



**18479—73**

2\$

**Planer — type circular saws for  
sawing of wood  
Technical conditions**

**18479—73**

01.01.74  
Q1.01.9i

,  
20%.

1.

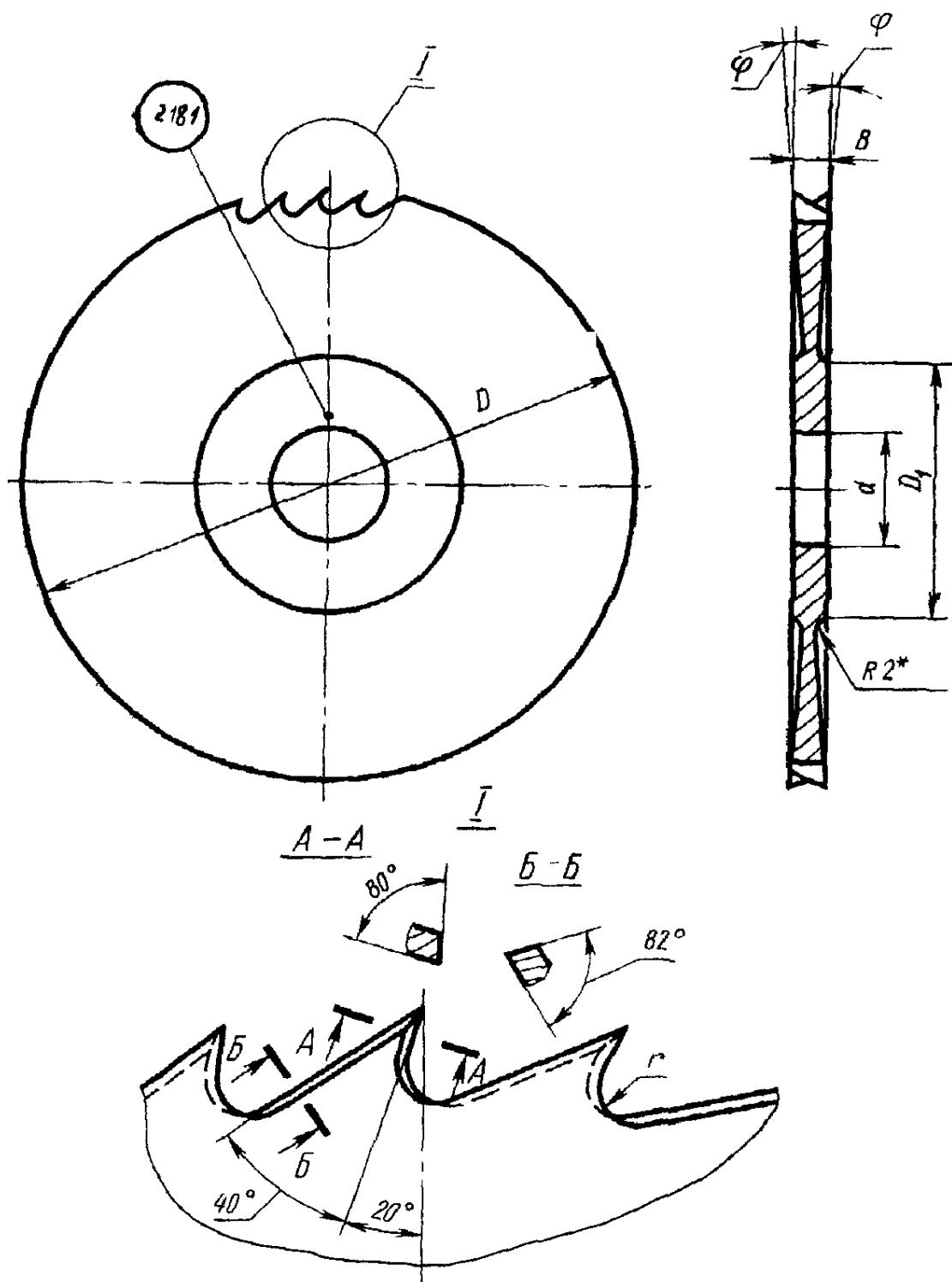
1 1. :  
1 — ;  
2 — ;  
3 — ;  
4 — ;  
1.2. . 1—4 . 1—4.

©

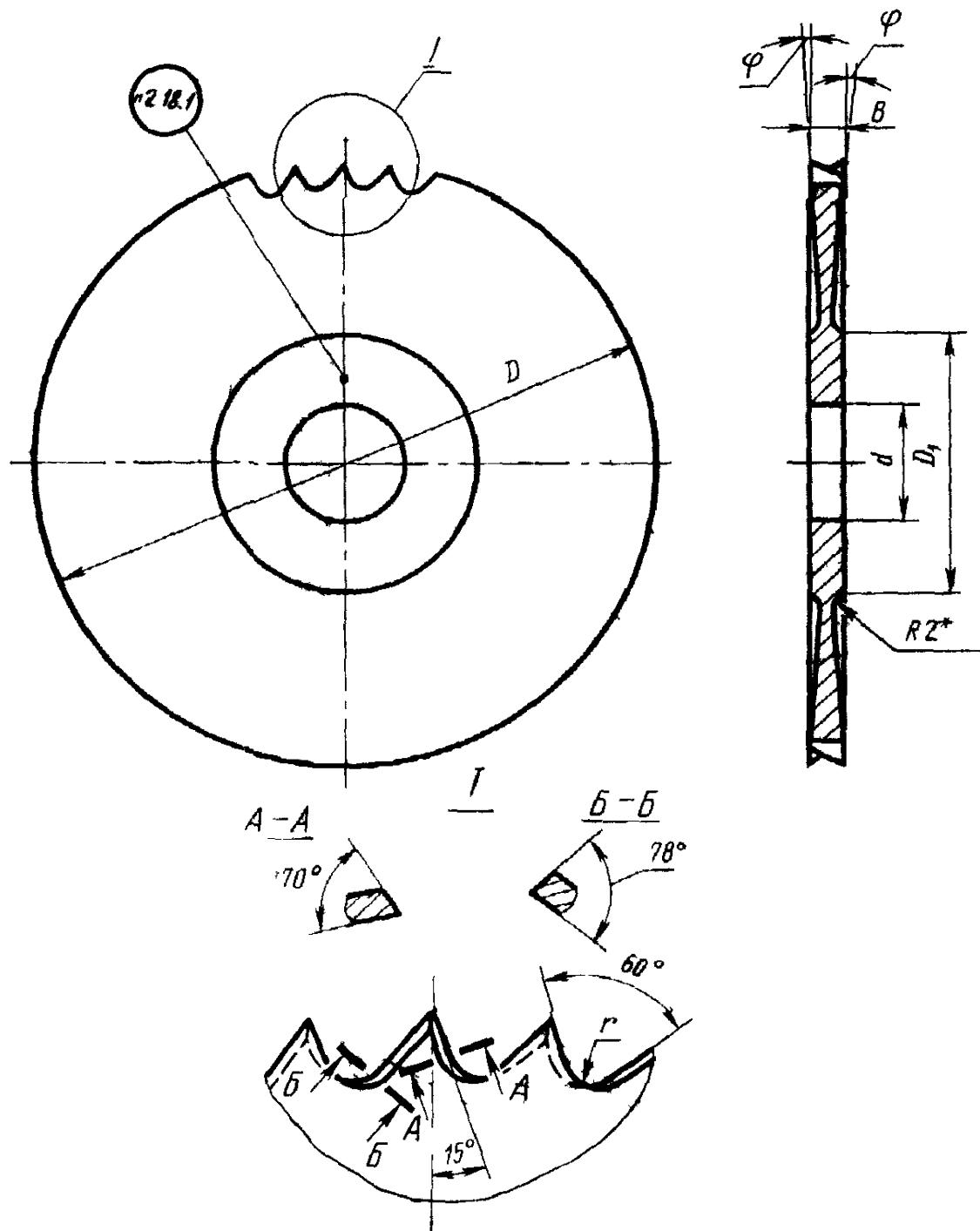
, 991

\*

1



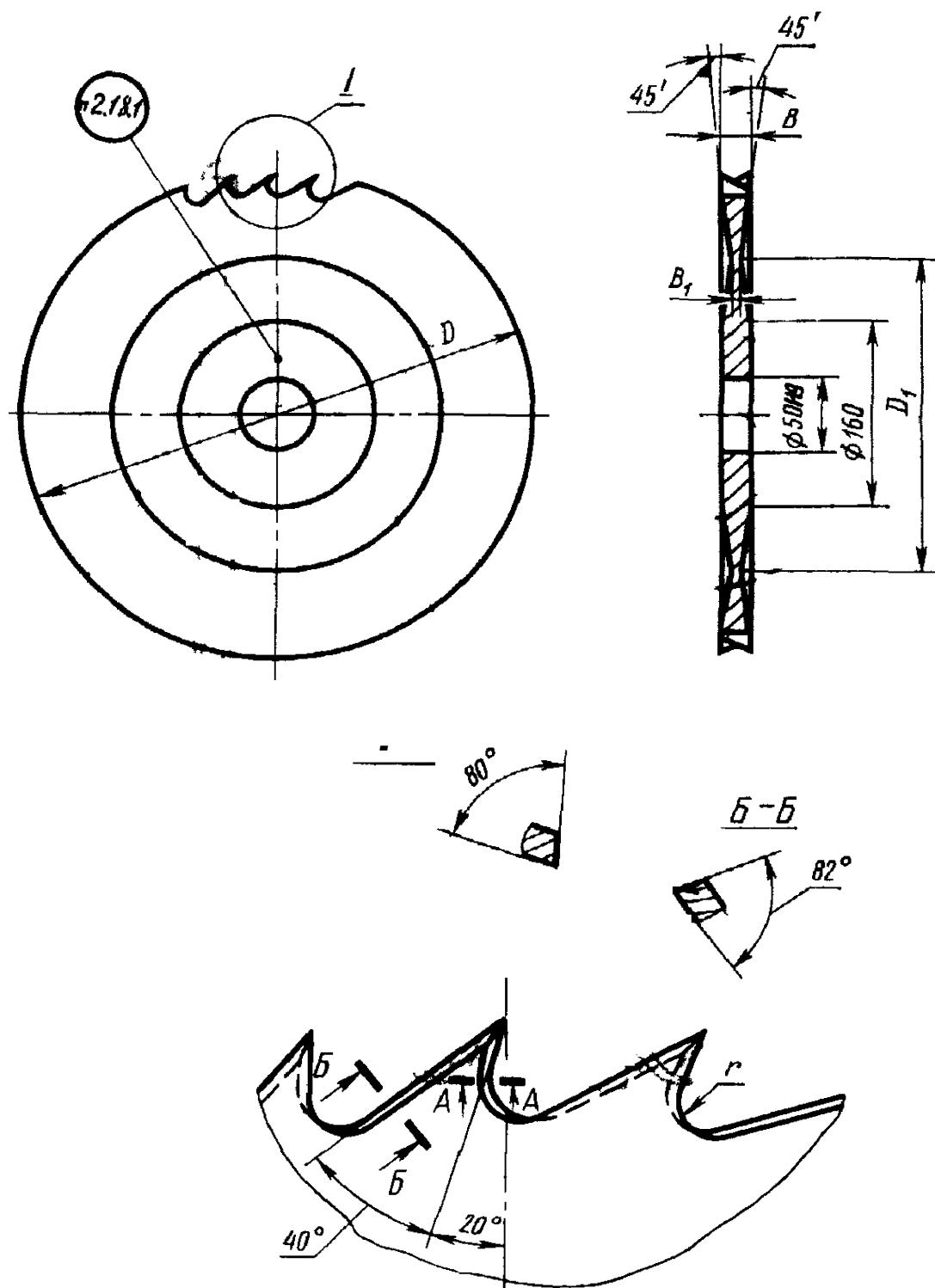
2



\* Размер обеспечивается инструментом.

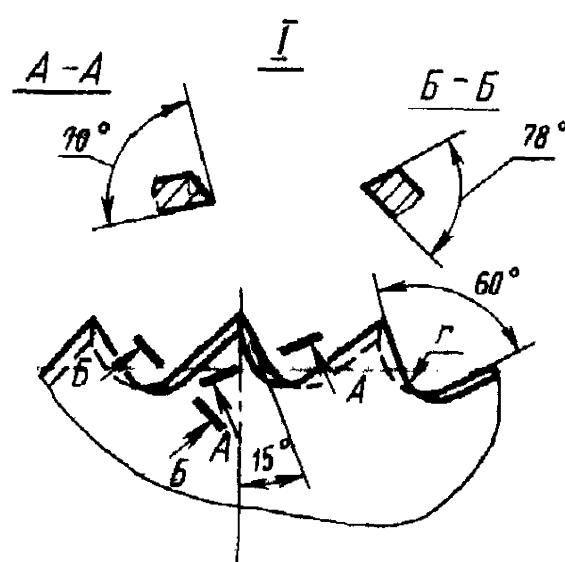
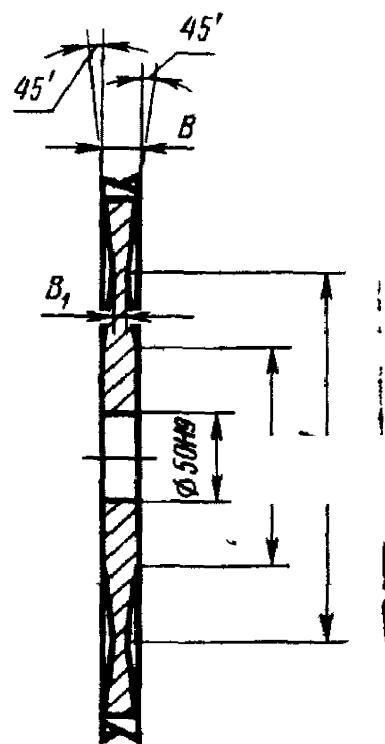
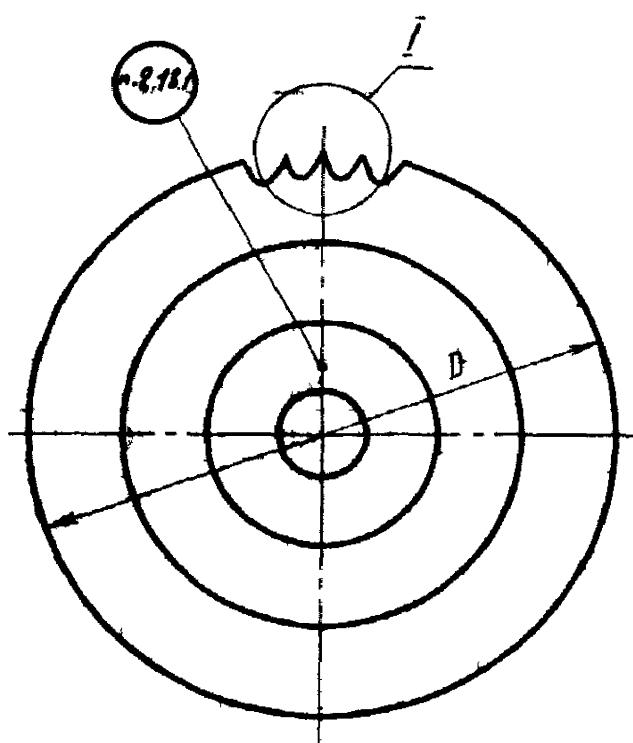
Черт. 2

3



.3

4



. 4

1 „

I

		D	Dx			,	z
3420-0451		160	60	32	1,2	15	60
3420-0452					1,6	15	46
3420-0453					1,6	15	60
3420-0454					2,0	20	48
3420-0455					2,0	20	60
3420-0456					2,4	25	48
3420-0457		315	125	50	2,4	20	72
3420-0458					3,0	25	60
3420-0459					2,8	20	72
3420-0461					3,0	25	60
3420-0462					3,0	20	96
3420-0463					3,6	25	60

2

	-	D		d		,	
***3421-0531		200	80	32	1,6	15	60
3421-0532					2,0	20	
3421-0533					2,6	20	72
3421-0534					2,4	25	
3421-0535		315	125	50	2,4	20	96
3421-0536					3,0	25	72
3421-0537					3,0	20	96
3421-0538					3,6	25	

3

3

	*	<i>D</i>	<i>Di*</i>		<i>Bi</i>	*
						<i>Z</i>
3420-0464		360	253	2,8	1,4	72
3420-0465			238	3,0	1,4	60
3420-0466		400	300	3,0	1,7	96
3420-0467			255	3,6	1,7	60

\*

4

4

	-	<i>D</i>	*	,	,	<i>Z</i>
3421-0539		360	253	2,8	1,4	96
3421-0541	'		238	3,0	1,4	72
3421-0542		400	300	3,0	1,7	96
3421-0543			255	3,6	1,7	

\*

1,

D=400 , =3,0 : 18479—73  
 3420-0462  
 4: 3421-0542 18479—73  
 ( , . 1).

2

2.13.

5

«

250 — 0,2;  
250 — 0,3.

2.12; 2.13. (

2 4

0,04

/ , , . MI),

2.15. ( , , . 1).

2.16.

7= 120 , =60

2.-17.

1 3 Rz=100 , 2 4 Rz=320 —  
7016—82.

2.18.

2.18.1,

2.18.2.

—

18088—83.

2.19.

2.19.1.

2.19.2.

2.16—2.19.2. (

18088—83.

-1—

9.014—78.

, . 3).

3.

3.1.

(

3.2.

;

,

3

;

. 2.4; 2.6...2.8; 2.10...2.14 — 5%

. 2.5 2.9 — 100%

(

,

,

1, 3).

3.3.

3.4.

3

,

5

3.3; 3.4. (

3.5.

3).

3.6. (

3.7.

J6 3).

4.

4.1.

,

(

4.2.

3).

3-

8486—86

12%

160	250	.....	25—35	/
.250	.....	.....	40—60	/

1	3.....	.....	0,05
2	4.....	.....	0,02

160	.....	.....	15
.160	200	.....	20
.200	.....	.....	25

4.3; 4.4. (

4.5.

3).

,

4.6.

9013—59

23677—79.

4.7.

-1—5

25706—83

9378—75.

4.8.

-1—5

25706—83

4.6—4.8..( , . 3).  
4.9.

= 134 , = 67  
( , . 3).

J.

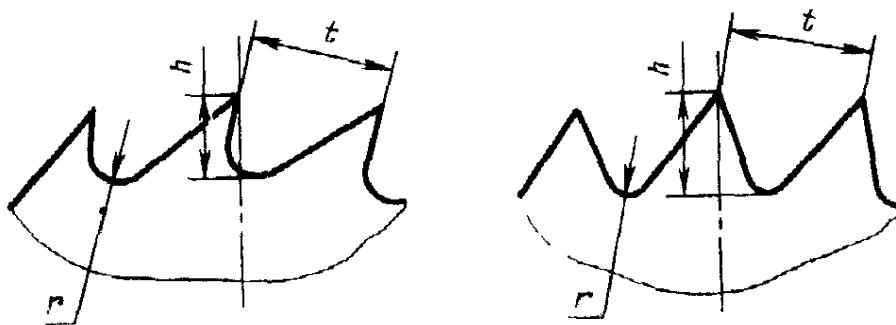
5.1.  
18088—83. —  
. 5. ( , . 3).  
. 6. ( , . 3).

$$l = D \cdot \sin \frac{180^\circ}{\pi},$$

$D -$  ;  
 $z -$  ;  
 $h \sim (0,3 \dots 0,7)l;$  (        2      );  
 $=^* = (0,15 \dots 0,3)l.$

1 3

2 4



1.

· · , · · ; · · , · · ; · · , · ·

2.

09.03.73 55S

3. — 1993 .

— 5

4. 134—63, 135—63, 136—63, 5142—63,  
5143—63

5.

	*	<sub>1</sub>
9.014—78	2.19,2	
2789—73	2.6	
5950—73	2.1	
7016—82	2 17	
8486—86	4.2	
9013—59	4.6	
9378—75	4.7	
18088—83	2.18,2, 2.19.1; 5 1	
23677—79	4.6	
25706—83	4.7; 4.8	

6. ( 1990 .) 1, 2, 3, -  
1976 ., 1979 ., 1987 . ( -  
9—76, 7—79, 3—88]

7. 1987 . 01.01.94 ( -

4635 17.12.87)

14.02.91 . . 22.04.91 1,0  
4000 . . 1,0  
26 . . - . . 0,62 . .  
« » , 123557, , ,  
. . 3. , , , 39 . . 355,