



**1763—68**  
**( 477—77)**

8034

ЛУХТ 1.2.1. Блюз

Д КАКОМ МЕСТЕ

ЗАЧЕРКАНО

ОДНОГО ОГЛАДИТЬ

• ИДК № 1-90; с. Лепенская (ман)  
• Отделение почтовой связи № 1763-6

НОВО ГЛОГ (см.

• К ЛОСТ 1763-6

И

ИМИ ОБРАТИТЬСЯ ПОСЛЕДНИЙ

НОВЫ

1763—68\* \*

(CT 477—77)

**Steel. Methods for determination  
of decarbonized layer depth**

1763—42

27 1968 . 165

01.01.70;

MI ( . 1) . 2 3 —

01.01.71

1984 . 20.12.84 4772

01.07.90

0,3 %;

150 ,

0,3 %,

— , MI, 2;

\* ( 1987 .) 2, 3,  
1978 1980 .

( 12—78 ., 3—80).

©

, 1988

— X;

( , . 2).

1.1.  
1 .1.

1.1.2.

, . . ),

1.1.3.

) ;  
)  
) — 10 2;

1.1.4. , MI,  
2—4 %-

4 %-

1.1.5.

( , . 2)

**1.2.**

1.2.1.

1.2.2.

. 2—5.

1.

2.

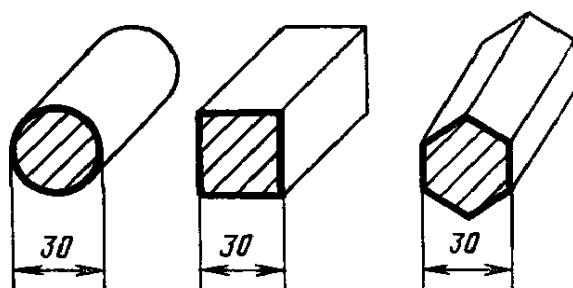
)

( . 2 );

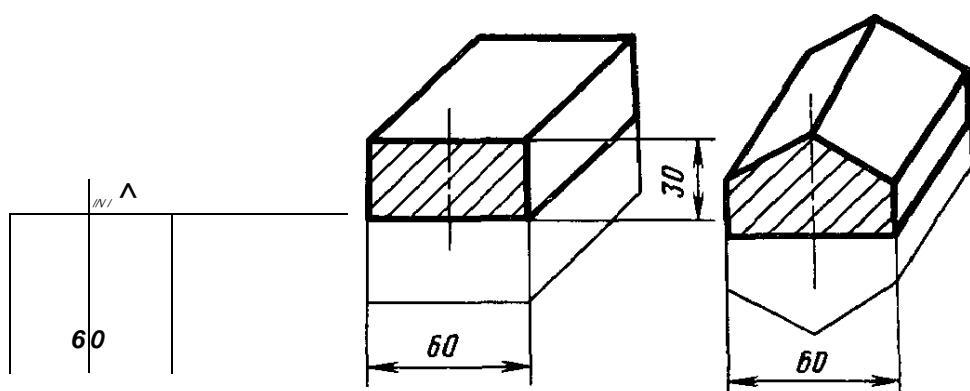
( . 26);

( . 2 );

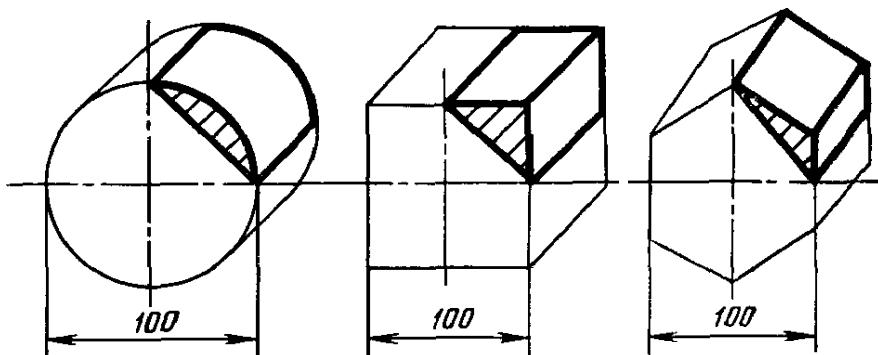
30 —  
30 60 —  
60 100 —  
100 150 —  
( . 2 ).

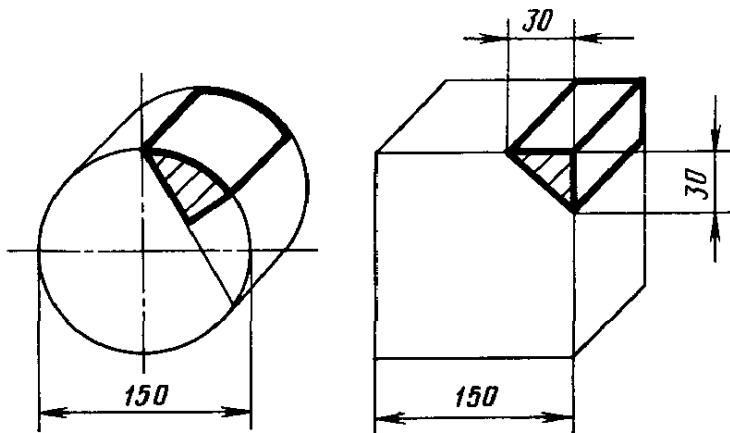


a



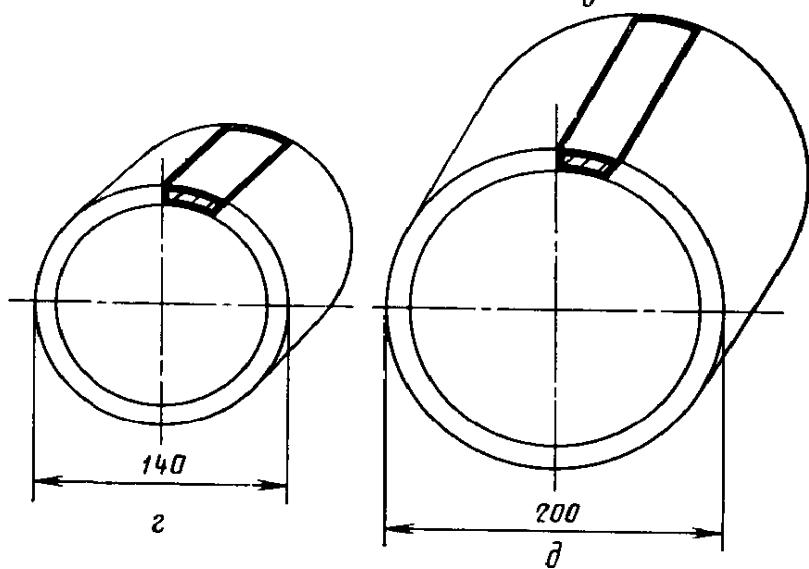
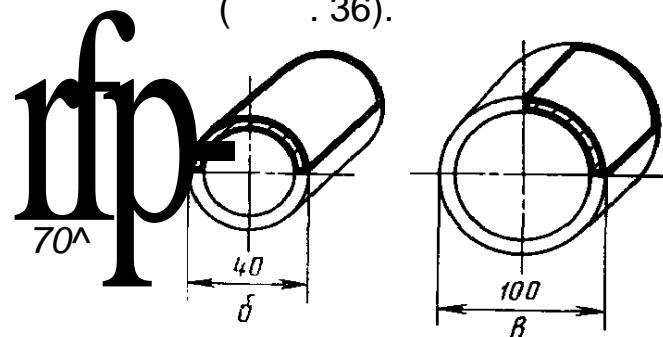
S



2  
Черт. 2

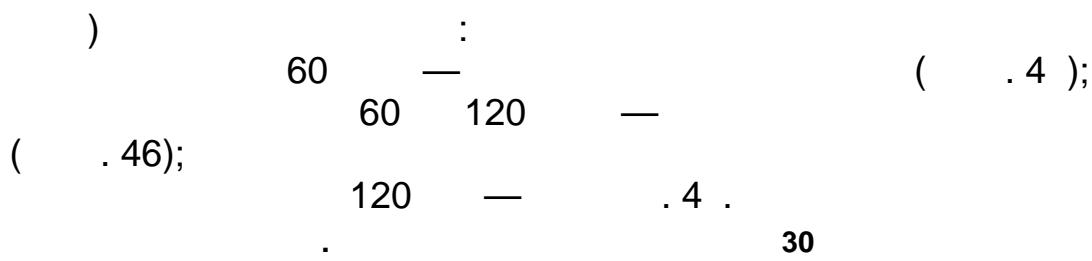
\* . 1 исключен. Изм. № 3

)	:	20	—	
( . 3 )\		20	40	—
( . 36);		40	100	—
( . . );		100	140	—
( . . );		140	200	—
( . 36).				



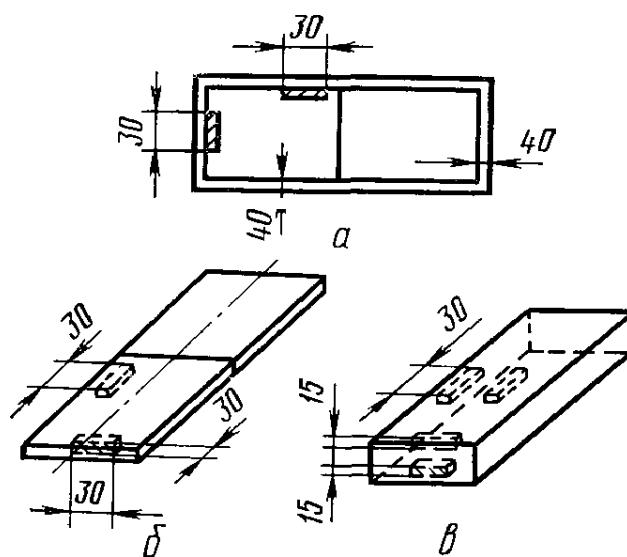
. 6

1763—68



Черт. 4

)



. 5

1.2.3.

, , , 2, 3, 4, 5,  
 , , ,  
 , 4, , 2  
 , , ,  
 , , ,

1.2.4.

63—150 . 200—500 .  
 ±0,02  
 (X)

= ~ 100, 1

—  
 b—  
 1.2.5.

, . 1.1.5.

3 ( . 1—9, 14, 16).

**1.3.** MI ( )  
 1.3.1.

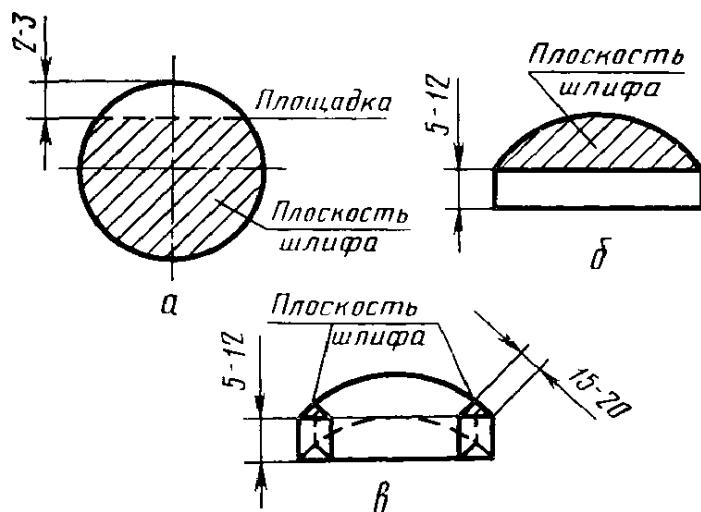
MI

,  
 1.3.2.

, . 1.1.2  
 . 6;  
 25 —

5—12

(   . 66);  
 25      40      —  
 (   . 66);  
 40      —      (   . 6 ).



Черт. 6

## 1.3.3.

950 °

(0,5—2,0%).

5—7

30—50°

2.

15—30 °

5—30

100      (1  
 100 );  
 ? (   . 6 )<sub>6</sub>      30      NaOH      30      ).  
 1.3.4.

15

(20

NaOH

(60

3

(   . 10, 15).  
 1.2.4.

## 1.1.5.

1.4. 2 ( )

1.4.1.

2

,

,

1.4.2.

1.3.2.

1.4.3.

,

	◦	◦	◦
18, 18 9, 9 5 14 4 18 2, 18 5 2 9 5, 9 10 5 5 12 6 6 5 6 5 5 6 5 9 4 8 12	1270—1290' 1220—1240 1230—1250 1240—1260 1270—1280 1220—1240 1230—1250 1240—1260 1210—1230 1210—1230 1220—1240 1210—1230 1220—1240 1240—1260	175)—195 160—180 190—210 200—220 180—200 160—180 180—200 175—195 175—195 160—200 160—200 160—200 160—200 160—200	580—600

( , . 1)

820—840 ◦ ,

,

1—3

10

( ).

( ),

10 ,

1.4.4.

1.1.5.

3 ( . . . 11—13).

. 1.2.4.

2.

2.1.

( . . . )

2.2.

2.2.1.

. 2—5.

1.1.2.

60—100

2.2.2.

10—15

2.2.3.

. 2.2.2.

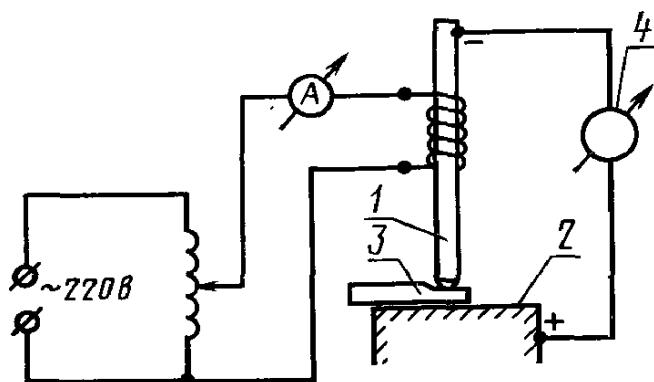
2.3.

. . . ( . . . 7).

8711—78;

95 (10—100) )

-4.



1—нагреваемый медный стержень; 2—  
médnoе основание; 3—исследуемый об-  
разец; 4—измерительный прибор.

. 7

150—160 ° .

2.4.

3—5

(5—10)  
(  
2.5.

3.

3.1.

3.2.

3.2.1.

20—50

1.1.2.

. 2—5.

3.2.2.

).  
3.3.

9013—59

3.4.

4.

4.1.

4.2.

4.2.1.

1.1.2,

( 2 ).  
4.2.2.

4.3.

0,1

22598.1—77

12344—78, 20560—81.  
4.4.

5.

5.1.

5.2.

5.2.1.

1.1.2.

2—5.

— 10—25

5.2.2.

5.3.

5.3.1.

1.1.3.

9450—76. 2 ( — 200 )

, 2,5

,  
5.4,

5.4.1.

6.

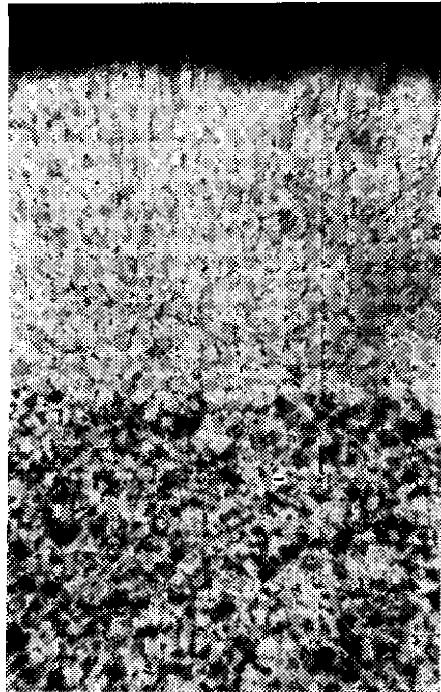
. 5,6 ( , . 2),



,

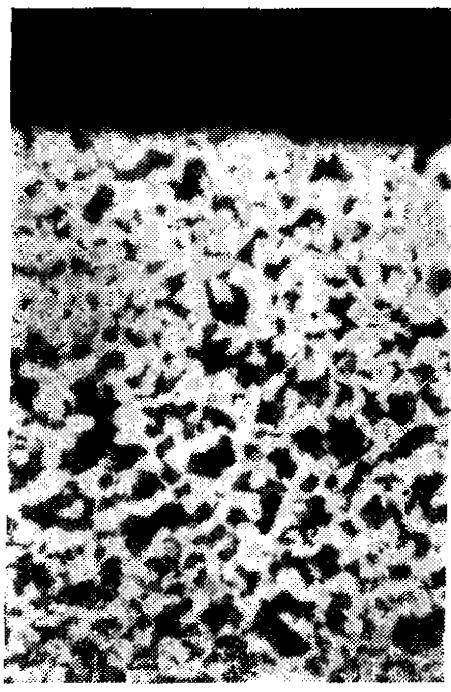
	%	°	°
( 1 <sub>2</sub> )	100	06	1000-1300
(NaCl) 1 <sub>2</sub>	78 22	654	750-900
( 1) (NaCl)	56 44	663	750-900
(NaCl) (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> ) ( 1)	20 60 20	700	750 <sup>1</sup> -900
(NaN <sub>3</sub> ) (KN <sub>3</sub> )	50 50	220	300-400
(NaN <sub>3</sub> ) (KN <sub>2</sub> )	50 50	150	160-300
(KN <sub>3</sub> ) (NaN <sub>2</sub> )	50 50	^	160-300

( 100 )



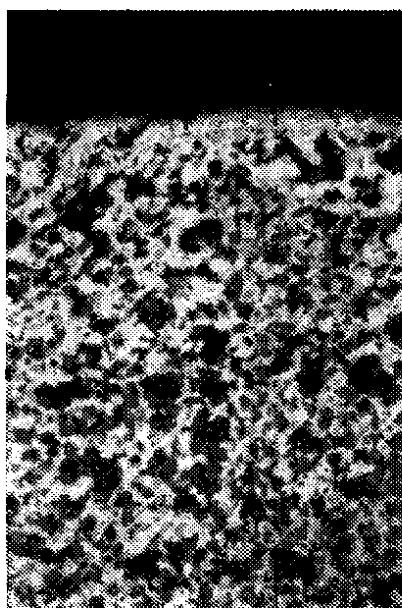
45

. 1

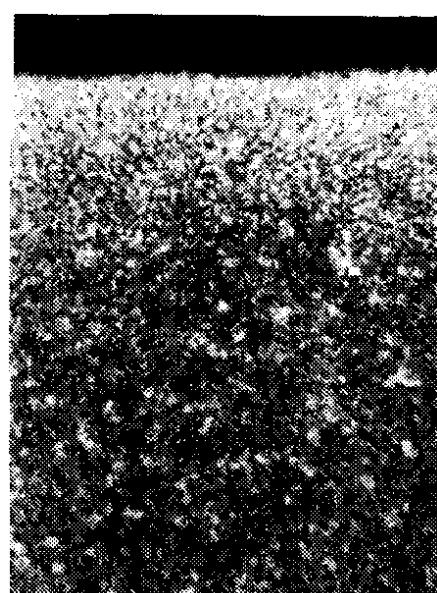


40X11

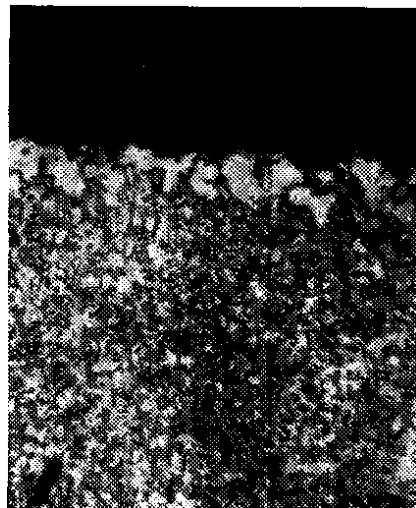
. 2



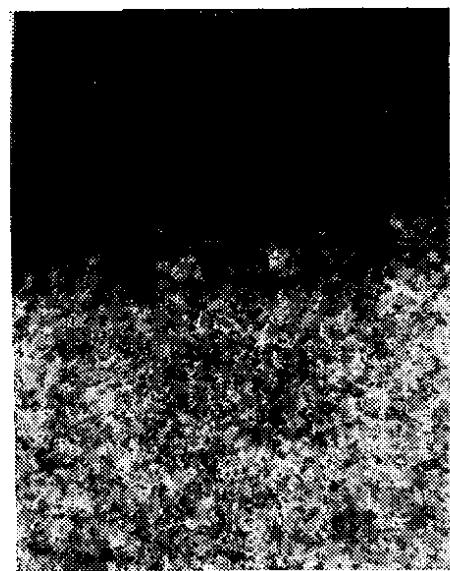
Сталь марки 40Х  
Черт. 3



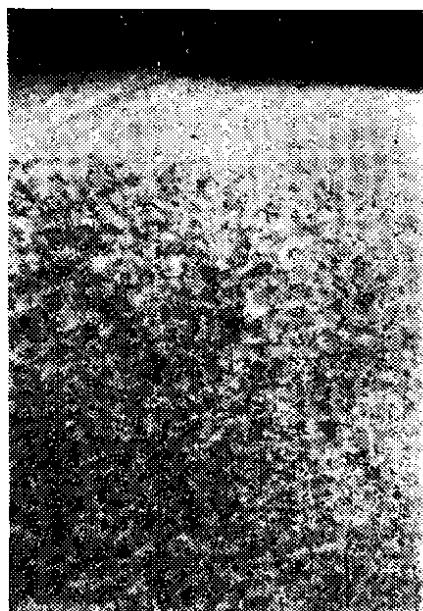
Сталь марки 85ХФ  
Черт. 4



. 5



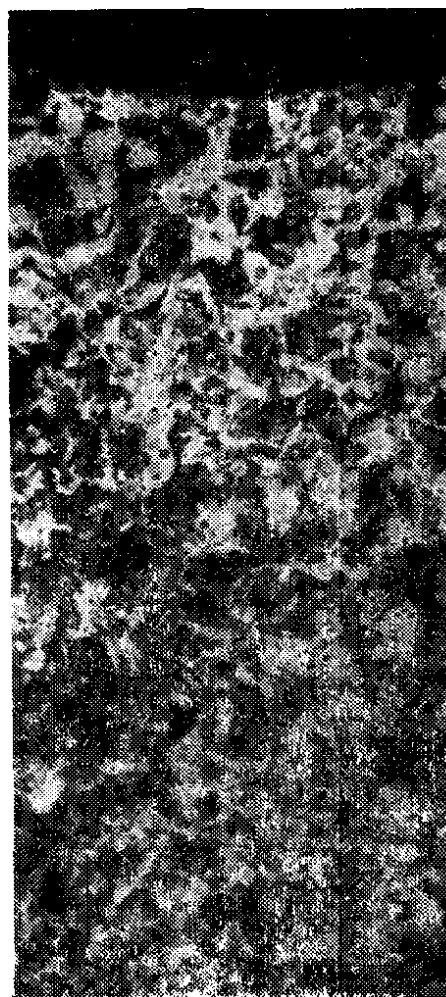
1 12  
. 6



Сталь марки У12  
Черт. 7



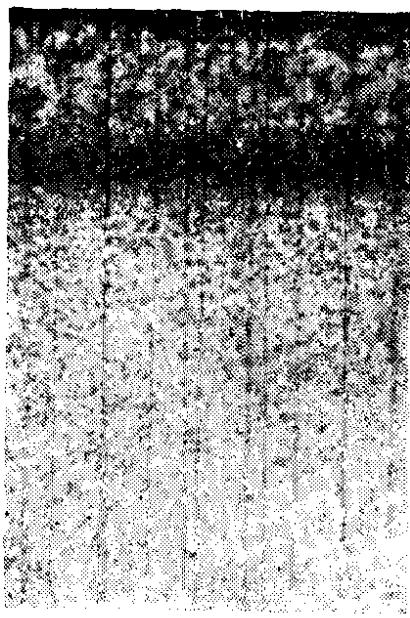
Сталь марки 9ХС  
Черт. 8



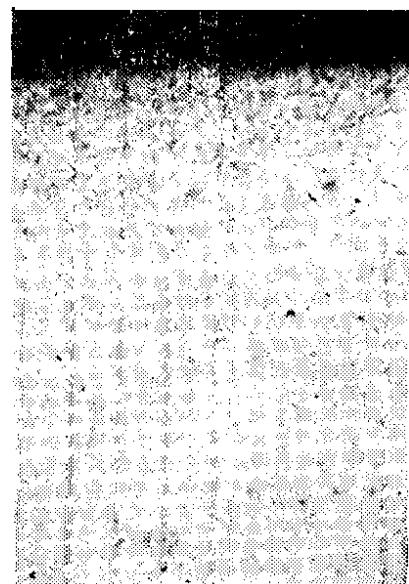
)  
. 9



) ( MI)  
. 10



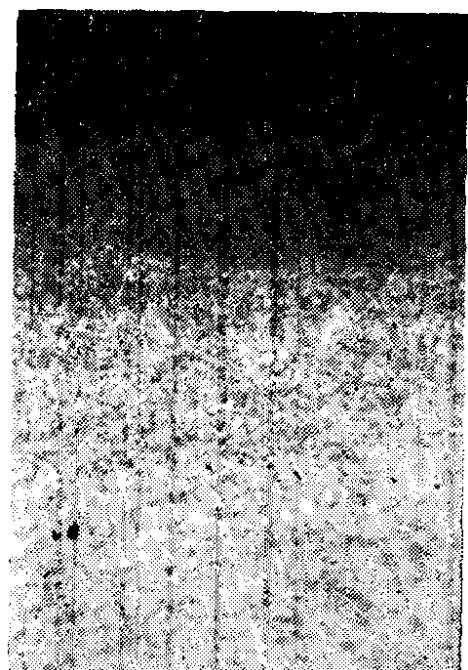
18 (  
2)  
. 11



18 (  
2)  
. 12



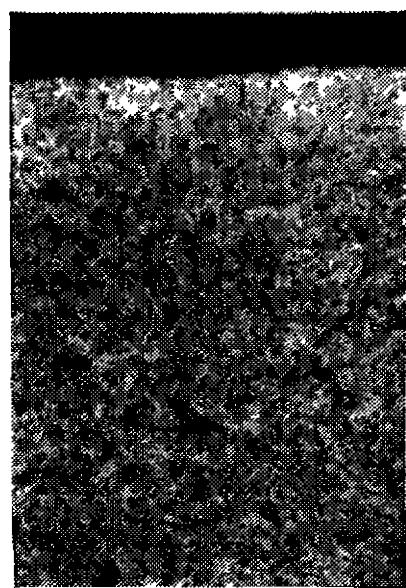
91<5  
(  
2)  
. 13



15  
. 14



75  
(  
15      MI)



60 2  
. 16

. 28 1287      . 25 04 88 1,25      . 1,38      . 1,03      . . .  
4000                  10                  . . .  
"                  »                  . . .  
, 123840,  
, 3                  , . . ,  
/                  . . .  
, 250                  407

28,09.89 2969

01,03,90

:( 3887—77).

: « » «

»;

3887—77.

1.1.5.

21014—88.

1.2.1.

: «

( ) ,

, , : « » .  
1.2.1

».

1.2.2.

« »

: « 30-40 »;  
2 ; « 2.

1.2.4.

: 63—150\* (10()±10)\*.

1.3.2.

: 5-12 8-12.

1.4.3.

: 18 2, 9 ;

10 5 5 6

3.3

: « 3.3.

9013-59».

4.3.

: 12344-78 12344-88.

6

: « »,

( 11990 .)