



18479—73

2\$.

Planer — type circular saws for
sawing of wood
Technical conditions

18479—73

01.01.74
Q1.01.9i

-

,
20%.

1.

1 1.
1 —
2 —
3 —
4 —
1.2.

. 1—4

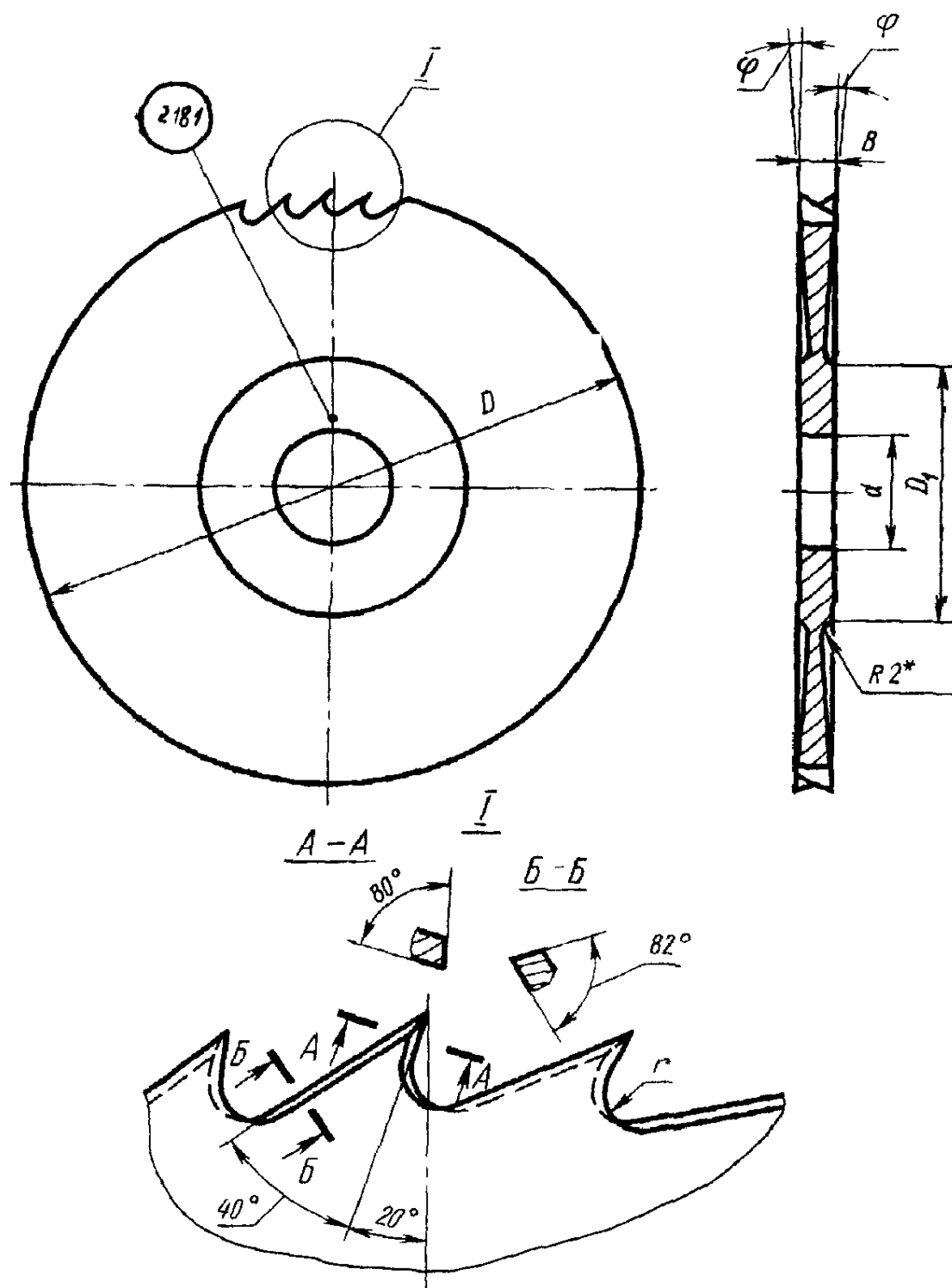
. 1—4.

:
.
;
.
;
.
;
.
.

©

, 991

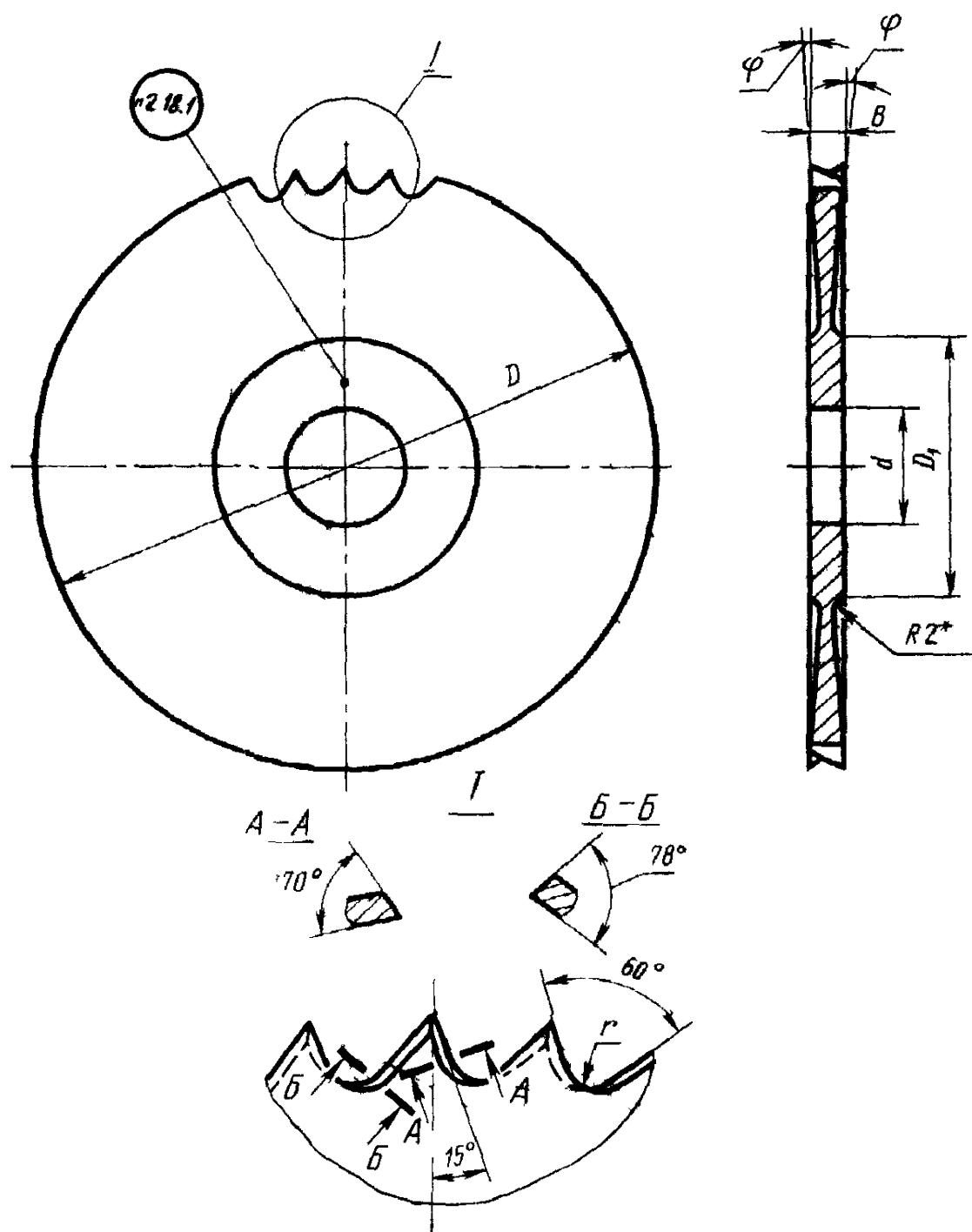
*



*

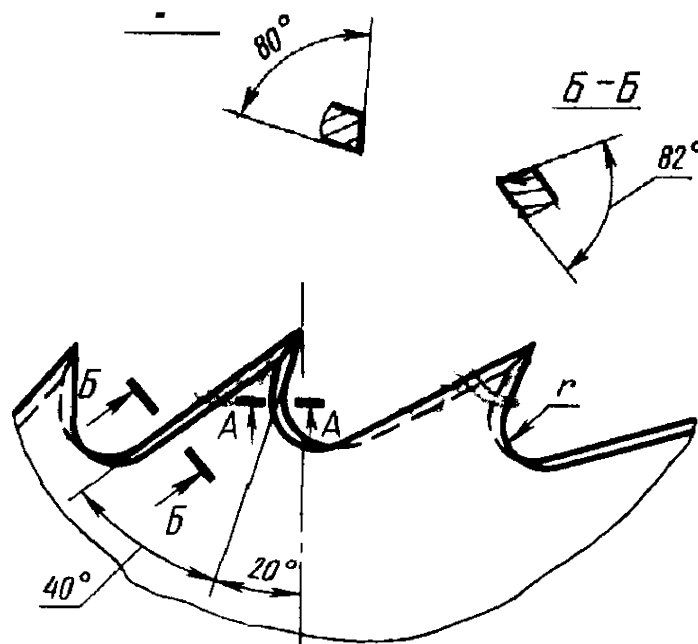
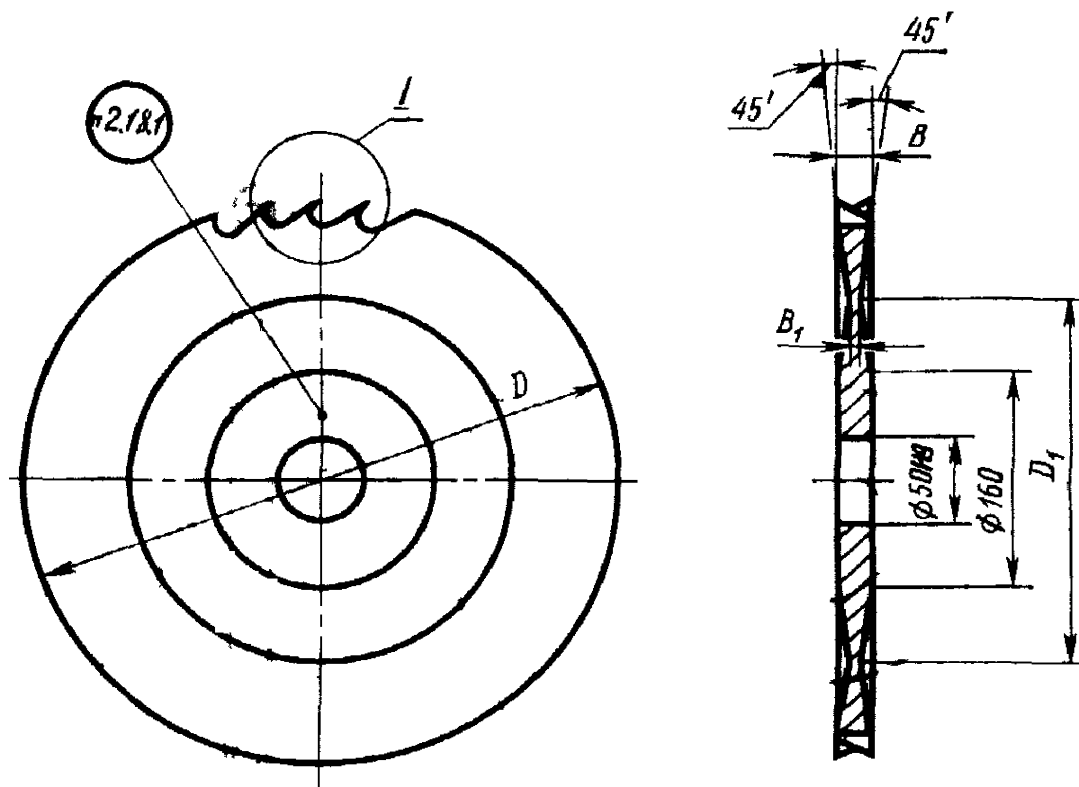
.1

2

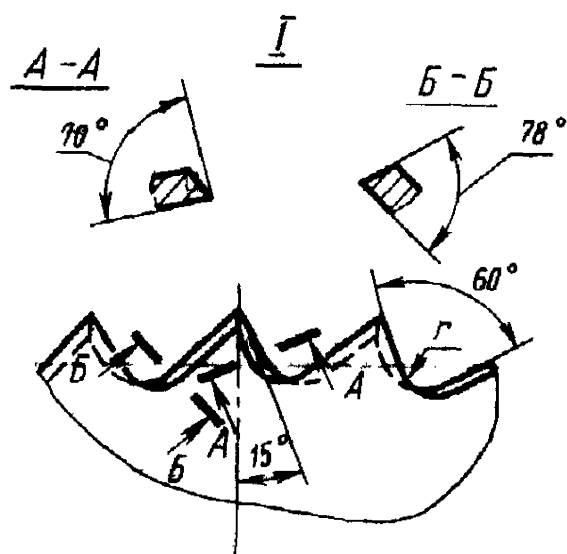
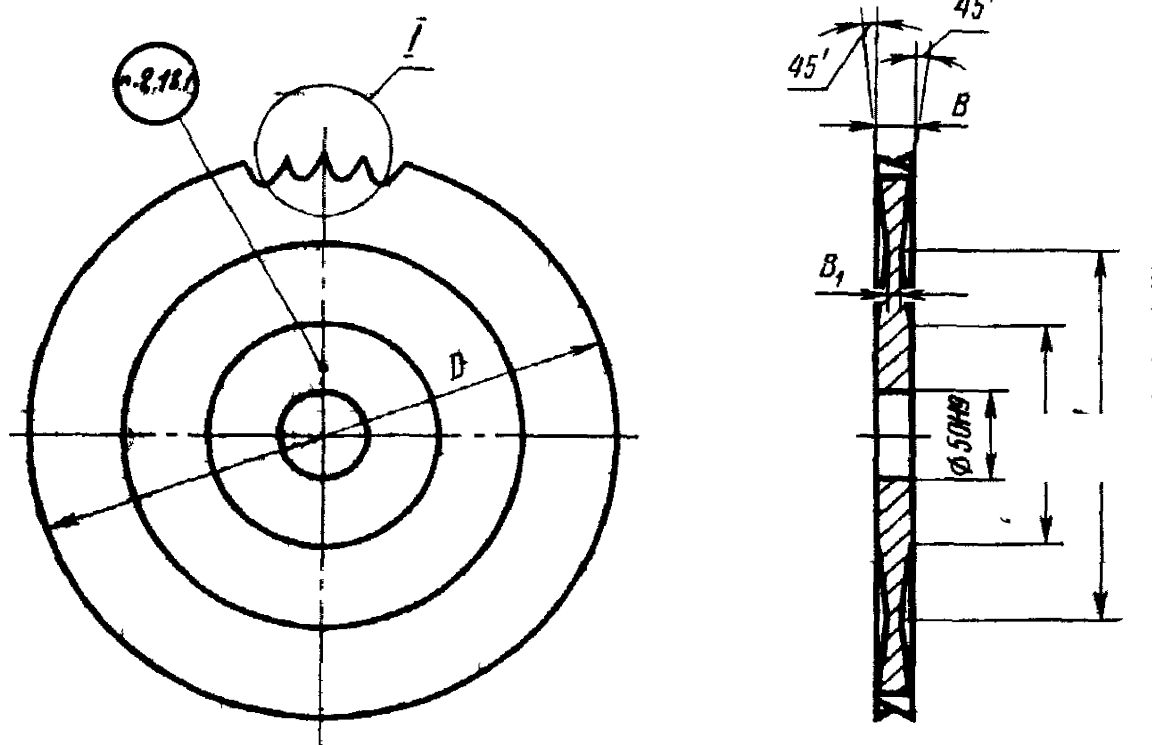


* Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 2



4



. 4

1 „

I

		<i>D</i>	<i>Dx</i>			,	<i>z</i>
3420-0451		160	60	32	1,2	15	60
3420-0452					1,6	15	46
3420-0453		200	80		1.6	15	60
3420-0454					2,0	20	48
3420-0455		250	100		2,0	20	60
3420-0456					2,4	25	48
3420-0457		315	125	50	2,4	20	72
3420-0458					3,0	25	60
3420-0459		360	160		2,8	20	72
3420-0461					3,0	25	60
3420-0462		400			3,0	20	96
3420-0463					3,6	25	60

2

	-	<i>D</i>		<i>d</i>		,	
***3421-0531		200	80		1,6	15	60
3421-0532				250	100	32	
3421-0533			2,6				20
3421-0534			2,4			25	
3421-0535		315	125		2,4	20	96
3421-0536				400	160	50	3,0
3421-0537			3,0				20
3421-0538			3,6			25	

3

3

	*	<i>D</i>	<i>Di*</i>		<i>Bi</i>	* <i>Z</i>
3420-0464		360	253	2,8	1,4	72
3420-0465			238	3,0	1,4	60
3420-0466		400	300	3,0	1,7	96
3420-0467			255	3,6	1,7	60

*

.

4

4

	-	<i>D</i>	.*		,	<i>Z</i>
3421-0539		360	253	2,8	1,4	96
3421-0541 ,			238	3,0	1,4	72
3421-0542		400	300	3,0	1,7	96
3421-0543			255	3,6	1,7	

*

.

1, -

.D=400 , =3,0 :
 3420-0462 18479—73
 , 4:
 3421-0542 18479—73
 (, . 1).

2.

9

2.1. 9 5 5950—73.

2.2. (, . 3).

2.3.

2.4. — 51 ... 55 HRC₃.

(, * 3).

2.5.

2.6. 2789—73

— *Ra* 1,25;

— *Rz*20\

— *J*?a2,5.

(, , 1, 3).

2.7.

3 4

0,2

2.8.

— 0,10;

— 0,07.

0,05

2.9.

2.8, 2.9. (

2.10.

:

.....
.....
.....

* .

(, . 2, 3).

2.11.

10 — 0,8 ;

. 10 — 1,0 .

2.12.

0,3

j s 17
±2
j s 14
9
±2°
+ 3'
—5'

2.13.
5

«

250 — 0,2;
250 — 0,3.

2.12; 2.13. (
2 4

0,04 .

/
2.15. (, . 1). . MI),

2.16.

7= 120 , =60 . 4,

2.-17.

1 3 Rz=100
7016—82.

2 4 Rz=320 —

2.18.

2.18.1,

2.18.2.

— 18088—83.

2.19.

2.19.1.

— 18088—83.

2.19.2.

-1—

9.014—78.

2.16—2.19.2. (

, . 3).

3.

3.1.

(

3.2.

;

. 2.4; 2.6...2.8; 2.10...2.14 — 5%

3 ;

. 2.5 2.9 — 100%

(

, , 1, 3).

3.3.

3.4.

3

5

3.3; 3.4. (3).
3.5.

3.6. (J6 3).
3.7.

4.

4.1.

(3).
4.2.

3-

8486—86

12%

160	250	25—35 /
250		40—60 /

1	3	0,05
2	4	0,02

160	15
160	200
200	25

4.3; 4.4. (3).
4.5.

4.6.

9013—59

23677—79.

4.7.

-1—5

25706—83

9378—75.

4.8.

-1—5

25706—83

4.6—4.8..(, . 3).
4.9.

= 134 , =67 .
(, . 3).

J.

5.1. —
18088—83.
. 5. (, . 3).
. 6. (, . 3).

$$l = D \sin \frac{180^\circ}{2},$$

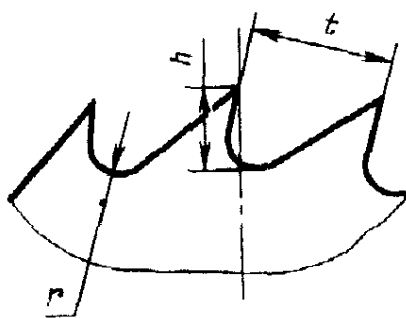
D —
 z —

$h \sim (0,3 \dots 0,7)l$;

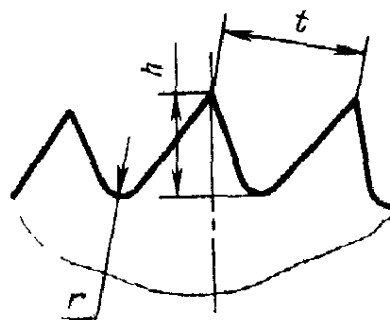
(2):

$=^* = (0,15 \dots 0,3)l$.

1 3



2 4



1.

· · · · · , · · · · · ; · · · · · , · · · · ·
; · · · · · ; · · · · ·

2.

09.03.73 55S

3.

— 1993 .
— 5

4.

5143—63 134—63, 135—63, 136—63, 5142—63,
5143—63

5.

-

	* ₁
9.014—78 2789—73 5950—73 7016—82 8486—86 9013—59 9378—75 18088—83 23677—79 25706—83	2.19,2 2.6 2.1 2 17 4.2 4.6 4.7 2.18,2, 2.19.1; 5 1 4.6 4.7; 4.8

6.

(1990 .) 1, 2, 3, -
 1976 ., 1979 ., 1987 . (9—76, 7—79, 3—88]

7.

1987 . 01.01.94 (-
 4635 17.12.87)

. 14.02.91 . . 22.04.91 1,0 4000 . . 1,0 26 . . - . 0,62 . - . .
 « » , 3. 123557, , ,
 , , 39 . 355,