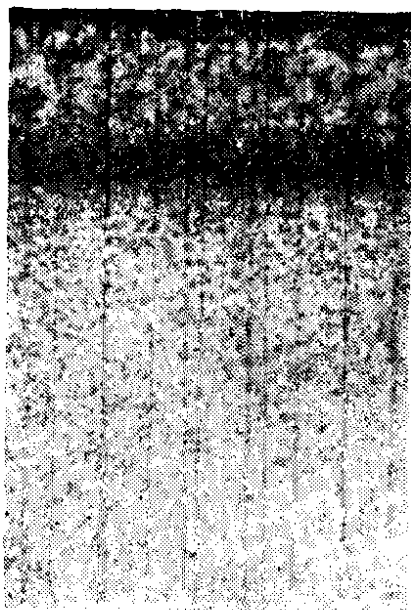
Сталь марки 9ХС
Черт. 8



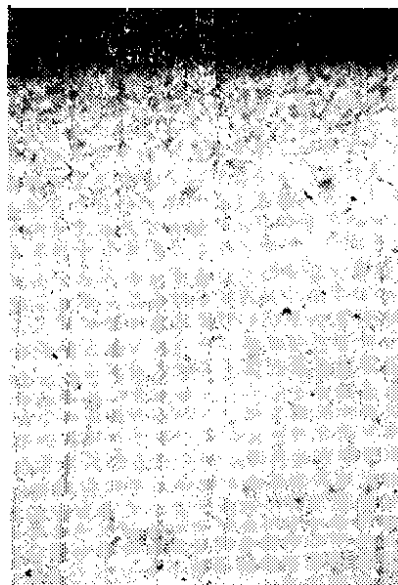
)
. 9



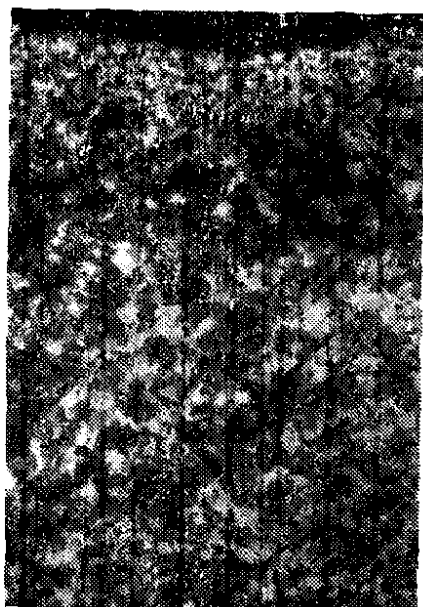
) (
MI)
. 10



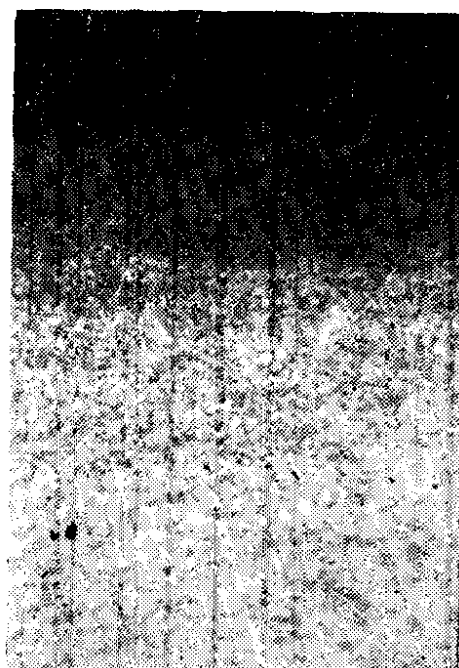
18 (2)
. 11



18 (2)
. 12



(91<5 2)
. 13



15
. 14



(75 MI)
15



60 2
. 16

. 28 1287

. 25 04 88 1,25
4000

. 1,38
10

. 1,03 . . .

« »

, 123840,
, 3 ,

/

, 250 407

28,09.89 2969
01,03,90

:(3887—77).
 . : « » « -
 »;
 : 3887—77.
 1.1.5. : 21014—88.
 1.2.1. : «
 *
 () , -
 ,
 , ».
 ' 1.2.1 ' : « . -
 -
 , -
 ».
 1.2.2. « » -
 : « 30-40 »;
 2 ; «2. -
 -
 ,
 ».
 1.2.4. : 63—150* (10()±10)*.
 1.3.2. : 5-12 8-12.
 1.4.3. : 18 2, 9 ;
 10 5 5 6 .
 3.3 : «3.3.
 9013-59».
 4.3. : 12344-78 12344-88.
 6 : « »,
 (1 1990 .)