



18232-83

, , **L** !

&
Guard rails. Specifications

18232-83

18232—72

09 2100

6

1983 . 4799

01.01.85
01,01.90

(—) 75, 65 50, -
-

1.

1.1.

— 9798—71 9797—71.
68

, %

			,	,
0,62—0,73	0,70—1,00	0,13—0,2 8	0,035	0,045

(.), — -
.

1.2.

840 — ;
7,0% — 900
6,0%.

1.3.

(, 20° ().)

1.4.

1.5.

()
(
, , , , ()
,
,).

1.6.

1.7.

1.8.

7 2 >
71000 ;
(1) 0,5 ,
1 , 2 ,
5 .

1.9.

1.10.

()^{x1000}
— 0,5 .

)	,	,	-
1.17.	1.10—112.		-
1.18.	()		-
2.1.	2.		-
	(. 1.1, 1.16);		-
	(. 1.2, 1.16);		-
	(. 1,3);		-
	(. 1.4);		-
	(. 1.5) 24182—80;		-
(. 1.6— U6).			-
2.2.			-
8			-
2.3.			-
2.4-	. 1.1 1.16		-
2.5.	1497—73		-
. 1.2,			-
1			-
	- 1.2 1.16		-
1			-

， ， -

3.2. .

1 15 150 ; -

. -

， -

3.3. . -

) (-

300 . -

(-

), -

20° ().
0—40° .

. -

3.4. , -

24182—80. -

. , -

， . -

3.5. , -

， . -

. -

1 . -

3.6. . -

. -

， -

， . -

. -

4.

4.1. , (1—1,5) -
20—40 -

; - , -
() ;
() -
;
;
().

4.2. (-
,) -
; -
— 2-3 ; 1 — -
1 ; 2 — -
, ; 1 -
; X — 1 -
, 1 . -

4.3. , ,
10
1 . ,
20—40 .

4.4. -
-
-
, ,

4.5. ;
— ;
—

4.6. -
.

4.7. ;
— -
;

Изменение № 1 ГОСТ 18232—83 Рельсы контррельсовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.07.87 № 3183

Дата введения 01.12.87

Пункт 1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 9798—71 на ГОСТ 9793—85, ГОСТ 9797—71 на ГОСТ 9797—85;

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения ГОСТ 18232-83)

Заменить ссылку, $\text{Hu} 7-73$ $07-8$
Первый абзац $1(1 \text{ if } \mu 4 \text{ bi}[N$ «ванад» $V\neq$

2 18232—83

,

!

21.02,89 348

01.09,811

111,

,

: « »;

' «)

-

0,3

1 ,

0,3 »;

«

»

-

: «

»,

1,16,

,

: « ±0,1 1» «

-

±0,10 »; «

+ 0 , 0 1 «

±0,0101»,

2.5,

: « » «

-

»,

,

.

: « » «

-

».

2"

, «

» «

»

(2),

20

« » «

-

»;

210,31 ()

« » « -

»

(, ,)

Пункт 3.1 Первый абзац Заменить ссылки ГОСТ 22536 5—77 на ГОСТ 22536 5—87, ГОСТ 22536 2—77 на ГОСТ 22536 2—87, ГОСТ 22536 1—77 на ГОСТ 22536 1—88, ГОСТ 22536 4—77 на ГОСТ 22536 4—88, ГОСТ 22536 3—77 на ГОСТ 22536 3—88, ГОСТ 22536 12—77 на ГОСТ 22536 12—88,

дополнить абзацем «Допускается определение химического состава стали другими методами аттестованными по ГОСТ 8504—84 и ГОСТ 8505—84»

Пункт 3.2 Первый абзац Заменить слова «клеймо инспекции МПС» на «клеймо Госприемки»

Пункты 3.2 (второй абзац), 3.4 (второй абзац), 3.5, 4.2 (третий абзац) Заменить слова «инспекцией МПС» на «Государственной приемкой»

Пункт 4.1 Заменить значение (1—1,5 мм) на (0,5—1,5 мм)

Пункт 4.6 Исключить слово «инспекции»

Пункт 4.8 Первый абзац Заменить слова «инспекцией МПС» на «Государственной приемкой», «сопроводительным документом (актом технической годности рельсов)» на «документом удостоверяющим качество»

18232—83

■

,

(6 21.10.94)

1247

□

(. . 14)

1.2. : 840 824 / ² (84 / ²),
900 883 / ² (90 / ²).
1.16.): : « ±0,010 %»
« +0,01 %»;)
«) — 98,1 / ²
(10 / ²), — 2,0 . %». 2.5. , . : « -
» « ». 2.7, 2.9. : « »
« » (3). 2.10, 3.1 (). : «
» « ». 3.1. . : 8.504—84
8.505—84 « ». 3.2. . : « » « -
». 3.2 (), 3.4 (), 3.5, 4.2 ().
: « » « ». 4.6 « » : « -
». 4.8. . : « »
« ». (7 1998 .)